

СОРЕВНУЮТСЯ КОЛЛЕКТИВЫ ДВУХВАННЫХ АГРЕГАТОВ СТРАНЫ

Успешное начало

Соревнуясь за достойную встречу XXVI съезда партии, коллективы двухванных агрегатов страны добились в январе хороших результатов. Все участники соревнования справились с планом производства стали. На магнитогорских агрегатах дополнительно к плану выплавлено свыше 2,8 тысячи тонн металла. Около 1,8 тысячи тонн внесли в фонд сверхпланового производства коллективы остальных агрегатов. Более 900 тонн дополнительно выплавляли отстававшие от плана в минувшем году бригады криворожских и запорожских агрегатов.

По сравнению со средним уровнем прошлого года большие изменения произошли в работе по качеству металла. Помните, минимальный показатель прошлого года, достигнутый коллективом 35-го агрегата, составлял по выходу брака 0,25 процента. В январе его намного улучшили сталеварские бригады 12-го запорожского агрегата и довели соответственно до 0,19 процента. Е то же время коллектив 35-го агрегата сумел по уровню брака занять лишь пятое место. Его обошли сталеварские бригады 1-го череповецкого, 1-го запорожского и 29-го агрегатов. Если в прошлом году худший показатель качества оказался у бригады 1-го криворожского, то теперь — у коллектива 31-го магнитогорского агрегата.

В соревновании за наивысший сьем стали с квадратного метра пода печи сохраняют лучшие результаты сталеварские бригады нашего 35-го агрегата. Они, правда, несколько снизили средний показатель прошлого года, но вновь оказались далеко впереди остальных участников соревнования. По итогам января на 35-м агрегате сьем стали с квадратного метра пода достигал 33,1 тонны. Сменился, правда, ближайший соперник. В прошлом году им был коллектив 12-го череповецкого агрегата. Сейчас второе место по сьему стали заняли бригады первого череповецкого агрегата. Судя по всему, череповчане явно намерены занять со временем первое место. Сейчас на первом череповецком агрегате с квадратного метра пода снимают в среднем 29,48 тонны стали, 0,36 тонны уступают коллективу бригады 12-го череповецкого агрегата. Следом за ними идут сталевары первого запорожского двухвального агрегата. Этот коллектив стабильно обеспечивает высокий сьем стали. По итогам прошлого года этот по-

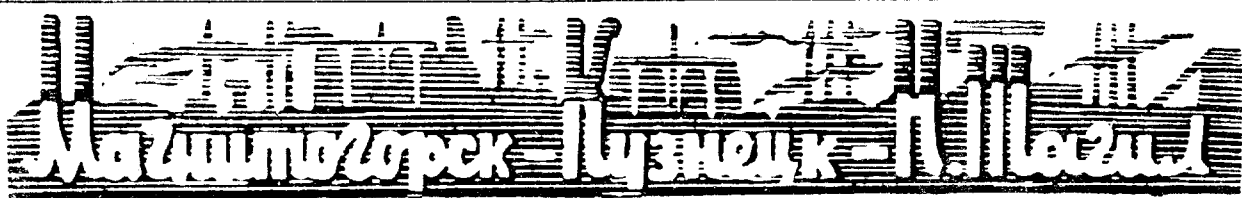
казатель составил здесь 27,38 тонны с квадратного метра пода. По итогам января — 28,76 тонны. Такой постоянный рост важного показателя свидетельствует о немалых потенциальных возможностях сталеваров Запорожья. В пятерку ведущих вошли и бригады нашего 29-го агрегата. Здесь сьем стали по итогам января достиг 27,65 тонны, — это второй после 35-го двухвального лучший результат среди магнитогорских агрегатов.

По продолжительности плавки лидеры прошлого года сохранили свои позиции и в январе. По-прежнему первенствуют сталеварские бригады нашего 35-го агрегата, добиваясь наименьшей среди всех участников соревнования продолжительности — 2,77 часа. Этот показатель на три минуты лучше уровня прошлого года. И по-прежнему вплотную за магнитогорцами идут сталевары Череповца. Как и в прошлом году, второе место занимают бригады 12-го агрегата. Наконец, третье место вновь занимают сталеварские бригады первого агрегата того же завода. На четвертое место по итогам января вышел коллектив 31-го агрегата, а пятое заняли бригады первого криворожского двухвального агрегата.

