ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

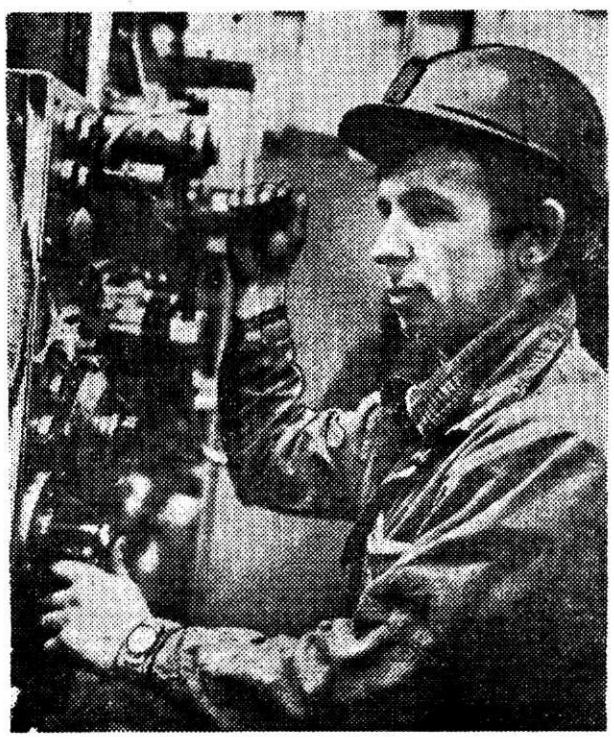
Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 43 (5802)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 10 апреля 1976 года
Цена 2 коп.

ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС — ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Среди станочников механического цеха хорошо известно имя токаря-расточника Николая Васильевича Максимова.

Передовик производства коммунист Максимов ежемесячно выполняет по полторы нормы при высоком качестве производимых работ.

НА СНИМКЕ: Н. В. МАКСИМОВ за работой.
Фото Н. Нестеренко.

НА ЗВАНИЕ ЛУЧШИХ

Как и во всех цехах комбината, в цехе механизации № 1 традиционными стали конкурсы молодых рабочих на звание лучшего по профессии. Они усиливают трудовую ответственность молодых рабочих, повышают их интерес к профессии. Участие в смотре мастерства — большая честь.

В марте такой конкурс был проведен в инструментальном отделе цеха. На этот раз соревновались молодые токари. При подведении итогов учитывались следующие показатели: время изготовления детали, ее качество, а также теоретические знания участников конкурса.

Первое место по всем показателям заняла комсомолка Любовь Казакова. Она добилась высокого качества продукции, показала отличную теоретическую подготовку. Любу всегда отличает добросовестное отношение к труду. За свои успехи в работе она неоднократно награждалась грамотами комитета комсомола комбината. Так же с душой относится Л. Казакова и к выполнению общественных поручений. Она — член штаба «Комсомольского прожектора» цеха.

Вторым по результатам конкурса был назван Владимир Локостов. На выполнение своего задания он затратил минимальное время, уступив победителю в теоретической подготовленности. Но Владимир намерен наверстать упущенное: он сейчас занимается в школе мастеров. Не один раз в цехе отмечалась его хорошая успеваемость и серьезное отношение к учебе.

На третьем месте молодой токарь-универсал Лидия Гончарова. Она тоже показала хорошее качество работы.

Победители примут участие в общекомбинатском конкурсе. Хочется верить, что и там они добьются успеха.

А. ДВОРЯНЧИКОВ,
слесарь цеха механизации № 1.

На субботник

Трудящиеся кислородно-компрессорного цеха с большим воодушевлением восприняли обращение москвичей провести 17 апреля Всесоюзный коммунистический субботник, посвященный 106-й годовщине со дня рождения Владимира Ильича Ленина.

Сейчас в цехе завершается организационный период. Уже полностью готов рабочий инструмент. На всех рабочих участках составлены планы работ, а также создан общецеховой штаб.

Субботник будет проходить с 15 по 25 апреля по сменному графику. Слесари и электрики во время субботника будут заняты на ремонте седьмого кислородного блока и кислородно-турбинного компрессора КТК-12,5.

Остальная часть трудящихся будет занята уборкой территории, помещений цеха. Будет произведена побелка и покраска оборудования.

Всего в субботнике примет участие более четырехсот трудящихся цеха.

В. ГЕРАСИМОВ,
секретарь партийного бюро кислородно-компрессорного цеха.

