НАГРАЖДЕНИЕ металлургов комбината

Продолжение. Нач. в № 39 за 3 апреля 1966 года.

За достигнутые успехи в выполнении заданий семилетнего лургии Президиум Верховного Совета СССР Указом от 22 марта 1966 года наградил:

ОРДЕНОМ ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ

Изанова Михапла Васильевича - старшего мастера Магнитогорского металлургического комбина-

Исмагилова Габдуллу Фахрутдиновича - обмотчика электромашин Магинтогорского металдургического комбината.

Казакоза Петра Иосифовича машиниста ЦЭС Магнитогорского металлургического комбината.

Казарина Иннокентия Александровича — вальцовщика-правщика Магнитогорского металлургического комбината.

Какутьева Александра Васильевича - мастера Магнитогорского металлургического комбината.

Караваева Александра Борисо вича - мастера Магнитогорского металлургического комбината.

Катаева Алексея Алексеевичапредседателя цехкома профсоюза Магнитогорского металлургического комбината.

Ковриженко Анатолия горьевича — сталевара Магнитогорского металлургического комбината.

Колупаева Селиверста Павловича - мастера Магинтогорского металлургического комбината.

Копырина Александра Ивановича - мастера Магнитогорского металлургического комбината.

Кораблина Петра Дмитриевича - мастера Магнитогорского металлургического комбината.

Косарева Ивана Васильевичамашиниста экскаватора Маснитогорского металлургического комбината.

Костина Ивана Михайловича главного инженера горного управления Магнитогорского металлургического комбината.

Кочнева Михаила Федоровича - начальника цеха Магнитогорского металлургического комбина-

Красильникову Маршо Федоровну — дежурного по станции Магнитогорского металлургического комбината.

Кривощекова Валентина Леонидовича -- секретаря партбюро цеха Магнитогорского металлургического комбината.

Кузина Владимира Васильевича - бурильщика Магнитогорского металлургического комбината,

Кузнецова Владимира Поликарповича -- старшего вальцовщика Магнитогорского металлургического комбината.

Курицына Ивана Федоровичамастера Магнитогорского металлургического комбината.

Ладыгина Михаила Ивановича сталевара Магнитогорского металлургического комбината

Лысенкова Кузьму Федоровича -- сварщика нагревательных колодцев Магнитогорского металлур-

слесаря Магингогорского металлургического комбицата.

Мерганова Мавляви Файзурахмановича -- мастера Магнито- нитогорского горского металлургического ком-

Мошкину Анастасию Петровну - рабочую Магнилогорского металлургического комбината.

Назарова Ивана Монсеевича машиниста вагон-весов Магнитогорского металлургического комбината.

Недорезова Александра Дмитриевича — секретаря партийного го комбината. бюро цеха Магнитогорского металлургического комбината.

формовщика Магинтогорского та металлургического комбината.

ровича — начальника цеха Маг- горского металлургического ком металлургического бината. нитогорского комбината,

Падылина Леонида Ефимовича бригадира газоспасательной станции Магнитогорского метал тургического комбината.

Панкратова Александра Иваноплана по развитию черной метал- вича — мастера Магинтогорского металлургического комбината.

Пашкова Миханла Борисовича мастера Магнитогорского металлургического комбината.

Петухову Екатерину Ивановну - машиниста крана Магнитогорского металлургического комбина

Погореленко Екатерину Артемьевну — бригадира станочников Магинтогорского металлургиче ского комбината.

Прокофьеву Марию Кузьминич газовщика Магинтогорского металлургического комбината.

Репичева Ивана Кирилловичастаршего вальцовщика Магнитогорского металлургического комбината.

Рогова Георгия Борисовича начальника цеха Магнитогорского металлургического комбината

Романову Елену Григорьевнумашиниста крана Магинтогорского металлургического комбината. Силивончика Ивана Филиппови

ча - слесаря Магнитогорского металлургического комбината,

Синьковскую Валентину Гри горьевну - машиниста-оператора Магнитогорского металлургического комбината.

Степанишина Ивана Герасимовича машиниста дробильных машин Магинтогорского металлургического комбината.

