

ПРОВЕРЯЕМ ВЫПОЛНЕНИЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

ДВАЖДЫ ПЕРЕСМОТРЕННЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Социалистические обязательства, которые принял коллектив листопрокатчиков пятого цеха на 1974 год, были выполнены по основным показателям уже к концу первого квартала. Может создаться впечатление, что коллектив недооценил свои возможности и наметил явно заниженные рубежи. А может, просто перестраховались листопрокатчики? Однако, если взглянуть в недалекое прошлое, все сразу станет на свои места.

Не секрет, что производство холоднокатаного листа во многом определяет ритмичная и высокопроизводительная работа смежников. В прошлом году первые три месяца пятый листопрокатный цех работал успешно: значительно опережались плановые задания, выполнялись заказы потребителей, качество продукции было хорошим. Но потом ухудшилось качество поставляемого металла, раскисли и плены стали частым явлением, а это отразилось на работе коллектива ЛПЦ-5. Можно сказать, что с апреля и до конца года цех «лихорадило» по вине смежников, в первую очередь, сталеплавильщиков. Вот и появилось к ним недоверие, отразившееся в социалистических обя-

зательствах по выпуску сверхплановой продукции. Они выразили не реальные возможности коллектива листопрокатчиков, а скорее их осторожность.

С начала года листопрокатчики взяли хороший темп. Этому способствовала слаженность всех звеньев цеха, безаварийная работа оборудования, хорошее качество подката, поставляемого смежниками. А главное, коллектив со всей ответственностью подошел к выполнению поставленных задач.

За первый квартал листопрокатчики отгрузили потребителям 2133 тонны сверхплановой продукции, это больше обязательств, взятых на год (2000 тонн).

Выполнив годовые обязательства по основным показателям, листопрокатчики подчитали свои резервы и возможности и взяли дополнительные повышенные социалистические обязательства: отгрузить до конца года сверх плана 3000 тонн готовой продукции, добиться 25 процентов прироста объема готовой продукции за счет увеличения производительности труда, уменьшить выходы вторых сортов в сравнении с 1973 годом на 20 процентов и сохранить Знак качества, присвоенный ме-

таллу двух позиций для Волжского автомобильного завода.

С начала года прошло пять месяцев. Коллектив листопрокатчиков успешно справляется со своими обязательствами. Передовики производства, такие, как старший резчик травильного отделения О. Мезенцев, вальцовщик дрессировочного стана В. Пинадурин, старший резчик Х. Фатхуллин и другие своим ударным трудом способствовали тому, что по итогам общекомбинатского соревнования за апрель цех занял в своей группе первое место.

Неудачно сложилась работа листопрокатчиков в мае. Сказалось неудовлетворительное качество подката, поставляемого из ЛПЦ-4: много металла из-за плохой работы моталка стана «2500» горячей прокатки приходило со складами. Их вырезали из полосы, отсюда — частые задержки в работе. Были и организационные затруднения: в цехе много учащихся, студентов, а май, как известно, — пора экзаменов. В частности, на травильных линиях не было мастеров — кто в отпуске, кто на дипломировании... А старшие травильщики, которые их заменили, к этой работе подго-

товлены не были. Думается, что руководство цеха сделает из этого на будущее выводы.

В основном цех пришел к первому летнему месяцу с хорошими показателями. Благодаря таким передовикам соцсоревнования, как старший вальцовщик А. Дощенко, вальцовщик В. Барашков и другие, коллектив четырехлетнего стана прокатал 3095 тонн листа сверх задания. 1709 тонн сверхплановой продукции обработали термисты. И в этом немалая заслуга передовиков производства старшего отжигальщика Г. Меркушева и отжигальщика В. Горбулина. На отгрузке готовой продукции лучше других потрудились коллектив четвертой бригады, где бригадиром Ю. Потехин. На счету цеха 380 тонн готовой продукции, отпущенной потребителям раньше срока. Кроме этого, Волжскому автомобильному заводу отпущено досрочно 1500 тонн холоднокатаного листа.

Недалеко время, когда на комбинате будет выдана 200-миллионная тонна проката. Коллектив пятого листопрокатного цеха готовится достойно встретить это знаменательное событие. 29 мая листопрокатчики взяли на себя дополнительные социалистические обязательства по производству сверхплановой продукции в честь Дня металлурга и производства 200-миллионной тонны магнитогорского проката.

Поддержав обращение передовиков производства, призванных всех труженников комбината включиться в поход за строжайшее соблюдение технологической дисциплины, коллектив пятого листопрокатного цеха с уверенностью заявил, что будет неукоснительно бороться не только за сверхплановые тонны, но и за высокое качество холоднокатаного листа. Успешное выполнение социалистических обязательств этим коллективом из месяца в месяц дает полное основание считать, что слова листопрокатчиков не разойдутся с делом.

