

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ СТАЛИНА

Цена 5 копеек

№ 68 (268)  
**24**  
МАРТА  
1936 г.

РАБОТА ЗАВОДА ЗА 22 МАРТА

ЧУГУН		ПРОКАТ		Мелкосортный цех	
За сутки—4425 тн.—89,2%	С начала месяца: 10868,5 тн.—99,6%	Обжимный цех	За сутки: 1464—43,5%	За сутки: 667 тн.—69,5%	С начала месяца: 15167 тн.—87,8%
За сутки—3159 тн.—92,9%	С начала месяца: 74617 тн.—95,8%	Заготовочный цех	За сутки: 2223—80,0%	Проволочный цех	За сутки: 51 тн.—
За сутки—4373 тн.—93,2%	С начала месяца: 99686 тн.—96,6%	Среднесортный цех	За сутки: 1294 тн.—80,8%	С начала месяца: 2830 тн.—41,6%	Горячего проката
			С начала месяца: 25549 тн.—88,7%	За сутки: 212—74,4%	С начала месяца: 43646 тн.—69,9%

## ЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ ПЛОХО ГОТОВИТСЯ К СТАХАНОВСКОМУ МЕСЯЦУ

Стахановцы литейного цеха показали не мало образцов высокой производительности. Они нередко выполняли норму на 200—300 проц.

В литейном цехе насчитывается свыше 200 стахановцев, которые преисполнены желанием дать еще лучшие рекорды производительности.

Но командиры цеха не организовывают массу стахановцев и не оказывают им должной помощи.

Труд в цехе безобразно организован, а инженеры и мастера организацией труда в цехе не занимаются.

Стахановка литейного цеха тов. Хижняк жалуется, что шпательное отделение является проходным двором. Сделанная шпательниками работа портится, шпатель ломают, в рабочем приходится по несколько раз делать одну и ту же работу. Обрубщики выложниц ежедневно проставляют по 2-3 часа в ожидании кранов.

Безобразно работает отделение стального литья, выпускает систематически брак. В феврале средний процент брака по стальному литью составляет 16,6 проц. Руководители цеха говорят, что брак получается по причине неправильной установки приливей или растрескивания металла. Но мер для избежания брака никаких не принимают.

Отсутствует ответственность за сушку формовочных опок. По этой

причине бывает много брака и частые срывы срочных заказов.

Подъемные краны работают цепями вместо тросов. Это намного снижает производительность труда и может привести к несчастному случаю.

Только 19 марта разорвалось 6 цепей, и этот сигнал не дошел до механика цеха т. Волгутова и начальника цеха т. Кильцова. Хозяйственники цеха т. Котляр не обеспечивают рабочих проволокой, соломой и другими материалами. По причине его неповоротливости бывает много простоев.

Инженерно-техническая секция (организатор коммунист т. Ульянов) не возглавляла стахановского движения, собраний в цехе бывает не много, но они не занимаются конкретным делом подготовки к стахановскому месяцу.

В литейном цехе имеются большие неиспользованные резервы. Стахановцы цеха ожидают от своих командиров принятия нужных мер для избежания брака, выделения ответственных людей за сушку формовочных опок, организации труда в сушильном отделении, приобретения тросов для кранов и других необходимых материалов.

Литейный цех располагает всеми данными, чтобы выйти с наилучшими показателями в стахановском месяце. Нужно только больше прислушиваться к законным требованиям стахановцев.



Совещание передовиков по льну и конопле с руководителями партии и правительства. НА СНИМКЕ:—т. Сталин, Молотов, Чубурь, Андреев, Яковлев и другие на совещании.

## Прием делегации советской Грузии руководителями партии и правительства в Кремле

19 марта в Кремле, в связи с пятнадцатилетием установления советской власти в Грузии, состоялся прием делегации Грузии руководителями партии и правительства.

Товарищем Сталиным, Молотовым, Ворошиловым, Калининым, Орджоникидзе, Кагановичем, Микояном, Андреевым, Чубурем, Ежовым, Яковлевым 146 делегатов—рабочих и работников, колхозников и колхозниц, инженеров, деятелей науки и искусства, пилотов, красноармейцев, командиров, партийных и советских работников орденосной Грузии, стоя, встречают нескончаемой овацией. Несутся приветствия на русском и грузинском языках: «Да здравствует товарищ Сталин!», «Ура!», «Да здравствуют товарищи Молотов, товарищ Ворошилов, товарищ Орджоникидзе, товарищ Каганович!», «Ура!».

Совещание открыл председатель Совета народных комиссаров СССР товарищ Молотов, приветствовавший трудящихся Грузии с пятнадцатилетием установления советской власти в Грузии.

Совещание прервалось в смотр

экономического подъема Грузии после установления советской власти, расцвета культуры в Грузии—национальной по форме и социалистической по содержанию, в демонстрацию глубоких чувств дружбы грузинского народа к великому русскому народу.

