...Учиться, учиться учиться **pa**3

Накануне нового учебного

побывало около десяти рабочих, разъяснительную работу Одни, видимо, выбрав свободную минутку, зашли прямо с работы. Были и те, кто зашел после смены или перед ее началом. Все молоды. И у всех одна просьба: «Под-•пишите, Евгений Иванович, характеристику-рекомендацию...».

К каждому приглядывался секретарь, с каждым беседовал; а действительно ли хочешь учиться? Не подведешь ли тех, кто направляет на учебу? Но сомнения тут же приходилось отбрасывать желание у всех было искренним. И секретарь уверенно подписывал, документ, необходимый для поступления в то или иное учебное заведение. Кроме секретаря партбюро рекомендации-характеристики должны заверять также начальник цеха, председатель цехкома, секретарь бюро ВЛКСМ. Большую ответственность и обязанность перед учебным заведением возлагают они на себя, ставя свои подписи. И надо сказать, что учебные заведения на них не в

Поистине огромную заботу проявляют руководители и общественность цеха об учебе своих работ- ло ников. Здесь создана и постоянно ком действует комиссия, которая занимается вопросами учебы в течение всего учебного года, выявляя желающих учиться, следя за ходом учебы.

В комиссии десять человек. Это, основном, начальники участков. Кроме того, в состав ее входят секретарь партбюро Е. И. Жилкин н председатель цехкома М. М. Карташова. Возглавляет комиссию заместитель начальника цеха Я. И. Блажнов. Много внимания уделяет учебе и его заместитель — начальник участка Д. Т. Яременко. В своей работе члены комиссии опираются на начальников смен, помогающих составлять

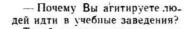
В кабинете секретаря партбюро желающих поступать в те или РОФ Е. И. Жилкина в этот день иные учебные заведения, вести

> Сейчас, когда до начала нового учебного года осталось немногим больше месяца, у комиссии особенно много работы. Уже подведены первые итоги. И они радуют. Если по плану в этом году нужно было направить на учебу 115 человек, то к середине июля направления уже получили 85 человек. Чтобы выполнить план, времени еще достаточно. Да и желающих учиться много. Кроме того, проводится большая разъяснительная работа. Но мало добиться только численного показателя. Необходимо, чтобы все направленные на учебу не только числились учащимися или студентами, а добросовестно, со всей серьезностью учи-

Как же осуществляется контроль за теми, кто учится? Во-первых, комиссия всегда находится в тесном контакте с учебными заведениями. И крепко же достается нерадивым. Очень часто на помощь приходят партийная, профсоюзная и комсомольская ортанизации, что приводит к положительным результатам. дежурным автоматчи-B Голосных, студентом вечернего отделения горнометаллургического института, и другими товарищами, которые отлынивали от учебы, а то и совсем бросили ее, приводя в оправдание своей лени различные «веские доводы». Но после беседы на партбюро, на заседаниях цехкома, а то и просто на сменно-встречных собраниях все эти «веские доводы» развенвались, как дым. И нерадивым ничего не оставалось делать. как серьезно взяться за учебу

Все это говорит о том, что понастоящему понимают в цехе РОФ как в наше время необходимы человеку знания в любой отрасли, в какой бы он ни работал

В. ТОМСКИЙ



Такой вопрос на одном последних заседаний партийного комитета задали начальнику аглоцеха № 1 т. Якобсону. В самом деле, хлопот у начальника и так хватает и зачем ему нужны вечерники и заочники? Отпуск студент просит летом, два раза в год его надо отпускать на сессию, создавать ему условия для занятий. А он, бывает, выучился и заявление на стол: прошу уволить. В среднем на каждого рабочего первого аглоцеча приходится 8,4 класса. Не пора ли почивать на лаврах? Нет, считают горняки.

- Грамотные лучше работают, - ответил на вопрос начальник цеха. Потом, немного подумав, Александр Петрович добавил: — На будущее будет польза.

На будущее будет польза.

