

ЗА ЧЕТКУЮ, БЕСПЕРЕБОЙНУЮ РАБОТУ ТРАМВАЯ

Магнитогорский трамвай имеет достаточную материально-техническую базу и хорошо подготовленные кадры, которые способны обеспечить лучшую работу по обслуживанию трудящихся. Ведущая роль в составе этих кадров принадлежит поездным бригадам и особенно вагоновожатым.

Со времени пуска в действие Магнитогорского трамвая в дружном коллективе трамвайщиков выросли многие передовики производства. Среди них вагоновожатые М. Никишина, Е. Кайгородова, А. Санникова, Середина, имеющие стаж работы вагоновожатыми свыше двадцати лет. Хорошей работой зарекомендовали себя многие молодые товарищи, как В. Пупейко, А. Савельев и другие.

В настоящее время 80 поездов ежедневно работают на линии, обслуживая перевозку пассажиров по четырем маршрутам. Однако в связи с возросшими потребностями в перевозке городского населения мы приняли ряд серьезных мер к улучшению работы трамвая.

В ближайшие дни работа трамвая будет организована по новому графику. Курсирование поездов начнется с 5 часов утра, т. е. на 20 минут раньше обычного. Поезда маршрутов № 1, № 3 будут уходить с конечной остановки «Вокзал» в 2 часа ночи, на один час позже, чем по старому графику. Кроме того, в выходные и в четверг, к приходу московского поезда, на вокзал будут ходить специальные поезда с 4-х часов утра.

Осуществление ряда организационных мероприятий позволит в ближайшие дни увеличить число поездоборотов с 600 до 800 за сутки. Естественно, что это значительно облегчит условия перевозки.

За этот год трамвайный парк пополнился за счет новых поездов. Всего получено 22 поезда, из которых 11 — ленинградского завода, в декабре придут еще 4 поезда.

Принимаются меры по обслуживанию трамвайным движением некоторых окраин города и установке дополнительных путей в густонаселенных районах Правого берега. В декабре пройдут первые трамваи от стадиона «Строитель» до поселка «Новая стройка». В скором времени будет введена в эксплуатацию новая трамвайная линия по улице Жданова Правобережного района. Создание этого дополнительного кольца значительно рассредоточит пассажиров на трамвайных остановках.

В работе трамвайного парка еще много серьезных недостатков, которые вызывают справедливые нарекания трудящихся города. Сейчас одна из главных задач нашего коллектива — принять все меры по качественному и быстрому ремонту поездов для бесперебойного снабжения линии и обеспечить четкую работу по графику всех поездов. Но в этом отношении коллектив

трамвайного парка встречает очень большие трудности.

Всем известно, что за последние десять дней регулярность движения трамваев была ненормальной по причине аварий. Особенно высока аварийность на дамбе, где почти каждый день были случаи нарушения движения. Дело в том, что на дамбе трест «Магнитострой» производит работы, там скопилось много автомашин и другой техники. Работа шоферов совершенно бесконтрольна. Машины с поднятыми кузовами часто рвут электролинию. И что самое удивительное, виновники аварий уходят безнаказанными. Из 10 случаев аварий, произведенных автомашинами, госавтоинспекция не зарегистрировала ни одного номера машины, а строительные мастера сквозь пальцы смотрят на безобразные поступки некоторых шоферов.

Серьезные недостатки в организации четкого движения трамваев создаются из-за отсутствия диспетчерской связи на линии и автоблокировки. На трассе левого берега произошла авария, но позвонить, особенно в вечернее и ночное время, неоткуда, и в результате получается затор в 30—40 поездов, которые можно было использовать на других маршрутах. А ведь проекты диспетчерской связи есть, дирекция комбината их только нужно осуществить.

Мы предъявляем серьезные требования и к начальнику чугунолитейного цеха т. Янкевичу. До каких пор чугунолитейный цех будет нам поставлять тормозные колодки низкого качества? Почему-то ленинградские колодки стоят месяц, а наши — один день. А на смену только одной колодки ленинградского вагона уходит 40 минут, а таких колодок 16. Вот и получается, что некоторые поезда приходится выпускать на линию со старыми колодками. Отделу главного механика необходимо принять самые срочные меры по улучшению качества колодок и этим создать лучшие условия в работе трамвайщиков.

