

В БУДАПЕШТЕ с 4 по 10 марта проходили заседания постоянной рабочей группы по автоматизации черной металлургии. В заседаниях принимали участие делегации стран-членов Совета Экономической Взаимопомощи и делегация Социалистической Федеративной Республики Югославии.

На обсуждение были вынесены одиннадцать вопросов по автоматизации производственных процессов на предприятиях черной металлургии. Были сделаны доклады о комплексной автоматизации станков горячей и холодной прокатки, об автоматизации мартеновского производства, об автоматизации взвешивания металла, об опыте применения средств автоматизации и другие.

Советская делегация состояла из пяти человек, — трое — постоянные члены рабочей группы по автоматизации, двое — временные члены группы. Мне пришлось выступать с докладами по четырем вопросам. Темы этих докладов: автоматизация прокатных станков, автоматизация мартеновских печей, опыт эксплуатации средств и систем автоматизации и уровень автоматизации на Магнитогорском металлургическом комбинате.

Сразу хочется сказать об организации совещания специалистов. Совещание прошло очень активно и плодотворно, организовано оно было очень хорошо. Наверное, со всей Венгрии были собраны машинистки, знающие русский язык, чтобы они помогали работе советской делегации. В совещании принимали участие и венгерские инженеры, владеющие иностранными языками.

По всем обсуждаемым вопросам были приняты деловые решения, согласованные путем опроса всех участников. Делегации стран подчеркнули, что автоматизация производственных процессов на предприятиях черной металлургии дает значительный экономический эффект, и обратили особое внимание на то, что во всех странах-членах Совета Экономической Взаимопомощи необходимо создать лучшие условия для работающих в области автоматизации.

В перерывах между засе-

даниями делегации обменивались информацией о технических новшествах, применяемых на предприятиях стран-членов СЭВ. Очень интересной информацией об автоматизации прокатных станков поделились чехословацкие специалисты. Привлек внимание всех участников совещания опыт румынских металлургов по применению систем оптимального реза полосового металла. Хозяева познакомили гостей с новинками техники прямо на производстве, на Дунайском металлургическом комбинате в

Недавно на комбинате вступил в строй цех-автомат по производству отопительных радиаторов.

На месте небольшой деревушки вырос новый красивый город металлургов. Город привлекает оригинальной планировкой. Многоэтажные светлые дома стоят далеко друг от друга. Прекрасны детские сады, солнечные школы, посмотрись — из одного стекла построены здания детских учреждений.

На комбинате заслуживает похвалы высокая культура производства. Много сделано для обеспечения без-

На Оздском металлургическом заводе применяется электронное взвешивание стали на разливных кра-нах. Используя эту новую совершенную систему, можно дозировать разливу металла по изложницам. Реализация электронного взвешивания только на Оздском заводе дает экономию 17 миллионов форинтов в год, или 1,3 миллиона рублей. В масштабе этого завода — громадная сумма, на каждой тонне стали экономится больше рубля.

Понятно, что такое новшество срочно надо внед-

толщины полосы тоже внесем усовершенствование.

На двадцативалковом стане, строящемся сейчас в третьем листопрокатном цехе, применим венгерскую систему автоматизации реверсивного стана.

По примеру румынских металлургов выберем оптимальную линию реза вначале на блюмингах.

О Венгрии, о народе этой братской страны можно было бы рассказывать много, впечатлений даже от деловой служебной поездки мно-го.

Народ Венгрии празднует сегодня славный юбилей — 25-летие со дня освобождения страны от фашистских захватчиков. Сейчас в Будапеште уже, наверно, пущена новая линия метро, которую собирались пустить ко Дню освобождения. Достойную встречу готовят венгры 100-летию со дня рождения В. И. Ленина.

Были мы в музее истории Венгерской Социалистической Рабочей партии. В музее мы видели документы, подтверждающие интернациональную дружбу советского и венгерского народов, доказательства неразрывной связи между Коммунистической партией Советского Союза и Рабочей партией Венгрии.

В музее хранится телеграмма Владимира Ильича Ленина, направленная в Венгрию во время венгерской революции в 1918 году.

Были мы на горе Геллерт, на которой стоит памятник советским воинам, павшим при освобождении Венгрии от фашизма. На горе, возвышающейся над Будапештом, стоит огромных размеров скульптура женщины с пальмовой ветвью в руках. А на основании памятника высечены имена сотен советских офицеров и солдат, отдавших жизнь за свободу Венгрии. У подножия памятника мы видели свежие цветы, знак признательности венгров советским воинам.

Мы неоднократно убеждались в дружественном расположении венгров к советскому народу. Везде, где бы мы ни были, венгры встречали нас тепло и приветливо, проявляя глубокое уважение к Советскому Союзу и к его народу.



С. ХУСИД,
зам. главного энергетика комбината

ОПЫТ ДРУЗЕЙ — НА ВООРУЖЕНИЕ

В качестве временного члена постоянной рабочей группы по автоматизации черной металлургии стран-членов Совета Экономической Взаимопомощи в столицу Венгрии Будапешт ездил недавно заместитель главного энергетика нашего комбината по автоматизации, лауреат Государственной премии Соломон Ефимович Хусид.