 Ну, а если человеку у нас не понравится, и он уйдет в мартеновский цех, - продолжил мысль т. Якобсона представитель фасонно-вальце-сталелитейного цеха т. Соловьев, -

он на новом месте будет трудиться с максимальной отдачей сил.

Ясно, что коэффициент полезного действия высококвалифицированного металлурга гораздо выше, чем у того, кто аршинные буквы рекламы читает по слогам. Вот почему представители администрации и общественных организаций

Из класса в класс

названных цехов постоянно и кропотливо добиваются повышения общеобразовательного уровня трудящихся, убеждают, уговаривают, учиться.

Классы, курсы техникумов и вузов — это ступеньки роста кругозора человека. Впервые прочитав в глубоком детстве дорогое сердцу каждого слово «Родина», человек со временем входит в мир сложнейших формул и субстанций. Но даже. если он обременен дипломом, ученой степенью, пусть не думает человек, что он все постиг. Нет потолка человеческому развитию! Современный инженер и техник должен свободно разбираться в проблемах литературы, музыки, живописи, то есть быть всесторонне развитым.

У каждого свой кругозор. Улитка видит мир с высоты нескольких миллиметров, орел просматривает многокилометровое пространство. Кому мир кажется более интересным? Тем, кто каждый день обогащает свою память повыми и новыми знаниями. Нужно стремиться к этому, нужно проводить индивидуальные беседы с рабочими не только в период набора в учебные заведения, нужно бороться за каждого, кто после большого перерыва робко встал на первую ступень познания. Бороться во имя того, чтобы открылся ему мир с высоты птичьего полета, чтобы достиг человек максимального коэффициента полезного действия.

На хорошем счету

Много в нашем коллективе таких люжей, о которых можно говорить только хорошее. К ним относится машинист завалочной машины Петр Михайлович Шипенко. Этот человек знает, любит технику и может мастерски на ней работать. А если случится какая-то поломка, он не ждет слесаря, электрика, а быстро устраняет ее сам.

Шихтовые материалы в нечь подает он всегда своевременно, в необходимом составе, стараясь крупную металлошихту, валить под факел, что значительно ускоряет плавление.

За сравнительно небольшой период времени Петр Михайлович хорошо освоил производственный процесс стадеплавильного отделения и нередко, когда нет работы для завалочной машины, он акгивно помогает сталелитейщикам выполнять те или иные операции. Что касается дисциплины, то и тут у него все в порядке. Особенно хорошим примером он может служить для тех, кто иногда опаздывает на работу, приводя в оправдание различные «уважительные причины», вроде «трамвая долго не было». Петр Михайнович всегда приходит на работу вовремя, хотя и живет он далеко, в так называемой, Старой Магнитке. И нередко, в дождь, слякоть ему приходится идти до трамвайной элинии пешком.

Как общественник, он у нас тоже на хорошем счету. Общественный инспектор Шипенко немало сделал для улучшения условий труда. Приведу один характерный пример. Заметил он, как трудно работать крановщику на участке разливки из-за высокой температуры. Задумался. А вскоре появилось его предписание, в котором предлагалось установить над тем местом, где должна находиться кабина, вентилитор. Спустя некоторое время, крановщик уже работал в кабине, обдуваемой прохладными воздушными потоками.

Вот такой он, наш Шиненко!

Р. ТУПАЕВ, механик фасонно-вальце-сталелитейного цеха.

НА СНИМКЕ нашего фотокорреспондента вы видите бригадира электринов цеха подготовки составов Александра Николаевича Осипова. В цехе его знают как специалиста своего дела, обеспечивающего своевременный профилактический осмотр оборудования и тем самым уменьшающего простои



А станках шарошечного буре- бок, наружный слой у которых ния на Оленегорском рудни- толще внутреннего. ройство для подавления пыли воз- наборке шва были смещены лушно-воляной смесью, подаваемой в забой скважины.

Оно состоит из утепленного бака для воды емкостью 2 кубометра, насоса 8 кв. мет., вентилятора СВМ-5, электронагревателя мощностью 5 киловатт, аппаратуры управления и регулировки.

