

О КТЯБРЬ — пора активной подготовки к работе в осенне-зимних условиях. Как она проходит в цехах комбината? По-разному. Такие цехи, например, как цех механизации № 1, кузнечно-прессовый и листопрокатный цех № 5 уже полностью подготовлены к зиме.

По-хозяйски относятся к важному делу в производстве товаров народного потребления. Здесь уже заканчивается ремонт и ревизия отопительных систем, почти полностью утеплены въезд-

ремонт крыш на корпусах. И тем не менее работа предстоит еще большая. Нет тепловых завес, бездействуют комнаты кратковременного отдыха рабочих, до сих пор не начато остекление окон, не устранены сквозняки.

Подобная картина наблюдается в аглоцехе. Если ряд работ по подготовке к зиме выполнен: проведена ревизия котельной 1, 2, 3-й фабрик, сделан дополнительный паротвод для обогреть бойлеров душевой чет-

ных ворот, закончить строительство вестибюля бытовых помещений.

Много забот еще у трудящихся теплично-садового хозяйства. Нужно сделать тепловые завесы, оборудовать комнату гигиены женщины и уголки кратковременного отдыха, сделать сушильные шкафы.

Большие работы предстоит провести доменщикам. Территория цеха захламлена, особенно под печами и с северной стороны подбункерной эстакады. В заброшенном состоянии находятся здесь комнаты отдыха. Ими просто не пользуются! На разливочной площадке в процессе работы ворота с северной стороны не закрываются: в результате образуется сквозняк. В кабинетах пультов управления разливщиков нет вентиляции. Без тепловых завес ворота леточного отделения. Здесь же нет вытяжной вентиляции. Для проветривания помещения открывают ворота. На разливочной площадке, в леточном отделении, механической мастерской закопчены стены и стекла.

Есть пока недоделки и в электромонтажном цехе, на коксохимическом производстве, в копровом цехе № 1, мартеновских цехах.

Напоминаем еще и еще раз: время торопит. Подготовка к работе в зимних условиях требует сегодня ежедневного, серьезного внимания, активности и мобилизованности всего коллектива комбината.

Н. ВЛАДИМИРОВА.

ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ



С 1957 года работает в обжимном цехе № 1 машинист крана Николай Петрович Калашников. Он по праву считается одним из лучших машинистов блюминга № 2.

Товарищи по работе второй год подряд оказывают ударнику коммунистического труда Н. П. Калашникову высокое доверие, избирая его профгруппоргом.

ПРИНЯТЫ РЕКОМЕНДАЦИИ

Первого октября в красном уголке цеха ремонта металлургических печей состоялось заседание сталеплавильной секции научно-практической конференции по теме «Пути экономии металла и повышения эффективности его использования». Присутствовало более 200 человек — представители ЦЗЛ, мартеновских и доменного цехов.

О снижении потерь металла при ведении плавки в двухванной печи сделал доклад старший инженер ЦЗЛ В. Е. Гаврилов. Обстоятельным и интересным было выступление заместителя начальника третьего мартеновского цеха В. Н. Федосеева. Оно посвящено регулированию металла по ковшам при

выпуске плавки на двухжелобных печах. Такую острую проблему, как улучшение качества поверхности слитков, затронул Ю. И. Селиванов — начальник лаборатории ЦЗЛ. Снижению расхода изложниц посвятил выступление старший инженер А. К. Грузнов. Было затронуто немало и других вопросов, стоящих сегодня перед металлургами Магнитки. На основе выступлений были приняты конкретные рекомендации, внедрение которых, несомненно, принесет большой эффект.

Кроме сталеплавильной, в работе научно-практической конференции принимают участие еще четыре секции.

К. ИВАНОВ.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

ПОТЕРИ ОТ ПРОСТОЕВ

На корреспонденцию «Потери от простоев», опубликованную 6 сентября, сообщаем: заказ № 309390 на изготовление запасного комплекта кромкокрошителя в цехе № 1 находится в производстве. В настоящее время изготовлена модель на один корпус, отливка которого запланирована в сентябре. Изготовление моделей и отливку остальных трех корпусов намечается выполнить до конца года. Однако из-за большой трудоемкости отливок и механической обработки полностью сможем выполнить этот заказ только в первом квартале будущего года.

Я. ЦУКИН,
главный механик комбината.

ЕСТЬ ОПАСЕНИЯ

(На статью в номере от 9 сентября 1975 г.)

В настоящее время заказ выполнен на 60 процентов. Полностью детали наплетобойников будут готовы к 1 октября 1975 г. По вопросу заливания опорных фундаментов для ремонта ходовой части углеперегрузателей № 4, 5 сообщаем следующее: заказ на бетонные работы поступил в цех 15 сентября этого года. После выполнения земляных работ коксохимическим производством ремонтно-строительный цех приступит к бетонным работам.

А. ЦЕНТНЕР,
начальник РСЦ ММК.