Судакова Апатолия Ивановича начальника цеха Магнитогорского металлургического комбина

Таборского Василия Гавриловимастера коксохимического производства Магнитогорского металлургического комбината.

Тарнавского Ивана Петровича мастера Магинтогорского металлургического комбината.

Томаса Игоря Владимировича старшего инженера-конструк тора Магнитогорского металлургического комбината.

Ушакова Петра Ивановича горнового Магнитогорского метал лургического комбината.

Шалева Ивана Николаевича выгрузчика огнеупоров Магнитогорского металлургического комбината.

Шишкина Василия Петровичамастера Магнитогорского металлургического комбината.

Якобсона • Александра Петрови - начальника цеха Магнито горского металлургического ком-

ОРДЕНОМ «ЗНАК ПОЧЕТА»

Аверина Бориса Ивановича секретаря Левобережного райкома КПСС г. Магнитогорска,

Авраменко Федора Дмитриевича - помощника начальника цеха Магнитогорского металлургического комбината.

Алексеева Михаила Павловича-пачальника электроремонтного куста Магнитогорского металлургического комбината.

Алешкова Апатолия Алексееви ча-бригадира электриков Магии-Маслакова Ивана Гавриловича тогорского металлургического комбината. Апаликова Федора Петровича-

старшего электромашиниста Магметаллургического комбината.

Ахметзянова Магсума - бригадира котельщиков Магнитогорского металлургического комбината.

Баева Ивана Федоровича старшего мастера Магнитогорского металлургического комбината.

Беланчука Константина Арсентьевича — старшего аппаратчика Магнитогорского металлургическо-

Бойко Алексея Ивановича начальника отдела Магнитогор-Оболонкова Петра Алексеевича ского металлургического комбина-

Бойченко Георгия Спиридонови-Овчинникоза Геннадия Елиза- ча - начальника отдела Магнито-

(Продолжение следует)

BEPHBUL ROMMA

Партгрупорг третьей бригады изыскиваются пути Андрей Артемович Руденко в конце смены объявил:

партгруппы. Приглашаем всех вальцовщиков, бригадиров, старших участков...

Это собрание не было запланировано заранее. Что же случилось, чем оно вызвано?

Дело в том, что за последнее время участились нарушения технологии, резко повысился выход второсортной продукции, возрес брак. Это не могло не встревожить коммунистов. Если так будет продолжаться дальше, бригада не выполнит принятых обязательств. А такое недопустимо: третья бригада всегда служила примером для других.

И вот идет собрание. Коротко рассказав как обстоят дела, партгрупорг предложил:

Давайте подумаем вместе, что нам мешает работать лучше, отчего допускаем брак...

Поднялся старший вальцовщик Степан Нижник.

Я так скажу, - горячо начал он, - кое-кто спустя рукава стал относиться к своему делу, халатничать. А ведь наша работа не терпит этого. Вот возьмите к примеру...

Люди выступали один за другим. Разговор получился прямой, откровенный. Крепко досталось от товарищей вальцовщикам Дмитрию Винокурову, Анатолию Жук, Ивану Подлиньян, которые по невнимательности, оплошности нередко нарушали технологию, «гнали» брак. Коммунисты напомнили о повышении чувства ответственности кое-кому из сварщиков, электриков, потому что на стане на качество влияет все: и нагрев заготовки, и настройка клетей, и ритмичная, бесперебойная выдача металла. А это значит, что технологическое, механическое и электрическое оборудование должно работать хорошо, и люди, обслуживающие это оборудование, обязаны не только знать свое дело, но и добросовестно выполнять его.

Результаты собрания партгруппы не замедлили сказаться: по потребителей — калибровочного итогам месяца третья бригада и метизно-металлургического заснова добилась лучших показателей, высокого качества продукции.

Только так, с помощью коммунистов, коллектива, решаются разобравшись в этом, мы изменивсегда вопросы высокопроизводи- ли схему подвода и отвода воды, тельной, экономичной работы,

брака на стане «250» № 2.

По семилетнему плану предупроизводства катанки и улучшение ее качества. Сделав детальный анализ потерь производства, причин брака, мы пришли к выводу, что эту работу необходимо вести в двух направлениях: совершенствовать технологию, оборудование, повышать квалификацию людей и настойчиво воспитывать у них коммунистическое отношение к труду.

