

Партийная жизнь

В сталеплавильном производстве создан партийный комитет

На прошлой неделе состоялась первая партийная конференция сталеплавильного производства, избравшая партком передела. В его состав вошли — старший мастер мартеновского цеха № 1 А. М. Богатов, сталевар мартеновского цеха № 2 В. А. Закусилло, машинист экскаватора копрового цеха № 1 В. Я. Кубагушев, начальник мартеновского цеха № 1 Г. В. Чернушкин и другие — всего пятнадцать человек. Секретарем парткома избран А. Т. Шунин, работавший до этого старшим мастером мартеновского цеха № 3.

Конференция также обсудила вопрос «О задачах партийной организации сталеплавильного производства по мобилизации коллектива на успешное выполнение плана и обязательств завершающего года и десятой пятилетки в целом». С докладом по этому вопросу выступил главный сталеплавильщик комбината И. Х. Ромазан.

ПАРТКОМ ПРОИЗВОДСТВА

В семидесятые годы партия начала поворот всей нашей экономики в сторону интенсивного развития, повышения эффективности и качества, упора на конечные результаты хозяйственной деятельности. Выступая перед избирателями Бауманского округа, Генеральный секретарь ЦК КПСС товарищ Л. И. Брежнев подчеркнул, что в восьмидесятые годы мы обязаны продолжить и завершить это важнейшее дело, составляющее стержень экономической стратегии партии.

Ноябрьский (1979 года) пленум ЦК КПСС признал необходимым еще более настойчиво, более энергично проводить в жизнь экономическую политику партии и отметил, что в современных условиях, характеризующихся увеличением масштабов производства, усложнением хозяйственных связей, ускорением научно-технического прогресса, путь к этому — всемерное улучшение организаторской и политико-воспитательной работы, подъем уровня управления во всех звеньях, совершенствование хозяйственного механизма, повышение ответственности, укрепление дисциплины на всех рабочих местах, на всех участках работы.

Все это и обусловило создание парткома сталеплавильного производства, который должен стать мобилизирующим ядром партийных организаций мартеновских, копровых цехов, цеха ремонта металлургических печей № 1, подготовки составов и огнеупорного производства.

У вновь созданного парткома нет времени на раскачку. В завершающем году пятилетки перед сталеплавильщиками и их смежниками по переделу

стоят достаточно сложные задачи, решение которых потребует особой организованности, четкости действий всех звеньев производства. И решающую роль в обеспечении устойчивой работы передела призван сыграть партком.

Анализируя итоги прошедших месяцев года, надо сказать, что в целом коллективы всех цехов производства сделали неплохой задел для успешного выполнения годового плана и социалистических обязательств.

Так, сталеплавильщики за пять месяцев выдали к плану почти 28 тысяч тонн стали при годовом обязательстве 50 тысяч тонн. Уменьшился процент безказных плавок, повысилась температура подачи их в обжимные цехи.

Обжимщики сумели создать запас металла на лето. Копровики более чем на 120 тысяч тонн увеличили отгрузку металлолома по сравнению с тем же периодом прошлого года. На два ремонта больше против того же уровня 1979 года провел цех ремонта металлургических печей № 1. Справились с программой огнеупорщики. Однако новому парткому предстоит еще приложить немало усилий, чтобы закрепить успех, локализовать очаги негативных явлений и привести весь сложный механизм производства в соответствие с требованиями сегодняшнего и завтрашнего дня.

Если иметь в виду текущее состояние дел по отдельным цехам передела в плане ориентации парткома на узкие места, то картина выглядит следующим образом.

За четыре месяца этого года по сравнению с тем же периодом прошлого года рост производства в

первом мартеновском цехе составил 1,3, в третьем — 1,5 процента, в то же время во втором цехе оно снизилось на один процент.

В первом мартеновском на три минуты сокращена продолжительность плавки, а вот во втором и третьем она увеличилась соответственно на 12 и 3 минуты. Возросла на 11 с лишним процентов в первом и на 10 процентов во втором цехах доля брака.

Во втором мартеновском на один процент увеличилось количество ненормально отлитых слитков и составляет сейчас свыше 8 процентов. Лучших результатов по этому показателю — 2,5 процента при норме 4 — добились мартеновцы первого цеха. Во втором цехе наметилась тенденция к снижению (7 с лишним процентов в прошлом году и 6,9 сейчас), но до идеала еще далеко. А ненормально отлитые слитки — это транзит металла, дополнительные обрезь и прочие непроизводительные потери, снижающие конечный результат работы.

В последнее время во всех трех мартеновских цехах наблюдается уменьшение так называемого жидкого периода плавки и увеличение твердого. В результате «съедается» стойкость агрегатов, растет число горячих ремонтов печей и ремонтов пода — все это дополнительные простои, выливающиеся в значительные потери металла. И если до сих пор сталеплавильщики еще не наказали себя за ослабление внимания к этой стороне дела, то только благодаря тому, что их во многом выручают ремонтники ЦРМ № 1.

