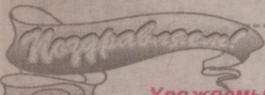


ВЗГЛЯД



Уважаемые труженики паросилового цеха!

Примите искренние, сердечные поздравления с семидесятилетием вашего цеха! История вашего производственного звена накрепко связана с развитием энергосистемы металлургического комбината. Стабильная работа флагмана отечественной металлургии во многом определяется четкой работой вашего подразделения. Поколения специалистов цеха создали надежную, эффективную службу, которая бесперебойно обеспечивает производство и левобережье необходимыми ресурсами. Гарантия тому — творческий и технический потенциал, высокий профессионализм и ответственность всех работающих в паросиловом цехе.

Спасибо за плодотворный труд. Уверен, что ваш коллектив продолжит эстафету отличной работы. Здоровья, счастья и благополучия вам и вашим семьям!

Геннадий НИКИФОРОВ,
главный энергетик ОАО «ММК»



В производственных подразделениях комбината — череда семидесятилетий. Праздник — замечательный, и вполне оправданный повод именинникам обратиться к истории своего коллектива, вспомнить об успехах и достижениях, о проблемах и их преодолении, с благодарностью назвать имена лучших работников разных поколений.

...А раньше была растопочная

5 декабря 1931 года был образован паросиловой цех. Родился он в составе строящихся центральной и паровоздуховой электростанций. Начинаясь с небольшой растопочной котельной, без которой невозможен ввод в эксплуатацию таких энергетических объектов, как электростанции, а состоял из трех котлов на мазуте и первого паропровода от котельной до турбовоздуходувки, подающей воздух высокого давления на первую домну.

После войны появились первые тепловые сети. Их развитие привело к увеличению объемов работы паросилового цеха. Обслуживающий персонал входил в состав коллектива ПВЭС, затем — парокислородного производства. В шестидесятилетие паросилового цеха стал самостоятельным цехом.

Утилизация тепла газа и расширение объемов выработки пара и горячей воды развивались на рубеже 60-х годов как перспективное направление, определившее интенсивное развитие цеха. Первые утилизационные установки появились в комплексе с промышленными объектами — мартеновскими печами, нагревательными печами прокатных цехов и нагревательными колодцами слябинга, с прокатными станами, позже — с конвертерами. С увеличением числа утилизационных установок образованы участок химводоочистки и бойлерная. Со временем на комбинате возводились новые производственные мощности. Вместе с ними развивался паросиловой цех.

Сродни кровеносной системе в живом организме, оборудование и сети паросилового цеха снабжают подразделения теплом, паром, очищенной водой для технологических нужд производственной площадки ММК — каждый цех, каждый передел, а если агрегат работает на сжигании топлива, — утилизирует отходящий газ, вырабатывая пар и воду. Сегодня в ведении цеха находятся все сети теплоснабжения и пароснабжения. Паросиловой цех отвечает за поставку тепла и горячей воды не только на промплощадку, но и в левобережную часть Магнитогорска.

В составе цеха работают энергокорпус, множество котлов-утилизаторов, котлов охлаждения, газоочи-

сток. Протяженность паропроводов — около семидесяти километров. Теплофикационные сети еще обширней — около двухсот километров. И не то, что километр, а каждый метр должен быть проверен паросиловиками на предмет надежной, безаварийной работы.

Рассказывает Валерий Зуевский, начальник паросилового цеха:

— Специфика нашего цеха такова, что он не может удивить производственными рекордами. Главное — обеспечить надежную работу всей системы паросилового цеха. Известно, что зимой авария на теплофикационных сетях — невосполнима. Благодаря средствам массовой информации все помнят тяжелые последствия отказа системы прошлой зимой в Омске. Вот для того, чтобы у нас подобного не произошло, чтобы зимой работать без остановок, — напряженно работаем летом, когда выполняем ремонт сетей. Наша задача — грамотно провести дефектоскопию, выявить слабые звенья тепло- и паропроводов. Ежегодно мы обновляем процентов по пять сетей. С недавнего времени используем новый теплоизоляционный материал — пенополиуретан. Он дольше служит, лучше сохраняет тепло. Предпочтительнее и тем, что изолировать им быстрее, чем другими материалами. А зимой вся наша система проходит проверку на прочность и надежность...

Участвует паросиловой цех в реализации «Программы развития энергетики и энергосбережения в ОАО «ММК» на 1997-2005 годы». Основные задачи две. Первая — углублять работу по развитию утилизации отходящего тепла. Резервы еще очень большие. Вторая связана с тем, чтобы не просто утилизировать тепло, а еще, используя пар, вырабатывать электроэнергию. Прорабатывается вопрос установки турбин в энергокорпусе. Таким образом, есть две движущие силы развития ПСЦ — выработка электроэнергии и энергосбережение. И обе силы эффективно задействованы.

Команда, без которой нам не жить...

Коллектив... В паросиловом он не очень большой — немногим более трехсот человек, зато высокопрофессиональный, дружный и достаточно молодой. Средний возраст работников паросилового цеха — сорок лет. Смена поколений прошла лет шесть назад. Именно в это время и назначен начальником цеха Валерий Зуевский. Валерий Владимирович признается, что как специалист паросилового хозяйства и руководитель сформировался в цехе. Пришел сюда, как и многие другие паросиловики, выпускником базового училища энергослужбы ММК — сорок первого. Лет семь работал машинистом котлов. Служил в армии. Вернулся в свой паросиловой цех. Почему? Говорит, что



Старший мастер Николай Георгиевич Евстифеев.



