

СТАХАНОВСКАЯ ДЕКАДА

Первенство держит комсомольская домна

Комсомольская доменная печь № 3 в прошедшие две стахановские декады работала плохо. В первые сутки третьей стахановской декады комсомольская печь № 3 работала хорошо. При норме в сутки 1240 тонн печь дала 6 марта 1441 тонну чугуна. Такую производительность доменная печь № 3 не давала уже несколько месяцев. Надо отметить хорошую работу мастера-комсомольца тов. Корзунова. Под его руко-

водством смена добилась выплавки 510 тонн чугуна. Хорошо работали бригады под руководством мастеров-комсомольцев Николаева и Герасимова, они дали в смену по 490 тонн чугуна.

Коллектив комсомольской доменной печи № 3 должен закрепить победы первого дня стахановской декады, занять первое место по цеху.

ВЛАДОВ.

Обеспечим безаварийную работу

ИВАНОВ—начальник паросилового цеха

Коллектив паросилового цеха выступил в стахановскую декаду лучше подготовленным, чем предыдущие декады.

Отчасти бесперебойность в работе объясняется тем, что доводчики на этот раз работают лучше, чем обычно: ведут ровную печь, плавки выданы по графику, держится ровная температура дутья.

Хорошая работа доменщиков, главное—ровная работа, создает нормальные условия для работы турбовоздуховальных машин.

Декаду начали соревнованием с коллективом ЦЭС. Мы дали обяза-

тельство довести коэффициент полезного действия до 79 проц. против плановых 73,5 проц., добиться производительности мельниц—10 тонн в час.

За первые стахановские сутки—6 марта—мельницы дали производительность в 10,83 тонны в час. Хорошую работу показал мельник Иванов, заработавший в эту смену 1,85, или свыше 20 руб. Мы ввели новую систему оплаты не от абсолютной выработки, а от средней выработки в час. Эта система во многом стимулирует рабочих на лучшие показатели.

Листовки „Молнии“ и „Крокодилы“—должны выходить в каждом цехе

В первые две стахановские декады огромную роль в поднятии производительности труда сыграли листовки и «Крокодилы», которые выходили в каждом цехе нашего завода.

Казалось бы, руководители партийных, комсомольских и профсоюзных организаций не обязаны были еще лучше организовать регулярный выход листовок «Молнии» и «Крокодилы».

Но дело обстоит далеко не так. Третья стахановская декада началась в 23 часа 5 марта. Большинство руководителей комсомольских

и партийных организаций не мобилизовали свой актив на выпуск листовок.

12 часов ночи. Мы заходим в контору доменного цеха к дежурному по цеху посмотреть, как идет дело с выпуском листовок «Молнии» и «Крокодилы». Оказывается, что в доменном цехе никакого дежурного нет и листовки «Молнии» и «Крокодилы» не выпускаются.

Низкая печать работает хорошо там, где общественные организации уделяют достаточно внимания работе печати. ФЕДОРОВ.

КОРОТКИЕ СИГНАЛЫ

Дайте фронт работы

Электросварщики ремонтно-котельного цеха много времени простаивают из-за отсутствия работы.

По этой причине мы проставляли и в стахановскую декаду.

Об этом писала газета «Магнитогорский металл», но начальники цеха т. Рабцев никаких мер не принимают, и мы продолжаем простаивать.

ЭЛЕКТРОСВАРЩИК.

Покровители прогульщиков

Нет борьбы с прогульщиками в проволочном цехе (стан «250»).

19 февраля слесарь-проводник Рабцев не вышел на работу без уважительных причин. На второй день бригадир слесарей-проводников Борцов не допустил Рабцева к работе.

Рабцев прогулял 19, 20 и 21 февраля, а сейчас на работе восстановлен.

С. КУРМАНОВ.

По вине Котляра

В старолетнем цехе организована школа литейца. Занятия проводятся проводить в холодном и грязном помещении. Бульдирмейстер сообщил об этом тов. Ботвар, но он мер не принял.

ЕВДОНОВ.



Стахановка-све, литейщица паровозного деп. Филиппов Е. Она ежемесячно выполняет норму на 600 проц.



Стахановка ЦЭС Покровская М.

На отраслевой конференции по пересмотру норм и мощностей

Замечательная перспектива

У нас сейчас проходит отраслевая конференция металлургов по пересмотру норм и мощностей, на которой кроме магнитогорцев представлена делегация от Кузнецкого металлургического комбината.

На отраслевой конференции особый интерес вызвал доклад тов. Завенягина. Яркими фактами с точными расчетами отобразил тов. Завенягин замечательную перспективу дальнейшего роста производительности на заводе.

По предложению тов. Завенягина предельные мощности для доменного цеха (без агломерата) устанавливаются—0,90 коэффициент использования полезного объема, среднесуточная производительность с каждой печи 1310 тонн. С вводом агломерационной фабрики коэффициент использования 0,7, а средняя производительность в сутки на печь—1700 тонн. Если весь цех будет работать на агломерате, производственная мощность цеха (при 4 печах) должна возрасти до 6800 тонн в сутки.

