



## Плацдарм цеха-великана

СТАН «5000»

**НА КОМБИНАТЕ С МАРТА** готовят площадку под строительство стана «5000» – ЛПЦ № 9. Чтобы разместить стан длиной 1200 метров, уберут почти полторы сотни административных и производственных помещений.

Строители уже демонтировали второй блокинг, стрингерное отделение, газоспасательную станцию – она переселена в новое место. Демонтированы и возведены в другом месте подстанции № 11 и 65, перенесены водные, паровые сети, автоматика.

К месту строительства прокладывают подъездные железнодорожные пути. Уже вырыт котлован глубиной два метра, началась и продолжится в течение лета монтаж наливных свай под каркас здания.

– На подготовке площадки работают специалисты и многочисленная техника Магнитогорского промстремонта, – говорит заместитель главного прокатчика по строительству стана «5000» Георгий Посакенников. – Круглогодично трудятся специалисты дочернего предприятия комбината «Стройтеплопрокат» и Прокатмонтажа. В ближайшее время на круглогодичную работу перейдет и Магнитогорский промстремонт. Неподалеку от масштабной стройки разместятся три горodka для строителей. Один из них уже сдан «под ключ», возводят второй.

В восстановленном здании слобзинга расположился склад приемки оснащения нового листопрокатного цеха. Первая оснастка не поступает уже июль-августу. Контракт на комплексную поставку оборудования для стана «5000» подписан в ноябре прошлого года. На стане будут производить толстолистовой прокат шириной до 4850 мм с категорией прочности до X120 для нефтегазовой отрасли, судо-, мосто- и машиностроения. Производительность стана «5000» – около полутора миллионов тонн в год. Ввод комплекса в эксплуатацию планируется в середине 2009 года.

Олег ВЛАДИМИРОВ.

## Эсэмэска от DEMAG

ККЦ

**СРЕДИ ВОЗВОДИМЫХ** комбинатом промобъектов первостепенное место занимает шестой машина непрерывного литья заготовок в кислородно-конвертерном цехе.

Объект сооружают для потребностей стана «5000». С целью подготовки металла для шестой МНЛЗ будет построен комплекс внешней обработки стали, включающий двухпозиционные печи-ковши и вакууматор для получения особых марок стали, которые будут востребованы будущим толстолистовым станом.

Возведение шестой машины непрерывного литья заготовок пока еще перешагнуло стартовую ленточку: сейчас углубляют котлован под фундамент будущей машины. Поскольку строительство идет на месте прежних шлаковых отвалов, грунт укрепляют сваями. Основной комплекс МНЛЗ займет около 25 тысяч квадратных метров. Пока работы ведет только генподрядчик – производственное объединение «Монтажник». Все проекты готовы специалисты Гипромеза.

Хотя сооружение новейшей МНЛЗ лишь в начальной стадии, уже принято решение о закупке оборудования. Его поставка займется фирма SMS DEMAG. По комплексы внешней обработки с поставщиком оснастки вопрос пока не решен: будет ли это тот же SMS DEMAG, фирма SIMENS FAI или Новокраматорский машиностроительный завод, определят тендера.

На комбинате пятая машина непрерывного литья заготовок находится в ЭСПЦ. Новиков существенно отличается от своих старших собратьев. Шестая МНЛЗ – одноручьевая. Право говоря, раскаленную сталь будут разливать в один ручей, а нынешние машины имеют от двух до четырех ручьев. Широкая слаба на новой машине будет унифицирована – 2700 миллиметров. Оборудование этой МНЛЗ позволит получать очень хорошую макроструктуру слитка и высокое качество поверхности металла. Шестая МНЛЗ отличается от функционирующих еще и наличием вертикального участка длиной около четырех метров. На нем будет происходить очищением металла от неметаллических включений.

Производительность шестой МНЛЗ – до миллиона восьмисот тонн в год. Это не самые высокие показатели в сравнении с опытами же с действующими машинами. В кислородно-конвертерном цехерабатываются около десяти миллионов тонн металла, порядка трех с половиной миллионов тонн приходится на каждую высокопроизводительную машину – вторую и третью.

Какой сегмент рынка будет занимать ММК по производству новой стали, подката для труб большого диаметра – покажет время. Судя по планам строительства газопроводов как в нашей стране, так и за рубежом, продукция ММК не заплатит на складах.