Нам удалось решить немало трудных технических проблем. По проекту стан рассчитан на прокатку рядовых марок стали. А требовалось освоить прокатку автотракторной стали и катанки для канатов.

Первое время дело долго не ладилось. Валки «пробуксовывали», не захватывали полосу, стан был буквально завален браком. Пришлось очень много потрудиться инженерам-калибровщикам Н. Ли-

ПАРТИЙНАЯ жизнь

товченко, Н. Грицуку, мастерам над изменением конструкции валков. Брак несколько сократился, но еще был велик. Получалось так: одна бригада проработает всю смену неплохо, а другая на этом же профиле металла «завалится».

В чем дело? Собрали всех вальцовщиков, сварщиков, операторов, мастеров и устроили чтото вроде диспута на тему: «Причины пробужсовки чистовых клетей». Правду говорят: одна голохорошо, а больше -- луч-Десятка два различных причин подсказали рабочие. Мы составили памятку и вывесили ее на рабочих местах.

Оборудование стало действовать надежнее, канатная катанка идет у нас всегда хорошеге ка-

Со стороны наших основных водов — были претензии на «подкал» и «закал» обычной катанки, что приводило к обрыву станов страны. ее при волочении. Внимательно охлаждающей оборудование мота-

снижения лок и транспортеров, пересмотрели диаметры валков, усовершенствовали привалковую арматуру - Завтра состоится собрание сматривалось резкое увеличение и т. п. Все это позволило практически исключить допускавшиеся ранее дефекты в технологическом потоке.

> Были внедрены и многие другие мероприятия, способствующие улучшению качества продукции.

Совершенствуется технология, оборудование, усложняется сортамент продукции. Все это требует повышения квалификации, знаний рабочих. На стане ежегодно проводятся различные технические курсы, школы передового опыта. Вот и в настоящее время созданы курсы по изучению государственных стандартов на нашу продукцию, действует школа по обучению рабочих управлению машинами для увязки бунтов. Руководят ими опытные специалисты, инженеры, техники, новаторы производства. .

Вопросы качества постоянно находятся в центре внимания коллектива, партийной организации. Каждый месяц в бригадах проводятся специальные собрания, на которых выступают с докладами мастера производства, контролеры ОТК, вскрываются причины выхода второго сорта и брака, заслушиваются объяснения рабочих, допустивших отступления от технологии.

Раз в неделю проводятся совещания по качеству у начальника

Внедрена новая система материального поощрения за достижение высоких качественных показателей. Она разработана с таким учетом, что стимулирует борьбу вальцовщиков, сварщиков, операторов и других рабочих за снижение брака, выхода второго сорта на каждую сотую долю процента, наказывает рублем тех, кто бракодельничает, работает спустя рукава.

За годы семилетки коллектив стана «250» № 2 резко повысил качество продукции. Выход второго сорта сейчас составляет в среднем 0,38 процента, брака -0,15 процента. Это лучшие показатели среди всех проволочных

H. MAKAPOB, старший мастер стана «250» № 2.

ГЕРОИ СЕМИЛЕТКИ



В суровый 1942 год, вместе с сотнями дригих молодых пареньков, приехал на Магнитку Николай Пугачев. Он, выпускник школы ФЗО, скоро получил специальность экскаваторщика и вместе со своими товарищами Николаем Ковален-Николаем Беляевым, Николаем Кальяновым и другими стал добывать сырье для доменных и мартеновских печей.

На руднике горы Магнитной Николай Андреевич скоро завоевал авторитет, славу одного из лучших экскаваторщиков. Он в совершенстве овладел сложной техникой и свой богатый опыт стал передавать молодым товарищам по работе.

Сам Николай Андреевич Пугачев всегда является достойным примером отличного труда. Почти на год раньше он выполнил семилетнее задание, добыв около двухсот тысяч тонн продукции.

Его самоотверженный труд высоко оценили партия и правительство, наградив передового экскаваторщика орденом Ленина.

м. егоркин. НА СНИМКЕ: Н. А. Пугачев. Фото Н. Нестеренко,