Большие задачи стоят перед тружениками производства товаров народного потребления в третьем году девятой пятилетки. Им предстоит значительно увеличить выпуск продукции, необходимой для удовлетворения нужд населения нашей страны, а также выполнить заказы фирм зарубежных государств, где посуда нашего комбината пользуется большим спросом.

Социалистическое соревнование возглавляют коммунисты, перевыполняя производственные задания.

На снимке передовик соревнования станочница коммунист Альфия Яунбаева. Она ежемесячно выполняет нормы до 140 процентов.

Фото Н. Нестеренко.

Запсиб — новый гигант

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

три мощные домны (самая последняя имеет объем 3000 кубических метров) дают в год четыре миллиона тонн чугуна, каждые сорок минут три стотридцатитонных конвертера выпускают сталь (3 млн. 800 тысяч тонн в год), прокатывается за год около четырех миллионов тонн проката. Строится еще один цех конвертеров, по триста тонн каждый, сортовой стан 450, в проекте листовой стан 3600 (как мы убедились, запсибовцы вполне серьезно говорят о выходе на рубежи Магнитки).

Надо сказать, что если в чем нынешний Запсиб и превосходит нас, то это в современной технике. И немудрено, ведь этот комбинат — дитя нашего времени, созданный по последнему слову техники, взявший на вооружение все лучшее, что есть в металлургии, в том числе и на ММК.

Широко развита система гидротранспорта (например, уголь с шахты на углеобогатительные фабрики подается по пульпопроводу), транспортировка сырья до самых доменных печей осуществляется посредством транспортера, чугун скоро будет перевозиться в особых ковшах сигарного типа, внедрена в общекомбинатском масштабе АСУ.

...Сталеплавильный цех. Конверторное производство. Первое, что бросается в глаза, — изумительная чистота. И нигде не видно людей. Бушует пламя над выпускным отверстием печи, которую за свою форму зовут «грушей». Вот эта «груша» медленно накреняется, уже видно похожее на жерло вулкана отверстие, в котором кипит ослепительно раскаленный металл. Навстречу наклоняется ковш, из которого бежит жидкий чугун. Идет заливка, бесчисленное множество искр рассыпается вокруг. Зрелище очень внушительное. В то же время «груша» соседней печи поворачивается в противоположную сторону и сливает готовую плавку в ковши. И так каждые сорок минут. Быстро? Да! Но беда в том, что в конверторах пока можно варить далеко не все сорта стали. Тут у наших мартенов явное преимущество.

Затем мы побывали на блюминге. Оборудование, поставленное Чехословакией, вызвало восхищение нашего и нижнетагильского прокатчиков. Вообще, стоит отметить, что зарубежного оборудования на Запсибе достаточно. Среди поставщиков — ФРГ, Англия, Польша.

А пущенный в конце прошлого года и за месяц достигший проектной мощности стан 250 изготовлен в ГДР. На стане этом мы пробыли довольно долго. Бросаются в глаза его размеры, ведь рольганги горячей линии здесь идут по прямой линии, а не как у нас — зетобразно. Поэтому горячие штуки летят с большой скоростью, поэтому производительность, конечно, выше. Этим и объясняются и большие размеры холодильника, и огромная площадь очень светлого адъюстажа. И в этом цехе мы тоже не заметили у клетей ни одного вальцовщика. Но на адъюстаже пока не видно ни бунтовязальных машин, ни механизированных карманов. Надо полагать, что это еще впереди.

...Возвращались домой, в гостиницу, переполненные самыми противоречивыми ощущениями. С одной стороны, отрадно, что в семье металлургических гигантов прибавился еще один, с другой — завидовали его стремительному развитию. А он растет, растет буквально по дням.

Г. ТИХОНОВ.

Братья Ахмадеевы

Ровно три года назад пришел Хамис в первый копровый. Служба в пограничных войсках, на далекой горной заставе многое дала уральцу. Памир закалил его. Братья писали, звали к себе в цех. И после службы Хамис долго не раздумывал. Стал подкрановым рабочим в первом копровом. А сегодня он мастер, самый молодой мастер в цехе. Ему 24 года.

«Ахмадеев он, — говорит старший мастер Матвей Петрович Герасименко. — А их мы знаем. Шутить не любят и болтовни не выносят. Уж если пришли в цех — значит до пенсии. Надежные ребята. Вот и доверили Хамису руководить людьми. Молодой — да нужный. Он и общественные нагрузки несет, и в техникуме успевает учиться. Закончит его, можно не сомневаться».

