

ЛИЧНЫЙ ПЛАН ИТР

И ИНЖЕНЕР, И ВОСПИТАТЕЛЬ

Обязательства бывают разные. Иные — лишь отписка. Через такие обязательства вряд ли поймешь, к чему стремиться человек, что волнует его. Но есть личные обязательства, которые в лаконичной форме передают глубокое содержание работы специалиста, свидетельствуют о серьезном отношении к делу, о требовательности к себе, о подлинной заинтересованности в успехе производства, о стремлении не просто отбывать положенное время на работе, а, попросту говоря, делать дело.

Таков личный план старшего мастера-механика третьего листопрокатного цеха Анатолия Васильевича Дьяконова. По нескольким разделам плана можно судить о том, над какой проблемой работает сейчас Анатолий Васильевич. А проблема эта — уплотнение подшипников, работающих в щелочной среде. Над этим долго думал не один Дьяконов. Когда стало известно, что в Польше подшипники уплотняют графитом, решили механики третьего листопрокатного внедрить это у себя. Поэтому тщательно изучает Анатолий Васильевич всю литературу по этому вопросу и вместе с другими готовится к внедрению уплотненных графитовыми кольцами подшипников у себя в цехе. От этого ожидается большой эффект. Дело в том, что щелочная среда быстро «съедает» подшипники. Агрегат приходится останавливать, менять подшипники. Графитовые кольца будут предохранять их от щелочи, а значит, продлят срок службы. Соответственно сократятся простои агрегатов. Польза от этого и технологам, и ремонтникам.

Есть в личном плане А. В. Дьяконова и такая запись: «Подать пять рационализаторских пред-

ложений по улучшению условий труда». Это важнейшая сторона работы мастера, и отсюда, что она нашла отражение в личном плане. Ну что, казалось бы, за проблема ворота открыть, закрыть. Только не всегда это делается, потому что ворота в двенадцатом и четырнадцатом тупиках надо открывать вручную. Во-первых, они очень тяжелые, во-вторых, не каждый может отвлечься от своей работы, чтобы закрыть ворота. А сквозняки тем временем «гуляют» по отделению. Автоматизировать ворота — задача, которую поставил перед собой Анатолий Васильевич. Уплотнение ванны обезжиривания — тоже важное мероприятие по улучшению условий труда. С осуществлением его уменьшились вредные испарения.

Ответственная и напряженная работа у ремонтников. — Слесари, механики должны работать так, — рассуждает Анатолий Васильевич, — чтобы, уходя домой, могли быть уверены, что оборудование будет работать. А чтобы была такая уверенность, надо постоянно искать пути улучшения работы агрегатов. Каждый ремонт «подсказывает» что-то, открывает глаза на новую возможность стабилизировать работу оборудования. Значит, надо браться за переделку. Не надо бояться. Такие переделки — мелкие, крупные ли, — всегда оправдают затраченное на них время, усилия.

Трудно определить рамки деятельности мастера. Приходится иногда слышать такое: «Так кто же прежде всего мастер — инженер или воспитатель?»

Действительно, требования к мастеру как к воспитателю значительно возросли за последнее время. Но значит ли это, что инженерная работа

мастера отходит на второй план? Безусловно, нет. Его деятельность, как инженера, руководителя органично должна включать в себя элементы воспитания, строиться таким образом, чтобы оказывать воспитующее воздействие на коллектив, особенно на молодежь.

У Анатолия Васильевича есть одно благое стремление — убедить поступить в институт двенадцатилетнего слесаря Геннадия Левицкого. И это тоже в личном плане А. В. Дьяконова.

— Не только я, а все, кто знает Геннадия и знал его отца Павла Макаровича, — рассказал Анатолий Васильевич, — глубоко заинтересованы в дальнейшей судьбе молодого человека. Павла Макаровича уже нет в живых. Но в цехе не забыли этого отличного специалиста, работавшего бригадиром слесарей на агрегатах обезжиривания. Туда же слесарей поставили работать Левицкого-младшего. Ему часто приходится слышать, как добрым словом вспоминают его отца. Да и мы стараемся чаще ставить в пример Геннадия Павла Макаровича. Парень прижился в цехе, работает со старанием. И мы, конечно же, очень хотим, чтобы из Геннадия получился специалист высокого класса, как его отец. А для этого надо учиться.

Естественным образом отцовская забота о начинающем жизнь человеке стала заботой коллектива и в частности Анатолия Васильевича Дьяконова. Он считает и себя ответственным за судьбу Геннадия, и поэтому появилось в его личном плане такое обязательство. Анатолий Васильевич считает, что выполнить его также необходимо, как и те, которые касаются непосредственно производства.

Б. РУБИНА.



Ритмичная работа обжимно-заготовочных цехов во многом зависит от смежников — мартеновцев и подготовителей составов.

В цехе подготовки составов работает много мастеров своего дела, обеспечивающих быструю обработку и доставку слитков в обжимные цехи.

На снимке: передовые труженики цеха подготовки составов машинисты кранов первого отделения разведения слитков Яков Еремеевич ЗАХАРОВ и Семен Леонидович ВОЛКОВ.

Фото Н. Нестеренко.