Применение усовершенствованной системы подавления пыли позволило улучшить санитарно-гигиенические условия труда бурильщиков, повысить надежность работы гидроаппаратуры и компрессоров, уменьшить затраты времени на очистку циклонов, что обеспечило повышение производительности бурового станка на 10 процентов.

В осточным институтом промышленности испытана опытная пар-

100 MM Стопорные трубки были испыта-

ны в 200-тонных ковшах и на всех стопорах служили нормально

Испытано 287 стопоров из низкообожженных трубок. Износ их был такой же как у

обычных. Применение низкообожженных стопорных трубок на Нижне-Тагильском комбинате дает эконо-

мию 16,5 тысячи рублей в год. Для усиления средней части стопора число утолщенных трубок увеличено с 7 до 9. За три месяца работы таких стопоров количество отгаров в середине стопора уменьшилось в 2,7 раза, а количество бесстопорного металла уменьши-

лось в 2,5 раза. На коммунарском металлургическом заводе для выборочной зачистки листа изготов-

ФУГОЛОК ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

имели фланцев и при установленной на мосту. Конструк- целью увеличения стойкости огнеция устройства позволяет шлифовальной головке двигаться в двух взаимно перпендикулярных правлениях и исправлять дефекты проката в любой точке обрабатываемого листа. Шлифовальная головка прижимается к месту при помощи пневмоцилиндра. Привод тележки и моста индивидуальный. Устройство управляется дистан- тем, что с самого начала выпуска ционно с пульта управления, расположенного на тележке.

> ОММУНАРСКИМ металлургическим заводом совместно с Коммунарским горнометаллургическим институтом проведен материальный баланс плавок с продувкой вашны жиспородом н бев продувки.

> иродувки.
>
> Установания по при продуже кислородом учар железа (с учетом железа руды) гоставляет 7—9 про-

тия двухслойных стопорных тру- лено устройство в виде тележки, зования доломита в завалку с ставит 49,370 руб. в год.

упорной кладки печей.

Опробован метод определения температуры жидкой стали на желобе и в струе. Перепад температуры между слоями металла в печи путем измерения на желобе установить невозможно в связи с в струю увлекается более горячий металл из верхних горизонтов.

Исследована возможность выпу ека сталей 20 к, 15 к, 3сп, 16гс без предварительного раскисления в печи кремнием. При этом качество стали не ухудшилось.

Предполагаемый экономический эффект от внедрения измененного метода раскисления котельных Проверена возможность исполь- мостовых сталей и стали 16гс со-

Редакции отвечают

"Анчоусом попахивает"

Под таким заголовком в номере нашей газеты за 15 июня была опубликована корреспонденция, в которой критиковались отдельные работники столовой № 5 за некачественное приготовление пищи, за грубое отношение к посе-

Факты, описанные в корреспонденции, подтвердились.

Как сообщил начальник отдела общепита т. Бойко, виновные наказаны. Повару В. И. Моторину, неоднократно нарушавшему технологию приготовления пищи, объявлен выговор. Заведующей производством М. К. Демидовой указано на недостатки в организации производства.

Заведующему столовой г. Хомченко предложено в кратчайший срок улучшить качество выпускаемой продукции.

АКТУАЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ

В своей статье, опубликованной в газете «Магнитогорский метадл» за 13 мая текущего года, автор В. Герасимов правильно поднимает вопрос о некоторых недостатках в работе железнодорожной станции Заводская.

Светофоры и автоматизация на весах дополнительного выхода чугуна с девятой и десятой доменных печей, на разливочных машинах не смонтированы по вине работников УКСа комбината и монтажной организации «Промсвязьмонтаж».

С окончанием строительства экипировочного пункта на станции Заводская вопрос экипировки локомотивов будет решен. Иопытки установить емкости с песком на посту Шлаковый не дали положительных результатов. Вопрос об установке въездных светофоров на миксеры перед работниками мартеновских цехов не ставился, но для облегчения связи составителя с миксеровым на каждом миксере установлены специальные телефоны.

Вопрос о недокомплекте штала неоднократно ставился перед администрацией и отделой кадров комбината, но до сих пор пока С. КАВЕРЗИН, еще не решен.

главный инженер управления ЖДТ номбината.