

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 27 (6307)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 3 марта 1979 года  
Цена 2 коп.

## 50-летию Магнитки — достойную встречу!

Четвертого марта подручный сталевара Владимир Кожевников будет впервые участвовать в голосовании за кандидатов в депутаты Верховного Совета СССР. Ему слово.



### Отдам голос за наше счастье

Мое поколение не участвовало в боях за Советскую власть, мы не проливали кровь на фронтах гражданской и отечественной, мы не строили пионерских советских пятилеток, но нам тоже повезло. Повезло тем, что родились в Магнитке, что работаем на легендарном комбинате. Трудные традиции — это не деньги, которые можно передать по наследству. Это, прежде всего, душевная верность отцам и дедом, моральная солидарность их делам. Мне кажется, что очень важно привить молодому поколению эту верность, и я рад, что ощущаю неподдельную гордость за дела дедов и отцов и что мне доверено продолжать их. Может быть, подобные мысли рождаются у многих моих сверстников именно сейчас, когда наш голос вливается в многомиллионное «за» советского народа. И у многих из них может быть и возникает вопрос: что нам, молодым, дала и дает Советская власть? Вопрос, конечно же, несколько высокопарный и кажется слишком глобальным. Но большая река наполняется из ручейков, большое дело выдвигается на маленьких делах, а Советская власть ежедневно, ежедневно утверждает в нас штрихи, которые мы порой и не замечаем.

Мне 19 лет. Я подручный сталевара. Производственный опыт у меня небольшой, да и жизненный небогат. Но у меня есть бесценный капитал: те знания, которые я уже получил, и те знания, которые я могу получить в будущем. Я окончил в школе восемь классов и пошел в ГПТУ № 13 учиться на подручного сталевара. Мои родители ни копейки не платили за мою учебу, все расходы взяло на себя государство. Единственное, что пришлось покупать, так это учебники. Мой младший брат сейчас получает и учебники бес-

платно. Он окончил школу — и перед ним открыты все пути, имел бы желание и трудолюбие. Так было и со мной. Я хотел варить сталь, я этого добился.

Жизнь не стоит на месте. Сосредоточенных знаний завтра будет мало, а послезавтра с тем же багажом и к печи не подпустят. Только знания позволяют идти в ногу со временем. Сейчас я поступаю на подготовительные курсы в горно-металлургический институт. Собираюсь получить высшее образование по своей специальности. И таких, как я, в цехе немало. Многие идут учиться, благо все возможности есть.

Выражения «промышленный шпионаж» и «шеф-наставник» появились в одно время. Только одно из них — порождение «свободного» западного мира, другое — советской демократии. Я люблю и уважаю своих наставников. Они не жалели для меня времени и опыта. Пользуясь случаем, хочу поблагодарить весь коллектив тридцать второго сталеплавильного агрегата, на котором я работаю, а в особенности мастера А. Карпова, сталевара Ю. Лапшова, первого подручного Е. Бузова. Познакомился я с ними еще на практике и сразу почувствовал о себе истинную отеческую заботу. Так встречают в нашем цехе каждого новичка, и это, если говорить по большому счету, именно по-советски, по-коммунистически. Так могут поступать истинные хозяева своей жизни, которые не боятся, что ученик перерастет их и заберет себе лучший кусок. Они знают, что мои победы — это победы коллектива, а победы коллектива — моя личная радость. Вот так в совместном труде рождается завтрашний день. Надо многое сделать, чтобы этот день был лучше сегодняшнего. Поэтому мы и выдвигаем

(Окончание на 2-й стр.)

### НА ДВОЕ СУТОК РАНЬШЕ СРОКА

Социалистические обязательства коллектива кузнечно-прессового цеха по достойной встрече юбилея Магнитогорска

Производственные бригады КПЦ горячо поддерживают патристическое начинание обжимщиков второго цеха и, стремясь подойти к юбилею родного города с достойными производственными показателями, обязуются:

выполнить план первого полугодия четвертого года пятилетки на двое суток раньше срока;

подать дополнительно к ранее принятым обязательствам пять рационализаторских предложений и за счет этого получить дополнитель-

ный эффект в 5 тысяч рублей;

обеспечить 100-процентное участие работников цеха в Ленинском субботнике; сэкономить за полугодие одну тонну металла дополнительными принятыми обязательствами;

повысить квалификацию за первое полугодие 25 работников цеха, т. е. на 10 человек больше, чем было принято в обязательствах в начале года.

Обязательства обсуждены и приняты на рабочих собраниях коллектива кузнечно-прессового цеха.

### В СЧЕТ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

Ответив на патристическую инициативу тружеников второго обжимного цеха, коллектив третьего блюминга обязался закончить выполнение плана первого полугодия на сутки раньше срока.