Большие затруднения испытывает наш коллектив из-за отсутствия надлежащего трамвайного депо. Имеющееся помещение депо рассчитано на 90 вагонов, а в настоящее время трамвайный парк увеличился вдвое. По решению правительства строительство депо должно было быть закончено еще в 1955 году, однако оно не построено до сих пор. Руководителям УКС комбината необходимо принять все меры к тому, чтобы депо было построено и сдано в эксплуатацию в новом году.

При устранении этих недостатков, при повседневной помощи со стороны ряда отделов комбината, коллектив трамвайщиков сумеет добиться быстрого улучшения в обслуживании трудящихся города.

Н. ДОРОНОВ,
начальник управления
трамвая комбината.

Передовые станочники

Четвертая бригада большого токарного отдела основного механического цеха прилагает все усилия для успешного завершения плана первого года шестой пятилетки. Октябрьский план коллектив бригады выполнил на 112 процентов, значительно перевыполнен план и в ноябре.

Тон в работе станочников бригады задают многие наши передовики производства. Станочники тт. Толбеев и Крашенинников ежемесячно выполняют планы на 170—180 процентов, а Леонид Бизяков по праву за-

воевал право лучшего станочника бригады. До двухсот процентов доводит он выполнение плана каждого месяца.

В нашу бригаду пришло много молодежи. Многие из них уже хорошо освоили производство постоянно учатся у передовых станочников. Лучших успехов достиг выпускник технического училища В. Мицишин, выполняющий задание на 103 процента. Сейчас В. Мицишин работает по 6 разряд.

С. ЮН, мастер основного
механического цеха.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 144(2616)

ВОСКРЕСЕНЬЕ

9

ДЕКАБРЯ

1956 года

Цена 10 коп.

ДАДИМ БОЛЬШЕ МЕТАЛЛА СВЕРХ ПЛАНА

В трудовом наступлении

Мартеповцы третьего цеха настойчиво борются за досрочное завершение производственного плана последнего месяца, первого года шестой пятилетки. Большинство печей выполняют план и за 6 дней выдали полторы тысячи тонн сверхпланового металла.

Дружно трудится и коллектив нашей мартеповской печи № 23. После большого ремонта в конце ноября печь наша стала новой. Теперь мы все плавки выдаем скоростными, экономя по часу и более.

Сталевады создают друг другу условия для работы, а подручные сталеваров прилагают все старания, чтобы был порядок на рабочем месте. Первые подручные являются ближайшими помощниками сталеваров, заменяя их в выходные дни. Мой первый подручный т. Рожков на днях, руководя бригадой, выдал плавку на полтора часа раньше графика. Остальные подручные тт. Мельников, Пономаренко, Малыхов получили хорошую подготовку в ремесленном училище и тоже работают безукоризненно.

Способствует успешной работе коллектива печи и то, что возле печи находится бункер, изготовленный по предложению т. Овсянникова, для полировочных материалов. Мы имеем возможность пользоваться им, не ожидая составов, как было прежде.

Коллектив печи за 6 дней декабря сварил сверх плана 541 тонну стали. Работа шла бы еще лучше, но дает себя чувствовать недостаток коксового газа. Мы его заменяем смоллой, но для лучшего распыления ее, не хватает давления воздуха. Эти недочеты необходимо устранить, чтобы трудовое наступление сталеплавильщиков увенчалось новыми успехами.

А. КРАТ,
сталевар печи № 23 третьего
мартеповского цеха.



На снимке: старший миксерной третьей мартеповской печи П. С. Корничев, добившийся отличных производственных показателей, обеспечивающий своевременную заливку чугуна в печи.
Фото Е. Карпова.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО К ЗАДАНИЮ

С большим подъемом трудится коллектив прокатчиков стана «300» № 2 проволочно-штрипового цеха. С начала декабря он прокатал 1300 тонн металла сверх плана. Здесь впереди идет вторая бригада мастера т. Аверьянова и старшего вальцовщика т. Полтаракова, имеющая на своем счету 537 тонн проката, выданного дополнительно к заданию.

