

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 16 (2946)

ПЯТНИЦА, 6 февраля 1959 г.

Цена 10 коп.

День ото дня на комбинате все шире разворачивается соревнование за успешное выполнение заданий семилетки.

Металлурги! Выше темпы и качество производства металла!

Успешно выполним свои обязательства!

★ ★ ★

Выплавлять сталь только отличного качества

Вместе со всеми металлургами Магнитки трудящиеся мартеновского цеха № 3 взяли на себя высокие обязательства в социалистическом соревновании в 1959 году. Величественная программа коммунистического строительства на ближайшие семь лет, которую рассматривает сейчас работающий в Москве XXI съезд КПСС, воодушевила наш большой коллектив на новые трудовые дела. В нашем цехе зародился новый патристический почин—борьба за высокую стойкость мартеновских печей. Инициатором этой борьбы явился прославленный металлург, Герой Социалистического Труда т. Кононенко.

Отлично понимая, что от работы сталеплавильщиков зависит бесперебойная работа прокатчиков, полная загрузка прокатных станов, коллектив цеха развивает трудовое наущение и добивается неуклонного увеличения выплавки стали, изыскивая для этого все новые и новые резервы и пуская их в ход.

Усилилась борьба за ликвидацию выпуска стали не по заказам, за изжитие брака, за сокращение сроков ремонта печей. Лучших в цехе показателей по выплавке качественного металла в прошлом году достиг мастер производства второго блока печей т. Сафонов. У него выпуск плавки не по заказам составил лишь 2,9 процента от всего выплавленного его бригадой металла. Этого т. Сафонов добился благодаря глубокому знанию дела, умелой организации работы, самым серьезным отношением к своим обязанностям. На днях в цехе будет организована школа по изучению передового опыта работы лучшего мастера.

Но от идеальной работы мы,

конечно, еще очень далеки. 28 января у нас состоялось заседание постоянно действующего производственного совещания, на котором был рассмотрен вопрос о причинах выпуска брака и незаказной стали. Все участники совещания пришли к единодушному мнению, что основной причиной выплавки металла не по заказам, а также выпуска брака является нарушение мастерами и сталеварами технологической инструкции. В результате этого в январе нынешнего года только по первому переделу было выпущено бракованной стали 381 тонна. Особенно «отличился» в этом деле мастер производства т. Рожков. Он выпустил 68 тонн недоброкачественного металла, который пошел в брак. 67 тонн брака выдал в январе мастер т. Трофимов.

Некоторые товарищи не сделали для себя надлежащих выводов из критики, которая была в их адрес на заседании постоянно действующего производственного совещания. 2 февраля в результате безобразной организации работы мастер производства т. Баев выпустил плавку не по заказу на 24-й печи. 3 февраля выдал незаказной металл с 22-й печи мастер производства т. Плоскарев.

Весь наш коллектив обрушился на бракоделов. Работа по методу «ляп-ляп», которую допустили эти мастера, была подвергнута суровой критике. Думается, что и администрация цеха не пройдет мимо такого наплевательского отношения к делу тт. Баева и Плоскарева.

Наш металл должен быть высококачественным!

В. ЖУРАВЛЕВ,
инженер по труду третьего мартеновского цеха.

Переходящие Красные знамена и премии—передовым предприятиям

Совет народного хозяйства Челябинского экономического административного района и президиум облпрофсовета рассмотрели итоги социалистического соревнования коллективов предприятий и строок за четвертый квартал 1958 года. Совнархоз и облпрофсовет признали победителями в этом соревновании ряд предприятий и строок области, в том числе и Магнитогорский металлургический комбинат, и присудили:

переходящее Красное знамя Совета Министров РСФСР и ВЦПС и первую денежную премию—коллективу Магнитогорского металлургического комбината;

второе место и вторую премию в числе других предприятий города коллективу доменного цеха;

третье место и третью денежную премию—коллективам мартеновского цеха № 1 и горного управления комбината.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Окружное предвыборное совещание представителей трудящихся Магнитогорского—Сталинского избирательного округа № 697 по выборам в Верховный Совет РСФСР состоится сегодня в 6 часов вечера в помещении центрального клуба строителей (остановка трамвая «Комсомольская площадь»).

Слово свое держим

Хороших результатов добился коллектив нашей бригады, включившись в борьбу за звание бригады коммунистического труда. Взятые обязательства в честь XXI съезда нашей партии мы успешно выполнили. За январь мы выдали 650 тонн сверхплановой продукции. Это на 50 тонн больше обязательств, взятого нами. По качеству выпускаемой продукции мы заняли первое место среди всех бригад цеха. Имеем в два раза меньше, чем у других коллективов количество вторых сортов.

Большая заслуга в этом принадлежит начальнику нашей смены комсомольцу В. Кривошекову. В начале месяца у нас были очень плохие показатели по качеству. Н. Заболотный, который работал в

то время вальцовщиком на ответственном участке, плохо справлялся со своими обязанностями, много выдавал брака. Начальник смены решил вместо т. Заболотного поставить на этот участок более добросовестного вальцовщика т. Хоботнева, который недавно окончил школу мастеров. Это дало положительный результат.

Хорошо трудится в нашем коллективе сварщик Н. Сахаров. Он очень внимательно следит за работой печи. Поэтому у нас нет брака из-за перегрева металла. Большого уважения за свою работу заслужили старший вальцовщик В. Семенов и оператор Т. Коробочкина.

