# Слово и дело должны быть ЕДИНЫ!

**До конца сентября осталась неделя. В последние дни заметны отрадные перемены к лучшему. Во многих коллективах произошел перелом в сознании производственников. Люди понимают, что общий успех возможен только благодаря слаженным действиям всех смежников. В этом отношении пример подают доменщики. Несмотря на сложности с подачей кокса, коллектив доменного цеха при умелом взаимодействии с железнодорожниками комбината добивается в эти дни неплохих результатов. Стабилизируется работа сталеплавильного передела. Высокий настрой необходимо пронести по всей производственной линии и обеспечить выполнение плана отгрузки готовой продукции.**

## Хорошо

Устойчиво работают коллективы доменных печей. Как сообщил заместитель начальника производственного отдела комбината А. Ф. Верховцев, ровный ритм работы доменного цеха установился с 17 сентября. И хотя в отдельные смены производство чугуна не достигает планового уровня, положение заметно меняется к лучшему. Наиболее устойчиво трудятся бригады доменных печей № 1—4 и 9—10. Здесь сохраняется хороший проплав сырья, поддерживается интенсивный ход процессов. Особенно успешно отработали доменщики в ночь на 22 сентября, обеспечив превышение плана производства. Помогли железнодорожники, работавшие без нарушений графика, что сказалось на выполнении графика выпусков чугуна. Сохранение таких темпов в сочетании с высоким настроем коллектива, который отмечается в доменном цехе, гарантирует выполнение месячного плана выплавки чугуна.

Для сохранения четкой работы доменщиков нужна помощь не только железнодорожников. В эти дни наблюдается улучшение работы сталеплавильщиков. По мнению А. Ф. Верховцева, коллективы первого и третьего мартеновских цехов имеют возможности ритмично принимать чугун. Эти возможности необходимо максимально использовать.

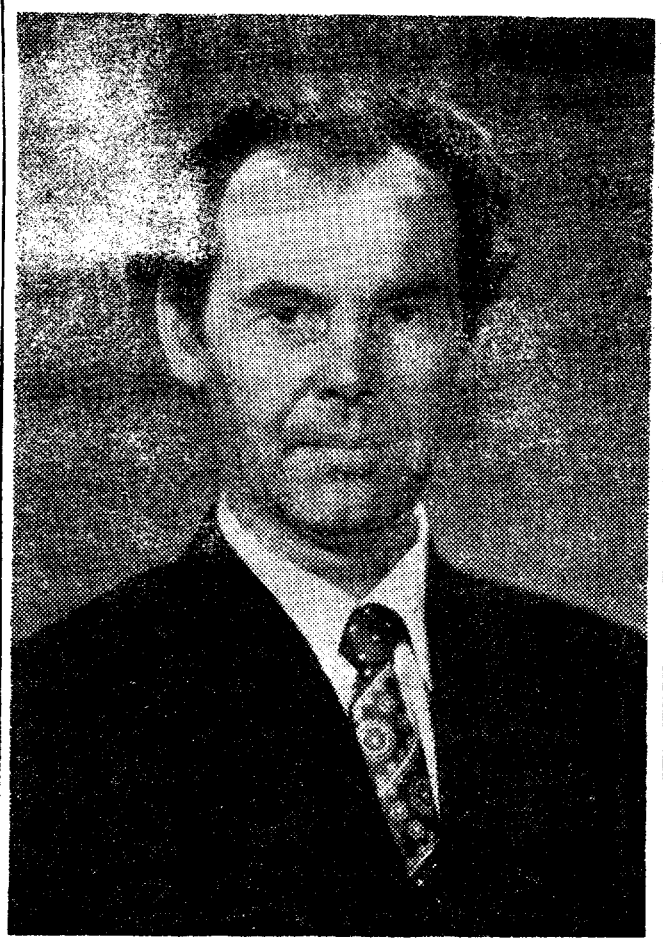
Выправляется положение в первом мартеновском цехе. В эти дни лучше других работают коллективы двухванного агрегата № 29 и большегрузных печей № 33 и 34. 22 сентября особенно успешно отработали сталеварские бригады печи № 34, превысившие среднесуточный уровень производства прошлого года и первых семи месяцев нынешнего. С начала месяца на этих трех агрегатах выплавлены сотни тонн сверхпланового металла.

Устойчиво трудится коллектив стана 2350. В последние дни здесь отмечена наиболее стабильная работа. Коллектив стана стремится восполнить допущенный вначале долг по производству и отгрузке продукции.

## Плохо

В прокатном производстве большинство станов сегодня работает ниже требуемого уровня. Как отмечает главный прокатчик комбината А. И. Стариков, такое положение сейчас трудно объяснить лишь внешними причинами. На прокатных агрегатах высоки потери в результате простоев оборудования. Не удается обеспечить высокое производство в горячий час. Сказываются спад мобилизованности коллективов, излишнее упование на помощь смежников. Действительно, от сталеплавильщиков зависит ритм работы прокатчиков. Но не всегда в решающей степени. Сейчас есть фронт работ у обжимщиков, и тем не менее прокатный передел не обеспечивает плановое производство.

