Чугун и книга

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ НА СЛУЖБЕ ПЯТИЛЕТКИ

Значительных успехов в увеличении выплавки чугуна, повышении эффективности производства и улучшении качества металла достигли доменщики нашего комбината в годы восьмой и девятой пятилеток. Передовые позиции, которые были отвоеваны череповецкими металлургами в начале 60-х годов, в настоящее время вновь возвращены. Мы имеем лучшие среднецеховые показатели за 1975 год по использованию полезного объема печей (0,465 кубометра на тонну в сутки), расходу кокса (463 килограмма на тонну чугуна) и качеству (0,017—0,018 процента содержания серы в чугуне). В число двенадцати лучших доменных печей страны по производительности входит семь печей нашего цеха, а в десятку печей, работающих с минимальным расходом кокса, вошли шесть домен Магнитки.

Основным направлением в решении производственных задач в этот период было внедрение достижений научно-технического прогресса, работа всех коллективов по ежегодно разрабатываемым комплексным планам.

Большую помощь в пропаганде и во внедрении в производство передовых достижений на различных металлургических заводах страны и за рубежом оказывает рабочим и ИТР цеха филиал опорной научно-технической библиотеки, которым сейчас заведует Н. Н. Плетенькова. Постоянный фонд его насчитывает более 16 тыс. экземпляров научно-технической литературы. Услугами филиала пользуются около 650 доменщиков.

В последние два года число читателей филиала увеличилось более чем на 200 человек. В этом большая заслуга Н. Н. Плетеньковой, которая в своей работе постоянно опирается на помощь мастеров и старших мастеров цеха.

Основными формами информации о технических новинках трудящихся цеха является проведение конференций, тематических и общетехнических просмотров литературы, организация выставок и подборка книг и журналов по заявкам.

Очень помогают нам в работе регулярные просмотры новинок технической литературы, которые проводятся прямо в цехе. В них участвуют ежемесячно от 40 до 70 человек. Только в прошлом году просмотров было организовано 15.

Одной из основных задач коллектива нашего цеха в 1975 году было снижение расхода кокса в условиях реконструкции коксовых батарей. По этому вопросу во всех технологических бригадах была проведена конференция по книге К. М. Бугаева «Распределение газов в доменных печах» и организовывались тематические выставки по темам: «Экономия кокса в доменной печи», «Применение комбинированного дутья», «Вдувание различных заменителей кокса». Тематические выставки посвящались и другим вопросам доменного производства. Например, улучшению качества чугуна, механизации трудоемких работ, повышению стойкости доменных печей, организации грануляции шлаков.

Говоря о внедрении в цехе достижений технического прогресса, нельзя не сказать добрых слов в адрес переводчиков иностранной литературы ОНТИ, где работают Р. А. Заславская, З. М. Галимова, З. К. Свердлик. С их помощью специалисты доменного цеха постоянно получают информацию о новых конструкциях высокотемпературных воздухонагревателей, о совершенствовании оборудования доменных печей, и, в частности, загрузочных устройств, о механизации работ в доменных цехах разных стран, об использовании различных видов шихтовых материалов.

В повышении температуры дутья до 1130—1160 градусов за счет применения динасовых огнеупоров немалая заслуга и переводчиков, которые своевременно информировали нас о зарубежных достижениях в этой области доменного производства.

С вниманием относятся к нуждам филиала библиотеки заведующая передвижной сетью Н. Н. Токарева, заведующая НТБ К. М. Мусатова и заведующая библиографическим отделом Н. А. Рабинович. Как правило, на любой вопрос мы получаем своевременный и полноценный ответ.

В новой пятилетке перед коллективом цеха стоят задачи по дальнейшему повышению эффективности производства и существенному улучшению качества чугуна. В решении этих задач отводится особое место совершенствованию технологии плавки и реконструкции действующих агрегатов. Здесь нам может помочь опыт других заводов, с которым мы будем знакомиться по информационным материалам, пользуясь услугами библиотеки.

В. ВИЕР,
мастер производства доменного цеха.

В ОБИДЕ учащиеся ГПТУ № 97 на руководителей РСУ УКХ

В прошлом году уже в апреле в профессионально-техническом училище № 97 лежало 28 заявлений от ребят, желающих освоить профессию плотника.

