



Знакомьтесь: передовики предсезонной трудовой вахты цеха металлической посуды (слева направо) Лидия Павловна БАРАНОВА, Александра Павловна ДОЛГАНОВА, Надежда Федоровна ПЕТРОВА, Танзия ШАРИПОВА, Татьяна Михайловна КУЗЬМЕНКО.

Это звено эмалировщиц добывается отличных показателей по количеству и качеству выпускаемой продукции.

Фото Н. Нестеренко.

КТО СЕГОДНЯ ВПЕРЕДИ

До конца завершающего года пятилетки осталось немногим более двух месяцев. Трудовое соревнование представителей сталеплавышников нашего комбината с представителями мартеновцев Череповца и Жданова вступает в свою завершающую стадию: скоро настанет пора подводить итоги года.

У кого больше шансов на победу в соревновании, как выглядят «наши» в споре за первенство? В отношении бригад сталеваров двухвальной печи № 29, соревнующихся с коллективом агрегата № 12 Череповецкого завода, уже сейчас можно сказать, что они должны первыми прийти к «финишной ленточке». Сталеплавышники нашей двадцать девятой в нынешнем году обогнали

своих коллег из Череповца по всем основным показателям и за девять месяцев «накопили» уже сверхпланового металла более 40 тысяч тонн, что в несколько раз превышает достижения их соперников.

Коллектив нашего большегрузного мартена № 33 по количеству металла, выданного дополнительно к заданию, тоже опережает своих друзей-соперников: бригады мартеновской печи № 6 Ждановского завода, с которыми он соревнуется, имеют на своем счету около 5,5 тысячи тонн металла сверх плана, а за сталеварами тридцать третьей числится уже около 8 тысяч тонн. Но у ждановцев план значительно выше, поэтому им, пожалуй, придется потруднее. Л. ХАБАРОВ.

ВНИМАНИЮ ЧИТАТЕЛЕЙ ЖУРНАЛА „КОКС И ХИМИЯ“!

Исполнилось 15 лет с момента возобновления издания журнала «Кокс и химия». Несколько тысяч статей, опубликованных за это время в 168 номерах журнала, с достаточной полнотой отражают развитие техники и технологии подготовки и коксования углей, улавливания и переработки продуктов коксования, экономики коксохимического производства, содержат богатый информационный материал о состоянии зарубежной коксохимии. Все это представляет несомненную ценность для технологов-производственников, для исследователей и проектировщиков, для преподавателей и студентов вузов.

Идя навстречу пожеланиям многих читателей, редакция выпускает в 1971 году

ТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ СТАТЕЙ, напечатанных в журнале «Кокс и химия» в 1955—1970 гг. Указатель является ценным библиографическим пособием для работников коксохимической промышленности. В

него войдут все статьи и заметки, опубликованные в журнале за 15 лет.

Весь материал будет распределен не только по соответствующим разделам журнала («Уголь», «Кокс», «Химия» и т. п.), но и по отдельным узким темам внутри каждого из этих разделов. Это облегчит поиски нужного материала, даст более полное представление о степени разработанности того или иного вопроса.

Каждый может выпустить Указатель через местные отделения Союза печати либо вместе с журналом «Кокс и химия», либо отдельно.

Стоимость подписки на Указатель вместе с годовым комплектом журнала «Кокс и химия» — 5 руб. 85 коп.

Стоимость подписки только на Указатель (без журнала) — 45 копеек.

Спешите оформить подписку на тематический Указатель статей, опубликованных в журнале «Кокс и химия» в 1955—1970 гг.

В розничную торговлю Указатель не поступит.

ПРЕИМУЩЕСТВА, которые дает механизация производственных операций, очевидны для каждого: ликвидация тяжелого ручного труда, высвобождение людей для других работ, увеличение производительности труда, а во многих случаях и улучшение качества продукции. Поэтому все мы — убежденные сторонники механизации.

Вместе с тем известно, что прежде чем та или иная повинка отдаст то, что от нее ждут, с ней надо иной раз повозиться, приспособить ее «характер» к условиям производства. Словом, механизация требует определенных жертв — жертв, которые потом окупятся с лихвой, но на которые нужно решиться. А решиться на что-то зачастую бывает гораздо сложнее, чем, решившись, сделать...

Обратитесь в лабораторию механизации управления главного механика, и вам скажут, что в четвертом листопрокатном цехе весьма «необходительно» обращаются с новинками, предназначенными для работ на адьюстаже.

Яркий пример — история с механическими траверсами для перевозки и погрузки в вагоны пачек листа со второго агрегата резки. В соседнем листопрокатном цехе № 5 механические траверсы прижились с самого пуска цеха и отлично зарекомендовали себя, а в ЛПЦ-4 почему-то никак не могут добиться признания. Правда, принцип работы механических траверсов, имеющихся в распоряжении соседей, отличается от принципа работы тех, что предлагаются четвертому листопрокатному: там траверсы изготовлены по проекту Гипромеза, а здесь — по проекту конструкторского отдела механизации управления главного механика, там — цепная передача раздвижения захватывающих лап, здесь — реечная. Может быть, у соседей траверсы лучше? Никак нет. Специалист оценит достоинства траверсов с реечной передачей — устойчивость и упругость лап обеспечивает надежность

транспортировки пачек.