ФОТОГАЛЕРЕЯ ПЕРЕДОВИКОВ ПЯТИЛЕТКИ



**Анатолий Александрович ЩИПАКИН, которого вы видите на этом снимке, работает мастером производства в третьем мартеновском цехе. Один из умелых организаторов, опыт работы которого изучали другие мастера цеха, Анатолий Александрович много внимания уделяет молодежи. Руководимые им комсомольско-молодежные коллективы успешно несут трудовую вахту, неоднократно добиваются первенства в социалистическом соревновании. А. А. Щипакин много лет подтверждает высокое звание ударника коммунистического труда.**

Фото Т. УСИК.

◆ КОМСОМОЛЬСКИЙ ТЕЛЕТАЙП

## УЧАТСЯ АКТИВИСТЫ

Накануне отчетно-выборных собраний в комсомольских организациях производств и переделов проходят семинары-учебы комсомольского актива. Такие семинары уже прошли в прокатном переделе, в управлении ЖДТ.

15 сентября семинар-учеба комсомольского актива состоялся в управлении предприятий жилищно-коммунального хозяйства. На него были приглашены секретари бюро ВЛКСМ цехов, групкомсорги и другие комсомольские активисты. На семинаре изучали постановление секретариата ЦК ВЛКСМ «Об участии в праздновании 50-летия ММК», обсуждали другие вопросы. Шел деловой, принципиальный разговор о подготовке к отчетно-выборным комсомольским собраниям, к Ленинскому зачету.

**Н. ГОЛЬЦОВ,**
**секретарь комитета ВЛКСМ УПЖКХ.**

## СМОТР-КОНКУРС

Комитет комсомола комбината постановил провести смотр-конкурс комсомольской наглядной агитации, посвященный 50-летию ММК.

В смотре-конкурсе будут участвовать все цехи и службы комбината, а также организаторы наглядной агитации: художники, редакторы стенных газет, комсомольские активисты.

Итоги смотра-конкурса будут подведены к 50-летию комбината. Лучшие комсомольские организации получат грамоты комитета комсомола ММК и ценные подарки.

**К. ИГОРЕВ.**

◆ ВАХТА УРОЖАЯ

# День год кормит

*Сообщает объединенный контрольный пост «Комсомольского прожектора» комбината и газеты «Магнитогорский металл» на уборке картофеля и овощей.*

На полях Молочно-овощного совхоза близится к завершению копка и уборка картофеля. На 21 сентября картофель был убран с площади 475 га, осталось совсем немного, но погодные условия пока, увы, не способствуют нормальной работе людей и техники.

Мы побывали в овощном отделении Молочно-овощного совхоза. В тот день на уборке картофеля здесь работали труженики управления культурно-оздоровительных учреждений. УПЖКХ. Вопрос один: «Как работается?».

— Сегодня трудились хорошо, — говорит заместитель начальника УКОУ И. Ф. Тумановский, — в результате в три часа мы уже кончили работу. Правда, так бывает далеко не всегда. Например, 16 сентября пришлось несколько часов бездельничать: руководители Молочно-овощного совхоза не предоставили фронт работ.

Другой вопрос мы задали управляющему овощного отделения МОСа В. А. Иванову: «Почему так получилось?».

— Этот вопрос, в общем-то, уже поднимался, — ответил он. — Порой не хватает техники, порой приезжает слишком много людей... Мы, конечно, стремимся исправлять эти недостатки в организации работы металлургов. Сейчас, например, в нашем отделении картофель убран с площади 257 га, в хранилища загружено 2550 тонн картофеля нового урожая. Это немало.

Металлурги торопятся с уборкой. Еще бы, ведь сроки подгоняют. Здесь нельзя не вспомнить пословицу «День год кормит». На полях развернуто соревнование между коллективами цехов за качественное и быстрое выполнение уборочных работ. Впереди пока идут представители управления предприятий жилищно-коммунального хозяйства. Коммунальники убрали на полях овощного отделения картофель с площади 52 га. Ненамного отстали от них доменщики и листопрокатчики третьего цеха, у которых соответственно картофель убран с площади 22 и 20 га.

Примечательно, что поля после уборки остаются чистыми. Ни одной картофелинки не увидели мы на земле. И это понятно: урожай в этом году не очень щедрый, поэтому каждый клубень на счету. Рабочие комбината понимают это, ведь заготовка картофеля ведется прежде всего для них самих.

Итак, через несколько дней поля МОСа опустеют. Уборка картофеля будет закончена.

**А. КОРЯКИН,**
**начальник штаба «Комсомольского прожектора» комбината;**
**И. КОНОНОВ,**
**наш корреспондент.**

# Движение на комбинате

«...В шамотно-динасовом цехе женщины-стахановки прессовщицы тт. Мамаева, Морозова, Прытькова, формовщица Грищенкова регулярно перевыполняют производственные задания. Прессовщица Мамаева при задании в смену 5800 шт. кирпича прессует ежедневно 6300—6700 шт... Машинисты скипового подъемника Гагига (2-я печь), Юрьева (1-я печь), Соколова (4-я печь), работая методами Стаханова, обеспечивают полную загрузку печей, образцово ухаживают за механизмами. В механическом цехе слесарь-стахановка Архипова ежедневно выполняет норму до 300 процентов, токарь Мочалкина — до 200 процентов.

