

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического
комбината имени В. И. Ленина

№ 100 (5703)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 21 августа 1975 года
Цена 2 коп.

Заготовка кормов — дело каждого

ОБРАЩЕНИЕ КОЛЛЕКТИВА ЦЕХА РЕМОНТА МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ № 1 КО ВСЕМ ТРУДЯЩИМСЯ КОМБИНАТА

Неблагоприятные погодные условия нынешнего лета привели к тому, что труженики сельского хозяйства нашей области столкнулись с серьезной проблемой заготовки кормов для скота. Незначительное количество осадков в зимне-весенний период, засуха, продолжающаяся уже несколько месяцев кряду, поставили перед всеми новые задачи. Металлурги комбината всегда были верными друзьями, шефами близлежащих колхозов и совхозов, неизменно приходили на помощь. Уже в начале июня тысячи металлургов пришли на помощь селу, ответив делом на постановление бюро обкома КПСС и исполнительного комитета Челябинского областного Совета депутатов трудящихся «О мерах по оказанию неотложной помощи совхозам и колхозам области в связи с засухой».

Одними из первых были коксохимики. Они не только форсировали строительство важных объектов в совхозе «Магнитный» — кормоцеха по разделке грубых кормов, водонапорной башни, зернотока, — но и дружно вышли на субботники по заготовке веточного корма, собрав его только за неделю около двадцати тонн.

Большая работа проводилась и в других подразделениях комбината. Однако использованы далеко еще не все резервы: наша помощь животновод-

водам подшефных хозяйств может и должна быть более весома.

Трудащиеся цеха ремонта металлургического оборудования № 1 уже определили свои задачи. Решено провести массовый рейд по заготовке зеленой массы как на территории комбината, так и за ее пределами. Один из пунктов сбора кормов расположится на нашей загородной базе отдыха, где ремонтники в свои выходные дни будут заготавливать веточный корм и траву. Решено также организовать сбор корма в лесопарке и ботвы на участках, где ремонтниками цеха посажен картофель, заготовку камыша на водоемах. Понимая, что непременно возникнут трудности с транспортом для перевозки зеленой массы, ремонтники решили для этого использовать и личный транспорт.

Мы намерены заготовить 74 тонны кормов, что составляет по 110 килограммов на каждого работника цеха. Мы призываем всех трудящихся комбината включиться в борьбу за создание запаса кормов для обеспечения зимовки скота.

Товарищи металлурги! Труженики села ждут нашей помощи!

По поручению коллектива ЦРМО № 1:
В. ЖУКОВСКИЙ, мастер; С. ПАРШИН, тол-
карь; А. ПОНЯТОВ, М. СТРОЦ, бригадиры
слесарей; А. РАЩУПКИН, В. ЧЕРНЫХ, сле-
саря.

ЧТО И КАК ПРЕДСТОИТ ДЕЛАТЬ

Подсчитано, что для обеспечения нормальной зимовки скота в сельскохозяйственном цехе комбината — Молочно-овощном совхозе — необходимо каждому трудящемуся нашего комбината заготовить и сдать 100 килограммов зеленой массы. Металлургам это под силу. Мы имеем убедительные примеры, когда производственники при хорошей организации работ, своевременном обеспечении транспортом успешно выполняли казалось бы трудно разрешимые задачи.

Что можно заготавливать? Это всевозможные сорняки, опавшие листья, на приусадебных участках, в коллективных садах и парках, полене, ботву, ветки с листьями не толще пяти миллиметров, камыш и т. п.

Создавшееся положение обязывает нас к тому, чтобы использовать все резервы при сборе зеленой массы. В первую очередь необходимо убрать траву с прилегающих к цехам территорий. Интересно в этом отношении инициатива трудящихся ЦЭС, которые от-

кликнулись на призыв старшего мастера А. Корнова и электрослесарей Б. Булочникова и И. Пахомова: вокруг цеха, около подстанций, они в обеденное время скопили травостой, а затем позвонили в совхоз, вызвали машину и отправили корма.

Значительное количество травы можно заготовить на пригородных территориях. Это, в первую очередь, задача коллективов наших загородных цехов (листопрокатные цехи № 6 и № 7 и другие), а также на обочинах железнодорожных и трамвайных путей, в лесопарке.

Интересное предложение внесли работники центральной заводской лаборатории, которые решили создать постоянные бригады заготовщиков. Думается, что, изыскав резервы, эту форму можно применить во многих коллективах комбината.

Труженики сельского хозяйства несомненно оценят помощь металлургов и приложат все силы, чтобы своевременно принимать и перевозить заготовленный корм. В

лесопарке, пригородном хозяйстве и в цехах будет организован прием и учет количества сданных кормов. И хотя транспортировка кормов возложена на МОС, необходимо для этой цели использовать и цеховой транспорт (приемные пункты на центральном отделении МОС, водной станции ММК, на стадионе «Металлург» и на «Полях орошения»).

Чтобы получить серпы и косы, необходимо цехам подать заявки в МОС. Для заготовителей веточного корма необходимы будут секаторы — за ними следует обратиться в Теплично-садовый совхоз. Ежедневно, включая субботу и воскресенье, у конторы лесопарка будут ждать заготовителей (к 8 или к 17 часам), однако о прибытии людей руководители цехов должны заблаговременно поставить в известность тов. Гитя З. В. (телефон 2-11-39).

