

ОНИ ПОДПИСАЛИ РАПОРТ

Продолжает свою работу XXVI съезд Коммунистической партии Советского Союза, который определит программу экономического и социального развития страны на одиннадцатую пятилетку.

Готовясь к съезду, советский народ развернул широкое социалистическое соревнование за наивысшие показатели в труде. Дстойные трудовые подарки высшему форуму коммунистов страны подготовили и металлурги Магнитки. И о своих достижениях они сказали в рапорте, который увезли в Москву металлурги-делегаты съезда — директор комбината Л. В. Радюкевич, секретарь парткома А. П. Литовченко и старший горновой доменной печи № 4 В. Д. Наумкин.

А подписали рапорт вместе с руководителями комбината 22 лучших работника цехов и производств, завоевавших это право самоотверженным трудом в ходе предсъездовского социалистического соревнования.

О некоторых из них «Магнитогорский металл» уже писал 14 февраля. Сегодня мы продолжаем этот рассказ.

ЗА СЧЕТ ОРГАНИЗАЦИИ

Некоторые сталеплавильщики, когда у них что-нибудь не ладится, находят массу причин для оправдания. То печь у них далеко от миксера, то заезд для мульдочных составов неудобен, то еще что-нибудь...

В этом смысле 16-я печь в третьем мартеновском цехе, казалось бы, находится в самом невыгодном положении. Соседние — 15-я и 17-я — продувные, и им, понятно, всегда и все идет в первую очередь.

В таких условиях иной сталевар не преминул бы воспользоваться ситуацией, чтобы списать на нее собственные огрехи. И его бы, пожалуй, даже понали в «верхах». Но не таков Анатолий Дмитриевич Черкасов, сталевар 16-й мартеновской печи.

Он не привык сдаваться, ссылаться на трудности. Проигрываем в одном, значит надо выигрывать в другом, искать резервы, пути компенсации проигрыша — вот чему следует Анатолий Дмитриевич.

А резервы он видит и находит прежде всего в умелой организации труда бригады и настойчиво реализует их на практике. Равняясь на него, такую же цель преследуют и сталевары других бригад. И вот результат: план последнего года десятой пятилетки коллектив 16-й печи выполнил на 100,4 процента, дополнительно к плану выдано 1100 тонн стали, по сравнению с 1979 годом производство ее увеличилось на 11,8 тысячи тонн, в 26-недельном предсъездовском соревновании коллектив печи десять раз выходил победителем.

УМЕЕТ УВЛЕЧЬ ЛЮДЕЙ

В первом обжимном цехе в соревновании под девизом «XXVI съезду КПСС — 26 недель ударного труда» чаще других победителем выходила третья бригада, где старшим оператором главного поста кавалер ордена «Знак Почета» Геннадий Николаевич Гришунов. И это закономерно. Сам опытный прокатчик, душой болеющий за дело, умеет он вести за собой коллектив, увлечь каждого члена бригады на высокопроизводительный труд, на преодоление всех помех и препятствий. С таким старшим, как говорится, не хочешь, а заработаешь в полную силу...

Впрочем, «не хочешь» — это, конечно, не более как журналистский прием. Бригада у Г. Н. Гришунова под стать своему вожаку. А как же иначе? С него все берут пример, на него равняются. Вот и ладится дело. Не случайно именно гришуновцам принадлежит всесоюзный рекорд — 1530 тонн заготовки в горячий час. Никто пока не катал столько металла на слябингах подобного типа.

СЧЕТ НА МИЛЛИОНЫ

Четверть века работает на руднике машинист экскаватора Иван Федорович Ревунов. Мы взяли цифры: вес одного рудного состава, число составов, загружаемых в среднем в смену одним экскаватором, число смен в году, стаж И. Ф. Ревунова и перемножили все это. В итоге получилось, что за 25 лет работы Иван Федорович извлек из рудных кладовых и погрузил в составы более 12 миллионов тонн руды. Для сравнения: по состоянию на 1 января 1981 года оставшиеся промышленные запасы железной руды на руднике горы Магнитной составили 4 миллиона тонн, на руднике валунчатых руд — 13, на Малом Куйбасе — 22 миллиона тонн.

Дело, однако, не в цифрах, хотя они и впечатляют, а в том, что всю свою долгую трудовую жизнь коммунист Иван Федорович Ревунов стремился к тому, чтобы «его состав» был как можно полновеснее. И это ему всегда удавалось. Вот и сейчас, когда оскудели запасы магнитогорской руды и все труднее становится ее выбирать, Иван Федорович всегда выполняет план, с перекидкой или еще как, но разыщет рудосный пласт и не допустит случая, чтобы от его экскаватора состав ушел неполным, как бывает порой у других машинистов.

Нам остается добавить, что Родиной высоко оценила ударный труд добытчика «пищи» для домен: Иван Федорович награжден орденами Трудового Красного Знамени и Октябрьской Революции.