Традиционно значительно опережая других участников соревнования, добиваются наибольшего веса плавки коллективы обоих криворожских двухвальных агрегатов. Лишь на 0,2 тонны отступили от уровня прошлого года сталевары шестого криворожского двухвального агрегата. Зато резко ухудшились показатели их коллектива с первой печи. Тем не менее их результаты значительно превышают достижения других соперников. Сохранили третье место череповчане 12-го агрегата. У магнитогорцев высшего веса плавки добился коллектив 29-го агрегата — 283,6 тонны, — хотя на протяжении прошлого года лучших результатов нередко добивались бригады 32-го агрегата.

Идут последние дни предсъездовского социального соревнования. Отрадно видеть улучшение результатов работы отстававших прежде коллективов. Но одновременно хотелось бы пожелать коллективам магнитогорских агрегатов, и в первую очередь 30-го и 31-го, улучшить работу по качеству. Неужели им занимать столь непростительное первое—второе место по уровню брака!

С. КУЛИГИН.



Итоги выполнения производственного плана за 10 дней февраля 1981 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	103,1	86,8	100,6	Прокат	97,1	73,7	97,5	Руда	94,7	—	107,3
Сталь	99,7	97,0	101,3	Кокс	98,2	99,8	100,7	Агломерат	101,5	82,8	100,7
								Огнеупоры	90,4	80,2	94,7

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней февраля 1981 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	103,1			Доменный цех № 1	100,6
Доменная печь № 2	107,3	Доменная печь № 1	85,6	Доменная печь № 2	100,7
Доменная печь № 3	102,5	Доменная печь № 4	89,8		
Доменная печь № 4	101,9			Доменная печь № 4	100,8
Доменная печь № 6	102,3	Доменная печь № 2	80,6		
Доменная печь № 7	101,8			Доменная печь № 3	101,8
Мартеновский цех № 2	97,9	Мартеновский цех № 1	102,6	Мартеновский цех № 2	99,0
Мартеновский цех № 3	100,1	Мартеновский цех № 2	89,3		
Мартеновская печь № 2	97,3	Мартеновская печь № 2	93,6		
Мартеновская печь № 3	93,1	Мартеновская печь № 3	93,5		
Мартеновская печь № 11	96,6			Мартеновская печь № 17	95,2
Мартеновская печь № 12	24,7	Мартеновская печь № 10	94,6		
Мартеновская печь № 13	100,1	Мартеновская печь № 7	95,0	Мартеновская печь № 13	99,4
Мартеновская печь № 22	94,9	Мартеновская печь № 8	91,3		
Мартеновская печь № 25	рем.	Мартеновская печь № 15	92,7		
Обжимный цех № 3	99,4	Обжимный цех	97,0		
Блюминг № 2	95,9			Блюминг	120,6
Бригада № 2 блюминга № 2	98,7			Бригада № 2 блюминга	99,5
Среднелистовой стан	97,5	Листопрокатный цех	62,2		
Стан «500»	85,3	Среднесортный стан	84,3		
Копровый цех № 1	92,6	Копровый цех	104,2	Копровый цех	102,1
ЖДТ	101,1	ЖДТ	105,7	ЖДТ	100,3

КАЛЕЙДОСКОП «МЕТАЛЛУРГА»

Домна выплавляет нефть

Давно уже ведутся разговоры о том, что доменная печь устарела и пора переходить к бездоменной металлургии — прямому получению железа из руд. А «старушка» домна, словно не желая сходить со сцены, демонстрирует все новые и новые свои возможности. А вот совсем недавно венгерские инженеры решили использовать доменную печь для... утилизации старых автомобильных покрышек.

Идея заключалась в том, чтобы предоставить возможность резине разлагаться без доступа воздуха. Для этого шины «шинковали», а затем окунали в расплавленный чугун, находящийся в печи. Высокая температура и металлический «плен» — прекрасные условия для разложения резины, в результате чего образуются газообразные углеводороды и твердый остаток, который с успехом выступает в роли топлива и восстановителя, тем самым позволяет снизить расход кокса. А в промышленной воде аппаратов газоочистки при этом в немалом количестве накапливается... искусственная нефть, точнее органическая жидкость, близкая к ней по составу.

В течение трех лет эта оригинальная идея проверялась на одном из крупных металлургических предприятий. Домна, в «рацион» которой добавлялась резиновая «подкормка», работала вполне удовлетворительно, выплавляя чугун и «нефть».

НЕСКОЛЬКО вопросов служба получила от дежурных по станции цеха горного транспорта. Они спрашивают: «Нам приходится заниматься мелким ремонтом, очисткой стрелок, но спецодежду и спецмыло мы не получаем. Почему? Мы занимаемся обслуживанием стрелок. Почему нам не оплачивается этот вид работ?»

