

ПЯТИЛЕТКА,
ГОД ЗАВЕРШАЮЩИЙ

ОВЕЩЕСТВЛЕННАЯ СИЛА ЗНАНИЙ

На коксохимическом производстве что ни день внедряются два рационализаторских предложения, два новшества.

Это средняя цифра нынешнего года. А с начала пятилетки в цехах коксохима реализовано более двух тысяч восьмисот предложений, за счет использования которых экономится в течение года более трех с половиной миллионов рублей государственных средств. За две такие пятилетки рационализаторы коксохима сэкономят сумму, равную стоимости реконструкции третьей коксовой батареи.

Десятки усовершенствованных машин, сотни новых механизмов и приспособлений, много обновленных технологий — вот плод технического творчества людей ищущей мысли. «Все это, — как писал К. Маркс, — созданные человеческой рукой органы человеческого мозга, овеществленная сила знаний».

Возможности человека неограниченны, и это доказывают повседневно своими поисками рационализаторы коксохима. Поиски эти делают человека сильнее, повышают его кпд, вооружая его новыми механизмами, совершенст-

вующие производственные процессы.

Свои социалистические обязательства на пятилетку коллектив рационализаторов коксохима значительно перевыполнил. Сверх обязательств внедрено более трехсот новшеств, в копилку внесено, тоже сверх обязательств, свыше полумиллиона рублей средств.

Только в прошлом году на самых различных участках производства было реализовано 553 предложения. В их разработке и внедрении участвовали 643 человека. Это значит, что каждый четвертый труженик коксохимического производства был вдвойне полезен — и как исполнитель своей непосредственной работы, и как творец нового, совершенного, высокопроизводительного.

А в нынешнем году за истекшие десять месяцев уже внедрено больше новшеств, чем за весь прошлый год, и ценность их гораздо выше. Все шире разворачивается рационализаторское движение на коксохимическом производстве, потому что сами трудящиеся заинтересованы в обновлении производства, потому что эта заинтересованность всемерно поддерживается.



Алексей Николаевич Каптелин работает на коксохимическом производстве около двадцати лет. Многие годы бригадир слесарей называют среди лучших рационализаторов углеобогатительной фабрики. В содружестве с товарищами по труду и лично сам А. Н. Каптелин с 1963 года внедрил 74 предложения. Двадцать из них — на его личном счету экономии в текущей пятилетке. Много внимания уделяет новатор улучшению условий труда.

Фото Н. Нестеренко.

Рассказ о новаторе коксохимического производства читайте на 3-й стр.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 138 (4958)
Год издания 31-й

ВТОРНИК, 17 ноября 1970 года

Цена 2 коп.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

- Рассказ о рационализаторах коксохимического производства — на 1-й и 3-й страницах
- Комсомольца комбината на предвзводской трудовой вахте
- К выборам в народные суды. Темы лекций и бесед
- Турист рассказывает о Египте
- Шахматная хроника

МАГНИТКА — ЧЕРЕПОВЕЦ — ЖДАНОВ

29-я ЛИДИРУЕТ

мер, сьем стали с каждого квадратного метра пода печи равнялся у них 24,51 тонны, то в октябре этот показатель поднялся до 27,79. И хотя череповецкие «конкуренты» падали в октябре очень хорошо (за месяц они перекрыли план на 1191 тонну), разрыв между ними и лидерами еще более увеличился.

Как уже сообщалось в нашей газете, мастера скоростного сталеварения с 29-й двухванной печи на днях досрочно, более чем за полтора месяца до конца завершающего года пятилетки, справились с годовым производственным планом. Тем самым коллектив двадцать девяти не только «громко» заявил о своих притязаниях на лавры победителя во внутрицеховом соревновании, но и укрепил свое лидирующее положение в трудовом споре за первенство с бригадами, обслуживающими печь № 12 Череповецкого завода.

Досрочному достижению миллионной отметки сталеплавильщикам нашего двухванного агрегата во многом помогла отличная работа в октябре. В том месяце они потрудились поистине по-ударному и добились значительного улучшения всех основных показателей. Если за полгода, напри-

мер, сьем стали с каждого квадратного метра пода печи равнялся у них 24,51 тонны, то в октябре этот показатель поднялся до 27,79. И хотя череповецкие «конкуренты» падали в октябре очень хорошо (за месяц они перекрыли план на 1191 тонну), разрыв между ними и лидерами еще более увеличился.