ПОЧЕРК ОРДЕНОНОСЦА

В четвертом листопрокатном цехе Леонида Ивановича Волкова знают, пожалуй, все. Ну, во-первых, по производственным показателям, во-вторых, по его стремлению быть участником ко всему, что происходит в коллективе.

В самом деле. Достаточно побывать на любом разборе смены, чтобы убедиться: Волков не из тех, кто живет по принципу «моя хата с краю». Не отмалчивается, никому не постесняется в глаза высказать критическое замечание, часто дает дельные советы, предложения.

Кстати, по части предложений Леонид Иванович в цехе непрерываемый авторитет — он ведь в четвертом листопрокатном с его пуска работает, двадцать лет уже, опыт — богатейший. И он щедро делится им с молодежью. Поэтому-то и ходит в передовиках первая бригада, где Волков старшим вальцовщиком.

Рабочий почерк орденосца — Леонид Иванович награжден за высокие показатели в труде орденами Трудового Красного Знамени и Ок-

тябрьской Революции — служит путеводной звездой для многих его товарищей по труду, стремящихся день ото дня работать лучше, качественнее, высокопроизводительнее.

АКТИВНАЯ ПОЗИЦИЯ

Новое не всегда легко и сразу пробивает себе дорогу. Так было и в цехе ремонта металлургического оборудования № 2, когда два года назад там начали внедрять бригадный метод организации труда с распределением заработной платы по коэффициенту трудового участия.

Одним из первых, кто сразу же активно включился в эту работу, был звеньевой из бригады мастера В. И. Назарова токарь Анатолий Бабушкин — помогал бригадному активу внедрять новый метод работы, преодолевать косность и инерцию, неверие и сопротивление.

И хотя в этом деле и сегодня еще есть трудности, налицо и результаты: план двух месяцев нынешнего года бригада выполнила на десять дней раньше срока, выдавая продукцию только отличного качества. Ежедневная выработка токарей не опускалась ниже 150 процентов нормы.

Анатолию Бабушкину 27 лет, в цехе работает с 1972 года — ни возраст, ни стаж, как видим, невелики. Но — правильно говорят — не годы красят человека. И в свои 27 Анатолий успел уже завоевать в коллективе прочный авторитет. Недавно коммунисты цеха приняли его кандидатом в члены КПСС.

ЛУЧШАЯ ПО ПРОФЕССИИ

Полторы нормы в смену — такая норма работы ударника коммунистического труда штамповщицы цеха эмалированной посуды производства товаров народного потребления Марии Федоровны Борисовой. И не было еще случая, чтобы она снизила выработку, не достигла «своего» рубежа.

Нелегко дается такой ритм, но тем большее удовлетворение от сделанного. Да и не позволяет Марии Федоровне трудиться иначе ее характер. Работать — так работать, в полную силу, с полной отдачей — вот ее жизненное кредо.

Мария Федоровна отдала цеху уже 16 лет, сегодня она первый помощник мастеру в организации работы, обучении и воспитании молодежи. А учиться у нее есть чему: уже на протяжении ряда лет М. Ф. Борисова ежемесячно завоевывает звание лучшей по профессии, является «штатным» победителем социалистического соревнования, отмечена нагрудным значком отличника черной металлургии СССР.

Л. АРХИПОВ.

♦ ОТВЕЧАЮТ СПЕЦИАЛИСТЫ КОМБИНАТА

ОТПУСК, ПРЕМИЯ, ОКЛАД

На вопросы, заданные трудящимися во время декабрьских встреч с директором и руководителями партийной и профсоюзной организаций комбината, сегодня отвечает заместитель начальника отдела научной организации труда и заработной платы Д. Т. Яременко.

— От работников коксохимического производства поступило два вопроса. Планируется ли увеличение продолжительности отпусков для работников углеподготовительного цеха? Видимо, имеется в виду размер дополнительного отпуска за вредность. Постановлением Госкомтруда СССР и ВЦСПС утвержден специальный список производств, цехов и профессий с вредными условиями труда. В соответствии с этим списком для рабочих углеподготовительных цехов коксохимического производства Минчермета СССР предусмотрен дополнительный отпуск продолжительностью в шесть рабочих дней. Вносить какие бы то ни было изменения в этот список не имеет права ни администрация, ни профсоюзный комитет предприятия. Что касается увеличения продолжительности дополнительного отпуска — в ближайшем времени она не ожидается.

Второй вопрос касался увеличения должностных окладов мастеров и начальников смен цехов коксохимического производства. С этим вопросом руководители комбината обращались в министерство. Сейчас, как нам известно, Минчермет ходатайствует перед правительством об увеличении окладов инженерно-технических работников коксохимических производств до уровня их коллег из основных металлургических цехов.