Наиболее узкие места сейчас в мартеновских цехах — это разливные

пролеты. Оставляет желать лучшего также работа машинистов завалочных машин и машинистов кранов.

Копровые цехи справляются с заданиями по отгрузке металлолома, но почему-то снижают насыпной вес составов. В этом году по всем трем мартенам стали грузить на 12 составов больше, а вес остался прежний. Это растягивает завалку. Копровики сетуют на нехватку резчиков, но ведь они знали, что в этом году будут трудности с обеспечением сталеплавильщиков чугуном, что доля лома в радионе мартенов возрастет, а своевременно мер не приняли.

Без сбоев работают огнеупорщики.

В целом, как отметил на конференции И. Х. Ромазан, у сталеплавильного передела есть все возможности для устойчивой стабильной работы. Коллектив знает свои промахи и узкие места и прилагает сейчас силы к их устранению. Мощности для выполнения плана у мартеновцев есть, коллективы во всех цехах в основном крепкие, здоровые, и при хорошей организации труда и умелой работе с людьми им по плечу любые задачи. А обеспечить такую организацию и призван вновь избранный партком производства.

На конференции выступили также сталевар мартеновского цеха № 1 В. И. Стадник, сталевар мартеновского цеха № 2 А. В. Корольков, партгрупорг мартеновского цеха № 3 Ф. Ахметгалеев, старший мастер цеха подготовки составов В. Т. Кулаковский и мастер огнеупорного производства А. П. Антипов. Все они выразили уверенность в том, что создание парткома цехов сталеплавильного производства послужит дальнейшему улучшению политико-воспитательной работы в них, повысит авангардную роль коммунистов в решении стоящих перед производством задач, еще более сплотит коллективы передела и активизирует их борьбу за достижение новых рубежей в их производственной деятельности, а также в формировании коммунистического самосознания у каждого труженика производства.

Л. АРХИПОВ.

ПОДВОДЯ ИТОГИ

Закончился учебный год в сети комсомольского просвещения.

В соответствии с планом, разработанным партийным и комсомольским комитетами, на комбинате функционировало 88 кружков комсомольского просвещения, в которых изучались такие курсы, как «Основы коммунистической морали», «Основы правовых знаний», «Актуальные проблемы теории и политики КПСС в свете решений XXV съезда партии», «Социализм и труд».

Особое внимание комитет комсомола уделял контролю за работой политкружков. За каждым из них были закреплены члены совета ветеранов комбината, комитета комсомола, методического совета парткома, которые, посещая занятия, сообщали в комитет ВЛКСМ об их организационном, методическом и идейно-политическом уровне.

Как и в прошлом году, при проверке знаний использовались карточки информации, позволяющие более оперативно анализировать занятия.

При кабинете политического просвещения парткома комбината работал методсовет по комсомольской политической учебе. Партийные и комсомольские работники, ветераны труда оказывали большую помощь руководителям кружков, а более 40 ветеранов активно шефствовали над комсомольскими кружками.

Итоги налицо. Успешно освоили учебную программу 1643 человека, из них 854 ударника коммунистического труда, 1015 отличников ленинской проверки, 448 рационализаторов производства. Более 50 слушателям политсети даны рекомендации для приема их кандидатами в члены КПСС. В их числе молодые рабочие, ударники коммунистического труда С. Ю. Спирин, вальцовщик ЛПЦ № 5, О. П. Штафиев, контролер цеха механизации № 1, Н. А. Потемкина, воспитатель отдела детских учреждений, и многие другие.

Большинство пропагандистов с полной отдачей сил, творчески подходили к организации занятий в комсомольской политсети, руководствуясь в своей работе постановлением ЦК КПСС «О дальнейшем улучшении идеологической и политико-воспитательной работы». Особенно можно отметить таких опытных пропагандистов, как В. Е. Смирнова, термист цеха ремонта металлургического оборудования № 2, Н. А. Филимонова, инженер службы сигнализации и блокировки железнодорожного транспорта, Б. В. Спиридоненко, газозвщик доменного цеха.

Многие молодые слушатели прошли хорошую школу у старших товарищей, став впоследствии

секретарями комсомольских организаций. Могут только гордиться пропагандисты своими воспитанниками коммунистом Александром Кобзевым, кандидатами в члены КПСС Мариной Касимовой, Ильдаром Бекбулатовым и другими.

Несколько лет назад пришел в ЛПЦ № 3 Рашид Кутуев и сразу же стал членом кружка старшего мастера Н. А. Камбулина. Пропагандист обратил внимание на серьезного, вдумчивого молодого человека и со временем сделал его своим помощником. Неоднократно Рашид подменял преподавателя, проводил практические и теоретические занятия. И такие примеры не единичны.

