

МЕТАЛЛ МАГНИТКИ—ВКЛАД В БОЛЬШУЮ ХИМИЮ СВЕРХМОЩНЫЙ МАРТЕН ДАСТ 561000 ТОНН СТАЛИ

Пролетарии всех стран, соединитесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 21(3837)
Год издания 25-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 16 февраля 1964 года

Цена 1 коп.

ПРОДЛИМ ТРАДИЦИОННОЕ СОРЕВНОВАНИЕ за максимальную производительность мартеновских печей

Все советские люди с огромным воодушевлением восприняли исторические решения декабрьского (1963 г.) и февральского Пленумов ЦК КПСС, направленные на развитие большой химии и новый подъем сельскохозяйственного производства.

Эти исторические документы показывают, с какой последовательностью наша партия осуществляет величественную Программу, утвержденную XXII съездом КПСС. Они направлены на дальнейший технический прогресс во всех отраслях народного хозяйства, на улучшение материального благосостояния, повышение культурного уровня советского народа.

Для того, чтобы планы, намеченные партией, успешно воплотились в жизнь, нужно немало потрудиться всем советским людям. Коммунизм не придет сам. Он завоевывается трудом и только трудом миллионов трудящихся.

Мы, сталеплаватели, хорошо понимаем свое место в общенародной борьбе за коммунизм. Родина поставила нас на передний край трудового фронта. От нашей работы, от того, сколько даем мы народному хозяйству металла, во многом зависит производство оборудования для большой химии, для строительства новых и реконструкции действующих химических предприятий, для создания новых сельскохозяйственных машин, труб, конструкций для орошаемого земледелия.

Теперь созрели условия и силы для того, чтобы уже сегодня сделать шаги крупнее, определить планы еще масштабнее.

Третий год продолжается соревнование сталеваров России за достижение максимальной производительности агрегатов. Оно позволило привести в действие новые резервы, улучшить использование техники, выплавить десятки тысяч тонн стали сверх плана. Это соревнование уже стало традиционным. В прошлом году сталеплаватели Магнитки успешно выполнили производственный план. Дополнительно к годовому заданию выданы тысячи тонн металла. Лучших показателей достиг коллектив нашего цеха. На всех печах получен прирост производства стали, увеличен средний вес плавки, сокращена их продолжительность. Трижды коллективы мартеновских печей нашего комбината выходили победителями во Всероссийском соревновании сталеваров, трех мартеновских печей присваивалось звание «Лучшая мартеновская печь Российской Федерации».

Мы работаем на сверхмощных

мартеновских печах, построенных впервые на Магнитке.

Наши коллективы настойчиво борются за быстрейшее освоение мартенов-гигантов. В пятом году семилетки сделан новый шаг вперед по пути освоения техники. На наших печах за год выдано окисла одного миллиона тонн стали. А коллектив 33-й печи поставил рекорд—выдал за год 498,2 тысячи тонн металла. Такого производства еще не достигалось ни на одном агрегате в мире. По сравнению с предыдущим годом коллектив 33-й печи увеличил производство стали на 8,8 процента, а 34-й—на 4,9 процента. Выплавка стали на обоих агрегатах возросла на 63 тысячи тонн. Нам удалось сократить против плана простои на 33-й печи на 0,5 процента, на 34-й—на 1,3 процента. Вес плавки увеличен на каждой печи на 3 тонны, а длительность ее сократилась на 50 минут.

Мы понимаем, что наши достижения не исчерпывают всех возможностей. Мы можем и должны работать еще лучше, настойчиво сокращать потери производства, лучше вести тепловой режим, организовать более тщательный уход за агрегатами, словом, выжать из техники все, что она может дать.

В шестом году семилетки есть возможность подняться еще на одну ступеньку в улучшении использования техники. Мы тщательно взвесили свои возможности, проанализировали резервы и РЕШИЛИ В 1964 ГОДУ ВЫПЛАВИТЬ НА КАЖДОМ ИЗ НАШИХ СВЕРХМОЩНЫХ МАРТЕНОВ ПО 561 ТЫСЯЧЕ ТОНН СТАЛИ.