Представители энергослужбы интересовались, почему не производится до-

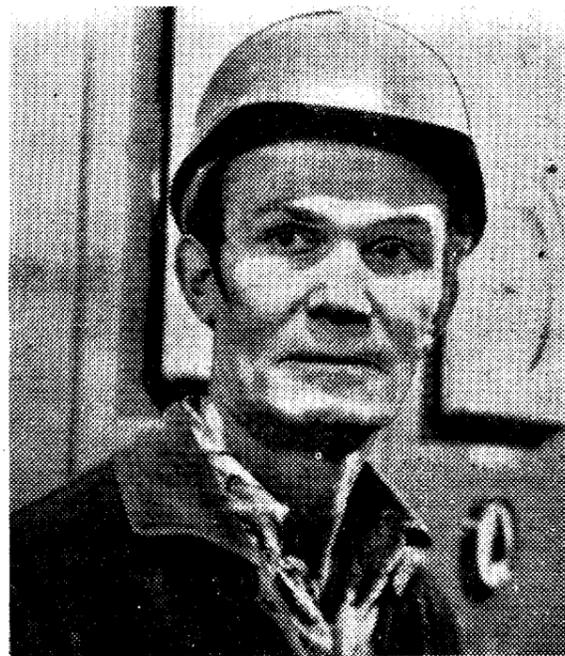
плата за работу в ночное время диспетчерам и начальникам смен цехов управления главного энергетика. Такая доплата предусмотрена в отношении рабочих, младшего обслуживающего персонала и мастеров. На другие категории трудящихся она не распространяется.

Был задан вопрос о том, какое время можно работать исполняющим обязанности мастера рабочему и получать прежнюю зарплату. Надо сказать, в отношении назначений исполняющих обязанности на вакантные должности на комбинате постоянно ведется работа по упорядочению. Сейчас запрещено такое назначение. Исполнять обязанности можно лишь при отсутствии работника — во время его отпуска, болезни, командировки и в других подобных случаях.

Нередко можно слышать вопрос о том, планируется ли введение так называемого «уральского» коэффициента для трудящихся, которым он еще не установлен. На протяжении многих лет в нашей стране планомерно ведется повышение среднего заработка. Не секрет, что еще не все трудящиеся, в том числе и нашего комбината, получают доплату в виде поного коэффициента. Но с каждым годом этот список становится все меньше. Вот и на ближайшие годы проектом ЦК КПСС предусмотрено введение районного коэффициента на Урале.

Подготовил к печати Ю. СКУРИДИН.

♦ НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



НАМ ОТВЕЧАЮТ

«Конфликт»

На вашу статью под заголовком «Конфликт» от 13.12.80 года отвечаем, что авторы осветили вполне объективно создавшееся положение по передаче травленного металла из ЛПЦ № 2 в ЛПЦ № 3. Основная причина — неорганизованность сменного персонала прокатного отделения ЛПЦ № 3 и случающиеся разрывы швов при прокатке на пяти-

клетовом стане. Статья обсуждена на рабочих собраниях коллективов травильного отделения ЛПЦ № 2 и прокатного отделения ЛПЦ № 3.

Положение по передаче металла на сегодняшний день нормализовалось.

С. КОТЕЛЬНИКОВ,
начальник ЛПЦ № 3;

И. ЕСИПОВ,
начальник ЛПЦ № 2.

«Разомкнутая цепь»

Статья под таким заголовком, опубликованная в «Магнитогорском металле» 13 января 1981 года, обсуждена на заседании бюро партийной организации и техническом совете центральной заводской лаборатории. Для устранения вскрытых недостатков приняты следующие меры.

Разработаны мероприятия по своевременной профилактике измельчительного оборудования

и замене изношенных дисковых истирателей для приготвления проб агломерата. Заканчивается разработка инструкции по качественной подготовке проб для рентгеноспектрального анализа. Заказано новое дробильно-измельчительное оборудование, которое будет установлено в 1981—82 годах.

Вопрос увеличения стойкости сталеплавильных агрегатов и усиление вклада исследователей в его решение обсужден на совместном собрании партийных групп лабораторий ста-

леплавильного и огнеупорного производств. Выработаны меры по мобилизации коллективов этих лабораторий и координации их усилий в решении вопросов увеличения стойкости агрегатов.

Партийное бюро проводит работу по повышению роли партийных групп и ответственности коммунистов за порученное дело.

В. НИКИТИН,
секретарь партийной организации ЦЭЛ.

На предсъездовской вахте высоких трудовых успехов добивались труженники первого аглоцеха, выдавая продукцию дополнительно к плану и высокого качества. Здесь в числе победителей соревнования называю дозировщика шихты профорга бригады, ударника коммунистического труда А. А. Шемякина, которого вы видите на этом снимке.

Фото Н. Нестеренко.