◆ СМЕНА В РЯДУ СМЕН

Сплоченность

Четвертый листопрокатный встречает несмолкаемым грохотом. В окружении огня и металла стан «2500» выглядит величественно.

Работает в эту утреннюю смену здесь четвертая бригада, руководит которой начальник смены Александр Иванович Лапченко. Рабочие из его бригады говорят: «Отличный начальник смены. Дело знает». Коротко и ясно. Начинал вальцовщиком, потом работал мастером, а когда бывший начальник стана ушел на повышение, кандидатов на его прежнюю должность было немало, но выбор пал именно на Лапченко.

Четвертая бригада и после работы остается бригадой, коллективом: вместе на рыбалку, вместе в лес за ягодами.

— Знать не будешь человека, какая надежда на него? — сказал мне партгрупорг бригады Александр Васильевич Токарев. Сам Александр Васильевич может каждого члена бригады охарактеризовать живо, лаконично и точно. Видимо, сказывается профессия. В своем высоком потертом рабочем кресле оператора стана он прямо-таки как на троне. Александр Васильевич рассказывает мне о том, какие люди в их бригаде:

— Юрий Алексеевич Чуйкин. Отличнейший оператор моталок. Его пост — один из самых трудных, работа напряженная, смотреть надо, как говорится, в оба. Этот человек всегда хорошо подготовлен к работе, выполняет ее на все сто процентов. Или Александр Хицков, наш нагревальщик металла. По всему чувствуется: не для себя работает — для бригады. На совесть старается. Пришел в бригаду после ПТУ; сначала был посадчиком металла, освоил работу оператора первого поста. Может подменить и оператора по выдаче металла. Активный комсомолец. В бригаде организует подписку на газеты и журналы. Геннадий Енборисов — вальцовщик. Человек жизнерадостный, общительный. В полном смысле слова запевала: и петь умеет, и на баяне играет, и в работе первый.

Говорил Александр Васильевич и об Олеге Долотове, крановщике, способном выполнять любые операции, о бригадире электриков Баязитове, содержащем в порядке большое энергетическое хозяйство. И с особым уважением — о Николае Ивановиче Александрове, не пожелавшем, как пришло время, уйти на заслуженный отдых. Николай Иванович — кавалер ордена Ленина, на стане он с самого пуска, был и вальцовщиком, и оператором, и мастером, и начальником смены.

...Июль для прокатчиков стана «2500» был очень трудным месяцем. По цеху еле-еле удалось «вытянуть» месячный план. Причем во многом благодаря коллективу четвертой бригады, который прошел через все испытания и прокатал сверх плана 2640 тонн листа при высоких качественных показателях: брак составил 0,28 процента, незаказы — 0,61 процента, а вторые сорта — 0,002 процента. Это не случайно. Ведь в дружном коллективе и работа спорится.

Г. АЛЕКСАНДРОВА.

ДАННОМУ СЛОВУ ВЕРНЫ

ПРОВЕРЯЕМ ВЫПОЛНЕНИЕ СОЦОБЯЗАТЕЛЬСТВ

возможность для более качественного прогрева слитков. Снижен пережог, их оплавление. Это и позволило, в частности, значительно сократить количество брака, улучшить другие качественные показатели. Среди других мероприятий по внедрению комплексных планов повышения эффективности производства, которые проведены в этом году, — удлинение приемных рольгангов на правой и левой сторонах, что позволило увеличить слиткоподачу на слябинг. В первом полугодии в цехе проведена школа передового опыта бригадира по зачистке пороков металла В. К. Баюшты.

Одно из весомых слагаемых успешной работы коллектива — внутрицеховое социалистическое соревнование, организованное среди технологических бригад. Следует отметить, что в этом трудовом споре есть и явно выраженные лидеры, и отстающие. Так, коллектив первой бригады с начала года имеет на сверхплановом счету почти половину цехового дополнительно прокатанного металла — 28,2 тысячи тонн. А вот коллектив четвертой бригады явно не на высоте: на 1 августа он не выполняет план на 5,9 тысячи тонн. Думается, что это не случайно. Здесь самый низкий в цехе уровень соблюдения технологии — 84,1 процента. Вспомним: цеховыми обязательствами определен рубеж в 86 процентов, причем другие коллективы бригад превысили этот показатель: бригада № 1 — 87,2 процента; бригада № 2 — 88,1 процента; бригада № 3 — 87,9 процента.

