

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 38 (5797)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 30 марта 1976 года
Цена 2 коп.

**ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС —
ГОД УДАРНОГО ТРУДА!**

Общекорбинатский штаб социалистического соревнования сообщает:

за прошедшую неделю победителями в соревновании признаны коллективы рудобогатительных фабрик (выработано сверх плана 3360 тонн концентрата), доменного цеха (выплавлено 2136 тонн сверхпланового чугуна), листопрокатного цеха (отгружено дополнительно к плану 450 тонн продукции), листопрокатного цеха № 6 (дополнительно отгружено 770 тонн продукции), копрового цеха № 1 (разделано дополнительно 4683 тонны лома), фасонно-чугунолитейного цеха (план выполнен на 112 процентов), кислородно-компрессорного цеха (план — 101,8 процента), мебельного цеха (произведено дополнительной продукции на 4,8 тысячи рублей). Среди агрегатов победителями признаны коллективы аглофабрики № 3, доменной печи № 1, мартеновской печи № 2, коксовых батарей №№ 7—8, слябинга, стана «2500» горячей прокатки, трехклетового стана. Отмечена хорошая работа коллективов мартеновского цеха № 1, ЦРМП, стана «2350».

ПИСЬМО РАБОЧЕГО НА ВАЖНУЮ ТЕМУ

Сохранить боевой настрой

В чем секрет успешной высокопроизводительной работы, ритмичности производства, движения коллектива вперед? Разрешить этот вопрос для нас, трудящихся четвертого листопрокатного цеха, особенно важно. Судите сами. В прошлом году наш цех не выполнил плановое задание, недодал сотни и сотни тонн продукции, во многом подвел наших смежников — листопрокатный цех № 5 и коллективы заводо-потребителей.

В прошлом году вся беда была в том, что во многих случаях выходило из строя оборудование по вине эксплуатационников — по недомоганию, из-за нарушений технологии. Например, в ноябре случилась авария на одной из клетей черновой группы. Из-за того, что вовремя не обнаружили неисправность, лопнул маслопровод, затопило маслоподвал. Итог: потеряно двое суток работы цеха. Невозможно подсчитать, во что это обошлось. Более чем в 20 тысяч тонн металла!

Случались аварии и на участке нагревательных печей. Много раз наши печи «забуривались», потери времени доходили до 8 часов. Особенно досаждала четвертая нагревательная печь, где аварии происходили несколько раз. Конечно, все эти случаи детально разбирались на рабочих собраниях, на заседаниях цехкома профсоюза и партбюро. Наказывали нарушителей технологии материально, регулярно зачислялись штрафы. Но тем не менее положение выправить не удалось.

По сравнению с другими коллективами наша бригада в прошлом году работала на высоком уровне. За год она 10 раз выходила победителем социалистического соревнования. Наш коллектив единственный из всех бригад прокатал сверх плана более 15 тысяч тонн листа, годовое задание мы завершили на неделю раньше. А в целом по цеху получился большой «минус».

Эту «диспропорцию» можно объяснить только внутренними причинами. Видимо, сработанностью, профессиональной подго-

товкой, взаимовыручкой. Отсюда у нас и аварий было меньше, и нареканий на качество. И еще одно хочется отметить — помогало социалистическое соревнование, выявившее все наши возможности.

Завершился 1975 год. Первые два месяца этого года тоже принесли ряд срывов. И в бригадах зашел серьезный разговор о причинах отставания цеха, вопрос повышения роста производства был поставлен ребром. Ведь XXV съезд КПСС определил именно эту задачу — высокую эффективность производства и повышенное качество продукции. Большую работу провели профсоюзная и партийная организации. Отмечу такое: состоялись совместные рабочие собрания бригад нашего цеха и смежников — трудящихся обжимного цеха № 2. Эта форма конкретного, непосредственного сотрудничества дала свои результаты. Обжимщики стали лучше снабжать нас заготовкой, более строгим стал рабочий контроль за качеством металла.

И, разумеется, изменился в бригадах, ранее отстающих, сам трудовой настрой. В результате более действенным стало социальное соревнование. Повысилось среднесуточное производство. Сейчас за 25 дней марта на счету коллектива 8 тысяч тонн металла, прокатанного сверх плана. Меньше стало простоев оборудования, да и ремонтники улучшили качество работ, видимо, и среди них сделали выводы, провели работу.

Произошли изменения и в распределении «призовых» мест в социалистическом соревновании. Теперь нас опередил коллектив третьей бригады. Он прокатал только в феврале дополнительно к плану 2539 тонн листа. На счету нашей бригады — 500 тонн.

Теперь важно сохранить заданный темп, важно сохранить тот же накал трудового межбригадного соперничества. Важно потому, что сейчас — начало года, начало десятой пятилетки.

А. ПАХОМОВ,
старший нагревательщик листопрокатного цеха № 4.

Темпы работ растут. Только за сутки 28 марта работники первого монтажного участка управления № 1 Уралдомремонта, руководимые К. Н. Стариковым, смонтировали тридцать один холодильник шахты печи. Таких рекордных скоростей на комбинате еще не знали. А вчера днем монтаж холодильников был завершен полностью. Теперь этому же коллективу предстоит очередная ответственная работа — ус-

НА РЕМОНТЕ ДОМНЫ № 9

тановка засыпного аппарата.