мер, сьем стали с каждого квадратного метра пода печи равнялся у них 24,51 тонны, то в октябре этот показатель поднялся до 27,79. И хотя череповецкие «конкуренты» падали в октябре очень хорошо (за месяц они перекрыли план на 1191 тонну), разрыв между ними и лидерами еще более увеличился.

Л. ХАБАРОВ.

В. КУМАЛИН.

НА МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ заводе «Азовсталь» внедрена установка для продувки чугуна порошковым магнием при помощи специальной — фурмы, погружаемой в металл на глубину 1,4—1,5 метра.

Продолжительность продувки — 3,5 минуты. Все операции механизированы и осуществляются с пульта управления, на котором размещена контрольно-измерительная аппаратура.

Содержание серы в чугуне после продувки снижается с 0,022—0,035 до 0,003—0,007 процента.

НА КРИВОРОЖСКОМ металлургическом заводе изучены причины образования сколов на внутренней кромке верхних торцов широких граней глуходонных изложниц и разработаны меры для снижения выхода из строя изложниц по этому дефекту.

Установлено, что сколы образуются в результате изменения структуры и последующего отрыва поверхностного слоя кромок изложниц под действием тяжести подвешенного слитка, а также во время подрыва слитка при стрипперовании. Усовершенствование конструкции глуходонных изложниц позволило замедлить процесс образования сколов на кромках широких граней, что обеспечило повышение стойкости изложниц.

НА НАГРЕВАТЕЛЬНОМ колодце бломинга 1100 Енакиевского металлургического завода, отапливаемом из центра подины, установлена турбулентная горелка. Это позволило сократить продолжительность первого периода нагрева слитков холодного всада на 30—40 минут и слитков горячего всада на 15—20 минут, снизить расход условного топлива



на 8 процентов и уменьшить угар металла. Температура подины возросла на 15—20 градусов, что улучшило шлакоудаление. Простой ячейки на спуске шлака сократился. Годовой экономический эффект от применения турбулентной горелки составит 200 тысяч рублей.

ИНСТИТУТОМ «ВНИИПичерметэнергоочистка» разработаны контактоэлектрические пылемеры ПК-2 и ПК-3. Они испытаны на Ново-Тулеском металлургическом заводе. Испытания показали, что пылемер ПК-2 обеспечивает непрерывный контроль работы газоочистных аппаратов при тем-

пературе пылегазового потока до 300 градусов с концентрацией пыли до 100 миллиграммов на кубический метр. Пылемер ПК-3 надежно контролирует работу газоочистных аппаратов при температуре пылегазового потока 90—110 градусов и скорости движения потока 40—60 метров в секунду.

Внедрение контактоэлектрических пылемеров позволило сократить ремонт газоочистного оборудования на агломерационной фабрике Ново-Тулеского металлургического завода и получить годовой экономический эффект 60 тысяч рублей.

Подготовлено отделом технической информации комбината.

НА УЧАСТКЕ ГРАНУЛЯЦИИ

Наверно, было бы нелегко доменщикам справиться со своими производственными заданиями, доведись им постоянно испытывать нужду в шлаковых чашах. Работники цеха вспомогательных материалов без задержки поставляют доменщикам шлакопозы.

Своевременная чистка шлаковых чаш — лишь одна из сторон успешной деятельности коллектива участка грануляции. Хорошо налажено здесь и производство шлака. Труженики участка грануляции, возглавляемые Николаем Константиновичем Гладышевым, в августе, сентябре и октябре уверенно перевыполнили план и сейчас имеют отличные показатели. За десять месяцев труженики участка поставили цементным заводам Урала и Сибири свыше девяти сот тысяч тонн высококачественного шлака. Это создает все условия для выполнения годового задания раньше сроков.

В социалистическом соревновании коллектива участка заметных успехов добивается бригада № 3, которой руководит мастер Анатолий Григорьевич Монятовский.