Как уже говорилось выше, коллектив решил в этом году работать на уровне прошлогоднего рекордного августа, когда ежесуточно прокатывалось в среднем 20 890 тонн слитков. Этого обжимщикам добиться удалось. В течение пяти месяцев среднесуточное производство было выше 21 тысячи тонн, в феврале — 20 927 тонн и лишь в марте оно было ниже рекордного прошлогоднего показателя — 20 425 тонн — по вполне понятной причине: возникли непредвиденные трудности во время вырубки бетона под новые рольганги, из-за чего стан простоял на ремонте лишних 20 часов.

Рекордное среднесуточное производство в этом году было в мае — 21 744 тонны. Таким образом, рекорд «подрос» на 854 тонны.

Еще одна цифра, характеризующая работу коллектива по наращиванию производства заготовки: за 7 месяцев года прирост производства составил 79 тысяч тонн, производство в горячий час составило 988,9 тысячи тонн при плане 980 тонн.

Среди передовых тружеников в первую очередь необходимо назвать старших операторов слябинга В. И. Овсянникова, Г. Н. Григунова, В. И. Чугунова, Д. С. Ковалика, В. Х. Сагадеева, Ю. И. Лаптева, оператора М. Д. Левенченко, машинистов крана Н. Я. Демиденко, Н. К. Комлева, В. В. Логинова, нагревальщика металла Л. Г. Каспрука, бригадира электромонтеров Г. Г. Петрушина, бригадира слесарей А. М. Гусева.

С 1 августа в обжимном цехе № 1 развернулось социалистическое соревнование за приближение дня производства 250-миллионной тонны проката. Коллективы технологических бригад начали борьбу за право участия в юбилейной вахте. Думается, что обжимщики не сбавят темпов и добьются новых трудовых побед.

Б. ЮРЬЕВ.

Окончание.
Начало на 1-й стр.

◆ НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

Николай Степанович Петрашов, которого вы видите на этом снимке, работает прессовщиком-наладчиком в коллективе огнеупорного производства.

Ударник коммунистического труда, один из передовиков соревнования за досрочное выполнение заданий третьего года десятой пятилетки Николай Степанович ежемесячно выполняет задания до 145 процентов.

Фото Н. Нестеренко.

ВКЛАД КАЖДОГО

Труженики огнеупорного производства выполнили задание июля на 101,4 процента. Среди лучших коллективов по итогам июля здесь признаны коллективы смесительно-формовочного отделения под руководством мастера В. М. Моисеева и участка сортировки, руководит которым мастер Г. З. Минулина.

В коллективе, руководимом мастером Моисеевым, лучших успехов добилась вторая бригада, выполнившая план на 104,8 процента.

На участке сортировки впереди в соревновании первая бригада, перекрывшая месячное задание на 5,2 процента. Большой вклад в этот успех сделали представители основных профессий участка обжигальщик Л. А. Пестриков, сортировщица Н. П. Костомарова, машинист электролафета В. М. Гаврилова.

С. ТОМИН.

Магнитогорск — Кузнецк — Нижнетагильск

Итоги выполнения производственного плана за июль и с начала 1978 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК		КМК		НТМК	
	За месяц	С нач. года	За месяц	С нач. года	За месяц	С нач. года
Чугун	100,2	100,5	94,5	99,6		94,3
Сталь	100,9	101,0	96,2	100,1		100,2
Прокат	101,0	100,4	92,9	99,4		100,4
Кокс	100,1	100,5	100,0	100,4		101,6
Руда	100,2	101,0	96,4	98,6		100,8
Агломерат	100,1	100,2	98,0	99,8		101,1
Огнеупоры	101,4	100,8	100,7	101,0		100,1

