

Заслуженные рационализаторы РСФСР

(Окончание. Нач. на 1-й стр.)

Среди удостоенных почетного звания Заслуженного рационализатора РСФСР и главный механик комбината Яков Алексеевич Щукин.

Многолетняя творческая деятельность т. Щукина Я. А. в области рационализации производства способствовала совершенствованию технологии, механизации трудоемких процессов в прокатных цехах комбината.

За период с 1950 по 1967 гг. он разработал и внедрил совместно с другими авторами 36 рационализаторских предложений с годовой экономией 1,9 миллиона рублей.

Яков Алексеевич совместно с другими авторами разработал предложение по реконструкции рабочих рольгангов слябинга. С внедрением предложения возросла производительность слябинга на 140 тысяч тонн в год и получено экономии 279 тысяч рублей.

В обжимном цехе при активном участии т. Щукина разработано и внедрено предложение по герметизации крышек нагревательных колодцев блюмингов № 2 и № 3. Годовая экономия по предложению за счет снижения расхода топлива и огнеупорных материалов составляет 231 тысячу рублей.

Таких примеров разработки Я. А. Щукиным крупных предложений можно привести много.

Присуждение пяти нашим лучшим рационализаторам почетного звания «Заслуженный рационализатор РСФСР» является «первой ласточкой». У нас на комбинате есть сотни активных рационализаторов и изобретателей, разработавших много предложений с большим экономическим эффектом и принимающих активное участие в организации рационализаторской работы и в работе советов ВОИР. Они могут быть кандидатами на присвоение почетного звания. Для этого необходи-

мо, чтобы рационализатор — рабочий имел экономию от внедрения своих предложений за весь период своей рационализаторской деятельности, примерно, не менее 20 тысяч рублей, а инженерно-технический работник не менее 50 тысяч рублей.

Кандидаты на присвоение почетного звания «Заслуженный рационализатор РСФСР» должны отбираться и рекомендоваться руководителями цехов, партийными и профсоюзными организациями.

Поздравляя тт. Щукина Я. А., Сулакова В. П., Ковалика И. С., Ладу Л. Ю. и Мелешко И. С. с присвоением почетного звания, мы надеемся, что в цехах возрастет творческая активность трудящихся и появятся новые кандидаты на присвоение почетного звания «Заслуженный рационализатор РСФСР» и «Заслуженный изобретатель РСФСР».

В. ГОЛЧИН,
начальник БРИЗа комбината.

ДУШЕВНОЕ ОТНОШЕНИЕ

О ЛЮДЯХ ХОРОШИХ

Пожалуй, нет в цехе ЖДТ такого человека, который бы не знал Зинаиду Федоровну Буравцеву. Она приобрела такую известность вовсе не тем, что является единственной на комбинате женщиной машинистом на паровозе, и не тем, что одна из первых повела стальную машину с металлом по стальным путям. Отсюда нет.

Пост, на котором она служит, — скромный. Зинаида Федоровна — заведующая здравпунктом ЖДТ.

Внутризаводской железнодорожный транспорт — обширное хозяйство. Узловые станции разбросаны по всей территории комбината. Немало времени потребуется для того, чтобы всюду побывать, посмотреть — где, что, как. Ее интересует все до самых мелочей: на каждой ли станции есть бачки и кружки для питьевой воды, есть ли аптечка первой медицинской помощи. Одних локомотивов в хозяйстве более сотни наберется, и на каждый необходимо заготовить такую аптечку с отдельными пакетами.

В разных концах комбината и душевные точки и прагматичные хозяйства. В них тоже нужно побывать, проверить санитарно-гигиеническое состояние. Все рабочие железнодорожного транспорта должны быть здоровыми и трудоспособными людьми. Об этом всегда помнит Зинаида Федоровна и этого она добивается.

