ДОЛГ И СЛАВА ДОМЕНЩИКОВ — ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ТРУД

Наш счет коксовикам и горнякам

Со второй декады марта по необ'ясним причинам коксовики перестали регулярно снабжать доменные печи достаточным количеством кокса, одновременно понизив и качество его. 12, 14, 15 и 17 марта доменные печи №№ 2, 3 и 4 были неполны, нарушался уровень засыпа — главное условие успешной работы печи. 19 марта доменная печь № 4 из-за отсутствия кокса простояла 2 часа. Потеряно около 200 тонн чугуна, и расстроен ход печи, что не замедлило отразиться на дальнейшей ее работе.

20 марта печи № 1 и № 3 были без меры 5 минут из-за прекращения подачи кокса по транспортеру. Главный инженер коксохимического цеха т. Дорогобид об'ясняет эти перебои неисправностью механизмов на коксовых печах, но нам от этого не легче.

Согласно указания Министерства черной металлургии и приказа директора комбината, коксовики должны иметь в запасе у доменных печей 20 хопперов кокса на случай непредвиденных перебоев. Это не выполняется как коксовиками так и транспортниками и привело 19 марта к простою печи № 4. Тем же об'ясняются и простои других печей.

Нарушают обязательства и горняки. В бункера опять идет руда неоднородная, с резким колебанием содержания железа. В этой же руде до 30 процентов мелочи, которая идет на вынос. Именно поэтому 20 марта на печи № 2 вынос пыли на одну подачу составил 1800 килограммов вместо нормы — 800 килограммов. На печах №№ 1, 5 и 6 вынос пыли значительно больше.

Если к этому добавить, что аглофабрика № 2 (заместитель начальника т. Сурнин) снизила подачу агломерата, то станет ясным картина участия горняков в борьбе за сверхплановый чугун.

В последние дни систематически нарушается график слива чугуна в миксера мартеновских цехов. Там вне графика останавливают на ремонт миксерные краны, чугун же для заливки в печи берут через люк прямо в ковшах. Этим нарушают график слива, задерживают ковши, расстраивают работу доменных печей. Недавно — 19 марта — миксерный кран мартеновского цеха № 1 остановили на 12 часовый ремонт. В действительности более 30 часов длился этот ремонт, а график слива чугуна был нарушен.

Цехам — смежникам доменного цеха нужно пересмотреть методы выполнения своих обязательств с тем, чтобы работать более четко, на деле помогать выплавке металла в возрастающих размерах.

А. КИРИЧЕНКО, начальник смены доменного цеха.

—⊙—

Порочный стиль

Начальники смен горнорудного управления тт. Филиппов и Денисенко придерживаются порочного стиля работы. Они не выполняют технологических требований по погрузке руды для доменного цеха. Руда поступает влажная и с большим процентом мелочи. Эту руду необходимо известковать, но в сменах тт. Филиппова и Денисенко этого не делают, руда смерзается в комья, примерзает к стенкам хопперов. В результате на разгрузку хопперов затрачивается много больше положенного времени. 20 марта, например, 17 хопперов разгружали вместо 1 час 15 минут — 6 часов.

Начальник смены т. Филиппов прибегает и к другим приемам, чтобы скрыть плоды своей халатности. 20 марта в его смене в хоппер № 543 вначале была погружена руда не сортированная и лишь сверху ее прикрыли сортированным слоем. Выяснить этот обман удалось лишь при разгрузке.

Систематическое повторение подобных фактов сигнализирует о том, что у некоторых работников горы отсутствует чувство ответственности за выполнение своих обязанностей.

А. ЖЕСТОВСКИЙ, десятник разгрузки бункерной эстакады.

Наши доменщики, как известно, завоевали первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании и знамя Совета Министров СССР. Выступив инициаторами предмайского социалистического соревнования, они дали слово крепко держать знамя трудовой славы и, продолжая борьбу за овладение передовой технологией, добиваться возрастающей выплавки металла. Работа доменных печей на высоком уровне, однако, зависит не только от одних доменщиков. Большая ответственность лежит в этом отношении на цехах-смежниках.

Ниже публикуются замечания и предложения доменщиков о создании вполне нормальных условий, гарантирующих высокое производство чугуна.