Итоги выполнения производственного плана за июль 1978 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,2			Доменный цех № 1	93,8
Доменная печь № 2	100,4	Доменная печь № 1	100,2		
Доменная печь № 3	100,4	Доменная печь № 4	100,6		
Доменная печь № 4	100,2			Доменная печь № 4	85,7
Доменная печь № 6	100,3	Доменная печь № 2	93,2		
Доменная печь № 7	100,2			Доменная печь № 3	101,8
Мартеновский цех № 2	100,7	Мартеновский цех № 1	95,9	Мартеновский цех № 2	96,2
Мартеновский цех № 3	101,0	Мартеновский цех № 2	95,9		
Мартеновская печь № 2	101,2	Мартеновская печь № 2	89,6		
Мартеновская печь № 3	101,1	Мартеновская печь № 3	100,6		
Мартеновская печь № 11	102,0			Мартеновская печь № 17	101,8
Мартеновская печь № 12	100,2	Мартеновская печь № 10	85,6		
Мартеновская печь № 13	100,2	Мартеновская печь № 7	92,9		
Мартеновская печь № 22	100,9	Мартеновская печь № 8	92,9		
Мартеновская печь № 25	101,1	Мартеновская печь № 15	100,2		
Обжимный цех № 3	100,4	Обжимный цех	90,7		
Блюминг № 2	102,5			Блюминг	112,9
Бригада № 2 блюминга № 2	106,5			Бригада № 2 блюминга	97,5
Среднелистовой стан	100,3	Листопрокатный цех	88,2		
Стан «500»	99,4	Среднесортный стан	93,2		
Копровый цех № 1	101,5	Копровый цех	101,7	Копровый цех	100,6
ЖДТ	103,3	ЖДТ	99,2	ЖДТ	100,0

НАМ ОТВЕЧАЮТ

«Планы остались на бумаге

В статье под таким заголовком правильно говорится, что добровольная народная дружина ЛПЦ № 3 допустила в апреле 1978 года три срыва дежурств в микрорайоне. Срывы произошли по причине несвоевременного выхода дружинников на дежурство. С 1 апреля 1978 года начало дежурства было установлено с 19 часов вместо 20 часов, как это было раньше. И хотя об этих изменениях дружинники были заранее предупреждены, некоторые из них упорно продолжали нарушать установленный распорядок и приходили на дежурство в 20 часов. Каждый такой случай разбирался на партбюро и на оперативках у начальника цеха. Командиру дружины А. В. Дьяконову было указано, что пока не будет наведен должный порядок в дежурстве, он обязан чаще бывать в штабе дружины и не полагаться полностью на начальника штаба А. П. Мигрина.

Наглядная агитация в квартале оформлена до Дня металлурга. Наш цех и ПТНП выделяли своих художников-оформителей для работы в домоуправлении. До июля такой возможности у нас не было, т. к. художник работал на оформлении пионерского лагеря.

По поводу изготовления оборудования для спортивных и детских площадок сообщаю, что перспективным планом работы совета общественности на 1978 год эти работы не предусмотрены.

Что касается духового оркестра, то здесь нужно учесть, что оркестранты работают на различных участках и в разных бригадах и собрать их вместе не всегда предоставляется возможным.

И последнее. Совет общественности действительно не собирался одно время. Правда, не полгода, а в течение трех месяцев, т. к. председатель совета Н. П. Кашарнов эти три месяца не работал (был в командировке, болел, затем пошел в отпуск). Здесь нужно высказать упрек и в адрес автора выступления В. И. Федорова, ибо он является заместителем председателя и в отсутствие последнего должен сам проявлять инициативу и собирать в положенные сроки совет общественности.

Б. САВЕЛЬЕВ,
секретарь партбюро ЛПЦ № 3.

«Решительно бороться с бесхозяйственностью»

Факты, приведенные в статье «Решительно бороться с бесхозяйственностью», имели место на рудообогатительных фабриках. Основной причиной перерасхода являлось неисправное состояние дробильного оборудования. В настоящее время дробильное оборудование приведено в порядок.

Кроме этого, имелись значительные холостые ходы из-за неисправности оборудования и из-за неравномерности подачи руды. Проведена разъяснительная работа с трудящимися, к виновным приняты меры. Перерасход электроэнергии резко снижен.

А. БЕЛЯЕВ,
начальник цеха РОФ.

«И опять все по-старому»

Обсудив статью «И опять все по-старому» от 15 июня 1978 года, администрация и профсоюзный комитет ЦПС сделали определенный вывод. По подведению итогов соцсоревнования и выполнению принятых обязательств изготовлен специальный стенд. В совещаниях смежников принимают участие коллективы, которые входят в технологическую линию производства.

Н. ГАЛЫГИН,
начальник цеха подготовки составов.