

КОМСОМОЛУ — ПАРТИЙНОЕ РУКОВОДСТВО

Ленинский Коммунистический Союз Молодежи. Мы привыкли видеть в его рядах славных сынов отечества. Тех, кто не боялся кулацких обзоров, тех, кто в зной и стужу не жалел сил и здоровья на стройках первых пятилеток, кто не на жизнь, а на смерть боролся с фашистскими оккупантами, боролся и победил трудности, вставшие на пути советского народа.

Многочисленна армия комсомольцев Магнитогорского металлургического. Много славных дел на ее счету. Кто первым на комбинате подхватил почин железнодорожников станции Москва—Сортировочная? Коллектив седьмой комсомольско-молодежной доменной печи. Кто первым откликнулся на призыв помочь строителям девятой доменной печи? Комсомольцы.

В. И. Ленин говорил, что юношество — кипящая, бурлящая, ищущая часть человечества. Жизнь показывает, что неисчерпаемый родник молодежной энергии только тогда становится животворным, когда им умело руководят и направляют партийные организации. За примерами не нужно ходить далеко.

Добрая слава идет на комбинате о комсомольцах доменного, третьего листопркатного цехов, коксохимического производства, цеха технологической диспетчеризации. Эти молодежные организации работают с полной отдачей. У них хорошо налажена организационная работа, бюро и комитеты комсомола постоянно уделяют вни-

мание вопросам учебы и воспитания молодежи, вопросам шефской работы.

Хорошая традиция сложилась в доменном цехе и в коксохимическом производстве. Секретари партбюро тт. Гоманков и Козлов регулярно встречаются с активистами комсомольских организаций, беседуют об их нуждах и планах. Большую помощь комсомольским организациям оказывают партийно-комсомольские собрания. Забота и спрос — вот те рычаги, которые успешно используют партийные организации этих цехов.

Практика показывает, что труды коммунистов не пропадают даром: комсомольцы и молодежь доменного, коксохимического, третьего листопркатного и ряда других цехов успешно решают стоящие перед ними задачи.

А как справляются со своими делами комсомольские организации мебельной фабрики, третьего мартеновского цеха, отдела детских учреждений? Очень плохо. Конечно, в этом вина ложится на комсомольских активистов, членов бюро. Но повинны и партийные бюро. В отделе детских учреждений, например, начальник отдела т. Цупрунова, не посоветовавшись с секретарем партбюро т. Ильиных, на все лето отправила на дачу секретаря комсомольской организации т. Опертову. В результате этого недуманного шага комсомольская работа не велась в течение трех месяцев.

Руководство комсомолом должно быть постоянным,

вдумчивым. Здесь наскоком успеха не добьешься. Одно время комсомольская организация отдела технического контроля работала плохо. Ставка на кампанию не дала ожидаемого эффекта. Тогда коммунисты поручили членам партбюро тт. Карповой и Николаенко всерьез заняться комсомольскими делами. И вот результат: сейчас молодежная организация ОТК одна из лучших на комбинате.

Партия видит в комсомоле

«ВЛКСМ работает под руководством Коммунистической партии Советского Союза». (Из Устава КПСС.)

своего активного помощника. К сожалению, у нас еще есть такие организации, где роль «помощника» выполняют коммунисты. Такое положение сложилось на мебельной фабрике. Партийное бюро неоднократно беседовало с секретарем комитета ВЛКСМ А. Муниным. Но сколько ни бьются, комсомольской работы не видно. Партийной организации следует серьезно задуматься о целесообразности дальнейшего пребывания члена партии т. Муни-

на на посту комсомольского вожака, который личные интересы ставит выше общественных. Устав КПСС обязывает партийные организации руководить комсомолом. Руководить — это не значит превращаться в няньку, помогать проводить собрания, собирать взносы. Это обязанность самих комсомольцев. Руководить — значит мобилизовать молодежь на свершение добрых дел, будить молодежную энергию, направлять ее в желаемое русло.

Пролетарии всех стран, соединитесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 108 (4077)
Год издания 26-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 12 сентября 1965 года

Цена 1 коп.

НА СНИМКЕ: один из лучших машинистов турбинных теплоэлектростанций, ударник коммунистического труда Николай Алексеевич Гершунов.

Фото Е. Карпова.

В цехах комбината ФЛАГМАНЫ СОРЕВНОВАНИЯ

Десять тысяч тонн сверхпланового металла решили дать стране сталеплавильщики комбината в честь 48-й годовщины Великого Октября.

Верны своему слову мартеновцы второго цеха. Только за девять дней сентября они выдали 1740 тонн стали дополнительно к заданию.

В авангарде социалистического соревнования идут мастера скоростного сталеварения второго агрегата, где сталеварами Иван Кадочников, Николай Митрофанов, Василий Иванов и Федор Болотский. Умело организуя производственные процессы, главным образом первичные операции, им удалось на каждой плавке сэкономить много времени и записать на свой сверхплановый счет 460 тонн стали.

