

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 109 (6694)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 15 сентября 1981 года  
Цена 2 коп.

## ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

### РАВНЯЕМСЯ НА ЛИДЕРА

За восемь месяцев первого года одиннадцатой пятилетки коллектив четвертой бригады четырехклетового стана добился высоких результатов в труде. Сверхплановый счет этого коллектива, руководимого мастером А. Ермишиным и старшим вальцовщиком П. Старковым, составил 4170 тонн холоднокатаной стальной ленты.

Особой оценки заслуживает добросовестный труд вальцовщиков В. Зотова и В. Сулимова, подручного Н. Гераскина.

Не отстает от лидера и коллектив участка отгрузки. За восемь месяцев коллектив четвертой бригады этого участка под руководством начальника смены В. Жиркина отгрузил сверх плана 6376 тонн готовой продукции при годовом обязательстве 7060 тонн. Только за десять дней сентября сверх плана было отгружено 2014 тонн продукции.

Ю. ЛИТВИНОВ,  
председатель комитета профсоюза листопрокатного цеха № 5.

### С БОЛЬШОЙ ЭКОНОМИЕЙ

Коллектив обслуживающей котла № 6 паросилового цеха работает стабильно. План по выработке пара в августе выполнен на 100,2 процента, сэкономлено 28 тонн условного топлива, 8 тыс. киловатт-часов электроэнергии.

Тон в социалистическом соревновании задают старший машинист Р. Шайхутдинов, машинист П. Андрианов, слесарь Н. Кузнецов.

По выполнению плановых заданий не отстает от передовиков и коллектив котла № 4. Он по экономии энергоресурсов опередил своих соперников. На этом участке в августе сэкономлено 103 тысячи киловатт-часов электроэнергии.

В этом коллективе высоко оценивается труд старшего машиниста Х. Валишина, машинистов В. Москвина и В. Ширеева.

Оба коллектива успешно ведут соревнование по выполнению плановых заданий, экономии энергоресурсов и в сентябре.

В. ГРЕХОВ,  
председатель комитета профсоюза паросилового цеха.

### Рабочий камертон

Первое, что бросается в глаза при входе в филиал цеха ремонта металлургического оборудования № 2, это красочные стенды с показателями работы коллектива. По ним можно основательно ознакомиться с ходом выполнения социалистических обязательств — не нужно наводить уточняющих справок. Отрадно, что есть здесь и стенд для поздравлений с днем рождения товарищей по труду. Он красуется, пожалуй, на самом видном месте.

В нынешнем году коллектив ЦРМО № 2 принял на себя повышенные социалистические обязательства, а с целью их успешного выполнения, повышения эффективности производства и качества выпускаемой продукции широко развернул соревнование по достижению встречи 50-летия ММК. Коллектив дал рабоче слово выполнить годовой план по изготовлению деталей и запасных частей для цехов комбината к 24 декабря 1981 года, изготовить продукцию сверх плана на 450 станко-часов, повысить квалификацию двенадцати рабочих, разработать и внедрить в производство 45 рационализаторских предложений с экономическим эффектом 8500 рублей.

И, судя по показателям соревнования, коллектив успешно справляется с обязательствами, а многие пункты выполнены уже сегодня.

(Окончание на 2-й стр.)

### ФОТОГАЛЕРЕЯ ПЕРЕДОВИКОВ ПЯТИЛЕТКИ

В коллективе огнеупорного производства трудится много специалистов высокого класса, которые вносят весомый вклад в выполнение принятых повышенных социалистических обязательств. В числе таких тружеников электрогазосварщик Хаернас Миниханович Мансуров. Опытнейший производственный ударник коммунистического труда Х. М. Мансуров ежемесячно перевыполняет нормы на 15—20 процентов.

За большие трудовые успехи передовик производства награжден орденом Трудового Красного Знамени.

На снимке: Х. М. МАНСУРОВ.

Фото Т. УСИК.



## Пятый этап соревнования ЮБИЛЕЮ КОМБИНАТА— ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!



### ИДЕМ В ЗИМУ

Народные контролеры проверяют готовность цеха к работе в зимних условиях.

## ГОТОВИМСЯ

Подготовка к работе в зимних условиях коллективом цеха металлоконструкций велась почти все лето. Это объясняется тем, что некоторые особо важные трудоемкие мероприятия, планировавшиеся ранее, по ряду причин из года в год не выполнялись. В нынешнем году они еще с весны стали первоочередными. Прежде чем приступить к подготовительным работам, руководство цеха, партийный, профсоюзный и комсомольский активисты обратились к трудящимся производственных участков, выслушали их предложения и замечания. Было намечено выполнить тридцать два мероприятия, определены ответственные исполнители.