Б. ИВАНЧЕНКО,
помощник директора комбината по сельскому хозяйству.

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Указом Президиума Верховного Совета РСФСР от 15 августа 1975 года за заслуги в области советской культуры присвоено почетное звание заслуженного работника культуры РСФСР **Достовалову Владимиру Тимофеевичу** — участнику художественной самодеятельности, миксерному Магнитогорского металлургического комбината имени В. И. Ленина и **Каунову Ивану Степановичу** — участнику художественной самодеятельности, машинисту крана Магнитогорского металлургического комбината имени В. И. Ленина.



**XXV СЪЕЗДУ КПСС
— ДОСТОЙНУЮ
ВСТРЕЧУ!**

ПРОДОЛЖАЮТ набирать высокие производственные темпы листопрокатчики второго цеха. За 18 дней августа сверх планового задания произведено 1394 тонны листа, досрочно отгружено 3579 тонн продукции. Правоблажными социалистическим соревнованием в этом коллективе являются бригады правильного отделения, записавшие на свой сверхплановый счет 1088 тонн листа. Пример ударного труда показывают своим товарищам старшие травилящики А. Зыков, Б. Терентьев, травилящики А. Крутиков, А. Таскаев.

В. ЗАХАРОВ,
председатель комитета профсоюза ЛПЦ № 2.

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНО трудятся в августе бригады горных домного цеха. За восемнадцать дней произведено сверх плана 9801 тонна чугуна, на каждой тонне которого сэкономлено по 3 килограмма кокса.

Лидером во внутрицеховом трудовом соревновании по-прежнему остается комсомольско-молодежный коллектив десятого домного агрегата, выплавивший 4343 тонны дополнительно к заданию и сэкономивший на

каждой тонне чугуна по 8 килограммов кокса. Возглавляют бригады горных Л. Янцаловский, И. Михайлов, Е. Борзенков, П. Губенко.

Важен успех и коллектива девятой печи. Здесь сверх плана произведено 1872 тонны металла. Экономия кокса — 4 килограмма на каждой тонне чугуна. Организуют работу в бригадах старшие горные И. Папуша, В. Кашлев, В. Овчинников и В. Васильев.

В. ШАРУТИНА,
экономист домного цеха.

ОТЛИЧНЫХ трудовых успехов добились в августе рабочие участка крупных изложниц цеха изложниц. Особенно следует отметить коллектив бригады № 2, где старшим В. Баке. Благодаря труду таких производственников, как В. Логинов, И. Штапура, которые заканчивают трудовую смену со значительным перевыполнением норм, в бригаде № 2 сменная выработка превышает 130 процентов. На хорошем счету в цехе коллектив трудящихся участка поддонов.

Е. БОЛЬБУХ,
экономист цеха изложниц.



СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- Обращение коллектива ЦРМО № 1 к металлургам комбината
- Из цехов сообщают. Съезду партии — ударный труд
- Идем в зиму. Насущные задачи
- Комсомолец — высокое звание
- «Жигули» — передовикам производства

Металлургическим заводом «Запорожсталь» совместно с Днепропетровским металлургическим институтом исследованы способы перевода вакуумных агрегационных машин на спекание агломерата с нижним дутьем с целью повышения их производительности. В лабораторных условиях отработана технология спекания агломерата на нижнем дутье с высотой слоя шихты до 1000 мм.

Установлено, что при таком способе спекания шихты производительность агрегационной установки увеличивается на 30%, расход топлива сокращается на 25%, а содержание мелочи в агломерате уменьшается

на 6%. Предусмотрена разработка проекта перевода агрегационных машин на дутьевой режим спекания агломерата.

На коксовых батареях с емкостью камер 21 и 30 м³ Карагандинского металлургического комбината, работающих на шихте одинакового состава и качества, исследованы и выбраны оптимальные режимы загрузки и коксования, изучено качество кокса при одинаковых конечных температурах. Для определения оптимальных условий коксования были ис-

следованы теплофизические свойства шихты и произведен расчет температурного режима с использованием математической модели процесса напрева углей.

Оптимизация температур обогрева позволила сократить периоды коксования на батареях, увеличить производство кокса на 64 тыс. т/год и получить экономический эффект 130 тыс. руб.

На металлургическом заводе «Запорожсталь» с целью увеличения стойкости футеровки чугуновозных ковшей осуществляют ее

пропитку каменноугольной смолой коксохимического производства. В ковш заливают смолу на 250 мм ниже кромки сливного носка и краем устанавливают змеевик. Через змеевик пропускают пар, который обеспечивает нагрев смолы до температуры 80—100°C. Время пропитки футеровки 48 час. Внедрение пропитки позволило увеличить срок службы футеровки с 270 до 320 наливо.

Подготовлено сотрудниками отдела технической информации.

У металлургов страны

Имя Михаила Петровича Ложкина хорошо известно в домном цехе. Пройдя большую трудовую школу от подручного горнового до начальника смены цеха, он по праву считается одним из опытных домников Магнитки. В 1973 году за достижение высоких трудовых показателей Михаил Петрович Ложкин награжден орденом Трудового Красного Знамени.

На снимке: начальник смены домного цеха М. П. ЛОЖКИН.

Фото В. ВАСИЛЬЕВА, фотографа ОНТИ.