Полным ходом идет кладка кольцевого воздухопровода — операция, на которой ремонтники стремятся наверстать допущенное в начале кампании отставание от семнадцатидневного графика.

Высокий трудовой настрой царит и на других участках. Особенно отмечают все быструю и ка-

чественную работу сварщиков из подрядных управлений.

На высоте и службы «тыла» — железнодорожники, механики, энергетики. Хорошую организацию труда показывают и трудящиеся ремонтно-строительного цеха комбината, занятые на вспомогательных работах.

Т. МИХАЙЛОВ.

ВСЕ — НА СУББОТНИК!

С большим воодушевлением встретили трудящиеся механического участка № 2 ремонтного куста горно-обогатительного производства инициативу московской железнодорожной провести 17 апреля коммунистический субботник, посвятить его 106-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина, XXV съезду КПСС.

19 марта на участке прошел митинг, посвященный красной субботе. Поддержка инициативы была единодушной.

И это не случайно — коллектив нашего участка ударно трудился на предсезонной вахте в дни работы съезда. Завоевано первое место в цеховом соревновании. Отработать субботник по-коммунистически — такой девиз коллектива. «Наш безвозмездный ударный труд, — сказал токарь В. Петриченко, — станет конкретным рапортом на исторические решения XXV съезда КПСС».

Л. КОНОВАЛЕНКО,
разметчица ремкуста
ГОПа.



ЗАДАЮТ ТОН В РАБОТЕ

Успешно трудятся работники цеха механизации № 1. Сменные задания коллективом цеха перевыполняются.

Хороший тон в работе цеха задают токари Т. Повстина, А. Косолапова, Л. Очеренко и другие из бригады,

руководимой начальником смены А. Русаковым.

Следует отметить и работу окрасочного участка, возглавляемого Л. Чернышовой. Здесь успешно трудятся Г. Хоменко, Р. Акулова, Р. Султаньярова.

В. ЖИРОНКИН,
председатель цехового
комитета механизации № 1.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Липецким политехническим институтом проведено исследование с целью регулирования температуры смотки полос при прокатке с ускорением на непрерывном широкополосном стане «2000» горячей прокатки Ново-Липецкого металлургического завода. В результате исследования установлен режим дифференцированного охлаждения.

Снижение температуры смотки полос толщиной 2—10 мм при включении одной секции душирующей установки составляет 10—20 градусов Цельсия. Перепад температуры полосы при смотке по ее длине составляет 10—15 градусов Цельсия.

Разработана автоматическая система управления температурой смотки.

Электрометаллургический завод «Днепроспецсталь»

совместно с институтом «ВНИИчерметэнергоочистка» разработан и внедрен метод отбора газов через арку рабочего окна электроплавильных печей емкостью 20—40 т. Для этого арка выполнена удлиненной, а в верхней части имеется проем размером 300×800 мм, над которым устанавливается газоотборный патрубок.

Установлено, что применение этого способа отвода газов обеспечивает полное дожигание окиси углерода; количество поступающих на газоочистку газов уменьшается на 10 процентов, а окислов азота в технологических газах — на 25—35 процентов; снижаются потери тепла.

Днепровским специализированным управлением тре-

ста «Днепродомремонт» разработано и внедрено ограждение опорного кольца колошника доменной печи. Оно состоит из трубчатых стоек, соединенных между собой тросом. После демонстрации засыпного аппарата трубчатые стойки вставляются в отверстие для болтов в опорном кольце без дополнительного крепления.

Ограждение обеспечивает безопасное ведение ремонтных работ на колошниковой площадке; установка его менее продолжительна по сравнению с ранее применяемым ограждением из сортового металла, монтируемого с помощью электросварки.

(Подготовлено сотрудниками ОНТИ).

ВАХТА ОБЖИМЩИКОВ

Успешно трудятся коллективы обжимных цехов комбината. Среднесуточное производство второго обжимного цеха за последнюю неделю составило 20460 тонн вместо плановых 19750 тонн. С начала месяца на счету коллектива около 12 тысяч тонн сверхпланового металла по всаду. Тон в работе задает коллектив четвертой бригады. На его счету почти половина сверхплановой продукции.

Среди коллективов участков первого обжимного цеха первенствует в социалистическом соревновании коллектив блюминга № 3. С начала месяца на счету коллектива свыше 16 тысяч тонн металла. На блюминге хорошо трудится коллектив бригады № 2. Около 6 тысяч тонн металла отличного качества — таков итог работы обжимщиков этой бригады с начала месяца. Мастерами своего дела называют в бригаде нагревательщиков П. П. Дубровского, В. К. Кейчу, оператора В. М. Хрилунова и др.

Е. МОТОРИН,
секретарь партбюро
обжимного цеха № 2.
Н. ЕМЕЛЬЯНЕНКО,
председатель цехового
комитета обжимного
цеха № 1.