Все комплексы намечают запустить в производство одновременно. Ориентировочно объекты начнут свой цикл с середины 2009 года.

Елена КОФАНОВА.

## Победа из Мариуполя

ЗНАЙ НАШИХ!

**ОПЕРАТОР ГЛАВНОГО** поста управления МНЛЗ электросталеплавильного цеха Олег Марочкин одержал победу в международной научно-технической конференции.

Форум проходил с 8 по 10 июня в ОАО «МК «Азовсталь», где в шестнадцати секциях встретились лучшие молодые специалисты металлургических предприятий России, Украины, Белоруссии и Казахстана. Представивший Магнитку Олег Марочкин получил путевку в Мариуполь в качестве награды за первое место на априльской международной конференции ММК. Поехав на украинскую землю действительно стала большим подарком. Гостей ждали приятные сюрпризы: экскурсии по комбинату, прогулка на катере по Азовскому морю. А на форуме интеллектуальные баталы между участниками разыгрывались нешуточные.

На выбор сталеплавильщиков были организованы две секции – марганцевская и конвертерная. Выбрав последнюю, представитель электросталеплавильного производства Олег Марочкин выступил в числе двенадцати докладчиков и занял первое место. Победа дала неслыханную. Самая большая трудность заключалась в том, что на марганцевых комбинатах не используются сортовые машины разливки, да и другие претенденты выступали лишь по слябовым МНЛЗ. Завоевать победу с темой «Измерение заготовок бесконтактным методом на сортовых МНЛЗ» Олегу Марочкину помогли глубокая проработка темы и безупречная подготовка доклада. Он даже привез с собой мультимедийную презентацию, заинтересовав жюри и коллег-соперников наглядным материалом. Бесконтактный метод измерения длины сортовых заготовок с помощью лазерной линейки как передовое решение планируется внедрить в ЭСПЦ ММК. Молодой специалист активно участвует в этой разработке.

Маргарита КУРБАНГАЛЕЕВА.

## ОБРУЧЕННЫЕ МЕТИЗАМИ

ХОЛДИНГ

**В октябре** Магнитогорский метизно-калибровочный завод «ММК-Метиз» отметит 65-летие.

Пустить корни на уральской земле метизному и калибровочному производствам довелось в тяжелый военный период. Долгое время МММЗ и МКЗ, каждый со своей производственной судьбой, работали параллельно, будучи хорошо известными как в нашем городе, так и за его пределами. В их истории, как в зеркале, отразились и послевоенное напряжение, и стабильность эпохи застоя, и вся драматич-

ность смены формаций, больно ударившая по российской промышленности, систему менеджмента качества. Каждый временной отрезок обрел особое значение, отраженное в летописи предприятий. Но именно первый с октября 2003 по июнь 2006 года стал по-настоящему судьбоносным.

На предприятие пришла команда менеджеров ОАО «ММК» во главе с Алексеем Носовым. Возрождение заводов началось с курса на интеграцию и вступление в холдинг ОАО «ММК». Помимо беспредобойного снабжения сырьем, оно открыло возможности для модернизации производства. Новое руководство активно внедряло передовые технологии, уве-

личилась на 36,4 процента. По результатам деятельности предприятия вошло в тройку лидеров метизной отрасли Российской Федерации, прочно удерживая вторую позицию. Его доля на рынке метизной продукции возросла и составила 27 процентов. Активно шло техническое перевооружение основного производства, начался выпуск новых видов продукции для различных отраслей промышленности. Устойчивое финансово-экономическое положение стало основой для реализации социальной политики, развития кадрового потенциала и создания условий профессионального роста работников, воплощения молодежных

программ. Заработка платы на предприятии увеличилась на 23 процента.

В нынешнем году темпы производственного роста сохранились. Выпуск продукции за пять месяцев превысил показатели аналогичного периода прошлого года на 56 процентов. По объему производства предприятие «ММК-Метиз» вышло в лидеры среди российских производителей метизной продукции, оставил позади основных конкурентов – метизные предприятия, входящие в группу ОАО «Северстал» и стальную группу «Мечел». На заводе наблюдается стабильный рост выпуска по всем основным видам метизной продукции в среднем на 47 процентов.