Корреспондент газеты «Магнитогорский металл» М. Котлухужин попросил С. Е. Хусида поделиться с нашими читателями впечатлениями от этой поездки.

городе Дунауйварош.

Это молодое предприятие, построенное с помощью Советского Союза совершенно на пустом месте. Сейчас Дунайский комбинат — это две доменные печи, работающие на криворожской руде, две коксовые батареи, четыре мартеновские печи, станы горячей и холодной прокатки листа, стан по производству спиральношовных труб и станы гнутых профилей.

опасной работы трудящихся. Хорошо организовано на заводской территории пешеходное движение. Без касок на комбинат вообще вход запрещен. На спецоджде рабочих пришиты большие ярко-оранжевые вставки, люди стали заметнее, значительно сократился травматизм.

Теперь коротко о том, с каким багажом новшеств я вернулся из Венгрии.

на нашем комбинате. Автоматическое регулирование толщины полосы на листовых станах металлургических предприятий Венгрии сделано по той же схеме, что у нас на комбинате, но одно существенное усовершенствование делает венгерские системы более эффективными и надежными. Поэтому в скором будущем мы в своих системах автоматического регулирования

Работать творчески!

(Окончание.)

Начало на 1-й стр.)

дело обстоит не совсем благополучно. Сталевар т. Журавлев три года тому назад подал предложение установить между печами бункер для хранения раскислителей. Предложение его не приняли. Что ж, возможно, сталевар в данном случае не совсем прав, но если уж он проявил заботу о сохранности раскислителей, то руководству, мастерам нужно было «уцепиться» за предложение хотя бы как за повод подтолкнуть его к дальнейшим поискам.

Журавлев приводил в

пример Криворожский завод. Там, на его взгляд, больше уделяют внимания рационализаторам. Если кто-либо из рабочих подал предложение, то руководители способствуют скорейшему внедрению его в производство. А в третьем мартеновском бывает так: придумал — делай сам, оставь после смены, ищи добровольцев для реализации своей задумки. Не можешь протолкнуть предложение самостоятельно — бери в соавторы кого-нибудь из руководителей, чтобы помогли. Вряд ли подобная практика хоть сколько-

нибудь стимулирует творчество людей.

Обсуждение Письма ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ показало, что коллектив третьего мартеновского полон желания делом ответить на него. Но одного желания недостаточно. Нужно, чтобы каждый рабочий трудился творчески, по-хозяйски относился ко всему, что его окружает в цехе, а администрации следует больше заботиться о создании всех необходимых для этого условий.

А. БУРЕ,
рабкор.

НА ЭТОМ СНИМКЕ — один из старейших тружеников цеха ремонта металлургического оборудования № 1 токарь-расточник **Владимир Александрович НОВИКОВ**. Передовой рабочий ежемесячно выполняет норму на 140 процентов.

Фото Н. Нестеренко.



ИНСТИТУТ ПРИГЛАШАЕТ В АСПИРАНТУРУ

Центральный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский институт черной металлургии им. И. П. Бардина объявляет прием в аспирантуру в 1970 году с отрывом и без отрыва от производства по специальностям:

металлофизика, термодинамика сплавов; кристаллизация металлов; применение ультразвука в металлургии; применение радиоактивных изотопов в металлургии; физика магнитных сплавов; физика сверхпроводящих сплавов и криогенных материалов; физическая химия (теория металлургических процессов); электрохимия (электролизные процессы в металлургии); металловедение и термическая обработка металлов; производство чугуна; конвертерное производство стали; электрометаллургия стали и ферросплавов; непрерывная разливка стали; обработка металлов давлением; порошковая металлургия; металлургия чистых металлов и прецизионных сплавов; металловедение прецизионных сплавов; экономика, организация и планирование черной металлургии.

В аспирантуру с отрывом от производства принимаются лица в возрасте до 35 лет, в аспирантуру без отрыва от производства — до 45 лет, имеющие законченное высшее образование по избранной отрасли науки, проявившие способность к научно-исследовательской работе и имеющие производственный стаж не менее двух лет. Аспиранты с отрывом от производства обеспечиваются стипендией в размере получаемого оклада, но не свыше 100 руб. в месяц.

При поступлении в аспирантуру необходимо представить следующие документы (в одном экземпляре): заявление на имя директора института; нотариально заверенную копию диплома об окончании вуза с вкладышем; личный листок по учету кадров; автобиографию; характеристику-рекомендацию с последнего места работы, заверенную печатью; справку о состоянии здоровья; справку о получаемом окладе; имеющиеся научные труды или реферат по избранной отрасли научной специальности; две фотокарточки 4x6; удостоверение о сдаче кандидатских экзаменов для лиц, полностью или частично сдавших кандидатские экзамены.

Лица, представившие необходимые документы, обязаны сдавать конкурсные вступительные экзамены по истории КПСС, специальной дисциплине и одному из иностранных языков в объеме программы вуза.

Лица, сдавшие кандидатские экзамены, освобождаются от вступительных экзаменов.

Вступительные экзамены будут проводиться с 1 по 25 октября.

Прием документов до 15 сентября по адресу: г. Москва, Б-5, 2-я Бауманская ул. д. 9/23. Телеф. 267-01-02 доб. 1-23.