

Орган парткома,
профкома,
комитета ВЛКСМ
и управления
Магнитогорского
дважды ордена Ленина
и ордена Трудового
Красного Знамени
металлургического
комбината
имени В. И. Ленина

магнитогорский МЕТАЛЛ

№ 65 (4202)
Год издания
тридцать третий

ВТОРНИК,
30 мая
1972 года

Цена 2 коп.

КОМБИНАТ ЗА НЕДЕЛЮ

Объясняется тем, что...

Установившиеся погожие дни напоминают, что на пороге лето — пора, приятная для отпускников и трудная для тех, кто работает у доменного горна, у мартена, прокатного стана и других металлургических агрегатов. Поэтому каждый руководитель цеха, участка должен сейчас еще раз внимательно посмотреть вокруг себя и проанализировать, все ли он сделал для высокопроизводительной работы в летних условиях, все ли в порядке с фонтанчиками, вентиляторами и прочим, что может повлиять на самочувствие, а значит, и на работоспособность людей.

Кроме того, каждый руководитель должен позаботиться о том, чтобы создать в коллективе нужный психологический климат, настроить людей на преодоление трудностей. В некоторых цехах внутренняя неподготовленность рабочих к трудностям, связанным с повышением температуры внешней среды, уже дала о себе знать, отрицательно сказавшись на производственных результатах. В обжимном цехе № 2, например, среди причин, которые привели к сдвигу в работе в первой половине мая, называют и психологическую неподготовленность к повышению температуры. Можно, конечно, упрекнуть руководителей цеха в том, что они допустили это, но хорошо хотя бы то, что они понимают важность обеспечения психологического настроя коллектива к работе летом. Коли понимают, значит, должны исправить ошибку.

Но вряд ли только наступлением тепла можно объяснить то, что многие цехи комбината в минувшую неделю не справились с производственной программой.

Железнодорожниками не выполнен график перевозки руды с постоянного склада почти на 25 тысяч тонн. Станция Рудная не обеспечила постановку вертушек на фронт погрузки. Допускались разрывы в постановке вертушек под погрузку до 45 минут. Срывались графики сборных поездов на участке станция Стальная — станция Западная, что привело к задержкам в обеспечении мартеновских цехов огнеупорами, ферросплавами. Имелись также задержки в обеспечении копрового цеха № 1 вагонами прямого парка.

Работники горно-обогатительного производства за неделю недодали к графику около 4,5 тысячи тонн агломерата, не выполнили графика погрузки руды со склада привозных руд. Продолжительность погрузки вертушки из 10 думпкаров составляла от 50 минут до полутора часов, вследствие чего остатки на складе увеличались.

Коксовики не выполнили графика выдачи кокса в 15 случаях. Причина — неполадки на коксовых машинах, коксортировке, а также несвоевременная подача порожняка под коксовую продукцию. За неделю было допущено ухудшение качества кокса по золе, что, естественно, создало лишние трудности в работе доменщиков. Доменщики в свою очередь недодали к плану более 3,5 тысячи тонн чугуна, 2500 из которых задолжал коллектив домны № 9.

Копровики недодали к графику в общей сложности почти 21 тысячу тонн металлолома. Отчасти поэтому мартеновцы тоже оказались в долгах. С планом не справились все три мартеновских цеха. Особенно велик долг у коллектива мартеновского цеха № 1.

Из-за простоев значительно отставали от графика обжимные станы. В результате нечеткой работы обжимных станов не справлялись с графиком станы 300 № 1, 300 № 3, 2350, 4500, 1450 и 2500. Как следствие — невыполнение задания по отгрузке товарного проката, а это в конце месяца особенно досадно, так как способствует отгрузочной лихорадке.

СТРАНИЧКА ЛЕТОПИСИ

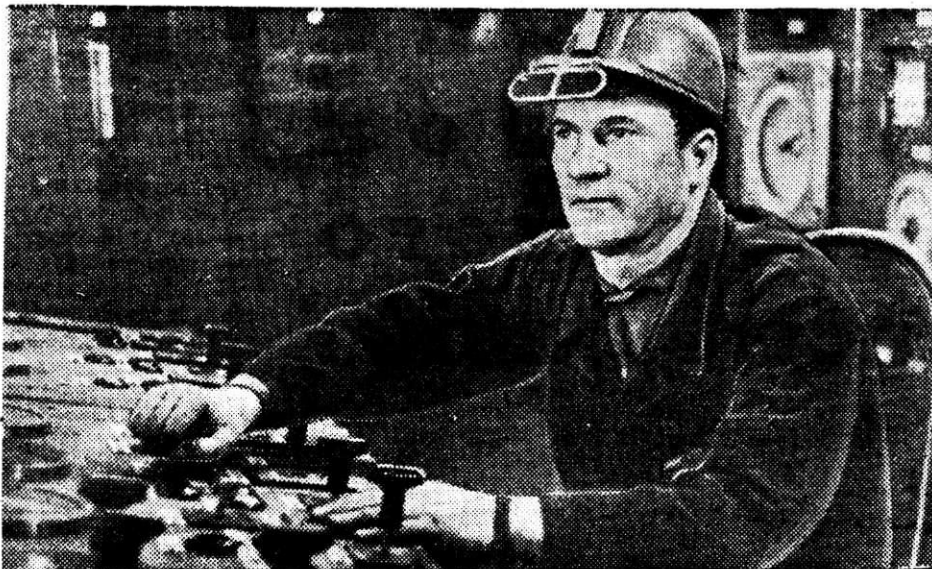
За успехи, достигнутые в выполнении государственного плана и социалистических обязательств 1971 года, инициативу, проявленную в развертывании социалистического соревнования за досрочное выполнение заданий девятой пятилетки, бюро Челябинского обкома КПСС, исполком областного Совета депутатов трудящихся, облсовпроф и обком ВЛКСМ постановили занести коллектив Магнитогорского металлургического комбината в Книгу «Летопись трудовой славы девятой пятилетки».

