

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 74 (5893)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 22 июня 1976 года  
Цена 2 коп.

**ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС — ГОД УДАРНОГО ТРУДА!**

Общекорпоративный штаб социалистического соревнования сообщает:

За прошедшую неделю победителями признаны коллективы рудообогащительных фабрик (сверх плана выработано 10786 тонн готовой руды), листопрокатного цеха № 1 (досрочно отгружено потребителям 1310 тонн продукции), листопрокатного цеха № 2 (дополнительно к заданию отгружено 1638 тонн металла), ЦРМЦ (с оценкой «хорошо» отремонтированы досрочно мартеновские печи

№№ 24 и 25), ФЧЛЦ (план выполнен на 123,6 процента), ПВЭС (план по выработке электроэнергии выполнен на 159,7 процента), цеха эмалированной посуды (план выполнен на 102,9 процента).

Среди агрегатов победителями признаны коллективы аглофабрики № 1, коксовых батарей №№ 13—14, доменной печи № 6, мартеновских печей №№ 6 и 19, двухванного агрегата № 31, пятиклетчатого стана и стана «250» № 2.

Коллектив девятой доменной печи — один из маяков соревнования десятой пятилетки.

НА СНИМКЕ: старший горновой переводого коллектива коммунист В. С. Овчинников.

Фото Н. Нестеренко.

## ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

МАЛО кто знает, что наш второй листопрокатный цех, кроме холоднокатаного автотракторного листа, ленты и оброчки, выпускает еще и дорогостоящую трансформаторную сталь, которая изготавливается на специальном трансформаторном участке. Ее доля в общем потоке нашей продукции невелика, но для обработки нужно вложить много труда и времени.

План выпуска трансформаторной стали всегда неизменный — в месяц нужно выдать 500 тонн, не меньше и не больше. Цифра на первый взгляд мизерная, но если учесть сложность и кропотливость обработки, то это не так уж и мало.

...Около двух месяцев не поступал к нам из Челябин-

Талькировщица Галина Григорьевна Бычкова, супруга Петра Афанасьевича, перешла сюда из огнеупорного производства года три-четыре тому назад, но тоже имеет уже достаточный опыт работы.

Старшая талькировщица Мария Сурганова, как и Петр Афанасьевич, давно на этом участке. Не раз ее отмечали как передовую работницу, за добросовестный труд заносили на цеховую доску Почета. Талькировщица Раиса Байбулова перешла сюда из прокатного отделения, где много лет занималась сортировкой металла. Машинист мостового крана Александр Холькин тоже старейший работник участка. А вот штабелировщик металла Талгат Шарипов и

### Вести из цехов

#### Весомый вклад

2738 тонн чугуна выплавляли доменщики дополнительно к плану за семнадцать дней июня. Особо весом вклад труженников четвертой и десятой доменных печей. Хорошую работу агрегатов обеспечивают старшие горновые А. Куваев, А. Синябрюхов, Б. Коробейщиков, В. Расметьев, И. Михайлов, В. Овчинников, П. Губенко, Л. Янцаловский.

**В. ВИЕР,**  
мастер технологической группы доменного цеха.



«Выдать в текущем году продукции дополнительно к плану на 1000 станко-часов...». Таковы обязательства, взятые коллективом цеха механизации на первый год десятой пятилетки.

И чтобы выполнить их, потребуются максимум усилий. Это отлично понимают трудящиеся цеха и с первых же дней года приступили к их осуществлению. В январе выполнение плана у них составило 102,1 процента. В последующие месяцы наращивался темп, перевыполнялись плановые задания. Только за первый квартал было выдано продукции на 500 станко-часов дополнительно к плану. В социалистическом соревновании среди цехов управления главного механика цех механизации — один из лидеров, который трижды за первые три месяца выходил на второе место, уступив ЦРМО № 1. В апреле, мае в этом трудовом споре он — первый.

Механосборочное отделение цеха. Оно одно из передовых. Этот небольшой участок славится своими мастерами, руками которых собирается различное механическое оборудование.

Вот на одной из рабочих площадок работает звено слесарей-сборщиков, руководимое ударником коммунистического труда, кавалером ордена Трудовой Славы III степени Борисом Александровичем Зверевым. У них сложный заказ. До конца месяца необходимо смонтировать два бункера-дозатора для мартеновских цехов. Задание большое по объему. И чтобы выполнить его быстро, качественно, необходимо немалое профессиональное мастерство. А этого Борис Александрович и его товарищам не занимать. Коллектив его звена молодежный, где в основном

работают вчерашние выпускники профессиональных училищ. С ними Борис Александрович щедро делится своим опытом. Уважают Бориса Александровича не только за высокое профессиональное мастерство, но и за умение найти подход к людям. И не случайно поэтому его звено отличается высокой сплоченностью, большим трудолюбием. Они умеют работать в споре.

Заказ, который мы сегодня выполним, — рассказывает Александр Борисович, — требует большой подготовительной работы: необходимо подобрать соответствующий металл, очень

Клавдиевич Булатов и другие. Механизмы, изготовленные ими, надежны в работе. С большим подъемом в этот день работали и звенья Станислава Николаевича Федорова, Леонида Николаевича Боброва.

— Коллектив наш, — рассказывает старший мастер отделения Василий Григорьевич Бабин, — дружен, дисциплинирован и трудится с огоньком. Между звеньями у нас идет социалистическое соревнование. И отдать кому-либо предпочтение в этом трудовом споре трудно. Отсюда и высокая производительность. С начала года мы изготовили оборудования на

## МАСТЕРСТВО

тщательно произвести разметку. Сложна и технология сборки. С этим заданием коллектив звена успешно справляется. На сегодняшний день мы уже смонтировали один бункер, близится к завершению монтаж и второго. В оставшиеся дни месяца думаем собрать еще два бункера дополнительно к плану.