Наше обязательство: ДАТЬ ЗА ГОД НА ДВУХ МАРТЕНАХ 1 МИЛЛИОН 122 ТЫСЯЧИ ТОНН СТАЛИ. Это очень серьезное обязательство. За счет чего же мы намерены достичь этого рубежа. Прежде всего за счет наших внутренних возможностей.

Хотя вес плавки у нас и увеличен, считаем, что еще не в полной мере использован этот резерв. Вот почему ОБЯЗУЕМСЯ ПОДНЯТЬ ВЕС ПЛАВКИ В 1964 ГОДУ НА 20 ТОНН. Это позволит получить дополнительно 26 тысяч тонн стали. Будем настойчиво бороться за сокращение простоев печей на холодных и горячих ремонтах и на ремонтах пода. ОБЯЗУЕМСЯ СНИЗИТЬ ПРОСТОИ НА 0,5 ПРОЦЕНТА И ЗА СЧЕТ ЭТОГО ПОЛУЧИТЬ ЕЩЕ 5000 ТОНН СТАЛИ.

У нас еще значительны производственные потери (брак, недолivки, уход металла в шлак). Мы ОБЯЗУЕМСЯ СОКРАТИТЬ ПОТЕРИ НА 10 ПРОЦЕНТОВ.

Но самый главный резерв—

это сокращение продолжительности плавки. Мы сами еще не все сделали, чтобы наши печи давали более короткие плавки. Поэтому будем настойчиво сжимать время на проведении технологических операций. И все же главная наша надежда на кислород. Еще в прошлом году мы должны были получить этот мощный интенсификатор. Потом срок перенесли на февраль. Февраль на исходе, но кислорода нет. Теперь называют новый срок—март. Надо, наконец, принять решительные меры для того, чтобы кислородная станция комбината быстрее вступила в строй. Кислород—это сталь и выполнение наших ответственных обязательств, да и не только наших, в значительной мере зависит от того как скорее мы его получим.

Есть еще вопросы, которые волнуют сталеплавателей Магнитки. Эксплуатация печей с кислородом потребует больше хорошо подготовленных шихтовых материалов. Между тем уже сейчас мы испытываем затруднения из-за того, что печи не получают полную норму металлического лома. На комбинате идет строительство нового мощного пакетирпресса, очень важно, чтобы этот агрегат быстрее вступил в строй.

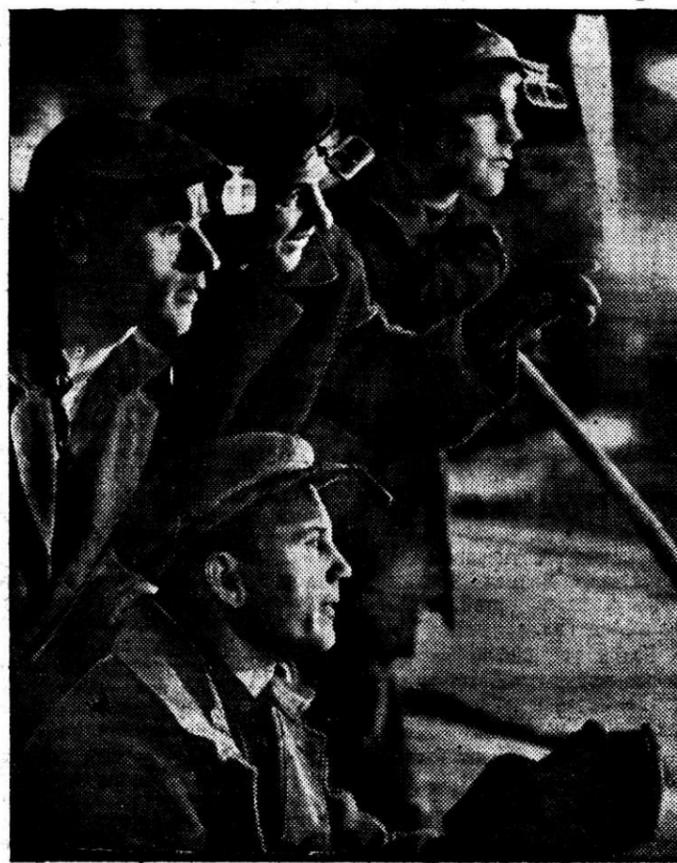
Теперь о котлах-утилизаторах. Наши печи были введены в строй без них. Вот уже два года прошло, а котлов нет и нет, хотя основные объемы работ по их строительству выполнены. Будь сегодня котлы, мы дали бы за год дополнительно 30 тысяч тонн стали.

