

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ СТАЛИНА

Цена 5 копеек

№ 120 (319)

28

М А Я
1936 г.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

После аварии на „Коксе“. Цех работает нормально. 1 и 4 стр.
Засекречивание стахановских достижений. 1 стр.
Письмо стахановцев ЦЭС. 2 стр.
Уголок начинающего читателя. Солнечное затмение. 2 стр.
Год творческого роста. Статья П. Шенбрунн. 3 стр.
Встреча казахских артистов с московскими работниками искусств. 4 стр.
Заводские новости. 4 стр.

Фото М. Новикова

ВЫШЕ РЕВОЛЮЦИОННУЮ БДИТЕЛЬНОСТЬ!

Вечером 26 мая в коксовом цехе произошла авария. Мы уже сообщали о том, что непосредственной причиной аварии явилось просачивание газа через шиббер эксгаустера. Газ заполнил машинный зал. Как известно, произошло взрыва.

Пострадали люди, были выбиты стекла и самые р-мы в машинном зале. Но все механизмы сохранены и немедленно вступили в эксплуатацию.

Меры к быстрой ликвидации последствий аварии приняты. По заявлению строителей, уже завтра машинный зал в основном будет приведен в нормальное состояние.

Проявлена подлинная забота о тех самоотверженных героях, которые пострадали во время аварии.

Однако, и большевики, и все рабочие, и командиры „Кокса“, так же как все рабочие и командиры нашего завода, должны себе дать ясный отчет в том, что если бы мы обладали той настоящей революционной бдительностью, которой от нас требует вождь и учитель товарищ Сталин, то авария была бы своевременно предотвращена. Именно небрежность, невнимательность к работе отдельных командиров и рабочих и ведет к авариям.

Основной урок, который мы должны уже сегодня извлечь из того, что произошло на „Коксе“—это требование поднять нашу революционную бдительность, быть внимательнее к каждому мелочи, к каждому человеку, работать только по-стахановски.

СОРЕВНОВАНИЕ ОПЕРАТОРОВ

ПРОСТАИВАЕМ МНОГО ВРЕМЕНИ

В мае блюминг работает плохо. Основная причина—это плохая работа нагревательных колодцев. Ежедневно операторы простаивают часами из-за отсутствия нагретых слитков. Кроме того, имеются скрытые простои, когда недостаточно нагретые слитки операторы отказываются принимать и их вынуждены садить вторично в колодцы для подогрева.

Мы возвращаем каждую смену 5—10 слитков.

К первому июня вступают в строй после капитального ремонта 1 и 6-я группы нагревательных колодцев, и тогда мы получим возможность показать стахановскую производительность.

ОГОРОДНИКОВ.
Оператор блюминга.

ВПЕРЕДИ ОПЕРАТОР ЧЕРНЫШ

26 мая старший оператор блюминга Черныш (смена т. Заварова) проката 170 слитков—1138 тонн. Простой—1 час 40 мин.

Старший оператор т. Сивунов (смена т. Савельев) проката 141 слитков—981 тонну. Простой—2 ч. 30 мин.

Старший оператор т. Богатыренко (смена т. Лавина) проката 155 слитков—1016 тонн. Простой—1 час 15 мин.

Тов. Огородников был выходной. 26 мая прокатано всего 472 слитка—3135 тонн по всему.

РАБОТАЛИ БЕЗ РАСТЕРЯННОСТИ, ПО-СТАХАНОВСКИ

За два часа до начала работы мы пришли на смену. Ознакомились с положением в машинном зале. Было очевидно, что из-за аварии в машинном зале к выдаче и загрузке печей по 5, 6-м блокам можно приступить только в начале первого часа и по 7, 8-м блокам—в начале второго часа.

Перед приемом смены, в 22 часа, мы детально ознакомились с положением и работой на коксовых батареях. Мастер Воротиленко провел подробный инструктаж с газопроводчиками, барельетчиками, люковыми.

И хотя авария в машинном зале создала угрозу для нормальной работы, мы дали слово работать организованно и хорошо, без растерянности.

И действительно мы работали хорошо, дружно, под-

линно по-стахановски. За 5 часов работы наша смена выдала 153 печи. Особенно блестяще показали себя стахановцы: люковой Шишкин—барельетчик. Рябцев, газопроводчик Антонов, Валуцкий, Хохленко, Резванов.

В то же время мы не забывали о своих товарищах, пострадавших от аварии.

Мы соизволили с больницей, и нам удалось поговорить с мастером конденсации т. Решетовым, получившим легкие ожоги при аварии. Он нам сообщил, что его состояние и ряда других товарищей не вызывает больших опасений.

Рабочие нашей смены будут наведывать своих товарищей и окружат их теплым вниманием и заботой.

МАКАРСВ, ПЕЙЗУХАНОВ,
ВОРОТИЛЕНКО.



Сталивар-стахановец печи № 1 тов. Клименченко.

ПОСЛЕ АВАРИИ НА КОКСЕ

ЦЕХ РАБОТАЕТ НОРМАЛЬНО

Мы уже сообщали в прошлом номере нашей газеты об аварии в коксовом цехе.

