

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 82 (7281)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 11 июля 1985 года  
Цена 2 коп.

ДНЮ МЕТАЛЛУРГА —  
ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

СВЕРХ ПЛАНА

Трудно работали коксовики первого коксового цеха в июне. Тем не менее месячный план был выполнен, дополнительно к нему выданы 303 тонны кокса хорошего качества. Всего же за прошедшее полугодие трудящиеся цеха занесли на свой сверхплановый счет 12 с половиной тысяч тонн кокса.

Производительно работают на вахте в честь дня металлурга все бригадные коллективы, обслуживающие коксовые батареи № 5—6 и 7—8-бис. В числе лучших мы называем сегодня бригады мастеров Л. С. Тарасюка, А. Я. Говорухина, В. А. Романенко, механика И. М. Хананова.

В числе лучших по профессии по итогам работы в июне машинист коксовиталканивателя Ф. П. Костенко, машинист загрузочного вагона В. М. Григорьев и другие.

**И. РАДОМСКИЙ,**  
председатель комитета профсоюза коксового цеха № 1.

ПО-УДАРНОМУ

В июне трудящиеся нашего цеха произвели продукции на 62,5 тысячи рублей больше, чем планировалось.

В дни стахановских вахт по-ударному трудились бригады Н. А. Дроздова и

А. В. Шеромова. Дважды чествовали их в коллективе: за лучший результат в смену 30 июня и по итогам стахановской декады с 21 по 30 июня.

Благодаря совместным усилиям всего коллектива цех завоевал первое место в июньском соревновании среди цехов своей группы. Ударная вахта продолжается. За оставшееся до юбилея стахановского движения время коллектив цеха обязался выпустить дополнительно к плану еще 20 тысяч метров электросварных труб.

**П. ПУГАЧЕВ,**  
секретарь партбюро цеха металлоизделий ПТНП.

В ФОНД ФЕСТИВАЛЯ

Более тысячи рублей, заработанных в дни проведения комсомольско-молодежных субботников, перечислили молодые труженики управления главного энергетика в фонд XII Всемирного фестиваля молодежи и студентов.

Хочется назвать имена тех, кто с комсомольским подъемом трудился в дни проведения комсомольских субботников: слесари цеха водоснабжения В. Шепилов и А. Тарабаев, мастер ЦГД В. Смолярчук и электромонтер того же цеха И. Пивоваров, электрослесари С. Поляков (ЭРЦ) и С. Казаков (ТЭЦ).

**С. САМОРОДОВ,**  
секретарь комитета комсомола УГЭ.

## ДАЕШЬ ГОРЯЧИЙ ПРОКАТ!

Участниками состоявшегося в начале июля совместного заседания парткома и профкома прокатного цеха обсуждено положение с производством горячего проката. Принято решение просить администрацию и профком комбината продлить соревнование коллективов цехов и станов горячего проката на июль и август.

\*\*\*

Общественный штаб подвел итоги соревнования под девизом «Даешь горячий прокат!»

За 1 июля первенство присуждено коллективу стана 250 № 2, перекрывшему суточное производство продукции на 200 тонн.

За 2 июля победу завоевал коллектив стана 250 № 1, превывсивший график на 260 тонн.

За 3 и 4 июля первенство присуждалось коллективу стана 300 № 3: суточный график перекрывался на 250 и 240 тонн.

Пятого июля лучших результатов добился коллектив стана 300 № 1: дополнительно к плану здесь прокатано 490 тонн металла.

Большого успеха добился шестого июля коллектив стана 500, перевыполнивший график прокатки на 850 тонн.

За 7—8 июля первенство в соревновании присуждено коллективу стана 300 № 3: перевыполнение графика производства горячего проката здесь составило соответственно 408 и 320 тонн.

С начала июля отмечается стабильная работа коллектива листопрокатного цеха. Правда, темпы производства здесь пока ниже плановых, но обнадеживает устойчивый ритм работы коллектива цеха. На подъеме — коллектив второго обжимного цеха. В этом году, начиная с февраля, он дважды выполнял план. В остальные месяцы отставание хотя и отмечалось, но усилиями

коллектива оно сводилось к минимальному уровню.

Зато в третьем обжимном цехе положение начинает вызывать озабоченность. После длительной устойчивой работы этот коллектив все больше сдает свои позиции. Стремительно растет аварийность оборудования в результате прежде всего ослабления внимания обслуживающего персонала. В цехе занижен уровень воспитательной, мобилизационной работы с трудящимися.