А рядом, на соседней площадке, за сборкой машины для резки оброчки, предназначенной для четвертого листопрокатного цеха, работает звено Георгий Викторович Карпова. Георгий Викторович — ударник коммунистического труда, ветеран МММК. Осенью ему предстоит идти на заслуженный отдых. И поэтому Георгий Викторович спешит передать свой опыт молодежи. А передать ему есть что. Взять, к примеру, ту же машину. Ее монтаж Георгий Викторович начал осваивать одним из первых в цехе, а сейчас он может смонтировать его с закрытыми глазами. Под стать ему работают и его бывшие ученики, такие, как Евгений Григорьевич Петров, Виктор

104 процента. Не снижаем ударного темпа и в июле.

Успешный ритм работы механосборочного участка поддерживает и коллектив станочного отделения. Все заказы, поступающие к нам, выполняются качественно и в срок. Здесь под стать сборщикам работают ударники коммунистического труда токари Геннадий Федорович Приказчиков, Виктор Максимович Бутузов, Николай Иванович Павлов, Владимир Иванович Шуватов, фрезеровщики Сергей Алексеевич Копанев, Николай Алексеевич Перешейн и многие другие. Сменная выработка у них составляет 120—160 процентов.

Вот так дружно работает коллектив цеха механизации. В преддверии праздника металлургов трудящиеся цеха взяли повышенные обязательства. Они решили изготовить три дополнительных полуавтомата для изготовления дужек и повысить производительность труда за это время на два процента. И свое слово, можно с уверенностью сказать, они держат.

**Ю. ПОПОВ,**

## СИЛА В ДРУЖБЕ

ска подкат. По этой причине апрельский план трансформаторного участка «прогорел». О выполнении майского плана тоже казалось уже нечего думать. Но вот где-то десятого мая прибыла первая партия металла. Собралась бригада, начали думать, как выдать за оставшиеся 20 дней месячную норму. Прикинули свои возможности. И пришли к выводу, что если все учесть, как можно больше уплотнить рабочий день, не допускать поломки узлов и деталей агрегатов, то вроде должно получиться.

Не буду описывать, с каким напряжением трудилась бригада в течение этих двадцати дней, но вот 30 мая была выдана последняя тонна планового металла, которую с нетерпением ждали потребители электротехнической стали.

Теперь несколько слов о людях бригады. Старший талькировщик Петр Афанасьевич Бычков. По возрасту и по стажу работы на этом участке он, пожалуй, самый старейший, работает на участке с 1953 года. За свою жизнь много повидал Петр Афанасьевич: в 1942—43 годах воевал в партизанском отряде, в родных Могилевских лесах, с начала 1944 года — в регулярных частях Советской Армии. Вместе со своей комсомольской штурмовой бригадой, которая входила в состав 2-го Белорусского фронта, в боях прошел Польшу, Восточную Пруссию и Германию. Трижды был ранен, но снова и снова возвращался в строй. Мстил фашистам за горе народа, за мать, которая погибла в концентрационном лагере смерти.

по возрасту, и по трудовому стажу совсем еще молодой, но выполняет свою работу хорошо, а если нужно, и к агрегату становится, как это было, например, в горячие дни мая. Металл дорогой, и требования к нему высокие. Нужен глаз да глаз, чтобы брак не проскокнул. Поэтому сюда ставят опытных контролеров. Именно такими качествами обладает старейшая работница ОТК Нина Желнова. А руководит коллективом этого не очень большого участка бригадир Иван Петрович Кожевников. Человек он довольно известный в нашем цехе — и как бригадир участка, и как активист. По натуре живой, общительный, он без дела, кажется, не может просидеть и минуты. Коммунист с двадцатилетним стажем, член партбюро цеха — а это ко многому обязывает. Многие годы подряд выбирал его коллектив в состав цехового профсоюзного комитета, а в этом году — редактором цеховой стенной газеты. С этим ответственным поручением, можно быть уверенным, он справится успешно.

Восемь человек. Всех я здесь перечислил. Коллектив совсем маленький, но и маленький коллектив может быть очень сильным. Самое главное условие для этого, чтобы дружба была между людьми. Здесь такая дружба есть. Вот это и помогает выйти победителями из любых ситуаций, как это было в мае.

**А. СТЕПАНОВ,**  
упаковщик листопрокатного цеха № 2.

### ПОД ОСОБЫМ КОНТРОЛЕМ

находится выполнение заказов на сортовой металл, отправляемый металлбазам Углеметаллоснабсбыта, т. к. он, в основном, предназначен для районов, пострадавших от землетрясения — Газли, Бухара и др. В июне из 2 тысяч тонн швеллера, полосы, уголка и круглой стали уже отпущено свыше 1 тысячи тонн.

**Р. ЧИРКОВА,**  
начальник оперативного бюро отдела сбыта комбината.

### СВЕРХ ПЛАНА

Сортопрокатный цех. За смену 17 июня коллектив бригады № 4 стана «500», которую возглавляет мастер производства Николай Денисович Мишуков, прокатал сверх плана 420 тонн металла, задание выполнено на 101 процент. Авторитет умелых добросовестных производственников в бригаде давно укрепился за старшим вальцовщиком парторгруппом Петром Ефимовичем Савиновым, старшим резчиком Николаем Романовичем Ермоленко, старшим нагревальщиком Николаем Васильевичем Кузнецовым, операторами Николаем Логиновичем Ларионовым и Зинаидой Георгиевной Борисовой.

**В. РЫЖКИН,**  
секретарь партийной организации сортопрокатного цеха.