Держать высокий уровень производства

Совсем недавно доменщики второй печи шли в авангарде соревнования всего коллектива. С 15 по 18 марта наша печь добилась наиболее высоких показателей, выполняла задание свыше чем на 113 процентов.

Теперь этот уровень выдачи чугуна снижен почти на 2 процента.

В чем причина? Нас крепко подводят горняки. Они дают руду более низкого качества с малым содержанием железа и с чрезмерно большим количеством мелочи и пыли. Эта мелочь создает в шихте газонепроницаемость, и печь не принимает дутья. Вместо того, чтобы давать в печь 2600 кубометров воздуха в минуту, мы в последнее время даем 2300—2400.

Таким образом снижается производительность печи, выдается меньше чугуна. По этим причинам мы недодаем в смену, по сравнению с более лучшими днями около 70 тонн чугуна.

Транспортники несвоевременно забирают пыль, вынос которой из доменной печи очень большой.

Если бы во-время убирали пыль, то по весу ее мастер мог бы определить об'ем выноса и принять своевременные меры к восстановлению нормального режима.

Наши требования к горнякам—повысить качество руды, добиться постоянности ее и снизить процент мелочи. Мы же приложим все силы и умение, чтобы удержаться на высоком уровне производства.

Н. РОВЕНСКИЙ, мастер доменной печи № 2.

На предмайской вахте

Первые дни предмайских стахановских вахт в доменном цехе ознаменованы усилением борьбы за сверхплановый чугун. 23 марта мастера печи № 5 тт. Жигулев, Буданов, Сазоненко повысили выдачу чугуна, выполнили суточное задание на 114.3 проц.

Попрежнему на первом месте в соревновании идет коллектив доменной печи № 2. Мастера тт. Овсянников, Злуницын, Ровенский, вместе со всем коллективом печных бригад за 22 дня марта выдали стране боле 3000 тонн сверхпланового чугуна.

Отлично выполняют свои обязательства и доменщики печи № 4. Мастера тт. Беликов, Пономаренко и Колдузов ведут производство на уровне 108,2 процента выполнения плана. Коллектив печи № 3 с начала месяца выполняет задание на 107,3 процента и коллектив печи № 1— на 107,1 процента. Мастера этих печей тт. Орлов, Душкин, Черкасов, Савичев, Копанец, Белич уверенно направляют работу своих печных бригад на досрочное завершение мартовского плана.

Молодой доменщик—третий горновой печной бригады мастера четвертой доменной печи т. Беликова—**Н. И. Михайлов.**
Фото К. Шитякова.

Оздоровить условия труда

Работать под бункерами нелегко. Здесь большая запыленность и загазованность воздуха. Особенно это ощущается при заборе в вагон-весы агломерата и мартеновского шлака. Можно ли здесь оздоровить труд рабочих? Несомненно, можно.

Осуществляя предложения рабочих по технике безопасности, в прошлом году у нас за это взялись и на третьей доменной печи провели к бункеру водяной душ. Вода из этого душа прибивала пыль и очищала воздух.

Но, к сожалению, это ценное мероприятие было кратковременным. Не успели установить такой же душ на следующей печи, как душ третьей домны перестал функционировать.

Были также предложения по устройству пылеуловителей, но до сих пор они где-то «дорабатываются».

Многое для понижения процента пыльности должны сделать работники аглофабрики. Они обязаны охлаждать, смачивать агломерат, но этого не делают и в бункера поступает раскаленный агломерат, выделяющий сернистый газ, пыль и дым. Работники бункерной эстакады от раскаленного агломерата часто получают ожоги.

Не лучше положение и при заборе мартеновского шлака. Одно время, в порядке пробы, копровики заливали этот шлак водой и тогда пыльность уменьшалась. Но это мероприятие в зимних условиях нельзя применять, так как шлак смерзается и его трудно выгружать из хопперов.

В последнее время машинистам вагон-весов и их помощникам выдали респираторы. Всю смену, конечно, дышать через респиратор тяжело и приходится пользоваться им только во время забора агломерата. Следовательно, введение респираторов не дало существенного улучшения условий труда. Надо принять более действенные меры. Оздоровление условий труда работников подбункерных помещений будет способствовать лучшей работе доменного цеха.

Работники подбункерной эстакады, кроме того предлагают внести в новый колдоговор пункт о том, чтобы им выдавали спецпитание — молоко.