Нелегко пришлось новоиспеченному молодому мастеру на первых порах. Опыта работы с людьми — никакого. Но своим внимательным отношением к рабочим, вдумчивым и умелым подходом к людям, вежливостью и обходительностью он быстро завоевал уважение и доверие коллектива. Нерадивым пришлось признать в нем решительного и строгого мастера. Случилось, в первые дни его работы на новой должности вышел на смену изрядно выпивший резчик. За ним постоянно числились нарушения трудовой дисциплины. В тот день он грубо нарушил правила техники безопасности, подвергая опасности не только себя, но и других. Хамис настоял на том, чтобы рабочий покинул площадку, отправил его в здравпункт. Разгильдяй был наказан, а вскоре, после ряда нарушений, его уволили из цеха.

О себе Хамис почти не рассказывает. Все больше о братьях, о матери. Приехали Ахмадеевы на Магнитку в самый разгар строительства, в 1930 году. Было к чему приложить руки. И отец, и мать были заняты на стройке. Гандалифа Мутигуловна участвовала в возведении здания кинотеатра «Магнит». Но семья росла, и ей пришлось оставить работу. У Ахмадеевых было десять сыновей и дочь. Вскоре из тесных, холодных палаток перебрались в барак. То-то было радости — крыша над головой...

Когда семья осталась без отца (он умер в 1954 году), заботы легли на плечи самого старшего из сыновей, Алмаза. К этому времени он уже год работал в первом копровом цехе. Да и жили они неподалеку, на Старосеверном. С глубоким уважением и любовью говорит Хамис о матери и старшем брате, которые вырастили их, младших, воспитали, поставили на ноги.

Что привело их в первый копровый — трудно сказать. Может, близкое соседство с цехом, который вырастал у них на глазах. Еще мальчишками они знали здесь каждый закоулок, каждую колоннаду, где ватагами бегали рядом с грудами железа, удирали от строгих мастеров, влазили в покореженные танки, машины, собирали пустые пулеметные гильзы. Так или иначе, следом за Алмазом сюда пришел Хамит, а затем Хамис. Пришел после службы к братьям и Анас, но из-за переполненности штата его не взяли. Вернулся он на старое место, где работал до службы калильщиком, в первый сталепроволочный калибровочного завода.

Растет рабочая династия Ахмадеевых. И когда случается всем собраться у матери на «штаб-квартире», как называют ее братья, то становится тесно. Шутка ли — 14 человек! Но это бывает довольно редко. Работа в разных бригадах чаще всего не позволяет всем встретиться вместе.

Досуг каждый проводит по-своему. Алмаз и Хамит — завзятые автолюбители. У Хамита «Волга», а у Алмаза — «Жигули». Частенько они выезжают отдыхать за город. Анас и Хамис — спортсмены. Еще в армии Хамису доводилось защищать честь подразделения, участвовать в окружных соревнованиях. И сегодня их можно иногда увидеть за городом на лыжах.

Стаж работы Алмаза в первом копровом перевалил за второй десяток лет. Будка, где мы стоим, содрогается от тысячетонных усилий пресса, кажется, что пол ходит ходуном. Старшие машинисты Ахмадеевы, Алмаз и Хамит, — одни из самых опытных в цехе. Доверяют им всегда ответственное и сложное дело. Три пресса пришлось осваивать Алмазу. Каждый, кто сталкивался с этим, знает о трудностях освоения новой техники. Было два случая, когда операторы отказывались идти на новый пресс. Что греха таить, на своем спокойнее. Алмаз не отказывался. Раз надо — значит надо. Хотя и причины отказаться были. Однажды на неудачной конструкции аллигаторных ножниц его тяжело травмировало. И сейчас глубокий шрам на лице напоминает о старом. Но это его не останавливало.

«Да, трудное время было, — вспоминает Алмаз. — И в семье, и на работе. Производство было низким, на прессе — 300 тонн в смену. А сейчас за две тысячи шагнули. Да еще новые мощности в строй вводятся. Но, несмотря на это, работать легче стало. Все-таки техника».

Когда он говорит о работе, о коллективе, начинаешь чувствовать, что все это ему близко, до мелочей знакомо. С лица исчезают тени стеснения, оно оживает. Говорит хозяин, человек, для которого жизнь производственная не на втором плане, которому перемены в цехе не безразличны. Да и может ли быть иначе, если большая часть жизни, двадцать лет, отданы металлургии, цеху, с которым пережиты и трудные годы, и годы мощного подъема.