Непосредственной причиной аварии явилось просачивание коксового газа через треснувший шиббер эксгаустера. Газ заполнил машинный зал и взорвался. Силой взрыва выбиты все стекла, рамы. Однако, оборудование и механизмы не пострадали. Больше того, эксгаустер батарей № 5 продолжает нормально работать уже после взрыва.

Патрульные коксового цеха тов. Шевченко вместе с главным инженером завода тов. Клименченко приехали в цех в то время, когда газ уже наполнил весь машинный зал. Две попытки тов. Шевченко проникнуть в машинный зал не удалось. Когда тов. Шевченко с группой рабочих пытался выломать двери первого этажа, чтобы создать свободный выход для газа, а другая группа коксовиков, работников охраны и пожарной команды пыталась проникнуть в зал со стороны шахтада у входа, произошел взрыв пружинной смеси. Стоявшие на площадке были сброшены с нее, или же пострадали от пламени горящего газа, выброшенного взрывом.

Подлинную самоотверженность и преданность родине проявил работник охраны т. Крамаренко, стоявший на посту у южной стороны машинного зала. Силой взрыва его бросило на землю, в лицо ему упала поток мелкого стекла, горячая смола покрыла пинюль, сильно по-ранило палец. Однако, тов. Кра-

маренко буквально через несколько секунд поднялся и остался на посту коксового цеха.

Авария совершенно не затронула механизмов. Это в значительной степени произошло потому, что немедленно после взрыва в зал бросился тов. Шевченко, Фарберов, работники охраны и присутствовавшие рабочие „Кокса“, пожарные команды и приняли все меры к тому, чтобы немедленно потушить пожар.

Все пострадавшие машинными скорой помощью были перевезены в 1-е хирургическое отделение, где им была оказана немедленная медицинская помощь. Из 22 человек—4 пострадало тяжело, в числе их рабочие коксового цеха тт. Бабан и Решетин. Серьезные ожоги лица, шеи и рук получили главный инженер завода тов. Клименченко, находившийся во время взрыва на площадке у главного входа в машинный зал.

В 10 часов 15 минут вечера начались работы по приведению в порядок здания машинного зала.

Заместитель начальника комбината тов. Хазанов посетил всех больных в больнице. В 5 часов утра был отправлен в Свердловск самолет за врачами—специалистами. Всем семьям пострадавших для лучшего ухода за больными выданы пособия. Вчера тов. Завенигин беседовал со всеми пострадавшими, находившимися в больнице.

Через четыре часа после аварии коксовый цех приступил к нормальной работе.

РАБОТА ЗАВОДА ЗА 26 МАЯ

ДОМЕННЫЙ ЦЕХ. Выплавлено 4350 тонн—89,7 проц.
МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ. Выплавлено 2534 тн. стали—64,5 проц.
ПРОКАТ. Получено готового проката 2252 тн.—73,3 процента.
ОБЖИМНЫЙ ЦЕХ. Обжато 2748 тонн—80,9 проц.
ЗАГОТОВОЧНЫЙ ЦЕХ. Получено годной заготовки 2488 тонн—82,3 проц.
СРЕДНЕСОРТНЫЙ ЦЕХ. Про-

катано 1076 тонн—61,5 проц.
МЕЛКОСОРТНЫЙ ЦЕХ. Прокатано 432 тонны—41,5 проц.
ШТРИПСОВЫЙ ЦЕХ. Прокатано 414 тонны—17,6 проц.
ПРОВОЛОЧНЫЙ ЦЕХ. Прокатано 30 тн.—52,4 проц.
КОКСОВЫЙ ЦЕХ. Выдано 418 печей—83,9 проц. Металлургического кокса—4251 тонна—85,7 проц.
РУПНИК. Готовой доменной руды 13680 тонн—85,7 проц.

№ 2—500 тонн, при норме в смену 383 тонны.

Мартен
Первая смена Петухов выдала 3 плавки, весом 495 тонн.

Блюминг
Смена Зименкова (оператор Черныш) проката 122 слитка—827 тонн по всему. Простой—2 часа 10 минут по вине механизмов.

Вторая смена Савельева (оператор Сивунов) проката 135 слитков—900 тонн (ориентировочно). Простой—3 часа по вине нагревательных колодцев.

Штрипсовый цех
Первая смена Заварова проката 58 тонн. Простой—5 часов из-за отсутствия заготовки. Хорошо работала вторая смена Анапьева, прокатавшая 154 тонны, при норме 77 тонн—185,5 проц.

ДВЕ СМЕНЫ 27 МАЯ

«Кокс»
Хорошо работала первая смена Макарова, выданный за пять часов работы 153 печи кокса, при норме 144 печи в смену. Вторая смена Иванова выдала 150 печей кокса.

Дома
Первая смена Зинел выдала 1730 тонн чугуна—107 проц., вторая—Илового—1415 тонн.
Замечательно работала бригада Королева, выданный на печи