Прием, начавшийся в 4 часа, затянулся до 2 часов ночи. Ни на минуту не ослабевало напряжение в зале, где каждая речь звучала демонстрацией преданности трудящихся Грузии великому делу освобождения человечества.

Не умолкая гремели приветствия в честь партии Ленина—Сталина, в честь вождя трудящихся всего мира товарища Сталина.

После речей представителей Грузии выступил с яркой речью товарищ Молотов, сообщивший под овацию всего зала о том, что тринадцатый советский входил в Центральный исполнительный комитет СССР с ходатайством о награждении лучших людей Грузии орденами, а так

же о том, что правительство награждает колхозы, представленные делегацией, грузинскими.

В конце совещания товарищи Сталин, Молотов, Ворошилов, Орджоникидзе, Калинин, Каганович, Микоян и Андреев вручили членам делегации подарки от правительства—часы и патефоны с пластинками.

Руководитель грузинских и закавказских большевиков товарищ Берия Л. П., возглавлявший делегацию и получивший подарок последнего, заверил руководителей партии и правительства и лично товарища Сталина от имени трудящихся Грузии в том, что грузинские большевики берут на себя обязательство исправить все недочеты в своей работе, чтобы выйти в дальнейшем с еще лучшими показателями, чем в нынешнем году. Заключительные слова товарищи Берия—«Да здравствует наш родной друг и учитель товарищ Сталин!»—подхватываются всей делегацией певнем «Интернационала».

## Простои срывают работу

**ЧУЧУЛИН**—стахановец-токарь механического цеха

Первого апреля начнется стахановский месяц. И об этом уже читал в нашей газете «Магнитогорский металл». Нам нужно учесть ошибки третьей стахановской декады и их избежать в стахановском месяце. Наш недостаток—отсутствие организованности.

Нашим руководителя после стахановской декады опустили руки и нас не обеспечивают инструментами и материалами.

Вот живой пример: сегодня тов. Мочалкиной дали точить шпатель, а инструмент не подготовили. Норму дали два с половиной часа. Она могла вполне уложиться, но потратила 1 час 40 минут на поиски инструмента.

Тов. Шеметов простоял из-за отсутствия справки свыше двух часов. А тт. Габдуковский и Мастеренко не думают, как бы лучше обеспечить стахановцев инструментами.

Еще хуже с самокалом. Не забываются, чтобы нас обеспечить хорошими резцами.

Мне дали точить шпатель. Чтобы их просверлить потребовалось не больше 5 минут, а я затратил 20

минут в поисках 7-миллиметрового сверла.

Наш инструментальный отдел много может перевыполнить данные нормы. Здесь требуется, чтобы наши инструктора и мастера подготовились как следует.

С первого апреля по всем предприятиям черной металлургии и в том числе по Магнитогорскому комбинату объявляется стахановский месяц.

Достижения трех стахановских декад должны быть закреплены в течение стахановского месяца. Цели должны добиваться новых, более высоких рекордов производительности труда, которые станут практикой нашей постоянной работы в течение года.

Мы должны бороться за достижение производительности агрегатов, принятой нами на отраслевой конференции, соответствующей подлинному развороту и укреплению стахановского движения. Перед цехами

## ОБРАЗЦОВО ПОДГОТОВИТЬСЯ К СТАХАНОВСКОМУ МЕСЯЦУ

Приказ по Магнитогорскому металлургическому комбинату от 22 марта 1936 года

ми стоит задача—добиться выработки 6 тысяч тонн чугуна, 4500 тонн стали, обжать эту сталь и дать не менее 4 тысяч тонн годного проката в сутки.

Для обеспечения нормальной производительности работы в течение стахановского месяца начальникам цехов подготовить все агрегаты и механизмы к бесперебойной работе, произвести все необходимые ремонты в течение оставшихся дней до апреля месяца.

Обеспечить своим цехам необходимыми для нормальной работы запас-

ными частями, инструментами и материалами. Для чего приказываю:

1 Тов. Шадрину немедленно проверить обеспечение цехов материалами, в частности дефицитными: канатами, резиновыми изделиями, электроматериалами, обтирочными, заправочными материалами и обеспечить своевременное снабжение цехов материалами.

Тов. Чижку обеспечить финансирование необходимых закупок.

Тов. Шадрину и Метельскому в течение всего месяца лично наблюдать за бесперебойным снабжением

цехов основным сырьем и топливом, коксом, рудой, мартеновским шлаком, скрапом, углем, ломом, смолой и проч. в соответствии с потребностью цехов—коксового, доменного и мартенового.

2 Тов. Старжилову обеспечить ежедневную заготовку и подачу в цехи 650 тонн доменного скрапа, 40 тонн скрапа для литейного цеха, 800 тонн лома для мартена и 700 тонн мартеновского шлака. Для чего тов. Метельскому подвезать ежедневно на шлаковом откосе три маршрута в сутки, по 12 вагонов каждый, в литейный прокат мартеновского цеха—по 6 хопперов в смену, на скрапную

(Окончание см. на 3 стр.)