ОТ РЕШЕНИЯ — К ДЕЛУ

ТВОЯ ИДЕЙНОСТЬ, КОММУНИСТ

Об идейной убежденности коммунистов шла речь на недавно состоявшемся партийном собрании трудящихся агломерационного комплекса. Коммунисты собрались все вместе, чтобы отметить хорошие дела членов партии и, конечно, поговорить о том, как устранить имеющиеся недостатки в воспитательной работе, которая проводится с коллективом.

Перед собравшимися выступил с докладом главный агломератчик Александр Петрович Яковсон. Он отметил, что в коллективе агломератчиков большинство коммунистов является примером для остальных. Честными, принципиальными и добросовестными товарищами, достойными носящими высокое звание члена партии, — такими знают у нас многих коммунистов. Это и старший дозировщик Геннадий Дмитриевич Исаев, и бригадир слесарей Вячеслав Иванович Глушков, старший дозировщик Борис Эрастович Саврасов

и другие коммунисты.

Отлично сочетают производственную деятельность с воспитательной работой трудящихся такие руководители-коммунисты, как Исаак Шмулевич Дахис, Вячеслав Иванович Зайцев и ряд других руководителей.

Однако не обо всех можно сказать такое. На собрании коммунисты подвергли резкой критике тех, чьи дела порочат светлое звание члена КПСС.

Принципиально и по-деловому партруководителем бригады № 3 сероулавливающих установок Валентин Петрович Загуменный критиковал коммуниста Ибатулина за его аморальные поступки и недостойное поведение в быту. Заслушав вопрос о поведении тов. Ибатулина, коммунисты наложили на него партийное взыскание.

В прениях выступавшие коммунисты Г. Д. Исаев, А. И. Последник и другие высказывали большое беспокойство по поводу того, что некоторые

трудящиеся попадают в вытрезвитель. Они призвали коммунистов бороться с пьянством всеми средствами, неуклонно заниматься воспитательной работой.

Перед коммунистами выступил председатель рудкома ГОП Николай Григорьевич Коваленко. В своем выступлении он отметил хорошую работу коллектива агломератчиков в 1972 году. Выступающий призвал инженерно-технических работников агломерационного комплекса усилить воспитательную работу среди трудящихся в свете решений Пленума ЦК КПСС по Череповецкому металлургическому заводу.

На этом собрании коммунисты приняли решение, выполнение которого позволит значительно улучшить воспитательную работу в коллективе, усилит контроль за деятельностью каждого коммуниста.

Л. ЗДОБНЯКОВ,
секретарь партбюро
агломерационного ГОП.

1. Природа не пощадилась, распространяя серу. Где только ее нет... Она встречается в сталактитовых отложениях глубоких пещер и на поверхности земли в виде свободных образований, она покоится в прочном соединении с медью, железом и другими металлами в рудных недрах гор и обогащает южные целебные воды.

Человек научился широко использовать серу как один из многочисленных даров природы. Без этого элемента сегодня не смогут работать целые отрасли промышленного производства. Но вместе с пользой сера приносит человеку массу хлопот и

часто причиняет большие неприятности, наносит ущерб.

Сера, сульфид. Это довольно популярные слова в нашем городе. Высокие трубы аглофабрик нередко и сегодня дают возможность лишней раз убедиться в ошибке природы, которая соединила столь разные по назначению и свойствам элементы — железо и серу. Невольно вспоминается старинное народное поверье, что запах горючей серы изгоняет из дома злых духов. Люди считали, очевидно, что если им не нравятся запахи серы, значит, и различным нечистым этот запах должен быть столь же противен.

В том, сколь нежелате-

На невидимом

лен союз металла с серой и как дорого обходится металлургам расторожние этого союза, можно убедиться, проследив историю борьбы за снижение содержания серы в магнитогорской стали. Эта борьба длится на нашем металлургическом комбинате уже многие годы. Ее история — это история борьбы за повышение качества продукции Магнитки, это история постоянного совершенствования производства, технологии, история роста мастерства наших ме-

таллургов.

На тонну стали достаточно тридцати, даже меньше, килограммов серы, чтобы металл стал полностью непригодным. Если из стали с таким содержанием серы изготовить все-таки продукцию (хотя это весьма трудно, потому что обилие серы в стали ведет к обилию трещин в ней при прокатке), то очень даже ненадежной получится она. Конструкции из сортового проката могут подвести в любую минуту: излишек серы повы-

шает хрупкость металла. Листовой металл нельзя будет штамповать, а если его использовать как кровельное железо, то оно проржавеет в несколько раз быстрее листа из низкосернистой стали.

Одним словом, надежность стали и сера — это понятия совершенно несовместимые. Поэтому борьба за повышение качества металла, за увеличение его запаса надежности острейшим своим направлением прежде всего против серы, на удаление

ее из металла как можно в большем количестве.

2. Начальник цеха отложил в сторону бумаги.

— Что вы, Алексей Леонтьевич, думаете по поводу работы четвертой печи? — спросил он обер-мастера. — Опять там много брака: вчера две смены подряд шла сплошь некондиция.

Обер-мастер Шатилин помолчал, глядя в одну точку перед собой.

— Знаю, что вчера браку много дали, — сказал Алексей Леонтьевич, —