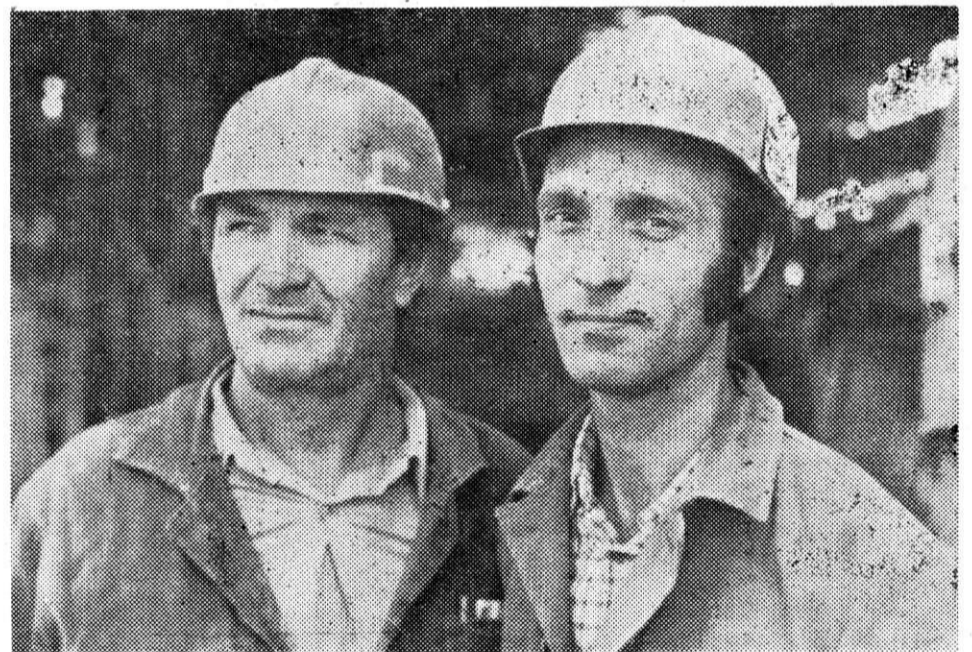
Не на должной высоте и показатели коллектива листопрокатного цеха № 4. Его отдача сегодня значительно ниже не только ожидаемой, но и возможной.

Общественный штаб выражает уверенность, что профсоюзный актив отстающих цехов примет нужные меры для скорейшего восстановления утраченных позиций, для оживления социалистического соревнования.

Свою задачу коллектив второго копрового цеха видит в том, чтобы бесперебойно обеспечивать мартеновские печи металлоломом. Многие в ее решении зависят от специалистов участка дворов по переработке мартеновских шлаков, в которых содержится большое количество металла.

В числе передовиков здесь по праву называют машиниста крана Анатолия Николаевича Гагарина и подкранового Вячеслава Ивановича Матвеева (на снимке). Их отличает высокое качество работы по извлечению металла. Они неоднократно занимали призовые места во внутрицеховом соревновании.

Фото Н. Нестеренко.



## НА ЗЕЛеноЙ ЖАТВЕ

Почти четыре тысячи тонн зеленой массы отправили с начала сенокосной страды на кормозаготовительный пункт Молочно-овощного совхоза металлургии комбината. В пересчете на сухое сено это примерно тысяча тонн. Особенно большое поступление травы было отмечено в прошедшие выходные дни 6 и 7 июля. Всего было принято 2549 тонн зеленой массы. Доля коллективов цехов комбината — 2143 с половиной тысячи тонн.

Сенокос продолжается. По-прежнему активнее других собирают и сдают траву на корм скоту работники управления жилищно-коммунального хозяйства. На их счету уже свыше 630 тонн.

Хорошо организована работа по сбору и отправке травы на приемный пункт в коллективах цеха подготовки составов, листопрокатных цехов № 2 и 8, цеха водоснабжения, ЦРМО № 2 и фасоннолитейного цеха, цеха механизации № 1, ремонтно-механического цеха, производства товаров народного потребления, коксохимического производства, ЖДТ, цеха благоустройства. Практически на две тре-

ти выполнил свое задание по заготовке зеленой массы коллектив третьего листопрокатного цеха: из 120 тонн он уже отправил на приемный пункт более 83 тонн.

100 килограммов травы на одного работающего — под таким лозунгом приступили к заготовке кормов трудящиеся всех цехов комбината. По данным на утро девятого июля косари листопрокатного цеха № 8 собрали и отвезли в МОС свыше 213 тонн зеленой массы. Очень четко организуют работу участники кормозаготовительной кампании начальники отделений и служб цеха. В целом за организацию всей работы бригад косарей отвечают секретарь партийной организации А. В. Яковлев и председатель комитета профсоюза В. А. Чукшев. Среди цехов прокатного производства восьмой — наиболее результативный на сенокосе.