На сегодняшний день выполнено немало работ, и с опережением сроков. Прорезаны, отремонтированы и опробованы почти все отопительные электроприборы в кабинках подъемных кранов, готова к зимним холодам система парового отопления бытовых и подсобных помещений, установлены и опробованы тепловые обдуватели въездных ворот и рабочих площадок. Устранены почти все источники сквозняков, промазаны рамные щели, очищены от пыли оконные стекла.

Но вызывает тревогу тот факт, что из года в год в зимних условиях создается проблема сквозняков. Несмотря на то, что принято решение в целях экономии не застеклять внутрицеховые проемы, которые не дают дополнительного естественного освещения рабочих мест, но постоянно подвергаются вибрации при работе технологического оборудования и преждевременно приходят в негодность. — все же потребность в стекле составила, по предварительным подсчетам, триста квадратных метров. Нужно согласиться, что и эта цифра не-

малая. Получить своевременно такое количество стекла — вот о чем мы сейчас хлопочем. Требования на материал своевременно подано в УМТС, дело теперь за снабженцами.

В нынешнем году мы наконец-то утеплили и механизировали северную группу въездных ворот. Дело в том, что это мероприятие весьма трудоемкое. Пришлось на определенный срок отвлечь от основного производства группу рабочих разных специальностей, и согласно проекту своими силами в течение лета изготовить специальные металлоконструкции, отработать узлы управления электроприводом. После того, как ворота были опробованы и приняты в эксплуатацию, работники цеха пути ЖДТ решили заменить рельсовое полотно, проходящее под воротами. И теперь ворота, упираясь в рельсы, закрываются нормально. А это влечет за собой дополнительные и непредвиденные трудозатраты. К тому же железнодорожники не удосужились своевременно убрать после себя территорию, что тоже создает неудобства при устранении возникших технических трудностей. И все же мы уверены, что все намеченные распоряжения по цеху мероприятия по подготовке к работе в зимних условиях будут выполнены в намеченные сроки и с наивысшим качеством.

В. ЧЕРНОВ,  
секретарь партийного бюро ЦМК.

А. ПРАСОЛОВ,  
разметчик, председатель группы народного контроля.

В. РОТОВ,  
член группы народного контроля, начальник штаба «Комсомольского проектора».

### ◆ ВАХТА УРОЖАЯ НА ВСЕХ РАБОТАХ

17 представителей цеха металлоконструкций трудятся сейчас в подшефном совхозе «Путь Октября» Кизильского района. Часть наших посланцев ведет заготовку силоса, другая занята сварочными работами, ремонтом сельскохозяйственной техники в машинно-тракторных мастерских совхоза. В эти дни идет стрижка овец, и наши рабочие помогают производить дезинфекцию животных после стрижки. Практически на всех работах, проводимых сегодня в хозяйстве, заняты наши посланцы. Мы контролируем ход дел. В совхоз выезжают представители цеха.

Одновременно в самом цехе выполняются заказы сельского хозяйства. Сейчас идет работа над изготовлением 32 ферм и нескольких марок связей для строительства гаража тракторов. Это — заказ районного объединения «Сельхозхимия». В общей сложности за короткое время предстоит изготовить 98,5 тонны конструкций. Думается, этот заказ наш коллектив выполнит не только добротной, но, как водится, с опережением сроков. В. ЧЕРНОВ, секретарь партбюро цеха металлоконструкций.

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Московском металлургическом заводе «Серп и Молот» управление двигателями роллангов на станках «800» и «450» осуществляется с помощью контактной схемы. Из-за большого числа включений (более 800 вкл./ч.) контакторы выходили из строя, создавая аварийную обстановку на станках. Значительное количество времени затрачивалось на обслуживание и ремонт контакторных панелей.

В результате замены на некоторых участках прокатного стана контактор-

ных панелей на бесконтактные с защитой тиристором от короткого замыкания исключались аварийные случаи, улучшились рабочие характеристики привода роллангов в части быстродействия включения и отключения, значительно упростилось их обслуживание.

Внедрение тиристорного управления позволило получить экономический эффект около 6,5 тыс. рублей в год.

\*\*\*

На Карагандинском металлургическом комбинате

определена возможность замены аморфного графита в составе противопригарных покрытий для форм и стержневых случаев, улучшились рабочие характеристики привода роллангов в части быстродействия включения и отключения, значительно упростилось их обслуживание.

Разработано и внедрено эффективное покрытие на основе коксовой пыли, обеспечивающее получение качественной поверхности отливки изложниц.

\*\*\*

На Днепровском металлургическом заводе имени

Дзержинского в мартеновском цехе № 3 осуществляется перевод 250 тонн стальной заливочной ковшей с кирпичной кладки на монолитную набивную футеровку из кварцитаглинистой массы. Отработана технология выполнения набивной футеровки ковшей и их сушки. Исследованы изменения фазового состава футеровки после службы. Средняя стойкость набивной футеровки по учтенным 235 тампонами ковшей составила 16,6 наливов по сравнению с 7,7 наливками для ковшей с кирпичной кладкой.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.