ПЫЛЬ ДА ПЫЛЬ КРУГОМ

Факты, изложенные в статье «Пыль да пыль кругом» о большой загрязненности в смесеприготовительном отделении, соответствуют действительности. На совещании инженеров - технических работников, где обсуждалась эта статья, намечены конкретные мероприятия. В частности, до 10 октября будет произведена замена оборудования на потоне глины и отработана технология приготовления глины с содержанием влаги в ней до 8 процентов, смонтированы и установлены накатной ножух на выбивной решетке № 2 и дополнительный аэратор с подводом воды для орошения против выбивной решетки № 3. На чистящих затворах бункера № 8 будут навешены брезентовые рукава для снижения загрязненности при выгрузке отходов в железнодорожные вагоны. Совместно с цехом вентиляции намечено приступить к капитальному ремонту вентсистем и т. д.

В перспективе планируется построить гидрокammerу для вымывки зумфа из поддонов на участке крупных изложниц, установить оборудование для приготовления глинистой эмульсии вместо глины сухого помола. Все эти мероприятия значительно улучшат условия труда женщин смесеприготовительно го отделения.

В. АПАЕВ,
и. о. начальника цеха изложниц.

ГОТОВНОСТЬ НОМЕР ОДИН

На заметку под таким названием, опубликованную в номере от 13 сентября 1975 г., сообщаем: факты в ней изложены совершенно справедливо. Руководство цеха принимает меры к тому, чтобы улучшить подготовку добровольной пожарной дружины.

В. УШАКОВ,
начальник мартеновского цеха № 3.
А. ДЮКАРЕВ,
председатель цехкома профсоюза.

**ИДЕМ В ЗИМУ
ВРЕМЯ ТОРОПИТ**

ные ворота. В хорошем состоянии находятся питьевые точки.

Активно готовятся к зиме в обжимно-заготовочном цехе № 2. Уже остеклены окна и закрыты аэрационные фонари на нагревательных колодах, произведена ревизия обогреть дросселей смесительной, очищена от мусора крыша, подготовлены кабины клещевых кранов, произведена ревизия и подготовка вентиляторов для пара на клети слябинга.

Рудообогатительные фабрики. Здесь уже приведены в полную готовность вентиляционные и отопительные системы, нормализована работа душевых, питьевых точек, сушильных камер. Проверена освещенность рабочих мест, производится

вертой аглофабрики, произведена ревизия калориферов, то основная работа еще впереди. Целой проблемой стала в аглоцехе нехватка стекла. Многие оконные проемы забиты железом. Отсюда — недостаточная освещенность, в результате чего приходится в дневное время использовать искусственное освещение, а это, естественно, лишние затраты электроэнергии.

То же самое в четвертом листопрокатном цехе. Здесь пока лишь отремонтирована бойлерная, приведены в рабочее состояние вытяжная вентиляция и питьевые точки. А предстоит еще завершить ревизию отопительных систем и тепловых агрегатов, остекление окон, уплотнение железнодорож-

РЕПЛИКА

Недавно на комбинате был объявлен общественный смотр рационального использования и охраны водных ресурсов от загрязнения, защиты атмосферного воздуха и почвы от промышленных выбросов.

Во вторник, 30 сентября, состоялось первое заседание смотровой комиссии.

Главной движущей силой смотра должна стать массовость. От этого будет зависеть количество и

НЕ ЛУЧШЕЕ НАЧАЛО

ценность поданных предложений.

Но уже на старте можно отметить несерьезный подход некоторых ответственных лиц к смотру. Так, на первое, организационное, заседание из двадцати восьми членов комиссии не явилось около десяти...

К. ИВАНОВ.

В СВЯЗИ с одновременным простоем на обновлении двух коксовых батарей перед доменщиками были поставлены серьезные задачи. К этому мы готовились в течение полутора лет. Были продуманы мероприятия по сокращению расхода кокса. Это — подбор оптимальных режимов работы доменных печей, исключающих чрезмерную интенсивность по сожженному коксу. И нам удалось выполнить намеченное.

Для сокращения расхода кокса на выплавку чугуна доменщики предпо-

редельному чугуну присвоены государственный Знак качества. Отмечу, что по требованиям, предъявляемым к металлу, имеющему такую почетную марку, содержание серы должно быть не больше 0,030 процента. И, несмотря на большой «запас прочности», мы намерены продолжать работу по улучшению качества чугуна.

Большая работа была проведена в цехе по увеличению температуры дутья. Ремонт и реконструкция воздухогревателей позволили поднять температуру дутья до 1170 градусов.

Не ошибусь, если скажу, что основные трудности уже позади. Если откровенно — были серьезные опасения за судьбу сентябрьского плана по производству чугуна. Мы не были уверены в том, что кокса нам хватит. Однако усилия доменщиков и наших смежников позволили сработать на высшем уровне. Мне кажется показателем тот факт, что минимальный запас кокса, который должен был компенсировать потери из-за останков первой батареи, был израсходован лишь на четверть.

