

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского  
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического  
комбината имени В. И. Ленина

№ 124 (5727)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 16 октября 1975 года  
Цена 2 коп.

Соревнование : месяц за месяцем



За достижение высоких производственных показателей в выполнении плана и социалистических обязательств коллективами производства, управлений, цехов, агрегатов, бригад и рабочими ведущих профессий за сентябрь и третий квартал 1975 года профсоюзный комитет и управление комбината постановляют: признать победителями в социалистическом соревновании и вручить переходящие Красные знамена управления и профсоюзного комитета, а также выделить денежные премии:

в группе основных цехов горно-обогатительного производства — коллективу рудообогатительных фабрик;

отметить хорошую работу коллективов рудника и известняково-доломитового карьера;

в группе металлургических цехов — коллективу мартеновского цеха № 3;

отметить хорошую работу коллектива доменного цеха;

в группе цехов горячей прокатки — коллективу листопрокатного цеха № 1. Предоставить коллективу право сделать запись о трудовых достижениях в Книге трудовых подарков девятой пятилетки;

в группе цехов холодной прокатки — коллективу листопрокатного цеха № 6. Предоставить коллективу право сделать запись о трудовых достижениях в Книге трудовых подарков девятой пятилетки;

отметить хорошую работу коллективов листопрокатных цехов №№ 2 и 3;

в группе цехов, обслуживающих металлургические, — коллективу цеха подготовки составов;

отметить хорошую работу коллектива копрового цеха № 2;

в группе цехов главного механика — коллективу цеха механизации. Предоставить коллективу право сделать запись о трудовых достижениях в Книге трудовых подарков девятой пятилетки;

в группе цехов главного энергетика — коллективу цеха электросетей. Предоставить коллективу право сделать запись о трудовых достижениях в Книге трудовых подарков девятой пятилетки;

отмечается хорошая работа коллектива кислородно-компрессорного цеха;

в группе цехов товаров народного потребления и вспомогательных — коллективу цеха благоустройства;

среди коллективов цехов управления ЖДТ — коллектив горного транспорта.

За сентябрь коллективам цехов ЛПЦ №№ 1, 6, механизации, электросетей присвоить звание «Победитель социалистического соревнования в честь XXV съезда КПСС».

Среди коллективов основных металлургических агрегатов признать победителями коллективы аглофабрики № 4, коксовых батарей №№ 11—12, доменной печи № 1, двухвального агрегата № 31, мартеновских печей №№ 7 и 15, стана «1450» (за достижение высоких производственных показателей на протяжении трех месяцев подряд наградить коллектив Почетной грамотой комбината), стана «2—8» ЛПЦ № 7.

В соревновании коллективов двухвальных и мартеновских печей за увеличение стойкости свода признать победителями: коллектив коммунистического труда мартеновской печи № 14, выдавший за кампанию 251 плавку при нормативе 210, коллектив мартеновской печи № 18, выдавший 229 плавков при нормативе 210, коллектив печи № 23, выдавший 240 плавков при нормативе 230, коллектив коммунистического труда двухвальной печи № 28, выдавший 398 плавков при нормативе 320.

Среди коллективов бригад основного металлургического передела признать победителями: бригаду № 3 четвертой аглофабрики (начальник смены В. В. Скрябинский, агломератчик В. Ф. Скопцов); бригаду № 4 коксовых батарей №№ 13—14 (начальник смены Н. Г. Будяшкин, машинист коксовых машин К. И. Карп); бригаду № 3 доменной печи № 1 (мастер В. И. Баранов, горновой С. Н. Бадалов); бригаду № 2 двухвальной печи № 31 (мастер Е. М. Супрун, сталевар Н. П. Ильин); бригаду № 1 мартеновской печи № 7 (мастер С. Е. Евстифеев, сталевар Н. В. Моисеев); бригаду № 4 стана «1450» (начальник смены П. С. Хайкин, вальцовщик Ю. Н. Черный); бригаду № 4 стрипперного отделения № 3 (старший производственный мастер смены Н. И. Скуридин).