М. ЛАВРИЩЕВ, машинист вагон-весов второй доменной печи.

ПОДДЕРЖИМ ЧЕСТЬ И СЛАВУ ЦЕХА

Выступив инициатором предмайского социалистического соревнования и обязуясь отличными показателями труда закрепить знамя Совета Министров СССР за своим цехом, доменщики должны со всей ответственностью относиться к делу, добиваться неукоснительного выполнения всех заданий. Тот факт, что в условиях уральской зимы мы смогли выдавать стране сверхплановый чугун, ярко свидетельствует об умении коллектива доменщиков о их решимости выполнять государственные задания послевоенной пятилетки.

Достигнутые нами успехи не исчерпывают всех возможностей борьбы за дальнейшее повышение выдачи чугуна. Мы можем и должны с каждым днем совершенствоваться, переносить опыт передовиков во все бригады и добиваться новых достижений. Все это зависит только от нас, от правильного выполнения каждым мастером, горновым, газовщиком, машинистом своих обязанностей. Особенно многое зависит от горновых. Став подлинным хозяином своего участка, четко выполняя свои обязанности, горновой обеспечит успешное завершение труда всей печной бригады.

К сожалению, у нас еще некоторые горновые относятся к делу формально, работают без души. Что из этого получается можно рассказать на примерах.

19 марта первый горновой шестой доменной печи т. Запасковский (в бригаде мастера т. Шатилина) пустил чугун по сырой летке. Летку порвало, печь простояла 20 минут. Принявший затем смену горновой т. Меринов (в бригаде мастера т. Рыжова) летку не исправил, к тому же держал ее короткой — в 1,2 метра. Печь была остановлена на полчаса.

1 марта также из-за неисправности чугунной летки 20 минут простояла на снорте доменная печь № 1. Работавший в этой смене молодой горновой т. Сергиенко нуждался в помощи, а мастер т. Белич не проследил за его работой и не дал необходимых указаний.

Вторые горновые обязаны следить за шлаковой леткой. Этот участок, на первый взгляд, кажется менее ответственным. Но это не так. Ведь если неисправна шлаковая летка, то нельзя по графику отрабатывать шлак, печь идет на снорт, шлак спускается через чугунную летку, что приводит к порче летки. Так было 27 февраля на доменной печи № 6. Здесь в бригаде мастера т. Шатилина второй горновой т. Акулов удосужился пробить амбразуру шлаковой летки и шлак были вынуждены выпускать через чугунную летку.

Иногда и мастера нарушают свои обязанности. На третьей доменной печи недавно мастер т. Черкасов не сделал футляр чугунной летки, как это намечалось по его смене. Печь задержали на полтора часа.

Немалое значение для успешной работы доменщиков имеет и труд диспетчеров. Диспетчеры тт. Шокарев и Спиридоненко, например, разграничивают свои обязанности на важные и второстепенные. К числу последних они относят доставку к печам леточной массы. Как правило, массу подают к печам несвоевременно, она промерзает в пути и становится непригодной к употреблению. Такие случаи имели место 19 и 20 марта.

Строители говорят о том, что если мастера и первые горновые беззаботно относятся к своим обязанностям, остальные горновые по их примеру не делают всего, что от них требуется. На пятой и шестой доменных печах как раз по этой причине в запущенном состоянии оказались габариты чугуновозных путей. Немногим лучше они и на остальных печах. На литейных дворах нет достаточной борьбы за чистоту рабочего места. А ведь именно это и является оценкой культуры труда бригады горновых и ее способности бороться за сверхплановый чугун.

Все мастера, горновые должны проникнуться ответственностью за выполнение повышенных обязательств, оправдывать звание лучшего доменного цеха страны и честным трудом на своих участках повышать выдачу сверхпланового чугуна на благо быстрейшего развития народного хозяйства Родины.

Н. ГУБЕНКО, обер-мастер доменного цеха.

Зам. ответственного редактора Е. И. КЛЕМИН.

Адрес редакции: Дворец культуры трудовых резервов (против заводской поликлиники), нижний этаж. Телефоны: 3-38-04 и 3-31-33.

ФБ 13928. Типография изд-ва «МР», Кировский р-н, Пионерская, 30. Заказ № 2704. Тираж 3.000.