П. ЖЕБРАКОВ,
машинист-оператор
стана «300» № 3.

Объединенные общим трудом

Первыми в электроремонтном цехе вступили в соревнование за звание бригады коммунистического труда намотчики участка ремонта машин, работающие в бригаде, которую возглавляет Федор Петрович Сычек.

Коллектив бригады обязался выполнять норму на 115 процентов, сдавать продукцию с хорошей оценкой, учиться.

Новым в соревновании бригады является то, что повысилась общая ответственность за выполнение заданий. «Все за одного—один за всех»—стало девизом членов коллектива. Прежде каждый намотчик работал по личному наряду, отвечал только за себя. Коллектив бригады решил изменить этот порядок, повысить качество труда—работать всем по одному общему наряду.

Первый месяц работы по-ново-

му показал хорошие результаты. В январе норму все выполняли больше, чем на 115 процентов, качество работы хорошее.

Молодые намотчики овладевают знаниями. Бригадир коммунист Ф. Сычек, намотчики коммунист Василий Сухарев, комсомолка Валентина Насос учатся в техникуме. Намотчики Леонид Мителев и Юрий Рыжиков занимаются в школе рабочей молодежи. Готовятся к вступлению в техникум и в школу рабочей молодежи намотчицы Вера Грачева и Капитолина Цыкина.

Все члены бригады ведут себя хорошо на производстве и в быту.

По примеру их в цехе готовятся включиться в коммунистическое соревнование еще две бригады.

В. БАШИНСКИЙ,
председатель цехкома.



Прямо со школьной скамьи пришла в электроремонтный цех Вера Шалаева. Опытные рабочие цеха в короткое время помогли ей освоить специальность электрослесаря. Месяц от месяца усваивала трудовые навыки Вера. И вот настало время, когда она начала перевыполнять задания. Теперь это одна из лучших работниц цеха. Систематически она выполняет норму выработки на 130—150 процентов.

На снимке: В. Шалаева за работой. Фото Е. Карпова.

Слово партии

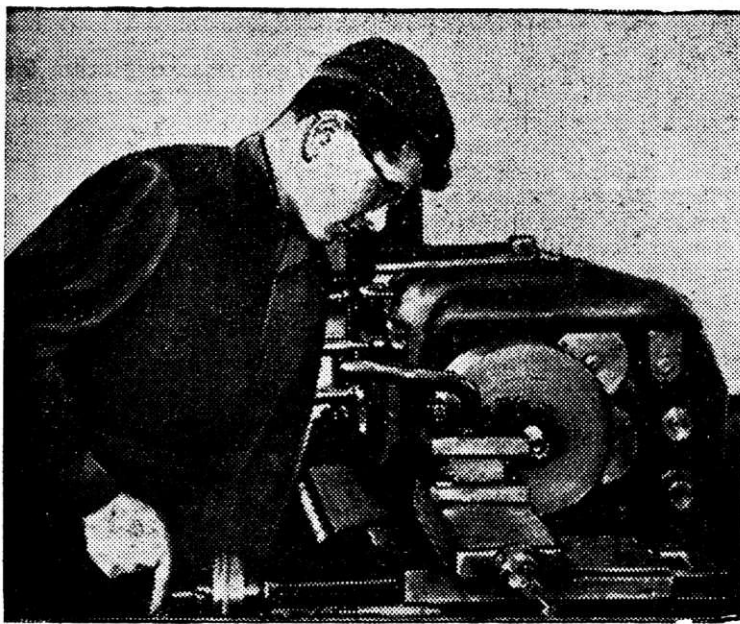
С неослабевающим вниманием следим мы все за работой XXI съезда партии. У нас перед началом смены ежедневно читает доклад Н. С. Хрущева начальник смены т. Птицын. Слушают сталеплавильщики о наших достижениях, в которых есть доля и нашего труда, слушают о задачах, которые мы берем с честью выполнять. Слово партии нас окрыляет.

Настойчиво борется за трудовую победу коллектив нашей комсомольско-молодежной печи № 22. Мы поставили перед собой задачу работать так, чтобы наша печь стала ударным агрегатом семилетки, и коллектив печи добился звания бригады коммунистического труда.

Открытие съезда коллектив печи встретил славенностью в труде. Ежедневно перевыполняли задание в моей бригаде и бригадах напарников А. Камаева, П. Федяева, А. Свечкарева. Помогают сталеварам подручные. У меня подручными работают любящие дело Михаил Ильин и секретарь бюро ВЛКСМ цеха Виктор Лаврентьев.

Труд во всех бригадах протекает дружно, фонд сверхпланового металла растет и в дни работы съезда—30 января мы досрочно рассчитались с планом первого месяца семилетки. С неослабевающим упорством продолжаем варить сталь, чтобы способствовать выполнению великих задач, намеченных на первый год семилетки.

А. ФЕОКТИСТОВ,
сталевар печи № 22 третьего мартеновского цеха.



Токарь комсомолец Владимир Горшков без отрыва от производства окончил 10 классов. Юноша решил и дальше продолжать свое образование. Он учится сейчас заочно на агрономическом факультете Новосибирского сельскохозяйственного института.

В. Горшков является активным производственным. Он ежедневно выполняет свои задания на 150—160 процентов.

На снимке: В. Горшков за наладкой станка.

Фото Е. Карпова.