

РАБОТА во втором листопркатном цехе не из легких и требует мужских рук. Но трудятся у нас и женщины, многие еще с времен войны. В последние годы благодаря техническому прогрессу труд многих работниц значительно облегчился.

Раньше на сортировке металла было занято у нас около сорока женщин. С внедрением автоматов на агрегатах поперечной резки число их сократилось почти втрое. Но со своей профессией сортировщицы расстаются без сожаления. Слишком уж тяжела эта работа.

Хорошие у нас женщины, настоящие товарищи. Взять, к примеру, сортировщицу Марию Зенину. Свой трудовой путь начала еще подростком в годы войны. Несмотря на трудности тех лет, на-

равне со взрослыми кovala Мария Зенина оружие для победы над фашизмом. Трудовой орденом «Знак Почета» — вот благодарность Родины за ее самоотверженный труд в годы Великой Отечественной войны. Мария Зенина и сейчас

тивные общественники. Нина Дерешева одно время была страхделегатом бригады, а сейчас избрана председателем санитарного поста в отделочном отделении. Обязанностей у нее много. Оказать помощь медикам в про-

ла за его здоровье Нина. Несколько раз ходила в больницу, организовывала материальную помощь и успокоилась только после того, как человек выпал из больницы.

Две профессии освоила передовая наша работница Валентина Старкова. Она и оператор агрегатов продольной резки № 6 и № 4, и клеймовщица.

Есть у нас и такие, кто работает машинистом мостового крана. Не хуже, а в некоторых случаях даже лучше, чем некоторые их коллеги — мужчины, проявляют они себя в деле.

Раиса Налимова, Александра Тентюхова... Не так уж много в нашем цехе женщин. Но каждая самоотверженно трудится на своем участке.

И мы по праву гордимся ими.

А. СТЕПАНОВ,
упаковщик ЛПЦ-2.

ГОРДИМСЯ ВАМИ, ТОВАРИЩИ!

полна сил и энергии. Есть в цехе и чисто «женская» работа — маркировка готовой продукции. Отлично справляются со своими обязанностями клеймовщицы Нина Дерешева, Валентина Сергеева, Нина Капустина и другие.

Наша женщины активная участница профилактической работе, направляет деятельность членов поста — обо всем не расскажешь.

«Душевный человек», — говорят о ней у нас. Как-то один наш товарищ в результате дорожной аварии травмировался. Надо было видеть, как пережива-

фильской работе, направляет деятельность членов поста — обо всем не расскажешь.

ОПЕРАТОР СТАНЦИИ ЗАПАДНАЯ

— С седьмого пути — на Отвальную, а с Сортировки — на четвертый путь, — дает команду на приготовление маршрутов диспетчер станции Западная. За пультом управления электрической централизованной стрелок и сигналов станции оператор-сигналист Наталья Губанова. Она умело и быстро готовит маршруты. Ее руки привычно

берутся за кнопки управления. Проходит несколько секунд, и на пульте появляется све-

тяющаяся узкая дорожка. В начале дорожки виден зеленый огонек: маршруты приема и отправления готовы, сигналы открыты.

Из репродуктора слышится голос старшего составителя, который находится на путях южной горловинной станции. Он дает по радиосвязи команду для приготовления маневровых маршрутов.

Наталья Алексеевна — вся внимание. Ей необходимо хорошо разработать и запо-

нить весь маршрут маневровой работы. А это совсем непросто: без конца отвлекают телефонные звонки, в репродукторе «толкуются» голоса составителей, дающих разные команды машинистам электровозов. В общем гуле нужно различить голос старшего составителя и его команду, относящуюся к ней. Для этого от оператора-сигналиста требуются хорошее знание своего дела и особенно внимательность.

Наталья Алексеевна успешно справляется со своими обязанностями. Неторопливость, всегда веселое настроение — ее постоянные спутники и хорошие помощники в работе.

Скромная, трудолюбивая Наталья Алексеевна Губанова замечательно трудится на вахте в честь XXIV съезда КПСС.

М. ГАТТАРОВ,
старший электромеханик службы сигнализации и централизации и блокировки ЖДТ комбината.

ЗОЛОТЫЕ РУКИ НАШИХ ЖЕНЩИН

Металлическую посуду нашего цеха знают не только у нас в стране, но и за рубежом. Но вряд ли хозяйкам, которые с удовольствием пользуются посудой с маркой ММК, приходило в голову, что сделана она руками женщин.

Есть одна интересная деталь в отношении штамповщиц и эмалировщиц к своей работе. В цехе они главная производительная сила. А дома у плиты они потребители, оценивающие вещь, купленную в магазине. А насколько требовательны женщины ко всему, что касается хозяйства, говорить не приходится. И потому, быть может, так же требовательны они к своей работе, к тому, что делается в цехе.

...С трудом, наверное, припомнит Мария Владимировна Попова день, когда сразу после работы приходила она домой. О несчастье, происшедшем у кого-либо из бригады, она узнает первой и первой придет на помощь. Для женщин, работающих рядом с ней, она добрый советчик. Мария Владимировна воспитала двух сыновей, но материнских чувств у нее хватает и на наших девчат, что каждый год приходят к нам после окончания училища. Для них она тетя Маша, к которой можно обратиться с любым вопросом. А что работы касается, так не ждет, когда у нее девчата спросят что-нибудь. Сколько раз за смену она от своего дела оторвется, чтобы подойти к ученице, посмотреть, как она работает, узнать, не нужна ли помощь.