Коллективы наших печей настроены по-боевому, мы стремимся к тому, чтобы взять трудный рубик, и обязательно возьмем его.

Принимая эти высокие обязательства, мы ПРЕДЛАГАЕМ ПРОДЛИТЬ ТРАДИЦИОННОЕ СОРЕВНОВАНИЕ СТАЛЕВАРОВ РОССИИ ЗА ДОСТИЖЕНИЕ МАКСИМАЛЬНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ АГРЕГАТОВ, призываем сталеваров Кузнецка, Нижнего Тагила, Череповца и других заводов поддержать наше предложение. ДАДИМ БОЛЬШЕ СТАЛИ РОДИНЕ!

В. КОЗЛОВ, А. КНЯЗЕВ, А. РУБАНОВ, А. КОРЧАГИН, сталевары 33-й печи.

Н. НЕМЧИНОВ, С. ВАВИЛОВ, П. УШНУРЦЕВ, А. ФОКИН, сталевары 34-й мартеновской печи, мартеновского цеха № 1 Магнитогорского металлургического комбината.



бывшего комбината соревнования за достижение максимальной производительности агрегатов и механизмов—домей, мартенов, коксовых батарей, прокатных станов и аглолент.

Начальникам цехов, партийным бюро, цеховым комитетам и бюро ВЛКСМ предложено распространить инициативу стали в ар о в сверхмощных печей среди всех трудящихся комбината.

На 100 плавков больше

Свыше 100 тысяч рублей добавили в рационализаторскую копилку семилетки мартеновцы комбината. Во время капитального ремонта седьмого сталеплавильного агрегата внедрена навивка подины хромобетоном вместо наварки хромомagneзитом.

Ремонт печи с внедрением этого предложения сократился на 12 часов. Стойкость подины увеличивается на 100 плавков. Это ценное нововведение разработано и внедрено группой рационализаторов во главе с главным сталеплавателем комбината А. Трифоновым.

И. МЕЛЕШКО, инженер-конструктор.

Несмотря на морозы

В последнее время Урал не балует магнитогорцев теплыми солнечными улыбками. В отдельные дни ртуть в термометрах опускалась ниже тридцати. Цеху изложниц морозы принесли немало хлопот: остановилась гидрокamera, с переборами стала работать гидроочистка. И все же люди победили климатические условия.

Два месяца назад т. Сидельников мобилизовался из армии. Пришел в цех изложниц и стал работать формовщиком. За отличную высокопроизводительную работу т. Сидельникову администрация цеха присвоила пятый разряд. Это большой успех молодого формовщика.

Отличных показателей достигают также формовщики П. Круть, В. Савченко, Б. Егоров и многие другие.

На 150—160 процентов при отличном качестве выполняют производственные задания обрубщики тт. Кашевский и Галиулин.

На участке крупных изложниц трудно перечислять всех лидеров социалистического соревнования. Об одном только можно сказать уверенно: люди цеха изложниц и в сильные морозы могут работать успешно.

В. ШУРАЕВ.

НА СНИМКЕ: ПОДРУЧНЫЕ СТАЛЕВАРА 33-й ПЕЧИ В. ТАРАНСКИЙ, В. ПЕТРОВЧАН, СТАЛЕВАР А. КОРЧАГИН И ПОДРУЧНЫЙ П. ЧАПАЙКИН.