495 тонн металла сверх плана прокатала также третья бригада мастера т. Анпилогова.

ВПЕРЕДИ ВТОРАЯ БРИГАДА

С каждым днем повышается темпы в работе коллектив третьего блюминга. За первую неделю декабря он обжал 3800 тонн металла сверх плана. Лучших результатов здесь достигла вторая бригада, где начальник смены т. Лаушкин, старшие операторы тт. Гапон и Нестеров. Она имеет на своем счету 2190 тонн проката сверх плана.

Закрепить достигнутое

Несколько тысяч тонн готовой продукции не додал с начала года коллектив стана «300» № 1. По различным причинам стан не выполнял государственный план на протяжении многих месяцев текущего года. Плохая обеспеченность металлом нужных профилей, некачественные ремонты и ряд других серьезных внутренних причин тормозили работу стана, поставили под серьезную угрозу срыва годового плана.

Однако за последние два месяца коллектив устранил многие недостатки в своей работе и сумел много наверстать из упущенного. Так, в ноябре стан выполнил месячное задание и дополнительно к плану выдал свыше семисот тонн металла.

Лучших же результатов в ноябре добилась первая бригада, где мастером т. Осколков. О ней мало сказать, что она работает хорошо. Каждый рабочий бригады делает все для обеспечения хорошей работы стана. Вальцовщики под руководством старшего вальцовщика Д. Танцюра быстро и качественно настраивают стан. Старший сварщик П. Вдовин и его помощники, а также операторы П. Ивкина, А. Воробьева, Е. Беркина задают высокий ритм прокатки. Участок резки — это самое узкое место в работе стана. Но благодаря применению передовых приемов труда резчиками А. Соломичевым, Волковым просто сводится до минимума. За счет хорошей организации труда на всех участках стана бригада выдала сверх плана в ноябре около 500 тонн готовой продукции.

С первых дней декабря коллектив нашего стана прилагает все усилия, чтобы закрепить и умножить достигнутые результаты.

Ю. РАБИНОВИЧ,
начальник смены
стана «300» № 1.

Полнее использовать резервы

Много было недочетов в работе сталеплавильщиков смены т. Казакова первого мартеповского цеха в ноябре. Подводя итоги своей работы на собрании, сталеплавильщики вскрыли свои резервы для увеличения выплавки стали, потребовали от руководства цеха и начальника смены устранить имеющиеся недочеты. Одной из причин, сдерживающих работу, является то, что в чугуне все еще высок процент серы. Известь тоже не соответствует требованиям по качеству. А это только удлинит плавку и ведет к снижению качества металла.

Но и в работе коллектива еще имеется немало недочетов. В этой смене на печи № 5 нет организованности в бригаде сталевара т. Скоморохова. Там подручный т. Кизеров недобросовестно относится к сво-

им обязанностям. Сталевар первой печи т. Сигбатулин не посылает подручных помогать в заправке других печей.

Не все мастера проявляют должную заботу о качестве стали. Мастер т. Гречишкин выпустил 4,6 процента плавки не по заказу. Только на печи № 2 вместе со сталеваром т. Корчагиным он выдал не по заказу три плавки.

Разливщик т. Шевцов указал на то, что часто подача составов изложниц запаздывает на 15—20 минут. А при разливке стали нет достаточного контроля со стороны мастеров. Мастер разлива т. Алфеев, например, не присутствует при разливке стали и это ведет к большому количеству ненормально отлитых слитков. На участке т. Алфеева в ноябре ненормально отлито 203

слитка, а у т. Маренича — 133 слитка.

Чтобы создать лучшие условия в работе разлильщиков, надо соблюдать график выпусков. Машинист разливного крана т. Буньков критиковал мастеров тт. Гречишкина и Клименченко, которые этого графика не придерживаются.

Он также потребовал от руководства цеха добиться того, чтобы состав шлаковозов расцепляли и подавали на первый и второй блоки. Это даст возможность быстрее заменять шлаковые чаши.

Всесторонне обсудив свои возможности, сталеплавильщики смены обязались устранить имеющиеся недостатки и выдать в декабре сверх плана 500 тонн стали.

Д. ГУДНОВ,
председатель цехкома.