И у Марии Федоровны Борисовой ученицы есть. Последняя ее «выпускница» — Нуйкина — замечательно справляется со своей работой. А это

значит, что Мария Федоровна сама хороший мастер. В цехе она учит новичков, а в вечерней школе сама учится — одиннадцатый класс заканчивает, несмотря на то, что у нее ребенок маленький. Известно, как много времени надо уделять малышам. Но Мария Федоровна успевает везде.

От женского глаза не ускользают мелочи, которые мы, мужчины, можем не заметить. Такая «мелочность» помогает в работе, заставляет обращать внимание на малейшие недостатки. Таковы члены цехового комитета народного контроля штамповщицы Роза Александровна Сеппар, Лилия Дмитриевна Зеленина, Зинаида Ивановна Щербакова. Это они предложили обшить изнутри резиной коробки, в которых из отделения в отделение перевозится находящаяся в процессе обработки посуда. Казалось бы мелочь, а на самом деле предложение это позволило значительно сократить количество посуды с вмятинами, которые образовывались от ударов о стенки коробки во время движения.

Они же подали ценное предложение сортировать круги сразу после вырубки и те, которые не годны для заданного вида изделия, применять для изготовления мелких деталей посуды.

Так относятся к работе многие женщины нашего цеха. И те задачи нынешней пятилетки, которые предстоит решать рабочим промышленности, обеспечивающей население товарами широкого потребления, по плечу нашим женщинам.

Л. ДОВНАР,
начальник штамповочного отделения цеха металлопосуды.

ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ НА СЛЕТ!

Завтра в 6 часов вечера явери театрального зала левобережного Дворца культуры металлургов распахнутся перед участницами традиционного слета женщин-тружениц комбината, посвященного Международному женскому дню 8 Марта.

В этот праздничный вечер здесь все будет посвящено женщинам. Будут чествовать женщин-передовиков производства. Многие старейшие труженицы комбината услышат в этот вечер в свой адрес теплые слова поздравлений и наилучших пожеланий по случаю присвоения им звания «Ветеран комбината», «Ветеран Магнитки».

Для участниц слета подготовлен большой праздничный концерт. В фойе театрального зала будут организованы выставки-продажи. Специально для женщин будет проводиться демонстрация новых моделей одежды. Модельеры расскажут об основных направлениях моды 1971—72 годов, порекомендуют модели и для молодых и для пожилых женщин.

Искусными поварами будут приготовлены всевозможные блюда для дегустации. От опытных поваров, кулинаров можно будет получить рецепты приготовления этих блюд. Словом, все для вас будет в этот вечер, дорогие женщины. Добро пожаловать на слет, посвященный Международному женскому дню 8 Марта!



Итоги выполнения производственного плана за февраль и с начала 1971 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК		С нач. года		КМК		С нач. года		НТМК		С нач. года	
За месяц	102,6	102,4	101,8	За месяц	100,9	95,1	100,8	За месяц	101,0	101,0	100,5
Чугун	102,6	102,4	101,8	Чугун	100,9	95,1	100,8	Чугун	101,0	101,0	100,5
Сталь	101,7	101,8	101,8	Сталь	100,6	100,8	100,8	Сталь	102,1	101,0	101,2
Прокат	101,4	101,1	101,1	Прокат	100,6	100,6	100,6	Прокат	100,8	101,3	100,4
Кокс	105,0	105,0	105,0	Кокс	101,4	101,0	101,0	Кокс	101,3	101,3	101,6
Руда	100,8	100,9	100,9	Руда	102,1	101,1	101,1	Руда	103,0	102,5	103,7
Агломерат	101,8	101,4	101,4	Агломерат	101,2	101,3	101,3	Агломерат	102,5	102,5	101,9
Огнеупоры	89,3	96,1	96,1	Огнеупоры	104,5	104,6	104,6	Огнеупоры	102,4	102,4	102,4

Итоги выполнения производственного плана за февраль 1971 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Цех	102,6	Цех	100,4	Цех	100,7
Доменный цех	102,6	Мартеновский цех № 1	100,4	Доменный цех № 1	100,7
Мартеновский цех № 2	100,1	Мартеновский цех № 2	100,5	Мартеновский цех № 2	100,7
Мартеновский цех № 3	100,2	Обжимный цех	102,7	Обжимный цех	104,8
Обжимный цех	101,7	Копровый цех	101,7	Копровый цех	104,0
Копровый цех № 1	103,7	ЖДТ	93,1	ЖДТ	104,0
ЖДТ	93,1	Доменная печь № 1	100,2	Доменная печь № 1	100,2
Доменная печь № 2	102,4	Доменная печь № 3	100,5	Доменная печь № 3	100,5
Доменная печь № 3	102,3	Доменная печь № 2	101,1	Доменная печь № 4	94,0
Доменная печь № 4	102,8	Мартеновская печь № 2	101,1	Доменная печь № 3	100,9
Доменная печь № 6	102,2	Мартеновская печь № 3	97,2	Мартеновская печь № 17	104,2
Доменная печь № 7	103,4	Мартеновская печь № 10	101,1	Мартеновская печь № 7	100,8
Мартеновская печь № 2	100,0	Мартеновская печь № 15	100,1	Мартеновская печь № 8	91,3
Мартеновская печь № 3	100,0	Мартеновская печь № 22	100,3	Блюминг	102,3
Мартеновская печь № 11	100,2	Брюинг № 2	102,3	Бригада № 2 блюминга	102,3
Мартеновская печь № 12	100,2	Бригада № 2 блюминга № 2	99,6	Среднелистовой стан	102,6
Мартеновская печь № 13	100,1	Среднелистовой стан	102,6	Листопркатный цех	100,3
Мартеновская печь № 25	100,0	Стан 500	104,0	Среднесортный стан	100,5
Мартеновская печь № 22	100,3				