Крановщикам с такими траверсами очень удобно работать, подкрановым рабочим тоже: не нужно таскать тяжелые цепи, которыми подцепляются пачки листа. Экономическая эффективность внедрения механических траверсов солидная — в пределах 20 тысяч рублей. Казалось бы, выгода налицо, есть прямой смысл поспешить с внедрением новшества. А вот поди ж ты, много месяцев уже тянется канитель. Два опытных траверса были изготовлены и

делу». Ее давно должны были отремонтировать силами цеха. Должны были... А цех продолжает терять деньги.

Несколько тысяч рублей потеряно уже из-за того, что долго внедряется клеймитель агрегата резки № 1. Изготовлен был клеймитель в мае, а установили и опробовали его только 19 октября. Все это время маркировщики продолжали стучать по металлу кассетами с набранными в них резиновыми цифрами (общим весом в несколько килограммов). Каждый удар

ГДЕ И СКОЛЬКО МЫ ТЕРЯЕМ

РАБОТАТЬ НА ЗАВТРА

доставлены в цех в январе этого года. Вплоть до мая они пролежали на адьюстаже в неприкосновенности. Наконец, в мае их опробовали. Через несколько дней траверсы вышли из строя. Выяснилось тогда (и одно это уже хорошо!), что отдельные узлы сделаны ненадежно, однако в целом они довольно убедительно доказали свое право на эксплуатацию.

Ошибки были учтены, ненадежные узлы траверсов реконструировали. В конце июля одна из траверсов, отремонтированная и усовершенствованная, была доставлена в цех. И опять к ней никто не прикасался больше месяца. Только первого сентября ее поставили на кран, поработали несколько дней, убедились, что все в порядке, и... сняли. Потом снова навешивали на кран и снова снимали — по поводу и без повода. Почему? Непонятно. Лишь 14 октября появилась в книге машинистов кранов запись, свидетельствующая о принимаемых мерах: без разрешения начальника адьюстажа траверсы снимать запрещали. Но на этом рано ставить точку в затянувшейся истории. Вторая траверса пока, к сожалению, «не определена к

— в копеечку: зарплата у маркировщиков около 150—160 рублей, а их здесь четверо.

Как-то начальник цеха Г. С. Шнитман попросил работников лаборатории механизации: «Дайте нам пневматическую упаковочную машинку». Что же, надо так надо, как тут не пойти на встречу. Взяли специалисты лаборатории такую машинку в пятом листопрокатном цехе под расписку, теперь она вот уже четыре месяца... лежит в одном из пролетов на адьюстаже четвертого листопрокатного цеха. Все не могут никак провести испытания, потому что начальник адьюстажа В. И. Дорфман не может найти шланг, с помощью которого можно было бы подсоединить машинку к воздушной магистрали. А всего-то нужно шланга метров 20—25.

Видимо, совершенно не нужна четвертому листопрокатному цеху и машинка для поперечной обвязки пачек листов. Около полутора лет тому назад она была установлена за агрегатом резки № 2 с целью испытания и отладки в производственных условиях. Но ею почти не пользовались, продолжали спокойно обвязывать пачки вручную, так что

испытаний и отладки как таковых по сути не было. Установлена была машина в очень неудобном месте — под работающими мостовыми кранами, ежесекундно грозящими «смять» ее. В конце концов однажды машину «смяли» и в сентябре ее вынуждены были демонтировать. Машина, которая должна давать в год около 50 тысяч рублей экономии, изуродованная до неузнаваемости, лежит теперь среди груд железа неподалеку от ремонтной площадки адьюстажа. Справедливости ради заметим, что машина имела ряд конструктивных недостатков, но ведь опытная это не значит такая, которую нужно сломать.

Здесь пятьдесят тысяч рублей, там двадцать тысяч, где-то еще несколько тысяч — не слишком ли много в итоге теряет четвертый листопрокатный цех, откладывая на завтра то, что нужно делать сегодня?

Общезвестно, что во всех прокатных цехах комбината наблюдается сильное отставание адьюстажей от прокатных станков по уровню механизации работ. Это крайне отрицательно сказывается на технико-экономических показателях цехов.

Время требует механизации тех операций, которые издавна считались уделом рук человека. Поэтому руководителям четвертого листопрокатного в заботе о выполнении крупных мероприятий по механизации трудовых операций не следовало бы забывать о планомерном наступлении на высоты малой механизации. Трудно, конечно, иной раз решиться на то, чтобы выделить людей для монтажа и опробования новшества, которое еще неизвестно как себя покажет в конкретных условиях (на то оно и новшество). Но нужно решаться. Чтобы быстрее опробовать новшество раз, другой, третий и тем самым приблизить момент, когда новая машина или новое приспособление начнет «работать» на рост производительности труда и улучшение технико-экономических показателей.

А. ЮДИН.