

Дата

# Хозяйский подход

Энергетики вносят весомую лепту в устойчивую работу комбината

**Указом Президента России Владимира Путина за заслуги в области энергетики и многолетний добросовестный труд почётное звание «Заслуженный энергетик РФ» присвоено Владимиру Малыхину (на фото) – начальнику участка энергоцеха управления главного энергетика ОАО «ММК».**

Труд промышленных энергетиков по всей технологической цепочке комбината впечатляет масштабом ответственности. Владимир Малыхин – во главе участка энергооборудования мощного кислородно-конвертерного цеха, в оборотном цикле которого «крутится» до тридцати тысяч кубометров воды в час, а в «паутине сетей» встречаются трубопроводы диаметром с человеческий рост. Один из объектов – насосно-фильтровальная станция, питающая водой новую шестую машину непрерывного литья заготовок для стратегически важного толстолистового стана «5000». Станция – современный энергокомплекс с замкнутым оборотным циклом. Владимир Николаевич с коллегами участвовал в её проектировании, исходя из правила: как построим – так и будем работать. У него есть повод для гордости: в объектах водоподготовки использованы лучшие отечественные разработки.

– Кажется, немного времени прошло с начала 90-х годов, когда на комбинате появились первые машины непрерывной разливки стали, но при строительстве МНЛЗ-6 стало понятно: новое оборудование очень чувствительное, требует более тонкого к себе отношения, совершенно другой воды, – рассказывает Малыхин. – Вместе с Гипромезом решали, как сделать энергосистему эффективнее. Уже тогда хотелось поменьше зависеть от импорта, поэтому основные насосные агрегаты, фильтры, радиальные отстойники, охладительные градирни – отечественные. Патриотично, экономично, надёжно. Легче обслуживать, нет проблем с запчастями. Сейчас вносим улучшения: интеллектуальный цеховой труд – это бесконечный процесс.

Гостей-экскурсантов удивляет, что на станции, где имеют дело с промышленными стоками, аромат чистоты буквально витает в воздухе. Что фильтры-великаны тщательно очищают воду при помощи блестящего прочного кварца с горы Хрустальной. А после установки деминерализации и умягчения вода на выходе прозрачная дистиллированная. Впечатляет и «мозговой центр» – диспетчерский пункт: компьютеризированный, с интерактивными схемами. Рабочие в режиме онлайн могут анализировать состояние станции, контролировать десятки параметров, начиная с температуры и давления воды, на расстоянии включать отдалённое энергооборудование. На случай нештатных ситуаций «в запасе» резервные агрегаты.

**Время перемен, когда Магнитка начала движение вперёд, стало личной точкой роста и в судьбе Владимира Малыхина**

– Наша задача – чётко управлять энергосистемами, чтобы кислородно-конвертерный цех надёжно работал, а его коллектив не замечал, что мы вообще существуем, – улыбается Владимир Николаевич. – В соответствии с жёсткими требованиями к качеству подаём воду, затем – нагретую и загрязнённую на производстве забираем обратно, охлаждаем, очищаем, доводим до необходимой кондиции и снова отправляем в ККЦ.

Техническое перевооружение ММК в труднейших для российской промышленности 90-х годах стартовало именно с пуска кислородно-конвертерного цеха и сопровождалось созданием абсолютно новых энергосистем. Время перемен, когда Магнитка начала движение вперёд, стало личной точкой роста и в судьбе Владимира Малыхина. Из уходящего в историю второго листопркатного он перевёлся в только что образованный энергоцех, перспективы которого связывали с будущим всего металлургического гиганта. Признаётся: интересно участвовать в глобальных исторических стройках – это возможность

реализоваться, создать новое, что особенно важно для мужчин.

– В энергоцехе дружный и сплочённый коллектив, а от этого на самом деле зависит всё, – отмечает Владимир Малыхин. – Может, избытые фразы. Но без такого настроения не будет настоящей устойчивой работы. Считаю, это самое главное: все, начиная от машиниста насосов и слесаря, заканчивая руководством цеха, – единая команда, сила.

Энергоцех ОАО «ММК» обеспечивает бесперебойное и безаварийное водоснабжение и водоотведение для стабильной деятельности ККЦ, десятого и одиннадцатого листопркатных цехов, утилизирует окалину, шламы, отходы производства, участвуя в экологической программе предприятия. Владимир Малыхин уверен: ему повезло с наставниками и единомышленниками. Многому научился у Игоря Ивановича Кузьмина, опытного специалиста, возглавлявшего производственный участок, а затем и цех. И нынешний начальник энергоцеха Константин Владимирович Ковальчук умело объединяет коллектив профессионалов для решения производственных задач. Малыхин и сам давно наставник молодёжи, за которую спокоен: справятся на любом фронте работ. Примеры рядом: Алексей Зайцев, Денис Сборщик – мастера на энергооборудовании ККЦ, Василий Могильницкий – на энергообъектах ЛПЦ № 11. Хозяйский подход Владимира Николаевича считает основой успеха, всегда старался донести эту мысль до цеховых новичков, приходящих после вузов.

– Надо объяснять, не одёргивая, доверять и учить самостоятельности, контролируя ненавязчиво, – говорит Малыхин о методах воспитания нового поколения. – Чтобы молодой человек хотел расти, развиваться, выникать в процессы досконально, чтоб был увлечён работой. У мастера должно быть чувство хозяина объекта. А хозяин – это, прежде всего, ответственность и поиск: голова должна работать над тем, что и как можно улучшить.