Одно из слагаемых успеха в том, что задачи решают квалифицированный трудовой коллектив и профессиональная команда управленцев. Велика и роль реконструкции: в результате обновления на ММК стаделитейного и сортового производства завод получает сырье с высокими техническими характеристиками. Это положительно сказалось на улучшении качества, снижении затрат при производстве метизной продукции.

К своему юбилею «ММК-Метиз» подходит с достойными показателями и репутацией, которая растет и развивается. Качество, уверенное осваивающего нового рынка сбыта.

Светлана ПАНЧЕНКО.

ИМ СВЕРХУ ВИДНО ВСЕ  
Спичечный коробок потребовал от машинистов крана высшего пилотажа

**КОНКУРС НА ЗВАНИЕ** лучшего машиниста крана среди работников комбината и его дочерних предприятий под эгидой центра «Персонал» проводили второй раз.

Нынче жюри оценивало еще и работу стропальщиков, прилично наблюдая за их взаимодействием с машинистами крана. Поскольку соревнования проходили по двум «номинациям», то у участников было почти в два раза больше – тридцать человек из энерготехника, электросталеплавильного, пятыго, седьмого и десятого листопрокатных цехов, ЦРМО-3 ЗАО «ММК», метизно-калибровочного завода.

Конкурсной площадкой стал цех покрытий комбината. Для начала за пятнадцать минут участникам предстояло ответить на десять вопросов. Сложность состояла в том, что некоторые вопросы предполагали два варианта ответов. Конкурсанты справились с заданием оперативно, но, увы, не с самыми лучшими показателями. Лишь половина машинистов крана ответили верно на все вопросы, и только каждый третий стропальщик выдал правильное решение. Затем практика – базовая часть конкурса – дала возможность каждому участнику реабилитироваться и продемонстрировать все, на что он способен при управлении краном.

Конкурсанты выкладывались на все сто. Звено предстояло как можно быстрее, правильно и точнее перенести груз. Как верно подметил председатель комиссии, директор учебного центра «Персонал» Владимир Каюнин, машинисты крана и стропальщики задают теми всему производству: в технологическом процессе многое зависит от скорости их работы и реакции. Учитывали и качество манипуляций: каждый случайный зацеп, удар, раскачивание крюка крана или груза, нарушенная неподвижность стеллажа, на котором размещен рулон, отдаляли участника от победы. Жюри пристально наблюдало за работой крановщика и стропальщика, за соглашавшими действиями машиниста и стропальщика, за согласованностью действий между рабочими.

Первыми выступили хозяи-



Машинист крана и стропальщик всегда работают в альянсе

ва площадки, работники цеха покрытий Евгений Потапенко и Алексей Пономарев. Верно говорят, что дома и стены помогают: этот tandem выполнил задание блестяще. Участники конкурса, болельщики следили по пролету цеха параллельно движущемуся крану и оценивали наблюдали за работой крановщика и стропальщика, за выполнение манипуляциями машинистом и стропальщиком. И так – за каждого пары конкурсантов.

Следующими выступали представители четвертого листопрокатного цеха. Машинист подал сигнал, и побежали стрелки секундомера в руках у членов жюри. Крюк попал в отверстие скобы – кран двинулся над пролетом. Экипаж тоже «поплыл» в сторону погрузки-разгрузки рулона металла, стараясь не мешать передвижению стропальщика по пролету. Переименование рулона с одного стел-

лажа на другой, стропальщик дает команду, и кран возвращается на «посадочную» площадку. Раздается сигнал о завершении работы, и секундомер замирает. Сколько секунд «накатал» – столько баллов заработал. В правилах конкурса предусмотрен « обратный отсчет »: победит лишь тот, кто наберет наименьшее количество баллов.

Нужно сказать, что даже «откатавшиеся» конкурсанты

не покидали площадку соревнований, наблюдая за работой соперников, анализируя их и свои ошибки. Дух соперничества носил миролюбивый характер: ребята искренне переживали и досадовали за проигравшиеся «коллег» по машинистскому цеху, одобрительно отзывались об успехах.

