

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 73 (1457)

ВТОРНИК
21

ИЮНЯ 1949 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Впереди смена мастера Сиданченко

В соревновании сортопрокатчиков по-прежнему ведущее место занимает коллектив стана «500». Отличных результатов систематически добивается одна из лучших бригад этого стана — смена мастера Сиданченко и старшего вальцовщика Трушкина. Выдав за пять месяцев четвертого года пятителки более 8 тысяч тонн проката, коллектив передовой смены с каждым днем

повышает производительность труда. Только 19 июня она перекрыла сменное задание на 129 тонн металла. Еще более высокого успеха достигла за смену бригада стана «300» № 1, возглавляемая мастером Тимошенко. Свое задание она перевыполнила более чем на 200 тонн проката. Не намного отстала от нее смена мастера Гурова.

ЗА ДАЛЬНЕЙШИЙ ПОДЪЕМ ПРОИЗВОДСТВА МЕТАЛЛА

С огромным чувством радости и патриотической гордости встретили металлурги нашего комбината весть о новой замечательной победе трудящихся столицы нашей Родины Москвы, достигнутой в борьбе за досрочное выполнение послевоенной сталинской пятилетки. В своем письме товарищу Сталину рабочие, работницы, мастера, инженеры, техники и служащие Москвы пишут:

«Мы счастливы доложить Вам, родной товарищ Сталин, что промышленность Москвы в апреле 1949 года по большинству важнейших видов промышленной продукции достигла среднемесячного уровня производства, запланированного на 1950 год — последний год пятилетки».

Трех лет и четырех месяцев оказалось достаточно для передовых отраслей московской промышленности, чтобы превзойти уровень производства, запланированный на последний год пятилетки. В этом — яркое свидетельство колоссальных внутренних резервов, которыми располагает наше социалистическое народное хозяйство.

Успехи москвичей в борьбе за досрочное выполнение плана послевоенной сталинской пятилетки есть яркое проявление мощи силы советского общественного и государственного строя, свидетельство той колоссальной организаторской работы, которую ведет коммунистическая партия, объединяя и направляя к единой цели трудовые усилия советского народа.

Замечательный пример трудящихся Москвы и многих других предприятий нашей страны наглядно свидетельствует о том, что досрочное выполнение пятилетки — дело реальное, что реальность его основана на самоотверженном труде героического рабочего класса и инженерно-технической интеллигенции.

Убедительным подтверждением этому могут служить успехи, достигнутые коллективом нашего комбината. Еще в прошлом году горняки, коксовики, сталеплавильщики и прокатчики достигли среднемесячного уровня производства, запланированного на конец пятилетки. Более того, прокатчики выдали за год такое количество продукции, которое намечалось планом на 1950 год. В этом году тот уровень, который был запланирован на конец пятилетки, значительно превзойден сталеплавильщиками и прокатчиками. С каждым днем они дают Родине все больше и больше металла.

В письме товарищу Сталину москвичи с полным сознанием своей ответственности дают любимому вождю народа обязательство выполнить пятилетку по объему промышленного производства в четыре года. Это значит, что объем продукции, намеченный пятилетним планом на 1950 год, будет достигнут в нынешнем, 1949 году.

Следуя замечательному почину москвичей, коллектив металлургов Сталинской Магнитки обязан умножить свои усилия в борьбе за дальнейший подъем производства чугуна, стали и проката. Долг и обязанность металлургов Магнитки — сделать все необходимое, чтобы на комбинате не было ни одного отстающего цеха и участка. Задача каждого трудящегося нашего комбината состоит сейчас в том, чтобы трудиться на своем посту, не жалея сил, с каждым днем умножать богатство нашей Родины. Дело чести коллективов всех цехов, участков и агрегатов не только выполнять, но и перевыполнять план каждый день, каждый месяц. Это создаст необходимые условия для успешного завершения послевоенной сталинской пятилетки по объему производства значительно раньше конца 1949 года.

Вся деятельность партийных, профсоюзных и комсомольских организаций должна быть подчинена решению этой благородной и почетной задачи.

Вперед к новым трудовым победам во славу горячо любимой Родины!

Передовики послевоенной пятилетки



Коллектив печной бригады шестой домны, которым руководит мастер Рыков Филипп Алексеевич, по-боевому борется за выполнение взятых обязательств в социалистическом соревновании.

На снимке: мастер Ф. А. Рыков (справа) и газовщик П. М. Кулаков перед заступлением смену знакомятся с ходом печи.

Фото П. Рудакова.

Выполнили полугодовой план

Сталеваары третьей мартеновской печи первого цеха тт. Зинуров, Семенов и Клименченко показывают замечательные образцы труда. Отвечая на письмо рабочих, инженерно-технических работников и служащих московских предприятий великому Сталину, они рапортовали 17 июня завершенным программы первого полугодия. Все три сталеваара с начала этого года вели печь на высоких скоростях и доби-

лись с'ема стали с квадратного метра площади пода печи 8,25 тонны при плане 7,12 тонны.

Через два дня — 19 июня полугодовой план закончили сталеваары четвертой мартеновской печи тт. Гаврин и Акимочкин, а также сталеваар пятой мартеновской печи т. Шамсутдинов.

Честь и слава передовикам послевоенной пятилетки!