На стане 500 работают 70 женщин. Имена Лидии Земских, Анны Волковой, Натальи Скребцовой и других известны далеко за пределами цеха как лучших стахановок завода. Оператор поста, член ЦИК СССР Марфа Ивановна Рожкова взяла обязательство вместо 7000 штук подавать 10 000 штук, и это свое обязательство перекрыла, выдавая заготовок по 11 000 штук...».

11 января 1936 года на комбинате были объявлены стахановские сутки. Все смены, работавшие в эти сутки, добились значительных успехов и имели высокие показатели производительности труда. Комбинат дал рекордное производство — 5200 тонн чугуна, 4200 тонн стали, 4385 тонн проката. Основным условием успеха, — значится в приказе по Магнитогорскому металлургическому комбинату от 16 января 1936 года, — были небывалый подъем среди рабочих всех цехов и четкая распорядительная работа большинства командного состава цехов. Лучшие стахановцы завода поставили новые рекорды блестящей работы. Первое место среди рекордсменов-стахановцев занял оператор блюминга т. Черныш, который вместе со вторым оператором т. Киреевым поставили мировой рекорд прокатки на блюминге — 264 болванки в смену. Победители стахановских суток 11 января награждены ценными подарками — мотоциклами, ружьями, радиоприемниками. Лучшие цехи — мартен, стан 300, стан 500 — награждены премиями 5000, 4000, 3000 рублей».

На основе опыта стахановских суток магнитогорские металлурги выступили инициаторами проведения стахановской пятидневки на заводах черной металлургии СССР. Нарком черной металлургии Г. К. Орджоникидзе поддержал магнитогорцев: «Вашу телеграмму с предложением начать стахановскую пятидневку 20 января получили.

Уверены, что все металлургические и коксовые заводы Союза присоединятся к вашему предложению.

Желаю вам и всем заводам — участникам движения стахановской пятидневки — полного успеха. Орджоникидзе».

В течение стахановской пятидневки металлурги Магнитки выполнили объем работ, который составлял 36 процентов месячного плана. Половина всех рабочих выполняла план от 200 до 500 процентов нормы!

Впоследствии на комбинате проводились стахановские декады, месячники, которые способствовали высокопроизводительной работе всего коллектива металлургов, достижению высоких качественных показателей, выявлению имеющихся резервов производства.

В течение стахановских суток, декад, месячников, выявлялись возможности как отдельных работников, так и коллективов в целом. Было установлено много новых рекордов. До развития стахановского движения плавка в мартеновских цехах продолжалась 13—14 часов. В августе 1937 года на областном слете стахановцев магнитогорский сталевар Алексей Николаевич Грязнов доложил о своем новом рекорде — продолжительности плавки в 6 часов 30 минут. В своем выступлении он сказал:

«Мне кажется, один сталевар не даст рекорда, если не будет мобилизована вся масса, не будет поднято настроение коллектива целого цеха. Я так и записал себе, рекорд есть коллективное творчество, когда есть подъем в цехе, тогда и родятся рекорды...».

Рекордные цифры постоянно росли. Так, в конце 1936 года сталевары тт. Шкандин и Носилевский уже снимали по 8,5 тонны стали вместо 5 по плану. В 1937 году сталевары тт. Грязнов и Поздняков получили рекордный съем — около 11 тонн стали с квадратного метра.

В целях широкого распространения передовых методов труда в мае 1936 года на комбинате были введены должности инструкторов стахановских методов работы. Первыми инструкторами были назначены орденоносцы Галиуллин, Кокосов, Ащеулов. Кроме того, было организовано шефство инженерно-технических работников над рабочими в целях воспитания новых ударников, стахановцев, мастеров первого класса. В ряде цехов проводились стахановские семинары, на которых выступали лучшие передовики, рассказывая о своих методах работы. Росло число стахановцев-рационализаторов. В одном из отчетных документов завкома за 1936 год читаем: «...если за 1935 год поступило 936 рабочих предложений с экономической эффективностью 1200 тысяч рублей, то за 1936 год уже собрано 1559 рабочих предложений с экономической эффективностью 2160 тысяч рублей. Из общего количества поступивших предложений принято 908, реализовано 676, или 74 процента к общему количеству принятых рацпредложений».

Стахановское движение становилось массовым, что позволяло закрепить успехи, достигнутые отдельными рабочими. Многие рекорды становились нормой работы целых коллективов. Явившись новой формой социалистического соревнования, стахановское движение способствовало успешному освоению новых производственно-технических мощностей комбината, становившегося одним из ведущих предприятий черной металлургии страны.

**Г. ПОПОВА,**
**старший методист Госархива.**