В этом же году... только два. Если учащийся Рахматулин в прошлом году сагитировал поступить в родное училище десять человек, то в этом году он своим товарищам, да и брату, которому тоже пришла пора определяться в жизни, посоветовал в 97-е училище не приходить.

В чем же дело? Почему учащиеся, которые еще год назад рекомендовали своим товарищам свое училище как неплохое, теперь сменили мнение?

Училище это создано на базе ремонтно-строительного управления УКХ комбината, оно призвано пополнять ряды рабочих управления, готовить высококвалифицированных специалистов-строителей.

— Но... производственная практика в РСУ УКХ организована, мягко говоря, неудовлетворительно, — говорит мастер производственного обучения Владимир Игнатьевич Лапшинков, — мы сталкиваемся и с непредоставлением фронта работ, и с нехваткой инструмента, и с путаницей в оплате работ учащихся. С практикантами никто не ведет воспитательной работы.

Плотник-столяр — специальность, может быть, менее заметна в сравнении с такими, как сталевар, горновой, но не менее важная — металлургам требуется много жилья. А построить дом — это во многом дело плотника. Сделать окна, настлать полы, навесить двери — работа непростая, ее ребята должны освоить именно на практике.

Но в сентябре прошлого года отправили одну из групп на производственную практику, а ребята только тем и занимались, что убирали строительный мусор. Не день-два, а несколько месяцев...

В январе этого года послали-таки группу на объект. Только не пришлось ребятам делать своими руками изделия, занимались они разломкой перегородок. Но это еще как-то удовлетворяло училище — подобный пункт есть в программе обучения.

— В это время я был на курсах повышения квалификации в Челябинске, — рассказывает В. И. Лапшинков, — а когда вернулся, то узнал, что ребятам за эти два месяца не закрыли наряды.

А ведь по заработку должно быть видно, кто из ребят наиболее добросовестно относится к работе, старается. Существует общесоюзное «Положение» об оплате практики, по которому размер заработка практикантам устанавливается по первому разряду.

Но в РСУ же существует «свое положение» (кстати, из такой бригады, где едва ли не каждый второй — прогульщик, посетитель медвытрезвителя. Приступили к теоретическим занятиям — так мне пришлось целый месяц сидеть с ними на уроках, одергивать. Настолько они за время практики «освоили» сквернословие, — поделился В. И. Лапшинков.

...Пятеро учащихся — Гадельщин, Бакиев, Шумов, Пудовкин, Яровой — были на днях направлены в бригаду Назифа Закировича Закирова на капитальный ремонт жилого дома (Маяковского, 50).

Поэтому лучше всего о ходе практики по идее может рассказать бригадир. Иду к конторке, расположенной на 2-м этаже ремонтируемого дома.

— О ребятах ничего плохого сказать не могу, — отметил бригадир, — не пьют...

Большего к «характеристике» своих питомцев Назиф Закирович добавить ничего не смог. Такое впечатление, что ему в высшей степени безразлично, как ужились ребята с кадровым составом бригады.

И это воспитатель, руководитель коллектива, текучесть кадров в котором столь велика, что еще три месяца назад в бригаде оставался только сам бригадир.

Где уж тут говорить о воспитании у будущих строителей любви к своей профессии.

Знает ли администрация РСУ УКХ об условиях, в которых проходит практика? Если судить по неоднократным сигналам со стороны преподавателей училища, знает. Но меры принимать не торопится. Дошло до того, что на имя заместителя директора комбината была написана мастерами училища докладная о всех безобразиях.

На другой же день выяснением этого вопроса занялся начальник сектора рабочих кадров отдела кадров ММК Василий Федорович Борисюк. Вот к какому мнению он пришел:

— В РСУ для практикантов не создано никаких условий. Факты, изложенные в докладной, имели место, хотя ради объективности надо отметить участок прораба Андрющенко: здесь встречают ребят неплохо. На других же участках учащихся встречают недружелюбно, не доверяют ответственных работ. РСУ УКХ, прямо скажем, «захлестывает» текучесть кадров, однако администрация пока мало занимается вопросами кадровой политики, хотя плотники и столяры на сегодня для комбината — «дефицитные» специальности.

Говорят цифры. В первом квартале из РСУ уволилось 52 человека, из них 23 столяра и плотника. А желающих поработать в РСУ за этот период было принято 32 человека, из них всего 15 столяров и плотников.