«Надолго я здесь прописан — улыбается Алмаз.— Да и как же иначе. Ведь всем, что я сейчас имею, я обязан работе, цеху своему. Сюда пришли мои братья, здесь я начал юнцом, вырос, обзавелся семьей, в центре города получил квартиру. И жена, Хатыря, тут же работает, контролером УМТС на весах... Мы же копровики, это дело давно решенное».

Много в нашем городе людей, для которых металлургия — дело всей жизни, которые не могут находиться в стороне от больших трудовых свершений. И среди них братья Ахмадеевы — самая обыкновенная рабочая династия Магнитки.

А. ПАВЛОВ.

МЕТАЛЛУРГОВ

— снизить по сравнению с планом расход электроэнергии на 1800 млн. киловатт-часов и условного топлива на один млн. тонн.

В целях повышения эффективности применения металла в народном хозяйстве улучшить качество и расширить сортамент металлопродукции. Досрочно освоить выпуск новых 53 горячекатаных и 40 холодногнутых экономичных профилей проката. Значительно увеличить производство проката из низколегированной стали, холоднокатаного листа, сортовой холоднотянутой стали, термоупрочненной металлопродукции, а также листового проката, труб и метизов с защитными покрытиями.

Осуществить мероприятия по увеличению производства полуспокойного металла, расширению выпуска проката с минусовыми допусками и поставки его потребителям по теоретическому весу. Улучшить технологию выплавки стали, нагрева и прокатки металла, отделки продукции. За счет этого по сравнению с прошлым годом сократить расход стали при выпуске каждой тонны готового проката на 8 кг и сэкономить в 1973 году 750 тыс. тонн слитков.

Обеспечить дельнейшее техническое совершенствование и интенсификацию производства. Довести удельный вес выплавки стали в кислородных конверторах до 24 процентов от общего ее производства. Дополнительно переоборудовать две мартеновские печи на двухванные агрегаты. Досрочно ввести в действие на предприятиях 8 кислородных блоков, 6 автоматизированных систем управления производством и 14 автоматизированных систем управления технологическими процессами. С применением комплекса механизмов непрерывного действия выполнить в горнорудной промышленности вскрышные работы в объеме 105 миллионов кубических метров.

За счет внедрения изобретений и рационализаторских предложений получить 200 млн. рублей условной годовой экономии.

Досрочно освоить проектную мощность новой мощной доменной печи № 5 Новолипецкого металлургического завода и выйти на проектный уровень среднесуточного производства чугуна в ноябре 1973 года, или на 3 месяца раньше нормативного срока. Сократить сроки освоения введенных мощностей по выпуску железорудного концентрата на Лебединском горно-обогатительном комбинате в 1,5 раза и достигнуть в IV квартале текущего года среднесуточного производства, предусмотренного проектом.

Для быстрейшего наращивания производства черных металлов обеспечить совместно со строителями досрочный ввод в действие важнейших объектов черной металлургии, и прежде всего доменной печи № 4 Орско-Халиловского металлургического комбината, доменной печи № 2 Макеевского металлургического завода (реконструкция), электропечи № 6 завода «Днепроспецсталь», первой очереди толстолистового стана «3600» на Ждановском металлургическом заводе «Азовсталь», трубоэлектросварочного цеха № 6 Челябинского трубопрокатного завода (реконструкция), цеха гнутых профилей Магнитогорского комбината, второй очереди цеха эмалированной посуды Череповецкого металлургического завода, мощностей по добыче и обогащению железной руды на Михайловском, Лебединском, Новокриворожском и Лисаковском горно-обогатительных комбинатах.

Осуществить для указанных объектов поставку в необходимые сроки металла, оборудования, огнеупоров и других материалов.

Обеспечить ввод в действие жилых домов общей площадью 1635 тысяч квадратных метров и детских дошкольных учреждений на 6750 мест, а также строительство санитарно-бытовых помещений на предприятиях.

Досрочно выполнить заказы на поставку металлопродукции для нужд сельского хозяйства и оказать шефскую помощь колхозам и совхозам.

Трудящиеся черной металлургии заверяют ЦК КПСС и Советское правительство в том, что направят все силы, знания и опыт на то, чтобы давать продукции больше, лучшего качества, с меньшими затратами, и внесут достойный вклад в создание материально-технической базы коммунизма в нашей стране.