ПРИ УСЛОВИИ РИТМИЧНОСТИ

Смежники сдерживают работу коллектива слябинга

Вторая бригада, которой руководит начальник смены А. И. Урываев, считается на слябинге передовой. В 1975 году она выдала сверх плана 24060 тонн проката. Но смена 6 апреля была для нее неудачной. Прошла половина смены, а на счету коллектива бригады только 1400 тонн прокатанного металла.

Вместе с секретарем партийного бюро обжимного цеха № 2 Е. А. Моториным проходим по всем участкам стана.

— Работа слябинга, — говорит Евгений Александрович, — целиком и полностью зависит от ритмичности поставки слитков из первого мартеновского цеха. А перебои в поставке сейчас очень часты. Сегодня ночью работала бригада № 3, она прокатала за смену 7311 тонн металла. «На долю» второй бригады в нагревательных колодцах осталось только 2400 тонн металла. Раньше цех регулировал выпуск продукции за счет прокатки холодных слитков. Но уже на 1 апреля все запасы «холодняка» исчерпаны, вот и получается, что по полсмены приходится стоять.

В одной из кабин переговариваются операторы:

— Такие смены больше всего выматывают, когда не поймешь, то ли стоишь, то ли работаешь.

Один из них В. Х. Сагадеев. Он ударник девятой пятилетки, награжден орденом Трудового Красного Знамени. Мастер своего дела. Таких заслуженных рабочих в бригаде много, на одном только нагревательном участке четыре орденоносца!

Подходит машинист крана М. Я. Ушаков. Он партгрупорг бригады.

— Если бы не частая задержка с металлом, наш коллектив мог бы работать со значительным перевыполнением плана. В первом квартале этого года мартеновцы снабжали нас нормально, поэтому дополнительно к плановому заданию бригада прокатала 7175 тонн, в то время как выход сверхплановой продукции по цеху за три месяца этого года составил 21577 тонн.

Состав бригады, действительно, надежный. Старший оператор главного поста — Д. С. Ковалик. Его называют душой бригады. Кавалер ордена Трудовой Славы III степени, ударник девятой пятилетки, победитель трудовой вахты, проходившей в дни работы съезда. Перечень его трудовых отличий говорит о том, что старший оператор пользуется заслуженным авторитетом в коллективе и не случайно избран профгрупоргом бригады.

Четыре часа осталось до конца смены.

— Что и говорить, положение для нас сейчас нелегкое, — продолжает свою мысль Е. А. Моторин. — Главное в таких условиях — обеспечивать высокое почасовое производство. Это требование мы выполняем: пока поступают слитки в достаточном количестве — слябинг работает отлично. Пример тому — сегодняшняя ночная смена.

И вторая по важности задача — не допускать простоев производства по собственной вине.

Как отметил в своей статье «Главное — развить успех!» начальник планово-экономического отдела комбината Л. Иовик, нормальная работа обжимщиков и запас холодных слитков будут обеспечены «лишь при том условии, если мартеновцы будут работать более производительно». Ритмичная, бесперебойная поставка металла позволит и коллективу слябинга использовать все свои возможности.

И. КИЯШКО.

СЛАВА ПЕРЕДОВИКАМ ПРОИЗВОДСТВА!

УДАРНИКИ 9-й ПЯТИЛЕТКИ

АГЛОЦЕХ

Петров Степан Васильевич — электромонтер,
Чернов Александр Петрович — бригадир электромонтеров,
Мухаматдеев Анвар — слесарь,
Рычков Виктор Васильевич — начальник АФ-2—3,
Федоров Анатолий Ипполитович — мастер производства,
Павлютенков Николай Петрович — старший мастер электрооборудования,
Барановский Валентин Александрович — старший мастер по ремонту механического оборудования,
Розова Нина Ильинична — инспектор по кадрам,
Лобов Дмитрий Федорович — председатель цехового комитета,
Шумкин Николай Егорович — секретарь партийного бюро.