Звание «Лучший по профессии» с выделением денежной премии присвоить ударникам коммунистического труда агломератчику четвертой аглофабрики В. В. Скопцову, машинисту коксовых батарей №№ 13—14 К. И. Карпу, горновому доменной печи № 1 С. М. Бадалову, сталевару двухвальной печи № 31 Н. П. Ильину, сталевару мартеновской печи № 7 Н. В. Моисееву, вальцовщику стана «1450» Ю. И. Черному, оператору стана «1450» П. Н. Хребину.

В соревновании среди коллективов основных металлургических агрегатов за превышение максимального среднесуточного производства 1974 года признать победителями с вручением переходящих вымпелов коллективы аглофабрики № 2, доменных печей №№ 5, 6, 8, мартеновских печей №№ 3, 7, 8, 16, 24, двухвального сталеплавильного агрегата № 35, прокатных станов «500», «300» № 3, «300» № 2, «4500», «1450», четырехклетового.

В соревновании коллективов инженерных служб за успешное внедрение в практику производства новейших технических достижений и достижение на этой почве значительного роста производства признать победителем за III квартал коллектив центральной электротехнической лаборатории.

## ЭТАПЫ ПРЕДСЪЕЗДОВСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ ВЕЛИКОМУ ОКТЯБРЮ —

## ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

Партийный и профсоюзный комитеты комбината рассмотрели и одобрили патристическую инициативу коллективов мартеновского цеха № 3 и листопрокатного цеха № 1, вставших на ударную вахту в честь 58-й годовщины Великого Октября. Партийный и профсоюзный комитеты рекомендуют этот почин к широкому распространению среди всех трудящихся комбината и выражают уверенность, что широко развернувшееся социалистическое соревнование в честь знаменательной годовщины Великого Октября станет значительным этапом в общекорпоративном движении за достойную встречу XXV съезда КПСС.

**СТРЕМЯТСЯ** достойно встретить праздник Великого Октября доменщики. 13 октября коллектив доменной печи № 9 выплавил около 400 тонн сверхпланового чугуна, сэкономив на каждой тонне по 48 килограммов кокса. Отлично трудятся старший горновой В. Овчинников, газовщик Б. Кабанов.

Коллектив доменного агрегата № 7 с начала месяца плановое задание опередил на 3393 тонны, сэкономив на каждой тонне чугуна 25 килограммов кокса. Умело работают старший горновой Я. Гаркуша, машинист В. Икряников, газовщик В. Соколов.

**А. КАТАЕВ,**  
председатель цехкома профсоюза  
доменного цеха.

**ВЫСТУПИВ** с инициативой достойно встретить 58-ю годовщину Октября, коллектив листопрокатного цеха № 1 обязался прокатать за месяц 2000 тонн металла сверх плана. Слово листопрокатчиков не расходится с делом. За 13 дней октября сверх планового задания было произведено 5617 тонн продукции.

Лидируют в социалистическом соревновании трудящиеся бригады № 1. Они прокатали дополнительно к плану более 1880 тонн листа.

**М. ДОВЧИНСКИЙ,**  
председатель цехкома профсоюза  
листопрокатного цеха № 1.

**БРАЗ** выходила победителем во внутрицеховом социалистическом соревновании в ходе ударных недель бригада № 1 второго стрипперного отделения цеха подготовки составов.

Откликнувшись на призыв трудящихся мартеновского цеха № 3 и листопрокатного цеха № 1 встретить 58-ю годовщину Великого Октября новыми успехами в работе, в эти дни передовой коллектив подает слитки на нагревательные колодцы блюминга № 2 со средней температурой 830 градусов при сообразительстве 825 градусов.

**А. ДВОРЯНИЧКОВ,**  
слесарь цеха подготовки составов.

## ● ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ



Успешно несут трудовую вахту в честь предстоящего XXV съезда КПСС труженики четырнадцатой мартеновской печи мартеновского цеха № 3. На счету этого коллектива более 5500 тонн сверхпланового металла, выплавленного с начала года.