Первые два месяца года коллектив третьего блюминга закончил успешно. Сейчас на сверхплановом счету коллектива уже более 6 тысяч тонн сверхплановой заготовки. Во внутрицеховом социалистическом соревновании борьбу за первенство в течение последнего месяца вели первая и третья бригады стана, где начальниками смен А. М. Федорчук, В. П. Деминенко. Благодаря ударной работе и о-

старшего нагревальщика Ю. А. Сапрыкина, нагревальщика С. В. Семенова, машинистов клещевых крапов Н. В. Высонова и Ю. А. Федотова, операторов главного поста В. М. Хрипунова и В. И. Овсянникова, вальцовщика стана «720» А. В. Дьяченко, оператора четвертого поста М. Г. Абрамовой и других, передовые бригады к началу марта выдвинули тысячу тонн сверхплановой заготовки. В ударной борьбе первенство в соревновании бригад третьего блюминга завоевала третья бригада.

Л. ПОГОРЕЛОВ,  
секретарь партийного бюро обжимного цеха № 3.

## У металлургов страны

На Северном горно-обогатительном комбинате в результате эксплуатации обжимных тележек ходовые и грузовые ролики подвергались поверхностному износу на глубину 5—7 мм. Изношенные ролики заменялись новыми, а старые одавались в металлолом.

В настоящее время реставрируют ролики методом наплавки с помощью полуавтомата А-765, в качестве электрода применяют порошковую проволоку ПП-АН-106. После наплавки ролики обрабатывают на токарном станке до необходимого размера наружного диаметра.

Внедрение предложения позволило увеличить срок службы роликов, уменьшить их расход.

Универсальный реверса-

ный заготовочный стан с одной парой горизонтальных и двумя парами вертикальных валков изготовляет фирма «Дейви-Лови», Великобритания. Горизонтальные и вертикальные валки размещены в общей станине и предназначены для прокатки заготовки из слюов или блюмов. Прокатка слюов производится на ребро, при этом основное обжатие осуществляется горизонтальными валками. Вертикальные валки выполняют роль направляющих линеек, снимают уширение и при необходимости обжимают металл по ширине. Приводы горизонтальных и вертикальных валков индивидуальные, стан полностью автоматизирован. Широкое применение эти станы должны получить как дополнение к слюбовым МНЛЗ на заводах, где ис-

ВСЕ НА ВЫБОРЫ В ВЕРХОВНЫЙ СОВЕТ СССР!



Плакат П. Хныкина.

### ВКЛАД МОЛОДЫХ

По-ударному закончили февраль большинство производственных коллективов механического цеха. Это дало возможность коллективу цеха в целом перекрыть план месяца на полтора процента.

В феврале особенно отличались молодые работники инструментального отделения, руководит которым начальником отделения Сергей Яковлевич Соколов. На выполнении заказов для рамента мартовской печи № 27, стана «2350», на изготовлении приспособлений для автоматической блокировки шлифовальных кругов молодые труженики отделения намного перекрывали сменные задания. Так, фрезеровщик Ш. З. Шаку-

ров выполнял сменные нормы выработки в среднем на 150 процентов, токари В. Л. Муха и Е. Н. Башкакова — соответственно на 140—130 процентов, строгальница Ф. И. Казыханова перекрывала нормы на 30 процентов. Большую организаторскую работу в течение месяца проводил с молодыми сталочниками мастер производства Б. П. Сенечкин.

Коллектив инструментального отделения и далее намерен добиваться высоких результатов работы, чтобы внести свой вклад в подготовку к достойной встрече юбилея родного города.

П. МЕДВЕДЕВ,  
секретарь партбюро механического цеха.

### ЛУЧШИЕ В ЦЕХЕ

Хороших производственных результатов добивается коллектив мебельного цеха. Задание здесь выполняется более чем на 110 процентов.

В цехе лучшие показатели сейчас у коллективов, руководимых мастерами производства А. А. Головачевым и З. В. Петренко. Примеры ударного труда показывают в этих коллективах

сталочники А. А. Коробейщиков, Н. Д. Гушина, фанеровщик кромок А. С. Хисамова, наборщик шпона Н. А. Гусева. Все они перекрывают сменные нормы на 5—8 процентов.

В. ОМЕЛЬЯНЕНКО,  
председатель производственно-массовой комиссии комитета профсоюза мебельного цеха.

ских предприятий.

На Восточно-Сибирском огнеупорном заводе освоена технология производства шамотных огнеупорных центровых трубок для сифонной разливки стали из шихты, содержащей 35 процентов глины марки НУ-1 и 65 процентов шамота.

За I полугодие 1977 г. выпущено 48,0 тонн изделия, соответствующего ГОСТ 11586—69. За этот период изготовлено также 5158 т. шамотных огнеупорных фасонных изделий общего назначения для кладки различных тепловых агрегатов из глины Трошковского месторождения (ГОСТ 8691—73). Шихта для производства этих изделий состоит из 35 процентов глины ТР-2 или ТР-3 и 65 процентов шамота.

Материал подготовлен сотрудниками ОНТИ,