

Так ковалась трудовая победа

★ ★ ★ ПЕРВЫЙ ЧУГУН

Еще до Магнитки я был знаком с доменным производством. Сын тульского доменщика, я шесть лет работал у домны Макевского завода. Прошел путь формовщика, чугунищика, а затем — от четвертого до первого горноворо.

Молодежи, пожалуй, и совсем неизвестно, что за формовщики да чугунищики были у домны. А нам эти работы запомнились навсегда. Чугун из домны выпускали прямо на литейный двор, в заранее подготовленные формы. Жара была нестерпимая. И чуть только чугун остывал, мы тройником — молотом с тремя ручками — втроем безостановочно били его, разбивали на куски. А затем вручную носили чугуны в вагоны.

Я вспомнил это потому, что в новом цехе Магнитки столкнулся совсем с другими условиями.

Но начнем по порядку. В мае 1931 года веселой гурьбой прибыли мы — молодые рабочие — в Магнитогорск с путевками комсомола.

Осмотрели мы корпус домны, пересчитали фурмы — 16 оказалось. На четыре больше, чем в Макеевке. Взобрались на леса, заглянули в домну, где еще и огнеупорной кладки не начинали, и решили город осмотреть. Легко сказать, решили. А города-то и не нашли. Всюду степь, лишь кое-где бараки да палатки. Так мы зашли в гущу палаток на то место, где теперь цирк, потом в барак на пятый участок, к месту своего жительства. Сюда приехал начальник цеха С. Н. Соболев.

— Не робейте, ребята, — сказал он, — ждать недолго вам придется. Видели как жмут на стройке! А то может сами поможете?

Нужно ли было спрашивать! Да мы уже истосковались по работе и сразу согласились. Я по слесарному делу пошел, другие — к монтажникам.

Наступил январь 1932 года. Домна готова. Но нас пугают маловеры, что нельзя пускать — вода в трубах замерзнет, ну да мало ли что говорили. Однако из столицы пришло распоряжение — пускать.

31 января вечером домна вы-

дала первый чугун. Это было большим праздником строителей. Многолюдный митинг состоялся у домны, строители брали на память кусочки чугуна и шлака. Из первого же чугуна мы отлили пластинку с датой выпуска чугуна и послали ее магнитогорцы, как рапорт на XVII партийную конференцию.

Мне этот день особенно памятен. Ведь я выпускал первую плавку.

Много трудностей было в период освоения домны. Всюду преобладала ручная труд. Фурмы, арматуру, глину — все носили на плечах, летку били ломом и бурили ее шесть горновых. А пушка Броуинса! На всю стройку было слышно, как шумел пар, вырываясь из нее и заволакивая литейный двор.

В первые годы трудностей было много. Трудоемкие процессы не были механизированы, на работу ходили пешком. А в бараке холод — вода к утру замерзала.

Но мы преодолевали эти трудности, не считаясь со временем, с песнями шли на субботник, помогали строить завод и город.

Не все выдержали испытание. Как пустая порода уплывает со шлаком, так «уплыли» любители легкой работы, да «длинного рубля». А те, кто остался, — навсегда сроднились с комбинатом. Это Николай Ильич Савичев, выросший от подручного газопровода до старшего мастера, Иван Данилович Лычак — старший мастер газового хозяйства, мастер т. Овсянников, электрик т. Лаптев и многие другие. Они несут вахты с первых дней пуска доменного цеха.

Страна высоко оценила наш труд, наградила орденами и медалями. Вся трудовая жизнь нашего коллектива доменщиков проходит в борьбе за выполнение заданий, которые ставят перед металлургами партия и правительство. И мы будем с еще большим старанием нести вахты, передавать опыт молодым рабочим, чтобы больше металла получила страна, чтобы укреплялась трудовая слава металлургов Магнитки.

Г. ГЕРАСИМОВ,
начальник разливочных машин доменного цеха.