И еще хотелось бы назвать такую цифру. За девять месяцев коллектив доменного цеха сэкономил 57230 тонн кокса. Этого кокса хватило бы для работы всех доменных печей в течение четырех суток. И это то количество, которое выжигалось в этом году на остановленной на обновление первой батареи за два месяца работы.

Это — результат кропотливой работы сотен инженеров, техников комбината. Это — результат самоотверженного труда коллектива коммунистического труда доменного цеха, который, встав на 25-недельную предсезонную вахту, уже четырежды выходил победителем в трудовом соперничестве в своей группе. Это — итог усилий сотен передовиков производства, среди которых в первую очередь следует назвать наших мастеров соцсоревнования — мастеров С. И. Буданова, А. И. Баранова, В. В. Родикова, А. Ф. Базулева, старших горняков А. Г. Воронцова, М. Г. Тухбатова, В. Н. Васильева, В. М. Андреева, В. Д. Наумкина, В. С. Овчинникова, газовщиков Д. Р. Ивашова, Н. Н. Ступака, А. И. Спиридоненко, машиниста вагон-весов В. З. Башкирова и многих других.

Н. КРЮКОВ,
начальник доменного цеха.

КОММЕНТИРУЕТ СПЕЦИАЛИСТ

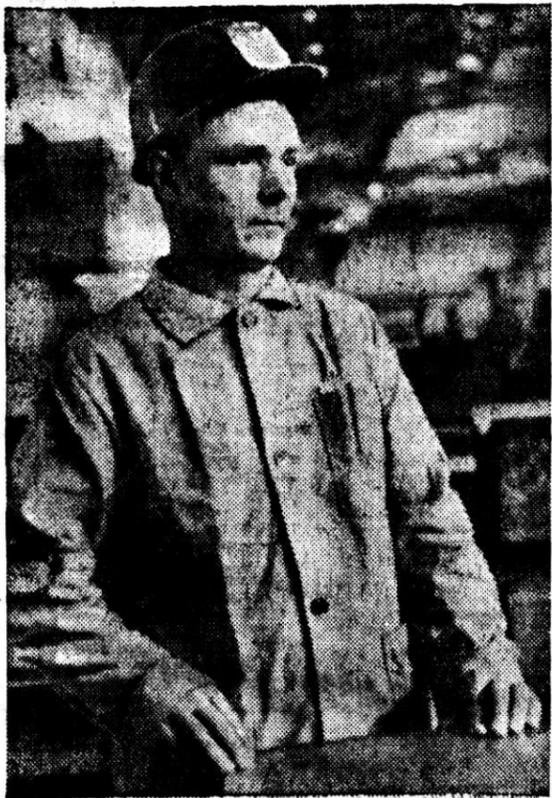
СОВМЕСТНЫМИ УСИЛИЯМИ

лагали увеличить количество кислорода в дутье до 26 процентов. Это удалось. Наши смежники — кислородчики, заранее подготовили к высокопроизводительной работе кислородные блоки, что позволило в период совместной остановки бесперебойно обеспечивать доменные печи кислородом. В сентябре в среднем мы получали ежедневно по 126 тысяч кубических метров кислорода. А еще год назад такая добавка в дутье составляла 95—100 тысяч кубометров.

Применяя такое количество кислорода, мы получили возможность увеличить расход природного газа, т. е. заменить им часть кокса. Практика показала, что один кубометр природного газа заменяет 0,7—0,8 кг кокса. Этим мы «убили двух зайцев»: во-первых, сэкономили кокс, а во-вторых, снизили содержание в чугуне серы до 0,017—0,018 процента, т. к. кокс — основной носитель этой вредной примеси. Нашему

В сентябре мы выплавляли сверх плана 9124 тонны чугуна, т. е. обеспечили мартеновцев полностью. На каждую тонну было израсходовано в среднем 459 килограммов кокса. Это — отличный результат. А коллективы некоторых доменных печей намного превзошли его. Например, на четвертой домне расходовали по 440 килограммов на тонну, на шестой — 436 килограммов, на девятой — 440.

Отличная работа доменщиков — результат усилий многих коллективов комбината: кислородчиков, железнодорожников, горняков, агломератчиков, коксохимиков. Мы сэкономили кокс. А коксохимики, работая в тяжелых условиях, не только выполнили плановое задание по производству кокса на оставшихся в строю 12 батареях, но и улучшили его качество — снизили зольность, давали прочный, нормальной влажности кокс, что опять-таки позволило расходовать его меньше.



Более двадцати лет трудится во втором листопрокатном цехе Андрей Васильевич Костенко. Работая старшим загрузчиком термических печей, он обеспечивает бесперебойную работу агрегатов и выход продукции высокого качества. Ударник коммунистического труда, награжденный знаком «Победитель соцсоревнования 1973 года».

На снимке: А. В. Костенко.

Фото Н. Нестеренко.