А как же отреагировали на докладную строители? Целый месяц копия докладной лежала в управлении, и только недавно (когда вопрос был вынесен на совет по работе с молодыми рабочими) спохватились, провели проверку. Проверка дала странные результаты — мол, факты, изложенные в докладной не объективны и вообще с практикой дело обстоит благополучно.

— Не оказывают нам помощи и общественные организации управления, — сказал мастер В. И. Лапшинков, — нам хотя бы «выманить» представителей РСУ к нам в училище для делового, доброжелательного разговора о всех проблемах.

Поговорить, конечно, есть о чем. Взять хотя бы такое. При училище строится столярная мастерская, уже к началу нового учебного года она должна принять первых учащихся. Однако до сих пор не изготовлены оконные переплеты, двери, многое другое. Эти заказы выполняет РСУ..

...С незаинтересованностью и равнодушием столкнулись учащиеся ГПТУ № 97. Вот почему у ребят копится обида, и, как следствие, все меньше желающих идти работать в РСУ УКХ.

Доходит до того, что преподаватели базового училища РСУ УКХ обращаются в сторонние организации — «Магнитогорскремстрой», в соседнее ЖКО — чтобы устроить часть ребят туда...

Б. КУРКИН.

ДЕВИЗ ПЯТИЛЕТКИ: ЭФФЕКТИВНОСТЬ И КАЧЕСТВО РАБОТЫ

Твердый курс на повышение качества чугуна взяли доменщики в 1976 году. За 4 месяца значительно улучшили свои показатели труженики 2-го, 5-го, 6-го и 7-го доменных агрегатов. Особо заметен вклад коллектива доменной печи № 7. Здесь выпускается 91,4 процента чугуна только отличного качества.

Рассказывает мастер производства этой печи Иван Анатольевич Иванов: «Высокое качество достигнуто благодаря отличному уходу за печью, горновые старательно соблюдали ровный «ход» печи, поддерживали на должном уровне температуру нагрева, словом, успех достигнут благодаря техническому мастерству. Эксплуатируют печь бригады старших горновых А. Федотова, В. Звездина, В. Николаева, В. Сырского. В эти дни в нашей бригаде темой разговора стала речь Л. И. Брежнева перед рабочими завода имени Лихачева».

К. ИВАНОВ.

В листопрокатном цехе № 3 нашел широкий отклик городской смотр по повышению технического уровня и качества продукции, начавшийся 1 апреля.

Уже подано 15 предложений. Например, помощник начальника цеха Попов и лудильщик Канов предложили установить центрирующее устройство на агрегате электролитического лужения. Повысится сортность проката, уменьшится брак. Экономический эффект ожидается около 20 тысяч рублей.

Конструктор Самойленко и мастер Мищишен решили улучшить конструкцию внутренней губки на клещах грузоподъемностью 15 тонн. Ориентировочно это позволит экономить в год 2900 рублей.

З. САДЫКОВ,
бригадир бригады механизации ЛПЦ № 3.

Повышение качества нашей работы... В цехах ремонта металлургического оборудования еще 2 года назад зародилась инициатива проводить ремонты с гарантией, она получает постоянное развитие. Например, если в прошлом году с гарантийными паспортами были отремонтированы 35 узлов прокатного оборудования, то в этом году мы обязались обновить 50 узлов. Уже отремонтировано гарантийно 18 узлов.

В дружном коллективе участка сборки с пониманием относятся к необходимости повышения качества ремонтов. Добрых слов заслуживает энтузиазм и творческий подход бригадира слесарей Л. И. Дементьева, слесарей Н. И. Товстюка, И. А. Еникеева, Н. К. Колесникова.

В. ШЕЛЯКОВ,
мастер по ремонту прокатного оборудования ЦРМО № 2.

ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ

В коллективе листопрокатного цеха хорошо известно имя вальцовщика Александра Григорьевича Дворянчикова. Специалист высокого класса, ударник коммунистического труда он в совершенстве изучил оборудование и строго выполняет все требования технологических инструкций, что дает возможность получать прокат высокого качества.

НА СНИМКЕ: А. Г. ДВОРЯНЧИКОВ.

Фото Н. Нестеренко.