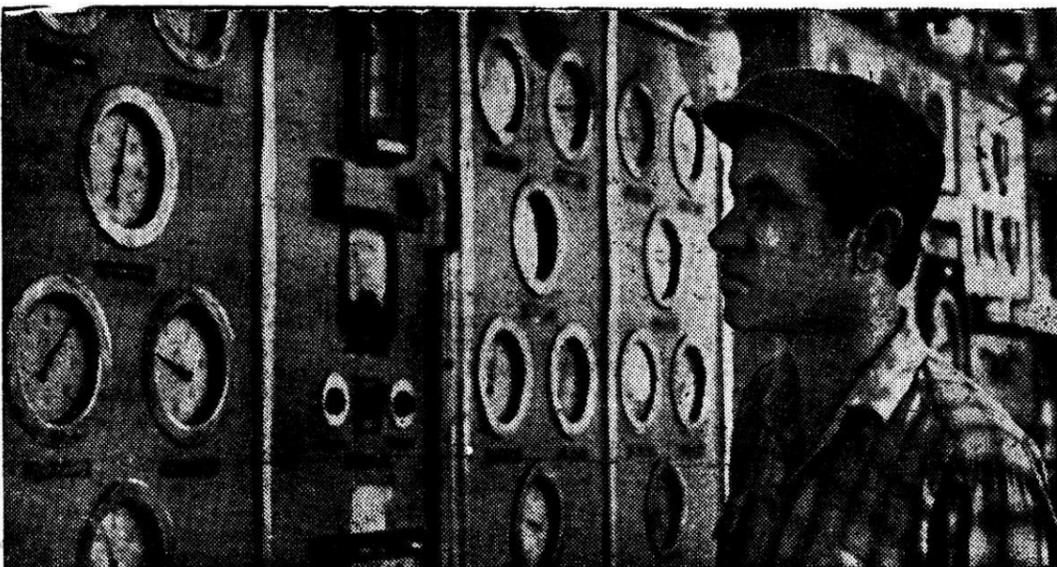
Не отстают от флагамена соревнования коллективы первой и тринадцатой печей. В общей сложности они сварили на 725 тонн стали больше, чем предусматривалось планом.

Идет сверхплановый чугун

Доменщики, инициаторы предпраздничного соревнования на комбинате, своими делами подкрепляют обязательства, взятые ими в честь славной годовщины Великого Октября. 900 тонн металла дополнительно к зада-

нию выплавил они с начала месяца.

Наилучших успехов добился коллектив, обслуживающий первую доменную печь. Больше половины всего сверхпланового чугуна, полученного в цехе, приходится на его долю. Умело организуют работу опытные мастера Юрий Бушуев, Илья Овсянников, Степан Черкасов и Николай Карчиков. Хорошие производственные результаты достигнуты благодаря использованию всех резервов, экономии времени на каждой производственной операции.



ОНИ — ЛУЧШИЕ

Высокую производительность показывает в эти дни коллектив южного скрапоразделочного участка копрового цеха. 1200 тонн металлического лома для мартеновских цехов разделано им сверх плана.

Отличным трудом славится в коллективе бригады мастера коммуниста Ивана Евдокимовича Гаргуши. Из месяца в месяц она

перекрывает нормы. И с начала сентября передовики производства уже разделали 400 тонн металлического лома дополнительно к заданию.

Умело работают резчики А. Охлопов и А. Муллабаев. Четко обеспечивают все производственные операции машинисты кранов И. Габасов и А. Чигрин.

Хорошо вчера и сегодня

Хорошо работают железнодорожники горнорудного управления четвертой бригады, где начальником смены Дмитрий Шестаков.

Этот коллектив и в прошлом месяце занял первое место в социалистическом соревновании. Он пе-

релез на 26800 тонн груза больше, чем было намечено планом.

Лучших результатов в работе добились машинист электровоза Николай Викторович Сальников и кондуктор-свальщик Петр Иванович Кулаев.

УДАРНАЯ СМЕНА

Хорошо трудится в цехе подготовки состава бригада стрипперного отделения № 2, руководит которой Анатолий Лисицкий. 9 сентября дружный коллектив благодаря четкой организации производства разделал на четыре

плавки больше нормы. А это значит, что блоннинг № 2 работал бесперебойно.

Оперативно действовали машинисты стрипперных кранов Валерий Шеметов и Василий Кузнецов.

На вахте агломератчики

Полторы тысячи тонн качественного агломерата дополнительно к плану выдал с начала месяца коллектив третьей агломерационной фабрики.

Лучше других справляется с заданием четвертая бригада, где начальником смены Петр Епанешников, мастером Юрий Старостин

и старшим агломератчиком Алексеем Кафтайлов.

Агломератчики этой бригады за 9 дней сентября выдали 400 тонн сверхплановой продукции. Они встали на предпраздничную вахту и успешно борются за выполнение повышенных обязательств цехом.

Т. РАЙЛАН.

Новое шагает в производство

Большое внимание уделяется в фасонно-чугунолитейном цехе механизации трудоемких процессов. Несколько месяцев назад в стержневом отделении вступила в строй действующих установка жидкотекучих смесей. Сейчас идет освоение ее, тщательно изучается в процессе работы технология. В конце августа помощник начальника цеха по оборудованию Николай Дмитриевич Абросимов ездил в командировку на Новотроицкий металлургический завод. Там он ознакомился с работой агрегатов этого типа, с опытом в их обслуживании. В частности, его инте-

ресовал процесс подачи шлага и песка в бункер. Сейчас для механизации этой операции изготавливаются чертежи и в недалеком будущем она найдет применение в цехе.

Пуск этой установки призван окончательно заменить ручной труд рабочих по формовке стержней, увеличить производительность. Если на набивку формы вручную уходит 30—40 минут да плюс 6 часов сушки в сушильных печах, да плюс время на крановые операции при подаче в эти печи, то на установке жидкотекучей смеси затрачивается все-

го несколько минут на замес и заполнение смесью. При этом сушка в печах отпадает совсем (а вместе с ней и 6 часов времени на эту операцию), быстросхватывающаяся смесь сохнет за 40 минут прямо здесь же, на роликах. Нетрудно подсчитать эффективность работы нового агрегата во всех отношениях.

Обслуживают установку два человека. Анна Федоровна Жилищикова трудится в стержневом отделении уже много лет. И всегда она считалась одной из лучших работниц. Сегодня она «командует» новым агрегатом.