Пять листопрокатный представляемы Марины Фролова и Антона Давыдова. Хрупкая светловолосая девушка легко вбежала в кабину крана. Под ее управлением тридцатидвухтонная машина двинулась с места. Закончив выполнение, Марина поделилась впечатлениями:

– Волновалась страшно. Практика намного сложнее теории: здесь нужны навыки, профессионализм. На рабочем месте все по-другому: даже кран иной, к которому за годы работы привыкаешь.

Несмотря на юный возраст – Марина лишь 22, она после учебы в училище № 47 уже три года отработала на ММК. «Откатали» конкурсную программу. Марина помчалась на экзамен: заканчивает третий курс технического университета «образовка металла давлением». Ну как тут не вспомнить: «спортсменка, студентка и просто красавица»...

Среди конкурсантов были и те, кто участвовал в прошлом соревновании. Серебряным конкуриентом для всех стала Елена Белоусова из восьмого листопрокатного цеха. Год назад она заняла первое место. Для Елены тридцатидвухтонный кран – малыш. Конечно, по сравнению с «спиди-тиоником», на котором она трудится. Белоусова пришла на нынешний конкурс с «группой поддержки» – дочерью Ксенией. Тогда с нетерпением ждали ее выступления. Ксения выбрали себе «профессию мамы»: в этот день она оканчивала сорок первое училище и пронесла конспекты по профильной специальности на промплощадке. Стоит ли удивляться, что Ксения выбрала себе «профессию мамы»? В этот день она оканчивала сорок первое училище и пронесла конспекты по профильной специальности на промплощадке. Стоит ли удивляться, что Ксения выбрала себе «профессию мамы»? В этот день она оканчивала сорок первое училище и пронесла конспекты по профильной специальности на промплощадке.

Хотя конкурсанты занимались не только уроком и замечаниями. Всех наделили памятными сертификатами и призами, отметили самых-самых в номинациях «Лучший инструктор» и «Приз судейских симпатий». Союз молодых металлургов поздравил самых молодых участников – работников аглоцеха Дениса Галкина и Руслана Якупова. В тяжелом конкуренции для всех наступил момент, когда Елена тридцатидвухтонный кран – малыш. Конечно, по сравнению с «спиди-тиоником», на котором она трудится. Белоусова пришла на нынешний конкурс с «группой поддержки» – дочерью Ксенией. Тогда с нетерпением ждали ее выступления. Ксения выбрала себе «профессию мамы»: в этот день она оканчивала сорок первое училище и пронесла конспекты по профильной специальности на промплощадке. Стоит ли удивляться, что Ксения выбрала себе «профессию мамы»? В этот день она оканчивала сорок первое училище и пронесла конспекты по профильной специальности на промплощадке.

Но вернемся на конкурсанты. Оказывается, здесь, как и в повседневной жизни, случаются неожиданные сюрпризы. Елена КОФАНОВА.

## ПРОММИЛИЯ

## В авторитете «чернуха»

ЗА ПОЛТОРЫ НЕДЕЛИ, с 9 по 18 июня, в журнальной части отдела милиции по обеспечению общественного порядка в промышленной зоне зарегистрировано 45 сообщений о преступлениях.

Девятого июня на территории горно-обогатительного производства с десятком килограммов медного лома задержан неработающий, а на седьмой проходной охраны пресекла попытку незаконного вывоза на автомашине «Урал» десяти оцинкованных листов с территории цеха вентиляции. Десятого июня на КПП-5 задержали двоих безработных с ломом латуни и алюминия, на двенадцатой проходной с килограммом лома меди задержали работника ЛПЦ-8 и представителя ЦРМО-3 с ломом латуни. 11 июня из сортового цеха килограммами медь прихватил работник ООО «Управление механизации». На вторую ступень племянника почетную премию получила Елена Белоусова и Евгений Кузин, представители ЛПЦ-8. Победителями признаны хозяева «игрового поля» – работники цеха по-изделию Евгений Потапенко и Алексей Пономарев.

Около ЦРМО-7 12 июня задержали двоих неработающих с сотней метров телефонного кабеля. В тот же день возле трамвайной остановки «Луговая» сотрудники милиции обнаружили в остановленном автомобиле «Волга» более тридцати килограммов лома меди стоимостью 1300 рублей. Безработный пытался украдать с территории доменного цеха 56 килограммов лома меди стоимостью 2350 рублей, но был задержан. С территории ЛПЦ работник цеха покрытий