

Недавно состоялось расширенное заседание парткома коксохимического производства. Основная его цель: проверка выполнения социалистических обязательств, взятых работниками коксохима по повышению культуры производства и технической эстетики.

В парткоме коксохимического производства имеется развернутый план мероприятий, составленный еще в начале года, с перечислением всех работ, выполнение которых необходимо для наведения порядка в целом по производству. На основании этого плана были намечены мероприятия для отдельных цехов и участков.

Многое из того, что было намечено, коксохимики уже сделали.

В весенний период проведена большая работа по наведению производственной культуры во многих цехах. Промытые окна играют солнечными бликами, белеют чистенькими полотнами побеленные известкой внутренние стороны стен цехов, зданий и сооружений.

Радует глаз внутреннее техническое убранство кузовного электромонтажного цеха. Здесь сразу же бросается в глаза строгая чистота. Дорожки бетонного пола любовно подметены, нигде не видно и тени грязи. Постороннему, вошедшему в цех, неудобным пока-

жется, наверное, даже бросить окурок, до того здесь все аккуратно содержится. Станки и оборудование ремкуста лоснятся свежестью светлостеленой краски, которую контрастно оттеняют ярко-красные полосы и пятна особо опасных мест.

За чистоту рабочих мест КОКСОХИМИКИ НАВОДЯТ ПОРЯДОК

Пословица гласит: кто аккуратен, тот и людям приятен. И в самом деле, к труженикам ремкуста с первого взгляда проникаешься невольной симпатией за их умение содержать свое рабочее место в чистоте.

Коксохимики серьезно взялись за введение у себя на производстве промышленной культуры и эстетики. В ряде цехов покрашены машины и оборудование. Например, в коксовом цехе № 1 электровозы и некоторая часть коксовиталквателей покрылись глянцем краски; в коксовом цехе № 2 засверкали новым покрытием два электровоза, коксовиталкватель и оборудование коксортировки.

Участкам и цехам, отличающимся особой чистотой и порядком, на коксохиме присваивается звание «Участок высокой культуры». Это звание здесь по праву заслужили мастерская по ремонту транспортеров кузовного электромонтажного цеха и участок корпуса угле-

обогащательного цеха на 19—20-й отметке.

Однако на заседании парткома коксохима было отмечено также, что в выполнении соцобязательств по повышению производственной культуры имеется ряд существенных недостатков.

Не полностью выполнен план весенней посадки деревьев. Так, в углеобогащательном цехе из 70 намеченных по плану деревьев не высажено ни одного.

Плохо поддерживается чистота на территории цеха улавливания № 1, а цех улавливания № 2 вообще не имеет цехового плана мероприятий по наведению чистоты.

По указанию парткома в цехах были проведены открытые парт-

собрания с повесткой дня «Задачи парторганизации по мобилизации коллектива на выполнение обязательств в честь 50-летия Советской власти по культуре и производственной эстетике».

Кроме того, профкому и жилищно-бытовой комиссии коксохима было дано задание строго контролировать выполнение плана мероприятий по наведению чистоты на местах, учитывать качество уборки при подведении итогов работы цехов.

С очень хорошей инициативой выступила комсомольская организация коксохимического производства. Комсомольцы выдвинули идею: каждый рабочий производства должен отработать во внеурочное время два часа на уборке своего цеха или отдела. Сделать это совсем нетрудно. Каждый может без большого ущерба для себя остаться в цехе раз-другой на один час, чтобы цех встретил праздник по-настоящему чистым и подготовленным.

Партком коксохимического производства, комитет ВЛКСМ, общественные организации призывают трудящихся приложить максимум усилий по наведению образцовой чистоты и порядка на рабочих местах.

Л. КРОХАЛЕВ.

П Л А Н Ы ПАРТИЙНОЙ УЧЕБЫ НА 1967—1968 УЧЕБНЫЙ ГОД

(Окончание. Начало в № 104)

Тематика занятий в начальных политшколах 3-го года обучения

Тезисы ЦК КПСС «50 лет Великой Октябрьской социалистической революции» (1-й и 2-й разделы).

Образование мировой системы социализма.

Развитие социалистических стран.

Коммунистические и рабочие партии — ведущая сила социалистических стран.

Решающий фактор исторического развития.

Кризис мирового капитализма. Революционное движение рабочего класса.

Национально-освободительное движение.

Методическое занятие по работе с книгой.

Коммунизм — знамя нашей эпохи. Сдача зачетов по курсу «Основы политических знаний».

Тематика занятий в школах основ марксизма-ленинизма 3-го года обучения

ИСТОРИЯ КПСС

(послеоктябрьский период)
Партия в борьбе за восстановление народного хозяйства страны (1921—1925 гг.).

Партия — организатор строительства фундамента социализма (1925—1932 гг.).

Партия в период победы и упрочения социализма (1933 — июнь 1941 гг.).

Партия в период Великой Отечественной войны (июнь 1941—1945 гг.).