Ю. БАЛАБАНОВ.

Высокого трудового успеха добились в мае труженники четвертой бригады стана «250» № 2 проволочно-штрипового цеха, выдавшие дополнительно к плану почти пятьсот тонн проката и добившиеся при этом наименьшего выхода вторых сортов за всю историю стана. Хороший темп взят ими в этом месяце. Бригада не намерена уступать первенства в соревновании.

На снимке: передовые труженники бригады, слесарь Василий Иванович Королев и старший вальцовщик Виктор Адамович Шуба.

Фото Н. Нестеренко.



Александр Абдеенко Броня МАГНИТКИ

Документальная повесть

— Так то вино и коньяк. В этом я с вами солидарен. Эх, жаль, что упаковал я свои винные запасы, я бы вас такой наливкой угостил. Ладно, на кооперативной квартире при случае попируем. Приходите на новоселье.

— Приду. Обязательно. Но там мы будем только пировать, а спорить будем здесь. Вы неправы, считая, что ваш подвиг мхом порос. Такие дела остаются вечно живыми, свежими. И свидетельством этому — История Отечественной войны и История КПСС. И там, и там говорится о подвиге Магнитки, прокатчиков в июле сорок первого.

— Да разве так говорят о бессмертных делах? Одну только фамилию упоминают. Инженера Рыженко. Остальных именуют группой. Без имени и фамилии. Бесфамильные мы герои.

Загнал-таки Спиридонов речистого и смелого режиссера в угол и не выпускает оттуда.

— Войну выиграла Ивановы и Петровы, а не бесфамильные группы. Фронт подпирала Сидоровы и Герасимовы, а не бесфамильные группы во главе с Черненко или Рыженко.

— Это, конечно, правильно. Никто и ничто не должно быть забыто. Я, собственно, за этим и приехал в Магнитку, чтобы назвать по фамилии всех, кто принимал участие в создании брони, и рассказать, кто, что и как делал. Постараюсь исправить вольные и невольные промахи моих коллег.

— Посмотрим, как это у вас получится. Поешьте еще ягод и можете задавать вопросы.

— Спасибо. Расскажите прежде всего о себе: откуда родом и все прочее?

— Понятно. Дорога накатанная, под гору падает, быстро помчимся к цели. Давайте записывайте.

Борис Ефимович сел на садовую скамейку, положил на колени диктофон, включил его.

— За меня машина будет записывать.

— Ишь ты! Первый раз вижу живого механизированного корреспондента. Не подводит она вас, эта штука?

— Пока не подводила. Я вас слушаю.

— Значит, так. Спиридонов Василий Егорович. Рожден в несчастливое тринадцатое число, в феврале месяце, тысяча девятьсот девятнадцатого года, на севере, в Архангельской области, в Черевковском районе, в деревне Ермолинское. Не сладко мы, Спиридоновы, жили, бедствовали. Отец умер, когда мы все еще были мал-мала меньше. Шестеро сирот осталось. Первым подался на заработки старший брат. В то время, сорок лет назад, вся Россия в одно место устремила: к Магнит-горе.

Начал он, старшой, землекопом, но скоро дошел до самой ответственной работы. В тридцать четвертом он уже был мастером в котельно-ремонтном цехе. Головастый был парень. Да и все мы, Спиридоновы, хоть и без отца росли, но дурачками не были. Сами себя в люди выводили. В Магнитке в то время тьма-тьмущая была малопромотных, безпромотных. В каждом бараке лилбаз на полный ход действовал. А я семилетку

окончил. Вона куда убежал! И сверж семилетки кое-что знал. Сразу, по прибытию, летом и поступил в грузчики. Зимой меня перетасили в бухгалтерию — там был голод на счетных работников. Не думал я и не гадал, что буду костяшками счетов щелкать, а пришлось. Пять лет щелкал. Потом, в тысяча девятьсот тридцать девятом взял счета в обе руки, грохнул их об пол и сказал: хватит, насчитался. Теперь хочу поработать. Потянуло меня не в другую контору, не за другой бухгалтерский стол, а на рабочее место. Не на какое-нибудь. Туда, откуда блюмингом управляют. Вот как. В кресло оператора нацелился. В это время новый блюминг пустили, кадры требовались. Моя мента стала рабочим человеком не оказалась пустой. Обер-мастер Свиштунов поговорил со мной, прощупал так и сяк и сказал: выходи на работу, бывший бухгалтер.

Обучал меня прокатному делу старший оператор Митя Богатырев.