Поздравляем славный коллектив трудящихся комбината с заслуженным успехом!

Сталеплавильщики комбината стремятся высокопроизводительным трудом встретить 50-ю годовщину образования СССР, выдавая металл дополнительно к заданию. Среди передовиков производства — и коллектив агрегата тридцатой мартеновской печи, выплавивший в мае более четырех тысяч тонн сверхпланового металла.

НА СНИМКЕ: один из мастеров-сталеваров передового агрегата Константин Федорович Алексеев.

Фото Н. Нестеренко.



Кубилею СССР - 10 МЕСЯЦЕВ УДАРНОГО ТРУДА!

БЕЗ БРАКА И ДЕФЕКТОВ

В кузнечно-прессовом цехе дружно трудятся в мае смена, возглавляемая старшим мастером В. П. Голубцовым. Коллектив стремится своевременно и качественно выполнить все заказы на изготовление поковки, и это стремление приносит свои плоды: коллектив хорошо справляется с производственной программой, является сейчас лидером социалистического соревнования за достойную встречу 50-летия образования Советского Союза.

Особенно успешно действует в смене бригада опытного кузнеца А. И. Палатова (подручный кузнеца В. В. Галиевский, машинист молота А. А. Плеханова). Она выполняет нормы выработки на 150 процентов. Но не намного отстала от лучших и бригада кузнеца Пейчева (подручный кузнеца В. П. Макурина, машинист молота И. И. Иванцова). Кузнец Пейчев, тоже опытный мастер своего дела, вместе

со своими помощниками достиг выполнения норм на 145 процентов.

Обе эти бригады трудятся над срочными и сложными заказами для капитального ремонта доменной печи № 5, ремонта мартеновской печи № 32 и для цеха покрытий. К качеству оделанных ими повок претензий нет — они откованы без брака и дефектов.

М. ВОЛКОВ,
начальник БОТиз кузнечно-прессового цеха.

ОТВЕТСТВЕННО ВДВОЙНЕ

Насыщенная производственная программа у коллектива цеха ремонта металлургического оборудования № 1. Идет ремонт на двадцать восьмой мартеновской печи. На этот раз он несколько необычен. Дело в том, что раньше замену ригелей жесткого крепления печи производили во время капитального ремонта. На этот

раз замену производят в обычный ремонт.

Впервые приступили вчера монтажники цеха ремонта металлургического оборудования № 1 к замене миксерного крана в мартеновском цехе № 2. У коллектива монтажного оборудования есть опыт демонтажа и монтажа заливочных и разливающих кранов. Это в какой-то мере поможет монтажникам. Но в новой работе есть трудности, которые придется преодолевать впервые. К этому коллектив готовился заранее. Сложную работу — демонтаж старого и монтаж нового миксерных кранов — доверено вести испытанным в мастерстве бригадам монтажников, возглавляемым мастерами В. С. Жуковским, Н. М. Завьяловым, В. П. Мансуровым. Этим коллективам предстоит работать ударно, закончив замену крана за месяц. Строительные организации эту работу выполнят в течение полутора месяцев. Так что начатая вчера работа ответственна для монтажников вдвойне.

Б. МАЕВСКАЯ.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- Увеличивать выпуск и улучшать качество товаров народного потребления!
- Слябингу — стабильную работу!
- Центральной библиотеке металлургов — 40 лет
- Спортивные новости

КОМБИНАТУ — ЧИСТОТУ И ПОРЯДОК!

НАЧАЛО ЕСТЬ!

В конце декабря закончилось строительство новой очереди блока разделения воздуха № 5, но строительные отходы остались «зимовать» на территории кислородной станции № 4. Когда же сошел последний снег, обнаружилось много «подарков» отнюдь не весеннего качества. Коллектив цеха решил подготовить территорию к благоустройству. Собрали лом, вывезли строительные отходы.

Закончив уборку территории, работники цеха взялись за наведение чистоты внутри него. Выкрашенное в приятные тона оборудование, цветы повышают настроение аппаратчиков и машинистов.

В настоящее время ведется отделка внутренних помещений, намечен ряд мероприятий на последующие месяцы. В походе за чистоту активно участвуют лаборанты из химлаборатории Г. Александрова, Л. Карелина, комсомольцы участка паровых турбин Ю. Маренко, Г. Луговской, механики — Ю. Вичкуни, блоков разделения — В. Жидков.

Общую картину по чистоте портит вид в районе стройки. Новой очереди БР-ГМ № 6. Генподрядчик — управление № 1 — до сего времени не приняло должных мер для ликвидации свалки, созданной строителями в районе отделения обезжиривания. Хотелось бы, чтобы строители, ведущие работы на территории кислородного цеха, включились в наш поход за чистоту и убрали оставленные за собой строительные отходы.

Работы по наведению чистоты только начинаются.

Н. МИХАЙЛОВ,
секретарь комсомольской организации кислородно-компрессорного цеха.