Ответили на эти вопросы начальник цеха горного транспорта Г. М. Макаров и председатель комитета профсоюза Ф. С. Ширинкин:

«Спецодежда дежурным по станции не полагается согласно типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды. По производственной необходимости работники пользуются дежурной спецодеждой (плащ, рукавицы). Спецмыло дежурным по станции не полагается, согласно списку, утвержденному заместите-

маршруту № 2 — 96,3 процента. С 20 января 1981 года на маршрут № 2 дополнительно стали выделять автобусы, работающие на ускоренном маршруте «Вокзал — пл. Комсомольская» в часы «пик».

Несколько вопросов служба адресовала начальнику ОНОТиЗ ММК Г. С. Андронову. Вот один из них:

«На одном из блоков углеподготовительного цеха при отсутствии одного установщика на ротормном вагоноопрокидывателе второму установщику доплачивают за совмещение. При отсутствии обоих установщиков там работает бригадир и машинист, за совмещение никому не платят. Почему?»

«Штатным расписанием предусматривается обслуживание вагоноопрокидывателя двумя установщиками. В случае обслуживания вагоноопрокидывателя одним установ-

ОТВЕЧАЕТ СЛУЖБА „ХОРОШЕЕ НАСТРОЕНИЕ“

лем главного инженера ММК по технике безопасности и председателем профкома комбината от 28.06.72. В правилах технической эксплуатации железнодорожного транспорта предприятий системы Минчермета предусмотрено обслуживание стрелок непосредственно дежурными по станции, поэтому выполнение этой работы дополнительной оплате не подлежит».

Работники ПТНП спрашивают: «Нам обещали организовать автобусные рейсы от цеха, разработали три маршрута, но до сих пор ничего нет. Почему?»

На контрольную карточку ответил Г. Я. Крестянинов, начальник ПТНП:

«Из-за отсутствия требуемого количества автобусов доставку трудящихся из правобережной и левобережной частей города организовать было нельзя. С руководством комбината было принято решение организовать доставку трудящихся на работу и с работы в течение суток с остановки трамвая «14-й участок» до проходной ПТНП. С 12.01.81 сюда было организовано движение автобуса, разработан график движения. Автобусы работают регулярно».

На сигнал службы о нерегулярном движении автобусов маршрутов №1 и 2 заместитель начальника автотранспортного предприятия по автобусным перевозкам Н. П. Лежнев ответил:

«В результате принятых мер регулярность движения автобусов по маршруту № 1 за декабрь 1980 года и январь составила 90 процентов, по

циком, за эти смены производится доплата в размере 20 процентов заработка по тарифу. В тех случаях, когда отсутствуют два установщика, на эту работу переводится бригадир. Оплата труда бригадира производится по выполняемой работе (установщика) с доплатой до среднего заработка, затем начисляется доплата в размере 20 процентов заработка по тарифу установщика, и, если определенная таким образом зарплата оказывается ниже среднего заработка бригадира, то ему производится доплата до этого среднего заработка».

И еще один сигнал: «У нас в бригаде напольного оборудования цеха изложниц не хватает людей. В то же самое время В. А. Лямкин оформлен слесарем 4-го разряда, а работает водителем на автомашине, Г. М. Лепшин оформлен слесарем 5-го разряда, а работает в техотделе, А. А. Хренов оформлен слесарем 5-го разряда, а работает в техотделе...»

Контрольная карточка с этим сигналом была послана в ОНОТиЗ, где проведена проверка фактов. Факты подтвердились. На этом основании вышел приказ № 52 от 27 января 1981 года за подписью директора комбината Л. В. Радюкевича «О фактах нарушения штатной дисциплины». Приказом объявлен выговор начальнику цеха изложниц В. М. Фарафонову, начальнику ВОТиЗ цеха Т. З. Шустовой, допустившим нарушение штатной дисциплины и грубые нарушения в оплате труда.

Т. ФАТИНА,
инженер-социолог отдела
кадров комбината.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

«ЧЕМ ДАЛЬШЕ, ТЕМ БОЛЬШЕ»

На заметку, помещенную в газете 18 декабря 1980 года под заголовком «Чем дальше, тем больше», сообщаем: заметка была проработана на расширенном графиче с участием бригадиров, старших бригадиров с подробным анализом брака в работе по

каждой бригаде. Разобраны случаи возвратов вагонов со ст. Магнитогорск. Виновные, допущившие брак в работе, наказаны. С целью исключения подобных случаев дана команда бригадирам лично проверять все вагоны, которые выводятся с путей

очистки, и записывать номера вагонов в специальный журнал.

Г. ВЕНЦОВСКИЙ,
начальник копрового цеха № 2.