**НА СНИМКЕ:** первый подручный сталевара Владимир **АНТИПИН.**

Фото Н. Нестеренко.

ЗА ПРАВО ПОДПИСАТЬ  
РАПОРТ

## СОРЕВНУЮТСЯ МОЛОДЫЕ

В канун XXX отчетно-выборной конференции комсомола комбината еще больший накал набирает трудовое соперничество комсомольцев комбината за право подписать рапорт Ленинского комсомола XXV съезду КПСС.

Среди комсомольско-молодежных коллективов в сентябре признаны победителями в своих группах коллективы двухвального сталеплавильного агрегата № 35 (старший мастер В. С. Плоскин, группкомсорг С. Титков), бригады № 4 стана «1—4» седьмого листопрокатного цеха (бригадир В. Н. Кочубеев, группкомсорг Н. Пахомов), бригады № 2 огнеупорщиков цеха ремонта металлургических печей (бригадир А. Г. Габитов, группкомсорг Х. Юлдашев), бригады № 2 ОТК пятого листопрокатного цеха (бригадир А. И. Новиков, группкомсорг О. Шумакова).

Вторые места заняли комсомольско-молодежные коллективы мехотдела куста ремонтных и механических цехов КХП (бригадир А. Д. Халин, группкомсорг С. Семенов), прокатного отделения бригады № 3 третьего листопрокатного цеха (бригадир А. В. Медовиков, группкомсорг П. Козлов), участка разметки цеха металлоконструкций (мастер А. Н. Жлоба, группкомсорг Н. Березняк), участка электронного оборудования бригады № 5 ЦЗЛ (бригадир Г. А. Дорохович, группкомсорг А. Колосов).

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Днепровском металлургическом заводе имени Дзержинского по проекту института «Укринпромез» была реконструирована доменная печь № 8 с увеличением полезного объема с 994 до 1754 м<sup>3</sup>. Реконструкция выполнена методом надвигки во время капитального ремонта I разряда. На специальном стенде на расстоянии 35 м от проектного положения печи со стороны пылеуловителя на передвижной платформе была смонтирована новая доменная печь и после демонтажа старой надвинута в проектное положение. К моменту надвигки новая печь была полностью зафуртована, смонтировано все оборудование и части наклонного моста, монтажной балки, нисходящих газозводов, конструкции рабочей площадки поддоменика. Вес надвигаемого блока составил свыше 11 тыс.

тонн. Время с момента остановки старой доменной печи и задувки новой составило около 94 суток. Реконструкция доменной печи № 8 с увеличением ее полезного объема до 1754 м<sup>3</sup> показала эффективность выполненных мероприятий, в результате чего годовой прирост производства чугуна должен достигнуть 610 тыс. тонн: производительность чугуна увеличилась на 83,7 процента; удельные капитальные затраты снизились на 36,4 процента.

На Криворожском ГОКе на траншее горячей агломерата уложены рельсы типа Р-43. Срок службы таких рельсов был незначительным, так как грузонапряженность железнодорожных путей превышает 25 млн. тонн в год. Существующий способ крепления не позволяет укладывать

рельсы более тяжелого типа. В процессе эксплуатации рельсы раскатывались, на их сборку затрачивалось много времени. Взамен рельсов Р-43 уложили рельсы типа Р-49. Крепление их к металлическим конструкциям эстакады осуществляется стрелочными башмаками стрелок типа Р-43, что позволяет предотвратить как угон, так и раскатывание рельсов. При этом увеличили длину промежуточных клемм и углубили захват. Подошва вновь установленных рельсов находится между головками заклепок (расстояние между головками заклепок 127 мм). Предлагаемый способ крепления рельсов позволил уменьшить затраты труда при эксплуатации пути, увеличить срок службы рельсов и снизить стоимость ремонта.

Подготовлено сотрудниками ОНТИ комбината.