Итак, позади очередной учебный год. В целом он завершился успешно. Это, впрочем, не значит, что год прошел без трудностей, не выдвинул новых проблем. Например, в коксохимическом производстве и производстве товаров народного потребления до сих пор считали целесообразным проводить совместные обучающие коммунистов и комсомольцев. Однако, как показывает практика, такие занятия не оправдывают себя — сказывается разница в возрасте слушателей, и в образовании, интересах. Поэтому комитет комсомола комбината надеется, что на следующий год в этих коллективах комсомольские кружки будут выделены в самостоятельные единицы.

Есть определенные трудности и просчеты и в самой сети комсомольского просвещения. К сожалению, редки показательные выступления лучших пропагандистов в целях обмена опытом, не все пропагандисты умеют установить контакт с аудиторией, подкрепить теоретические положения курса конкретными примерами из практики работы коллектива цеха, отдела, лаборатории.

В настоящее время комитет комсомола комбината начал подготовку к новому учебному году: вновь подбираются пропагандисты, составляются тематические и перспективные планы предстоящей работы, комплектуются кружки.

Новый учебный год в системе комсомольского политического просвещения будет проходить в год XXVI съезда партии, и комитет комсомола прилагает сейчас все усилия к тому, чтобы он начался и прошел организованно, на высоком идейно-политическом уровне.

А. КАРПОВ,
заместитель секретаря комитета комсомола комбината.

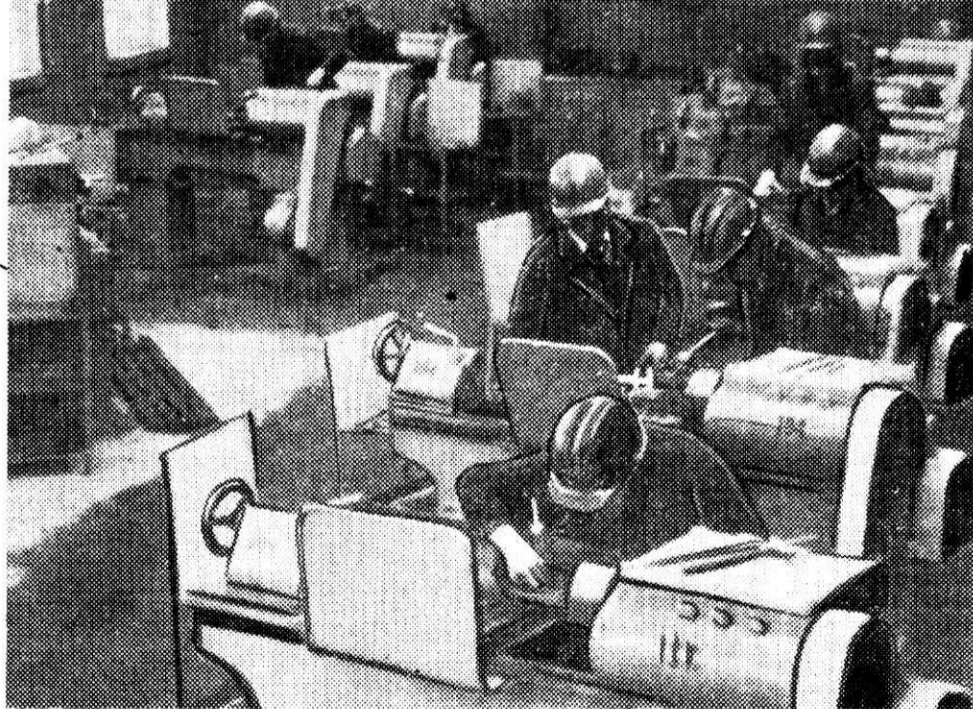
В. ФИМОВ,
корр. газеты
«Магнитогорский металл».

ПОДГОТОВКУ КАДРОВ — НА УРОВЕНЬ ТРЕБОВАНИЙ ПРОИЗВОДСТВА

Большая работа по профессиональной ориентации школьников ведется на комбинате. В цехах и производствах оборудованы специальные участки для прохождения производственной практики, где учащимся преподают опытные высококвалифицированные специалисты.

На снимке: в производственных мастерских механического цеха обучаются будущие токари.

Фото В. ВАСИЛЬЕВА, фотографа отдела научно-технической информации.



МАГНИТ ДЛЯ БЕДНЫХ РУД

Практическое использование сверхпроводимости — одно из магистральных направлений развития современной техники. В частности, по мнению ученых

Массачусетского технологического института (США) на основе сверхпроводимости возможно соз-

дание мощных магнитов, предназначенных для извлечения железа из бедных руд. Как известно, эта тех-

ническая проблема становится все более злободневной в связи с постепенным сокращением запасов руд с высоким содержанием железа.