Повышают темпы производства

Коллектив первого сталеплавильного цеха после окончания ремонтов мартеновских печей непрерывно наращивает темпы производства. С перевыполнением плана с начала этого месяца идут коллективы первой, второй и третьей мартеновских печей. Увеличению вылавки металла способствует прежде всего применение графика на процессах плавления и развертывание скоростного сталеварения. 18 июня цех выдал за сутки 5 скоростных плавок, с общей экономией времени 5 часов 10 минут. Сталеваар

третьей печи Клименченко и мастер производства Корчагин сварили плавку почти на два часа раньше графика. 19 июня сталеваар Логинов и мастер Захаров выдали плавку на 1 час раньше графика. Скоростные плавки в этот день были сварены сталеваарами Тушикиным и Сигбатуллиным.

В этот же день была выдана скоростная плавка в третьем мартеновском цехе сталевааром Летневым, а 18 июня сталевааром Багашевым.

В третьем мартеновском цехе без перемен

Третий мартеновский цех по-прежнему продолжает отставать, не использует имеющихся возможностей для выполнения производственного плана. Между тем сталеплавильщики цеха располагают всем необходимым, чтобы работать значительно лучше. Мартеновские печи своевременно получают все шихтовые и заправочные материалы, бесперебойно обслуживаются механическим оборудованием и транспортом. Передовые сталеваары и мастера показывают образцы скоростного сталеварения. За последние тринадцать дней почти ежедневно выдают скоростные плавки сталеваары 23 мартеновской печи тт. Панченко, Багашев, Летнев. Десятки тонн сверхпланового металла с начала этого месяца имеют на своем счету сталеваары тт. Куринин, Зоркин, Князев, Рукин, Валюженец, Ефимов. Однако темпы производства в этом цехе низкие. В цехе не занимаются действительно по-боевому организацией производства — вот чем можно объяснить причины отставания.

Опыт первого мартеновского цеха показывает, какую огромную организующую роль играет график в сталеплавильном деле, особенно в борьбе за ускорение про-

цесса плавления. Однако этот опыт не находит применения в третьем мартеновском цехе. Инициатива — внедрить график на мартеновских печах третьего цеха была проявлена и даже изготовлены довольно оригинальные доски показателей осуществления графика. Но эта инициатива не получила поддержки. График не стал нерушимым законом в работе цеха, а доски показателей сейчас висят забытыми на стенах будок управления мартеновских печей.

Отсутствие графика между тем создает самотек в работе печных бригад и вносит элементы безответственности в проведении очередных производственных операций в сталеварении. На 21-й печи по вине сталеваара Вавилова сорвало порог во время заливки жидкого чугуна. В результате чугуна пошел наружу и печь снизила темпы производства — пришлось срочно подсыпать порог. В смене Сиротенко была неряшливо заправлена 19-я печь и вследствие этого металл ушел через заднюю стенку. Эта неряшливость обошлась цеху очень дорого.

Сталеваар Панченко на хорошем счету в цехе, он выдает скоростные плавки. Однако сталеваар-скоростник забыл, что ста-

ПО ПРИМЕРУ МОСКВИЧЕЙ

Приветствуя славных тружеников столицы нашей Родины Москвы, добившихся новой замечательной победы, коллектив проволочно-штрипсового цеха широко развернул социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана первого полугодия. В этом соревновании отличные результаты показывают стахановцы стана «300» № 2. Каждый день они систематически перевыполняют план и настойчиво улучшают качество продукции.

19 июня бригады передовой стана выдали дополнительно к плану десятки тонн проката. Особенно высокопроизводительно потрудились коллектив смены, где мастером т. Юрьев и старшим вальцовщиком т. Трубин. За смену эта бригада прокатала сверх задания 63 тонны металла. Хороших успехов достигла смена мастера т. Самохвалова и старшего вальцовщика т. Брагина, значительно перевыполнившая задание.

На стане «250» № 1 успешно выполняют свои обязательства по досрочному завершению полугодового плана смены мастеров тт. Нестеренко и Поджорова (старшие вальцовщики тт. Галкин и Щербина). 19 июня они выдали сверх задания 80 тонн проката.

В коллективе стана «250» № 2 пример высокой производительности труда в этот день показали бригады мастеров тт. Чечеринда, Стародубцева и Гнедова.

В. КОЛОСОН.

Улучшается качество металла

Коллективы сталеплавильных цехов за последнее время значительно улучшили качество металла. В мае, например, качество стали уже в готовой продукции по сравнению с предыдущим месяцем возросло на 1 процент. С высокими показателями идет передовой по комбинату коллектив второго мартеновского цеха. По сравнению с общими показателями сталеплавильных цехов, брак в этом цехе снижен на 0,65 процента. Гораздо лучше, чем в предыдущие месяцы, сейчас выполняются требования по выполнению заказов.

Н. ЛОПУХОВ, заведующий участком мартеновских цехов ОТК.

хановская производительность должна неизменно сочетаться с высоким качеством работы. Сталеваар Панченко поспешил убрать порог во время заливки чугуна и металл пошел на пол верхнего пролета.

Партийная организация цеха недостаточно энергично возглавляет социалистическое соревнование, не добивается настойчивости в внедрении графика. В цехе слабо пропагандируется стахановский опыт. За последнее время передовые сталеваары показывали замечательные образцы работы, выдавали скоростные плавки, но об этом в цехе хранят упорное молчание. Средства наглядной агитации плохо используются для показа примеров трудовой доблести.

За последнее время доменщики ухудшили снабжение третьего цеха жидким чугуном. В частности это явилось причиной больших простоев мартеновских печей 20 июня. Но один только этот день, конечно, не может быть использован для оправдания плохой работы цеха с начала месяца.

До конца месяца остались считанные дни. Партийная организация и хозяйственное руководство цеха обязаны мобилизовать все средства и возможности для успешного завершения месячной программы.

П. ОРЕХОВ.