Не скажешь этого о коллективах листопрокатного, листопрокатных цехов № 1, 5, 6, прокатного № 9, обжимных цехов. При этом нужно отметить, что если в таких цехах, как обжимные № 1 и 3, листопрокатные № 1 и 6 все-таки что-то делается для пополнения кормовых запасов общественного животноводства МОСа, то в листопрокатном № 5 и листопрокатном к заготовке травы еще не приступали совсем.

Ни одного килограмма травы не сдали на приемный пункт коллективы ЦРМП № 1, цеха электросетей и подстанций. Всего шесть тонн травы увезли в хозяйство работники проволочно-штырькового цеха, 1700 килограммов — у коллектива второго копрового цеха, четыре тысячи тонн — у коллектива обжимного цеха № 2.

Такое положение не может не беспокоить. Сенокос — дело сезонное. Прейдет неделя — другая, и качество собранных кормов ухудшится, они потеряют многие свои качества, а значит, работа практически будет вестись впустую. И об этом нужно задуматься уже сегодня.

**В. МИНУЛЛИНА.**

## ПРОСТОЯМ — ЗАСЛОН!

В прокатном производстве комбината сохраняется напряженное положение. На многих станах высока аварийность, велики текущие простои оборудования, много среди них незапланированных остановок агрегатов. Каждая из них — это потеря темпа, снижение качества и объемов производства продукции. Не случайно в последнее время комбинат снизил уровень выполнения заказов потребителей. А в условиях экономического эксперимента это снижение оборачивается серьезным

ударом по всем видам фондов, которыми располагает коллектив нашего предприятия.

Готовясь достойно встретить День металлурга, полувековой юбилей стахановского движения и стремясь успешно завершить производственную программу нынешнего года, коллектив второй бригады стана 2500 горячей прокатки решил снизить на 1 процент простои оборудования. В масштабах одной только смены листопрокатного цеха № 4 это означает дополнительное отношение уровень простоев у ведущих и отстающих бригад четвертого листопрокатного цеха различается незначительно. У прокатчиков второй бригады положение лучше, но и они допустили в первом полугодии 12 процентов простоев оборудования. Значит, принимая обязательства устроить все внеплановые остановки агрегата и на 1 процент сократить продолжительность плановых простоев, коллектив ставит перед собой задачу огромной и трудности и важности.

Уверенность в успехе этой бригады дает крепкая сплоченность рабочих, умелое руководство коллективом со стороны инженерно-технических работников, устойчивый ритм производства, обеспечиваемый уже продолжительное время. Коллективом руководит лучший в цехе начальник смены А. А. Колосок. Он опирается на надежный партийно-профсоюзный актив бригады, старших рабочих.

Выступление бригады листопрокатчиков четвертого цеха имеет огромное полити-

ческое и экономическое значение. Сегодня, когда крепнет понимание того, что наши общие успехи зависят и складываются из усилий каждого работника на каждом рабочем месте, такое обращение к многотысячному коллективу прокатчиков Магнитки играет большую мобилизующую роль. Экономическое значение выступления коллектива А. А. Колоска также невозможно переоценить. Что такое один процент простоев в масштабах прокатного производства нашего комбината? Это 10 тысяч тонн продукции, которую можно ежемесячно получать сверх плана. При этом не делая никаких дополнительных капиталовложений. Только личная ответственность, самодисциплина и строжайшее соблюдение технологии способны дать столь высокую отдачу!

Думается, прокатчики Магнитки активно включатся в соревнование за сокращение простоев по примеру второй бригады ЛПЦ № 4. Такая поддержка ценной инициативы чрезвычайно нужна всему коллективу комбината!

**КОЛЛЕКТИВ СМЕНЫ № 2 ЛИСТОПРОКАТНОГО ЦЕХА № 4.**

От редакции

Смелое и высокое обязательство берет на себя коллектив второй бригады ЛПЦ № 4! Надо иметь немалое гражданское мужество, чтобы обратиться с подобным призывом ко всему коллективу прокатного производства, в том числе к тем цехам, где положение значительно благополучнее, чем в четвертом листопрокатном.

Такое выступление налагает повышенную ответственность в первую очередь на самих инициаторов. Им-то придется сложнее других хотя бы потому, что они — первые. И каким располагает бригада-инициатор активом, что дает ей уверенность в успехе?

Во второе полугодие этот коллектив вступил с минимальным отставанием от плана производства — для преодоления оставшейся задолженности ему надо выдать сверх плана 680 тонн продукции. При хорошей работе коллектив решит эту задачу в считанные дни.

Как обстоит у бригады положение с потерями времени? Надо сказать, в процент-