КОПРОВЫЙ ЦЕХ № 1

Ахмадеев Хамис Габдрахманович — мастер,
Макуха Виктор Ильич — стропальщик,
Федотов Николай Степанович — прессовщик,
Макаров Александр Николаевич — машинист крана,
Илимбаев Вахиль Ахметович — машинист крана,
Стерликов Виктор Васильевич — машинист крана,
Соловьев Анатолий Дмитриевич — бригадир,
Погребняков Валерий Иванович — машинист крана,
Смирнов Геннадий Петрович — стропальщик,
Закиров Барий Закирович — газорезчик,
Моисеев Михаил Алексеевич — машинист крана,
Клементьев Сергей Петрович — старший прессовщик,
Дешко Борис Васильевич — машинист крана,
Пахомова Вера Степановна — машинист крана,
Кастеркин Кузьма Михайлович — мастер,
Гаврилов Вячеслав Михайлович — слесарь,
Аксанов Тагир — газослесарь,
Семенцов Александр Захарович — слесарь,
Пристайчук Борис Васильевич — мастер-механик,
Кашников Павел Васильевич — взрывник,
Демин Иван Ильич — бурильщик,
Сорокин Николай Иванович — прессовщик,
Тынина Анатолий Григорьевич — механик,
Вишняков Алексей Дмитриевич — грузчик,
Котенев Евгений Александрович — машинист крана.

АВТОТРАНСПОРТНЫЙ ЦЕХ

Свеклин Юрий Сергеевич — водитель,
Пивоваров Иван Пантелеевич — водитель,
Адищев Михаил Григорьевич — водитель,
Ермаков Григорий Михайлович — водитель,
Глебов Владимир Ильич — водитель.

ЛИСТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ № 7

Васильев Алексей Алексеевич — заместитель начальника цеха,
Жилко Александр Петрович — вальцовщик,
Ковриженков Сергей Анатольевич — бригадир монтеров,
Усов Виктор Семенович — вальцовщик,
Лапин Иван Алексеевич — слесарь-проводчик,
Фомин Николай Викторович — вальцовщик,
Закирова Фаня Юсуповна — конструктор,
Ковкова Екатерина Ерастовна — фрезеровщик,
Гуков Александр Андреевич — бригадир слесарей ремонта,
Гухов Николай Степанович — бригадир слесарей ремонта,
Кудяев Анатолий Викторович — электромонтер,
Александров Валентин Иванович — бригадир электриков.

ПРОИЗВОДСТВО ТОВАРОВ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ

Зинченко Нина Васильевна — штамповщик,
Молодцов Алексей Кузьмич — наладчик,
Суркова Мария Петровна — штамповщик,
Исханова Вадига Тагировна — завальцовщик,
Вавилова Роза Калямутдиновна — транспортировщик,
Выходцева Валентина Степановна — кладовщик,
Жариков Виктор Семенович — наладчик,
Кондаков Владимир Иванович — мастер,
Шахтарина Екатерина Степановна — штамповщик,
Нелюбин Владимир Михайлович — наладчик,
Поспеева Евдокия Георгиевна — штамповщик,
Кузнецова Наталья Степановна — транспортировщик,
Акулинина Руфа Дмитриевна — контролер холодноштамповочных работ,
Сниткин Станислав Иванович — наладчик,
Захаров Василий Федорович — наладчик,
Вехтева Нина Викторовна — электросварщик контактной сварки,
Вехтев Василий Антонович — электромонтер,
Горшкова Раиса Тимофеевна — сварщик на машине контактной сварки,
Бурцева Тамара Александровна — отжигальщик,
Самовилова Татьяна Ивановна — правильщик на машине,
Бушинова Фаина Егоровна — контролер х/ш работ,
Момот Вера Антоновна — контролер эмалевого покрытия,
Свистунова Зинаида Егоровна — контролер эмалевого покрытия,
Березина Нина Семеновна — контролер х/ш работ,
Горбунова Алевтина Ивановна — эмалировщик,
Петрова Надежда Ивановна — эмалировщик,
Гормакова Раиса Ивановна — эмалировщик,
Шамсеева Фатхия Абдулловна — эмалировщик,
Бабина Зинаида Алексеевна — обжигальщик,
Третьякова Антонина Григорьевна — обжигальщик,
Лысакова Валентина Александровна — обжигальщик,
Солодовникова Антонина Ивановна — обжигальщик,
Бурцева Галина Ивановна — сборщик изделий из древесины,
Титов Петр Яковлевич — плотник-упаковщик,
Меньшикова Ульяна Прокопьевна — комплектовщик-упаковщик,
Демина Зоя Федоровна — эмалировщик,
Гусева Галина Николаевна — эмалировщик,
Федин Александр Николаевич — плавильщик эмали,
Ерофеева Анна Степановна — мельник эмали,
Мосеева Нина Ивановна — эмалировщик,
Шакиров Хайрула Нуртдинович — слесарь,
Сальникова Надежда Андреевна — эмалировщик,
Султашин Муслим Султаншилович — стропальщик,
Дубина Валентина Николаевна — гальваник,

(Продолжение на 4-й стр.)