Здесь была степь

Здесь раньше степь лежала
Да вьюга бушевала,
Но время изменилось
С годами Октября.
В уральские просторы
Пришли мы строить город,
На вахте созиданья,
Дерзая и творя.
Расчеты наши метки —
И в первой пятилетке
Завод гудком могучим
Прорезал тишину.
А в годы боевые

Мы все, как рядовые,
В цехах и днем и ночью
Сражались за страну.
Прославились недаром
Магнитки сталевары,
Великими делами
Гордится вся земля
И домен отблеск алый
Пылает над Уралом,
Как над страной созвездие
Далекого Кремля.

Г. АХМЕТШИН,
студент МГМИ.



На снимке: старейшие работники комбината (слева направо): старший мастер доменного цеха, активный рационализатор **И. Д. Лычак**, машинист паровоза ЖДТ **М. Ф. Ковынев**, кузнец кузнечно-прессового цеха **И. Е. Курко**, механик коксохимического цеха **Ф. П. Шибяев**.

ВО ГЛАВЕ КОЛЛЕКТИВА

На самых ответственных участках социалистического строительства коммунисты идут впереди и своим примером вдохновляют коллектив на трудовые подвиги. Это ярко видно на примерах жизни нашего металлургического комбината. Всем известно, как в начале строительства нашего комбината кричали буржуазные «пророки» о том, что у большевиков с этой затеей ничего не выйдет. Но коммунисты вместе со всем советским народом буквально дрались за каждый кирпич, за каждую минуту, чтобы быстрее ввести комбинат в строй. И вышло по-нашему. Миллионы тонн чугуна, стали, проката, ежегодно выдаваемые нашим заводом, — это далеко не похоже на «затею».

Прошла уже четверть века со дня пуска первой доменной печи. Во многом изменился облик нашего завода. Выросли новые домны, новые цехи, воспитались многочисленные кадры металлургов. Поэтому, когда два года назад был построен наш мартеновский цех № 1-а, в него пришли подготовленные, технически

грамотные работники, прошедшие производственную школу у мартеновских печей комбината.

Коммунисты нового цеха с первых дней по-боевому возглавили коллектив сталеплавильщиков на выполнение плана. В нашем цехе хорошо известно имя сталевара печи № 28 коммуниста Николая Михайловича Леснякова. Трудолюбивый, настойчивый, хорошо знающий свое дело, он и от своих подчиненных требует этого же. Недаром в социалистическом соревновании т. Лесняков неоднократно завоевывал звание лучшего сталевара цеха. На хорошем счету числится и вся его бригада. За принципиальность и в то же время чуткое отношение к товарищам по работе коллектив цеха выдвинул кандидатуру т. Леснякова в депутаты городского Совета.

Заслуженным уважением пользуется и машинист разливочного крана коммунист Петр Васильевич Королев, отдавший труд у мартеновских печей свыше четверти века и воспитавший не одно поколение машинистов. Вместе со старыми кадровыми рабо-

чими в цехе работает много коммунистов из молодых. И, нужно сказать, хорошо работают.

В прошлом сталевар, а сейчас мастер коммунист т. Алексеев сумел так поставить дело, что его вторая бригада вышла в число передовых. Много внимания уделяет т. Алексеев воспитательной работе среди коллектива, серьезно к ней относится.

Образцы настойчивого труда показывает и молодой коммунист-сталевар печи № 26 В. Заворухин. И в том, что эта печь в прошлом году достигла самого высокого производства стали — немалая заслуга т. Заворухина и его бригады.

Полные сил и энергии отмечают металлурги Магнитки 25-летие своего завода. Впереди много больших и ответственных дел. И нет сомнения, что вдохновленные решениями декабрьского Пленума ЦК КПСС, коммунисты будут и в дальнейшем в передовых рядах металлургов.

П. БАТИЕВ,
секретарь партбюро
мартеновского цеха № 1-а.