Золотые руки! Ясная голова. Чистой души человек! Один раз покажет, как и для чего надо включать рычаг контроллера — и все тебе ясно. Быстро я освоился с рабочим местом. Перестал завидовать работягам в спецовках. Старое, бухгалтерское место даже вспоминать было тошно. Не настоящая то была работа. Не было призвания. Пусть не обижаются на меня счетные работники. Есть среди них большие специалисты и энтузиасты. Каждому — свое. Когда я стал работать на блюминге, воруя раскисленные глибы, прокатывать слитки, я понял, что это моя настоящая стихия — обжигать, укрощать металл. Рос, набирался опыта я вместе с молодым блюмингом. За два года я наловчился работать не хуже самого Богатырева. В благодарственные приказы не раз попадал. Обер-мастер Свиштунов ставил меня в пример другим операторам. Вот какая острая жизнь началась. А бухгалтером я был τυпом: начальство все время было мною недоволено и обрадовалось, когда я уволился. Вот и вся моя предыстория. Теперь начнется история, которая вас больше всего интересует — броневая.

Василий Егорович подумал, помолчал, пожевал омординовых ягод и продолжил.

— До пятого или шестого июля я ничего не знал о задумке Рыженко. Дошла она до меня через обера Свиштунова. Пришел ко мне на пулы и рассказал, что ввара у Носова Григория Ивановича было секретное совещание о том, как прокатывать броневой лист на нашем обыкновенном блюминге по предложению инженера Рыженко, заместителя главного механика. Великое дело начинается. И мы с тобой, Василий, тоже обязаны его двигать. Так что давай думать и гадать, с какого конца к нему подступиться. — Вам, говорю, Дмитрий Иванович, виднее, что к чему. У вас большой опыт за плечами.

— Опыт есть, верно, но не такой, как сейчас требуется. Ничегошеньки я не кумекую в прокатке броневых листов. Даже не видел, как это делается. Одно знаю: броневая сталь особой твердости, об нее можно все зубы блюминга обломать.

— Да, вы правы. Но сейчас требуется не столько твердость, сколько вязкость. Вязкость — это способность металла выдерживать ударные нагрузки. В броневых листах это особенно важно. Мы с вами должны будем работать с металлом, который будет подвергаться ударам. Поэтому нам нужно будет использовать материалы с высокой вязкостью. Это будет наша задача.

Продолжение. Начало в №№ 58 — 59.

Магнитогорск — Кузнецк — П.И.Искит

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней июня 1974 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,8	100,0	103,9	Прокат	101,0	96,4	82,3	Руда	111,3	105,0	104,6
Сталь	100,2	99,9	100,2	Кокс	100,0	101,0	100,9	Агломерат	96,5	102,9	102,6
								Огнеупоры	101,5	81,1	79,0

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней июня 1974 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	100,8		Доменная печь № 1	100,5	Доменный цех № 1	104,0		
Доменная печь № 2	99,8		Доменная печь № 3	100,5	Доменная печь № 4	101,3		
Доменная печь № 3	99,5				Доменная печь № 3	105,7		
Доменная печь № 4	100,6				Доменная печь № 2	102,8		
Доменная печь № 6	101,3		Доменная печь № 2	97,4				
Доменная печь № 7	102,4				Доменная печь № 3	105,7		
Мартеновский цех № 2	102,0		Мартеновский цех № 1	105,4	Мартеновский цех № 2	102,8		
Мартеновский цех № 3	99,5		Мартеновский цех № 2	95,1	Мартеновский цех № 2	102,8		
Мартеновская печь № 2	99,9		Мартеновская печь № 2	98,6	Мартеновская печь № 3	100,8		
Мартеновская печь № 3	99,5		Мартеновская печь № 3	100,8				
Мартеновская печь № 11	100,1				Мартеновская печь № 17	99,4		
Мартеновская печь № 12	105,6		Мартеновская печь № 10	116,6				
Мартеновская печь № 13	101,9		Мартеновская печь № 7	97,9				
Мартеновская печь № 22	103,4		Мартеновская печь № 8	96,7				
Мартеновская печь № 25	89,5		Мартеновская печь № 15	105,7				
Обжимный цех № 1	99,4		Обжимный цех	101,4				
Блюминг № 2	103,7				Блюминг	74,2		
Бригада № 2 блюминга № 2	101,6				Бригада № 2 блюминга	102,5		
Среднелистовой стан	100,5		Листопрокатный цех	85,3				
Стан 500	110,1		Среднесортный стан	112,4				
Копровый цех № 1	105,3		Копровый цех	95,6				
ЖДТ	101,1		ЖДТ	100,6	Копровый цех	94,9		
					ЖДТ	103,6		