Партия в период завершения построения социализма в СССР (1946—1958 гг.).

Партия — вдохновитель и организатор коммунистического строительства (1959—1967 гг.).

Исторические итоги деятельности КПСС.

Экзамены по курсу «История КПСС» (послеоктябрьский период).

Тематика занятий в школах по воспитанию коммунистического отношения к труду

Программа КПСС о воспитании коммунистического отношения к труду у всех членов общества.

Положение о социалистическом производственном предприятии.

Трудовой договор в СССР.

Правила внутреннего трудового распорядка предприятия.

Материальная ответственность рабочих и служащих по советскому трудовому праву.

Рабочее время и время отдыха.

Организация заработной платы на предприятии. Сочетание материальных и моральных стимулов к труду.

Трудовые споры и порядок их рассмотрения на предприятии, в суде и в порядке подчиненности.

Охрана труда в СССР.

Роль коллективов цехов в укреплении социалистической дисциплины труда среди трудящихся.

Итоговое собеседование по программному материалу.

На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите передовых тружениц фасонно-чугунолитейного цеха стержениц А. Н. Оляха (слева), Н. И. Севостьянову, П. Е. Незнамову, Л. В. Латышеву, П. Г. Колесникову и Н. С. Матвееву, ежедневно выполняющих норму на 120 процентов при высоком качестве изделий.



Трудно предугадать заранее, какие капризы может выкинуть матушка-зима, поэтому хорошие хозяева готовятся к ней заблаговременно.

Самый большой объем работ в связи с наступлением зимы приходится в ЖДТ комбината на долю работников службы пути. К основным работам по содержанию в надлежащем техническом состоянии путевого хозяйства прибавляются большие работы по борьбе со снеговыми заносами. Раньше, при ручном обслуживании стрелочных переводов, содержанием и очисткой их занимались стрелочники, при переводе же ряда станций на централизацию

Письмо в редакцию СТОИТ ПОДУМАТЬ...

эти заботы легли на работников службы пути. Больше того, на некоторых станциях, например, на станции Заводская, где стрелки по-прежнему переводятся вручную, очистку и ремонт их также производят путейцы, так как стрелочники отсутствуют, а составителям некогда заниматься ими.

Много хлопот у путейцев в зимнее время, а механизации — никакой. Стрелки чистятся скребками и прометаются мет-

лой, крепление болтами стрелочных переводов, железобетонных шпал производится вручную разрезным ключом.

Но если подумать как следует, то можно механизировать труд путейцев.

На околотках службы пути в распоряжении мастеров имеются автодрезины, которые более половины суток простаивают без дела. Достаточно на автодрезине установить компрессор, и стрелочные перево-

ды можно будет обдывать воздухом из шланга, болтовые крепления производить с помощью пневматики. Два человека заменят армию чистильщиков да плюс к тому ликвидированные метелки дадут внутреннюю экономию. А главное, сократятся задержки в производстве маневров и будет гарантия для безопасной работы.

Руководству службы пути надо подумать об этом и ввести механизацию до наступления зимы.

В. ГЕРАСИМОВ,
машинист паровоза
ЖДТ комбината.

Обменялись опытом

На комбинате закончила свою работу Всесоюзная межзаводская школа по обобщению опыта освоения и производства фасонных и экономичных профилей проката.

В работе школы принимали участие представители 15 металлургических заводов, 12 научно-исследовательских институтов и организаций.

Участники школы согласно программе заслушали доклады работников комбината и научно-исследовательских институтов, ознакомились с основным и вспомогательным оборудованием прокатных станов, технологическим процессом и осо-

бенностью производства экономичных фасонных профилей в цехах нашего комбината.

В минувший четверг состоялось заключительное совещание участников школы, в котором принял участие главный инженер комбината А. Д. Филатов. Были приняты рекомендации для нашего комбината по внедрению изоляции глицероносных труб методических нагревательных печей, ускорению работ по автоматизации теплового режима методических нагревательных печей, применению цельноблочной футеровки горелок методических печей и другие.

Уголок ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

Школа продолжит работу на металлургических заводах в Днепропетровске, Днепропетровской и на «Азовсталь». По каждому заводу школа вынесет отдельные рекомендации. Перед ней стоит задача изучить следующие вопросы: подготовка металла к прокатке, нагрев металла перед прокаткой, технология прокатки фасонных профилей, включая термическое упрочнение профилей с прокатного нагрева, и отделка готовой продукции.

По окончании работы школы руководитель ее, начальник сортопрокатного цеха

А. И. Судakov, представит в техническое управление Министерства черной металлургии отчет, общие рекомендации и проект для постановления коллегии Министерства черной металлургии СССР и Президиума ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности по итогам деятельности школы.

Всесоюзная школа способствует распространению сортамента фасонных экономичных профилей и повышению качества профилей до уровня лучших мировых стандартов.

П. БОГАЧЕВ.