Каждый год железнодорожники приходят в здравпункт для того, чтобы пройти профилактическую обработку против инфекционных заболеваний. Не перевелись у нас еще такие люди, которые не спешат делать прививки — мол, и так не заболею. Зинаида Федоровна лично встретится с таким человеком, убедит его в необходимости сделать прививку. С ней никто не смеет спорить. В чем-в чем, а во влиянии медицины на здоровье людей с ней лучше не вступать в пререкания. Она убежденно защищает свои «медицинские» позиции.

В здравпункт всегда обращаются за первой помощью: то голова заболела, то вдруг поднялась температура (уж не грипп ли?) или случилась травма на производстве. Здесь больных встречает теплое душевное отношение фельдшеров и, в частности, самой заведующей здравпунктом Зинаиды Федоровны Буравцевой.

Беспокойное у этой женщины хозяйство. Еще беспокойнее ее характер. Рабочий день ее начинается с раннего утра и кончается поздним вечером. Планы на день большие. Надо успеть «сбегать» в паровозное дело, заглянуть «по пути» в электродепо, вагонный

цех, проверить «обстановку» в столовой, позвонить на каждую станцию — узнать, нет ли больных.

Правда, у Зинаиды Федоровны много хороших помощников. Это работницы здравпункта. Соблюдением промышленной санитарии занимаются и цеховые сандружинники.

Сандружинны нужно сначала организовать, выбрать самых активных людей, способных честно и добросовестно выполнять общественное поручение. Организация сандружин — тоже ложится на плечи заведующей здравпунктом.

В прошлом году произошел исключительно тяжелый случай: обгорели три человека. Для спасения их жизни немедленно потребовалась кровь. У Зинаиды Федоровны всегда «на всякий случай» на учете такие люди, которые в любую минуту могут отдать свою кровь, стать донорами. На ее просьбу откликнулись машинисты паровозов тт. Егоров, Валов и другие. Жизнь пострадавших была спасена.

Своей скромной и, казалось бы, незаметной работой Зинаида Федоровна делает большое и благородное дело — стоит на страже здоровья железнодорожников. И они от всей души благодарны ей за душевное отношение к ним. За доброту платят добротой.

В. ГЕРАСИМОВ,
машинист паровоза.

Начальники некоторых цехов, участков, смен и мастера формально проводят инструктаж по пешеходному движению и не контролируют, где и как проходят подчиненные им рабочие, не пресекают неправильные действия отдельных лиц, что в конце концов приводит к несчастным случаям.

Для прохода к бытовым помещениям цеха ремонта промышленных печей от проходной № 5 имеется пешеходный мост, идя по которому не нужно пересекать железнодорожные пути или автодороги. Но отдельные рабочие цеха ремонта промышленных печей не желают ходить по пешеходному мосту, спускаются с эстакады мартеновского цеха № 3 и следуют в цех, пересекая железнодорожные пути.

ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ

Идущие от мартеновских цехов №№ 3 и 2 в сторону стрипперных отделений цеха подготовки составов №№ 2 и 3.

11 июня сего года в 23 часа 20 минут подсобницы каменщиков цеха ремонта промышленных печей т. Новикова и Бугаева шли по железнодорожному переезду мартеновского цеха № 2, а не по пешеходному мосту. За ними метрах в 4—5 шла уборщица цеха ремонта промышленных печей Шафикова, не обращая внимания на красный сигнал светофора. В сторону стрипперного отделения № 2 цеха подготовки составов следовал паровоз № 3041 под управлением машиниста Мельникова и составителя Канкина. Машинист Мельников подавал сигнал, Новикова и Бугаева успели проскочить перед паровозом, а Шафикова была сбита.

Машинист Мельников принял экстренные меры — остановил паровоз, но женщина уже лежала под паровозом, получив ушибы тела и вывих бедра. Новикова даже не подошла к пострадавшей и ушла. Составитель Канкин сошел с паровоза, посмотрел на пострадавшую, тоже не попытался оказать ей помощь, ссылаясь на то, что «боятся», пошел звонить по телефону, вызывать скорую помощь. И только когда пришла медицинская помощь, пострадавшая Шафикова была вытаскана из-под паровоза и отправлена в больницу.