Мартеновскому цеху предлагается принять среднюю производительность на каждую печь 190 тысяч тонн

стали в год. Для блюминга—1.400 тысяч тонн блюмсов в год, во втором этапе его производственная мощность должна возрасти до 1 миллиона 700 тысяч тонн проката в год. Для стана «500»—1 миллион тонн проката в год, для стана «00»—500 тысяч тонн, стана «250»—250 тысяч тонн в год.

В соответствии с определенными новыми мощностями внесено предложение об изменении существующих норм. Норма в смену для доменной печи—4,7 тонн, что дает увеличение производительности печи в смену на 8-9 проц. для мартена предлагается норма в 117 тонн в смену на печь, для блюминга—1100 тонн в смену; стану «300»—600 тонн проката в сутки (не железе); стану «300»—365 тонн в смену и стану «250»—140 тонн.

Новые мощности и новые нормы отражают собой новый этап борьбы коллектива Магнитогорского завода за овладение мировыми нормативами, установление более значительных рекордов и технических показателей.

Пропагандист Лапшин сорвал школу

Руководителем кружка по истории партии в обжином цехе выделен тов. Лапшин.

2 марта он должен был проводить занятия. К трем с половиной часам слушатели были в сборе и ждали Лапшина до 5 часов. Лапшин на занятия не пришел.

НЕ ДУМАЮТ О СНАБЖЕНИИ ОХОТНИКОВ

Приближается начало весеннего охотничьего сезона. В магазинах Магнитогорска нет охотничьего инвентаря. Видовичи в этом руководители торговых организаций и стрелково-охотничий комитет города Магнитогорска. Попробуйте купить где-нибудь дробь или болотные сапоги. Не найдете.

Стрелково-охотничий комитет не руководит кружками охотников. Охотничьему комитету надо сейчас же заняться подготовкой к весеннему сезону. ПАНЧЕНКО.

УСТАНОВИТЬ ТЕЛЕФОНЫ

Недавно в мое дежурство был такой случай. Я вижу на работе машин, что компания хочет изменить режим. Вызываю по телефону 3-ю печь, на вызов тратю 10 минут, наконец отвечают.

В это же время мастер печи в течение 10 минут вызывал по телефону возбудителя.

Такие случаи не единичны. Я предлагаю установить на каждой домне телефон, сообщение с возбудителем и домнами сделать независимым от подстанции.

Мастер машинного зала КАЛАГАРЦЕВ.

Никто не хочет отвечать за проведение технической учебы

Не раз писалось в газете «Магнитогорский металл» о том, что плохо организована техническая учеба на шатле-динасовом заводе. Но положение с техникой остается таким же безотрадным.

Кружок по котельному делу, в котором должны заниматься 24 человека, к занятиям до сих пор не приступил.

Остальные семь кружков, в которых занимались 77 человек, во второй половине января и в феврале не провели ни одного занятия. Эти кружки с ноября проработали только половину программы.

В начале января с горем пополам на 219 человек, подлежащих прохождению гостехэкзамена, 100

человек закончили проработку программы. Тут же было сообщено об этом члену центральной квалификационной комиссии—главному инженеру завода Протопопову с тем, чтобы он начал проведение гостехэкзамена.

Вначале Протопопов просил дать ему перечень кружков, окончивших программу. Спусти еще 5 дней он потребовал списки рабочих, занимавшихся в кружках.

— Явну, явну! Обеспечьте мне явку людей! — кричал Протопопов на руководителей школы.

— Ну теперь, видимо, дело пойдет,—обрадовались рабочки.

Преждевременно была их радость. Только 7 рабочих, стасывающих,

прошли гостехэкзамен. На этом Протопопов проведение гостехэкзамена прекратил.

Потом т. Протопопов уехал в командировку, поручив проведение гостехэкзамена т. Гройсу. Но тот, являясь руководителем инженерно-технической секции завода, и ранее не дал ни одного квалифицированного работника для руководства в школе. Гройс не выполнил поручения главного инженера Протопопова. Он пропустил только 5 рабочих через гостехэкзамен и на этом остановился.

Потом началась стахановская декада. Прошла декада. И вот уже две пятидневки 97 рабочих ожидают сдачи гостехэкзамена. Гройс кормит рабочих обещаниями.

Директор завода тов. Мышкин знает об этих безобразиях. Он даже пытался что-то предпринять. Но его совету был написан руководи-

телями школы проект приказа по вопросу техучебы. Этот проект тов. Мышкин раскритиковал, признав его безграмотным. Но своего «грамотного» приказа Мышкин выдать до сих пор еще не собрался.

Парторг завода тов. Гуденко вначале ругал администрацию за то, что безобразно поставлена техническая учеба. А когда ему руководители школы надели по этому вопросу, он заявил:

— Вам за это платят деньги, вы и отвечайте за учебу.

Никакой помощи не получила школа и от профорга завода тов. Емельянова, который тоже не хочет понести ответственности за учебу.

Мы обращаем на эту историю внимание главного инженера завода тов. Клишавича. Он должен сказать свое веское слово по этому вопросу.

Д. ГАНУС.