Он уверен: инженерный талант всегда будет востребован в повы-



© Дмитрий Рухмалёв

шению безопасности, в экономии энергоресурсов. Если при строительстве решали глобальные задачи, то в эксплуатации запущен кропотливый процесс совершенствования, которому нет предела. Много проблем уже позади. Взять хоть «борьбу с известью» – отложения на стенках шламопроводов: во избежание аварий для крупных труб придумали способ прочистки, а из мелких сделали лотки, которые проще держать в порядке.

Ежедневно «приводя в порядок свою планету», он живёт в гармонии с природой. На работе его роза в кадке, кормушка за окном, куда слетаются воробьи и синицы, органично смотрятся на фоне промышленного пейзажа. Он с вдохновением рассказывает о том, что ММК много сделал для улучшения экологии и остаётся примером в отрасли. Гордится причастностью к

этому энергоцеху, перечисляя достоинства пущенного в прошлом году рядом с зелёной лужайкой уникального комплекса по обезвреживанию конвертерных шламов: отсутствие сбросов загрязняющих веществ, возврат осветлённой воды в оборотные системы, использование отходов производства в качестве сырья.

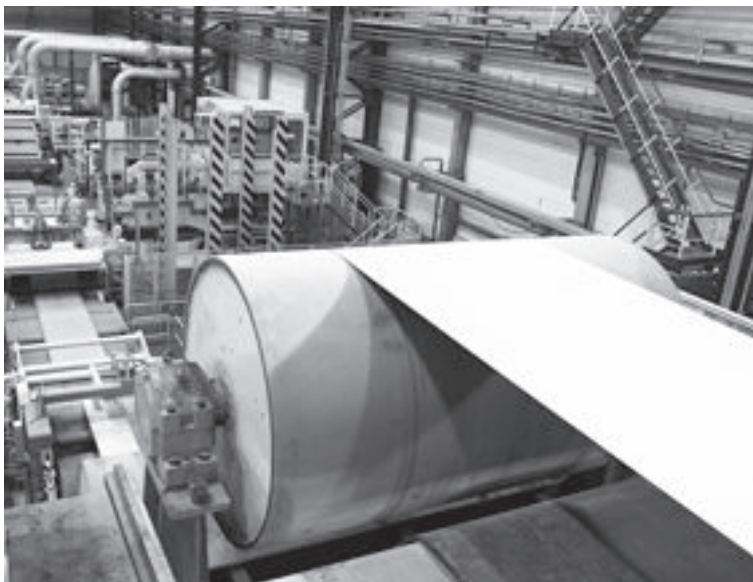
Декабрьский День энергетика в преддверии нового года для Владимира Малыхина праздник семейный: в энергоцехе диспетчером трудится и супруга Елена. Его пожелания коллегам – просты и понятны:

– Позитивного настроения и успешного выполнения поставленных задач, чтобы комбинат работал устойчиво, ведь именно это создаёт благополучие тружеников и их семей.

✍ Маргарита Курбангалеева

Меридианы партнёрства

## Юбилейная тонна для трубников



© Евгений Рухмалёв

**В декабре Магнитогорский металлургический комбинат отгрузил двухмиллионную тонну металлопроката для ОАО «Уральский трубный завод».**

ОАО «ММК» поставляет в ОАО «Уралтрубпром» большую часть сортаментной линейки своей продукции, в том числе сортовой прокат, горячекатаный и холоднокатаный прокат, а также прокат с полимерным покрытием, сообщает управление информации и общественных связей ОАО «ММК».

Основной объём отгрузки приходится на горячекатаные рулоны, которые используют для производства стальных электросварных труб круглого, прямоугольного и квадратного сечений. Специалисты ОАО «ММК» и ОАО «Уралтрубпром» проводят совместные разработки по освоению производства коррозионностойких марок стали и рассматривают возможность расширения сортамента поставляемого рулонного проката.

– Мы дорожим сотрудничеством

с ОАО «Уралтрубпром» и намерены и дальше делать всё возможное, чтобы выпускаемая нашими предприятиями продукция соответствовала самым высоким мировым стандартам, – рассказал заместитель генерального директора по продажам ОАО «ММК» Николай Лядов. – Накопивший богатый потенциал и огромный опыт в полной мере будет использован для достижения целей и задач, стоящих перед нашими предприятиями.

**По итогам 2015 года поставки ОАО «ММК» в адрес ОАО «Уралтрубпром» составят 255 тысяч тонн металлопроката**

Производство ОАО «Уралтрубпром» производится в соответствии с российскими и международными стандартами и используется в нефтегазовой и строительной отрасли, энергетике, машиностроении, жилищно-коммунальном хозяйстве. Завод обладает высокотехнологичным и единственным

в стране замкнутым циклом производства зданий и сооружений из металлоконструкций любой степени сложности на базе выпускаемых холодногнутых профилей открытого и замкнутого сечения. Крупнейшими потребителями продукции ОАО «Уралтрубпром» являются «Газпром», «Роснефть», «Лукойл», «Сургутнефтегаз», «Газпромнефть», «Транснефть».

Уникальность ОАО «Уралтрубпром» заключается в его возможности производить самый широкий сортамент профильных труб: от 80x80 до 500x500 мм и от 100x50 до 500x400 мм, а также круглых труб от 114 до 630 мм из рулонного проката с толщиной стенки 3–22 мм токами высокой частоты. Годовая производственная мощность станков по производству труб составляет до 620 тысяч тонн. В 2014 году ОАО «Уралтрубпром» установило новую линию по производству обсадных труб диаметром от 146,1 до 323,9 мм, где применяют новую для России технологию неподвижной трубы.