Работницы участка химической водоочистки.



Бригада слесарей участка тепловых сетей.

характер работы понравился. Важно, что сам цех узнал, и его — работника и человека, здесь хорошо узнали. Высшее образование получил на вечернем отделении энергетического факультета Магнитогорского горно-металлургического института. Стал хорошим инженером. И не пугало Валерия Владимировича, что участки цеха разбросаны по комбинату.

Много работал. Трудолюбие в паросиловом — в цене. Прошел все ступеньки руководящих должностей, работал на всех участках. Стать профессионалом ему помогли опытные специалисты — начальники участка Вячеслав Борбат, бригадиры — Хадый Адельмурзинович Валишин и Борис Чиченков, начальник смены Иван Сергеевич Маслов.

Бережно хранят в коллективе историю и традиции цеха. И если тридцатые-сороковые годы остались в основном в редких фотографиях и документах, то пятидесятые-шестидесятые — в памяти людской. Так, например, ветераны помнят, что заметную роль в развитии цеха сыграл начальник парокислородного производства Александр Абрамович Тверской. Еще бы, собственно паросиловой цех

времен своего второго рождения формировался в рамках этого производства. Долгое время трудился Александр Абрамович в цехе. Уже пенсионером работал в качестве помощника начальника цеха по воспитательной работе. В коллективе о нем отзываются, как о талантливом, умелом, опытным организаторе производства, воспитавшем многих нынешних руководителей.

Время диктовало перемены, называло другие имена руководителей паросилового цеха — Василий Васильевич Грехов, Анатолий Кузьмич Костоков, Алексей Михайлович Диреев, Виктор Петрович Пастушенко, ныне работающий заместителем главного энергетика комбината.

Это раньше начальника «присылали» в цех, теперь назначают «из своих», потому что в паросиловом сформировалась сильная команда инженеров-руководителей. Есть крепкий резерв управленцев, состоящий из молодых и уже опытных специалистов. Профессионализм здесь очень ценят. Считается, что это качество — основное, а высокая ответственность, без которой немислима работа на любом участке паросилового цеха,

появляется уже на базе глубоких, основательных профессиональных знаний. «Именно понимание того, что может случиться из-за малейшей недоработки, порождает ответственность», — говорит паросиловики. Как они правы!

За что Крылова любят женщины?

Традиции цеха крепнут. Теперь уже паросиловой становится кузницей кадров руководящих работников УГЭ. И это правильно: еще до первого назначения на руководящую должность новичок начинает свой трудовой путь на производстве в качестве рабочего одной из основных профессий. В паросиловом это машинист котлов-утилизаторов, слесарь тепловых сетей и паропроводов. Есть еще механики, которые отвечают за содержание оборудования.

Примерно треть состава цеха — женщины: машинисты насосов и котлов, аппаратчики на производстве химически очищенной воды. Воды, прошедшей химическую очистку, нужно подавать на промплощадку достаточно много — 700-800 тонн в час. Такое количество покрывает потребности агрегатов и оборудования. Тридцать два года участок химводоочистки возглавляет Альберт Крылов — замечательный начальник! Потому что обладает огромным авторитетом, уважаем в коллективе, более того он — любимый начальник. Согласитесь, не повсеместно это встречается!

Ровно сорок лет назад уроженец города Вязники Владимирской области Альберт Крылов закончил энергетический техникум, и по всему вышло, что работать ему нужно на Подольском котельном заводе. Но вместе с несколькими однокашниками судьба привела его в далекую Магнитку. Постепенно Альберт Александрович полюбил город ММК, свой паросиловой цех, где отработал вот уже почти всю свою трудовую жизнь, большую часть которой руководит женским коллективом.

И славно, знаете ли, у него все получается! А что удивляться? С первых минут общения сразу вижу: спокойный, выдержанный, корректный, приветливый... Глаза чуть с лукавинкой. И мудрость в них светится, и забота.

— Жесткий? Действительно, это не про меня, — соглашается Альберт Александрович. — Да и зачем быть жестким руководителем в нашем коллективе? Работники у нас на участке знающие, умелые, ответственные. Но требовательным нужно быть обязательно. Это дисциплинирует и устанавливает правила работы. А работа у нас очень ответственная...

На самом деле, чем сложнее и лучше оборудовано, тем жестче требования к параметрам воды, которая повсеместно используется в технологии. От качества воды зависит надежность работы агрегатов и самих сетей. Качество воды, которую подают аппаратчики — хорошее. Это подтверждают специалисты экспресс-лаборатории химводоочистки. Стабильной и четкой работе участка химводоочистки придают в цехе огромное значение и считают это направление одним из самых важных.

Валерий Зуевский рассказывает о перспективах развития цеха:

— Расширяем парокислородную установку энергокомбината, которая позволит полностью утилизировать пар с котлов-охладителей конвертерных газов. Нужно развивать мощности по выработке электроэнергии. Устанавливать турбины — это технически грамотно и выгодно. Летом тепла нужно гораздо меньше, а оборудование можно использовать для выработки столь необходимой комбинату собственной электроэнергии. Весьма перспективна установка противодавленческих турбин, которые вырабатывают ток, используя перепад давления в сетях. Это и энергосбережение, и эффективное использование энергетических мощностей. Когда паросиловой цех станет электропроизводящим, какой это будет нам плюс!

Мне немного смешно: будто сейчас у паросилового плюсов мало! Хотя... Стремление достичь большего — это ли ни похвальное качество...

Светлана КАРЯГИНА.
Фото Андрея СЕРЕБРЯКОВА