В целях усиления требовательности по выполнению правил движения трудящихся по заводской площадке начальникам цехов необходимо установить систематический надзор за проходом трудящихся от проходных до цеха и от цеха к проходным, для чего обязать мастеров и начальников смен проверять эти пути следования, принять строгие меры к нарушителям движения, а отдельных из них обсуждать на товарищеских судах.

Г. БОЙЧЕНКО, зам. главного инженера по технике безопасности.



Более двух десятков лет трудится в контрольной коксохимической лаборатории А. Г. Васильева.

За годы работы она закончила горно-металлургический институт. При ее участии разработан новый метод определения анализа коксового газа. Товарищи по работе много раз избирали ее партгрупоргом.

НА СНИМКЕ: старший инженер-исследователь Агриппина Георгиевна Васильева за работой.

Фото Н. Нестеренко.

НАШЕ ПЕРВООЧЕРЕДНОЕ ВНИМАНИЕ

рительное. Рельсы покривлены, полотно сильно просело, что также отражается на качестве металла.

Составы с жидким металлом передвигаются по путям с грубым нарушением инструкций, со скоростью более пяти километров в час. Горячие пути, особенно стрелки, находясь в неудовлетворительном состоянии, при передвижении металла происходят всплески.

Составы, которые подаются с дворов изложниц в разливочные пролеты, часто переводятся в брак. Только за пять месяцев текущего года отмечено 15 составов, которые были разбиты в период транспортировки, часты случаи осыпания обмазки в изложницу, а это влечет за собой попадание неметаллических включений в слитки.

Заседание ПДС проходило в деловой творческой обстановке. В прениях по докладом выступило десять человек. Председатель цехового комитета доменного цеха т. КАТАЕВ, начальник отдела организации труда горного управления т. ЦТРЕМТ, старший валь-

Ухудшил свою работу обжимной цех. За пять месяцев прошлого года количество брака по пережогу на блюминге № 3 составило 90 тонн, а за пять месяцев 1967 года брак по пережогу здесь составил 264 тонны.

Участники совещания приняли постановление. Совещание отмечает в постановлении, что в цехе подготовки составов проведен ряд организационно-технических мероприятий для улучшения технологии подготовки составов. Совещание также указывает на некоторые другие мероприятия, которые направлены на улучшение качества выпускаемого металла.

ПОСТОЯННО ДЕЙСТВУЮЩЕЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ СОВЕЩАНИЕ ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Считать одной из главных задач всех цехов сталеплавиль-

ного передела систематическое улучшение качества поверхности слитков, ликвидацию нарушений технологии разлива и подготовки составов.

2. Обратить внимание начальника сталеплавильного производства т. Овчинникова и начальников мартеновских цехов тт. Захарова, Рогова, Костенко на увеличение в 1967 году количества ненормально налитых слитков во всех мартеновских цехах, в основном из-за беспорядочной разлива и нарушения скоростей разлива.

3. Отмечая снижение количества плавок, выпущенных без составов в 1967 году, постоянно действующее производственное совещание рекомендует начальнику сталеплавиль-

цовщик сортопрокатного цеха т. ШАРГУНОВ выступили с предложениями пересмотреть социалистические обязательства, взятые в честь 50-летия Советской власти, и взять повышенные обязательства.

производственных совещаний мартеновских цехов и цеха подготовки составов обсудить на совещаниях вопросы повышения качества разлива стали и подготовки составов, обратить особое внимание на сокращение числа нарушений технологических инструкций.

6. Мартеновскому цеху № 1 и ЦЗЛ с целью улучшения поверхности слитков в июле текущего года испытать разливу слитков спокойной стали разреза 18,9—22,5 из двухстороннего ковша с меньшими скоростями через стаканы с диаметром канала 45 мм и 40 мм.

7. Проектному отделу ускорить проектирование мастерской для изготовления экзотермических смесей для разлива спокойной стали через шлак.

8. Центральной заводской лаборатории ускорить исследовательские работы по расширению сортамента химически закупоренных сталей, кипящих, разливаемых с большими скоростями и применением интенсификаторов кипения.