Чудесные перемены

Двадцать пять лет — не так уж большой отрезок времени. Но сколько сделано здесь в Приуральской степи. Когда в ноябре 1933 года начинал я работу у мартеновской печи № 4, то еще очень много применялось ручного тяжелого труда, много лишних людей обслуживали печь. Я был в бригаде заправщиков. Теперь такой бригады и в помине нет, машина заменила ее. А тогда всю смену только и знали, что бросали лопатами в печь материалы. И не только во время заправки. Полировку тоже вручную забрасывали лопатами. Говорили, что при помощи завалочной машины полировать нельзя — пламя сожжет машиниста. Поэтому лопата еще долгое время была чуть ли не основным инструментом сталеплавильщика.

Но освоили полировку машинной, а затем заставили машину и мусор убирать. Изменился и метод открывания стального отверстия. Прежде человек шесть подручных кувалдами да ломом здесь били. Теперь все заменил пневматический молоток, управляется с ним один человек.

Особенно же изменилась система управления печью. Всюду приборы. Они рассказывают сталевару о состоянии каждого участка печи, каждого этапа плавки. Через них сталевар может надежно руководить процессом плавки. Прежде было откровенно штурвал подачи газа и не знаешь много или мало. А когда смолу подавали, то смотрят, если коптит — значит много, если сгорает в печи — значит мало. Сколько топлива шло впустую!

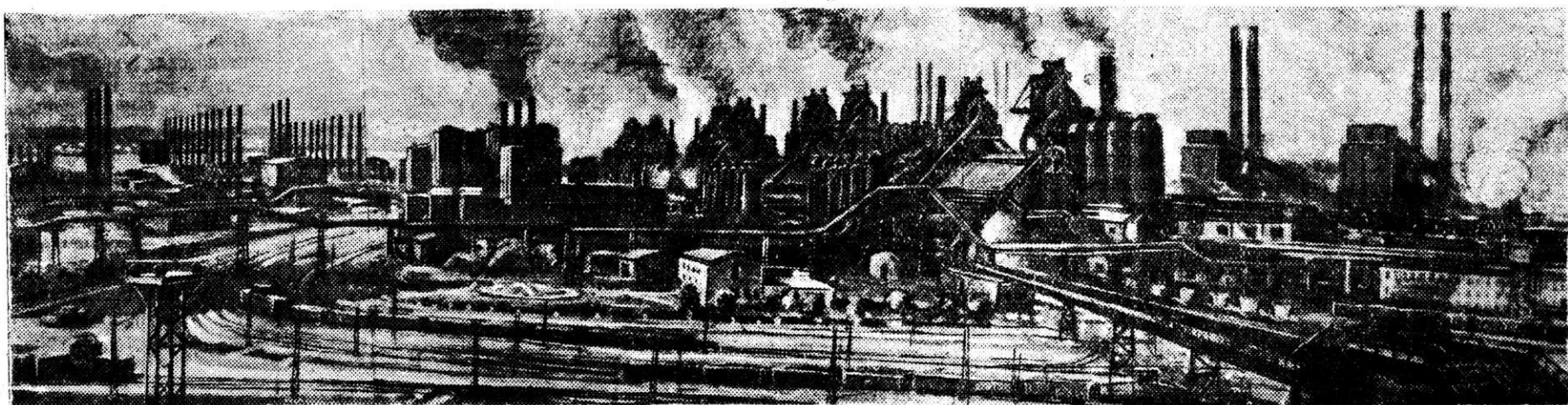
Теперь все автоматизировано. Поставил автомат на определенную подачу газа или смолы и можешь быть спокойным — автоматика не подведет.

Повысилась и культура работы сталеваров и подручных. У печей чисто, своды обдуваем после каждой заправки, срок службы их доводим до 600 плавков.

Полнее используем свои агрегаты. Когда я начинал работать у печи в 180 тонн, то плавка была не больше 120—130 тонн. Теперь же при емкости печи в 380 тонн, выдаем более 400.

Эти перемены говорят о непрерывном росте техники и людей освоивших ее, о том, что металлурги Магнитки с честью выполняют задания Родины.

Р. ЖУРКА,
сталевар печи № 8
второго мартеновского цеха.



Магнитогорский металлургический комбинат. Репродукция с картины художников Г. Я. Соловьева и А. П. Сабурова.