

Успешно выполняют личные обязательства, взятые в начале пятилетки, рационализаторы комбината. В результате их творческого поиска государство сэкономило за годы пятилетки миллионы рублей.

НА СНИМКЕ: лучшие рационализаторы второго мартеновского цеха механик Николай Николаевич ПЛЕХАНОВ (слева) и старший мастер производства Иван Андреевич ДМИТ-

Фото Н. Нестеренко.



Обязательства выполняются

В последнем году пятилетки рационализаторы и изобретатели нашего комбината достигли хороших результатов. За девять прошедших месяцев внедрено в производство 6956 предложений с общей годовой экономией 15 миллионов 470 тысяч рублей.

Принятые на пятилетку обязательства выполнены досрочно. За четыре года и девять месяцев пятилетки внедрено в производство 37025 предложений, на две тысячи больше, чем намечалось, и получено экономии от их внедрения 59 миллионов 629 тысяч рублей, сверх обязательств почти на 20 миллионов рублей.

Непрерывный рост всех показателей рационализаторской работы и изобретательства в течение пятилетки достигнут в результате активного участия рациона-лизаторов и изобретателей в социалистическом соревновании за достижение наивысших показателей и повседневного контроля за ходом соревнования со стороны общественных организаций.

Для непрерывного повышения активности технического творчества трудящихся исключительное значение имеет индивидуальное соревнование, принятие личных обязательств рационализаторами и изобретателями. На этом важнейшем вопросе следует остановиться особо.

Как известно, в начале пятилетки с замечательной инициативой выступили инженеры третьего листопро-катного цеха В. П. Сулаков, А. А. Фрик и А. Д. Мурзиков. Они обязались внедрить за пятилетку столько рационализаторских предложений, чтобы экономия от их анедрация была не мень-ше суммы их интилетней заработной платы. Кроме того, каждый обязался привлечь к активной рационализаторской деятельности двух трех рабочих.

почин поддержали Этот свыше 1000 инженерно-технических работников. Они обязались внедрить в общей сложности за пятилетку 9325 предложений с годовой экономией 8 миллионов рублей. Это обязательство успешно выполняется. С начала пятилетки внедрено в счет личных обязательств 11400 предложений с общей годовой экономией 12 мил-лионов 287 тысяч рублей.

В. П. Сулаков за годы пятилетки разработал и внедрил в производство 19 рационализаторских предложений и 2 изобретения и сэкономил тем самым 220 тысяч рублей. Мастер доменного це-ха Н. П. Игнаткович осуществил 41 предложение с экономией около 46 тысяч рублей. На счету бригадира слесарей обжимного цеха А. Т. Малышева 49 внедренных рационализаторских предложений, которые при-носят 34600 рублей эконо-

Успешно выполняют свои обязательства помощник начальника первого мартеновмастер проволочно-штрипсового цеха Н. Г. Кива, старший мастер сортопрокатного цеха И. Ф. Починков.

Насколько развито индивидуальное соревнование рационализаторов в цехах, показывают следующие примеры. В цехах коксохимического производства 75 новаторов производства приняли на себя обязательство внедрить 1348; предложений и сэкономить 1 миллион 254 тысячи рублей. Фактически они внедрили с начала пяти-

Инициатор соревнования летки 2247 предложений и сэкономили более чем на полмиллиона рублей больше, чем намечали.

> листопрокатном цехе № 2 47 рационализаторов дали экономии от внедрения своих 678 предложений свыше одного миллиона рублей. Хорошо выполнили свои личные обязательства инициаторы соревнования рационализаторы листопрокатного цеха № 3. В этом цехе принимали личные обязательства 90 трудящихся. Они внедрили с начала пятилетки 493 предложения с годовой экономией один милли-он 255 тысяч рублей.

На днях в отдел изобретательства и патентования принес рационализаторское предложение инженер технического отдела комбината Николай Максимович Копылов. Он проанализировал работу по охлаждению доменных печей и внес рационализаторское предложение, предусматривающее снижение расхода воды на охлаждение доменных печей за счет регулирования его по температуре отходящей воды.

С внедрением этого рационализаторского предложения расход воды сократится не менее чем на 40 миллионов кубометров в

Подобные резервы имеются во всех цехах комбината, Эти резервы необходимо вскрывать и использовать,

Коллектив рационализаторов и изобретателей комбината принял обязательство внедрить в производство за будущую пятилетку (1971— 1975 годы) 43350 рационализаторских предложений, в том числе 300 изобретений, получить экономию от их внедрения 55 миллионов рублей.

Приняты повышенные обязательства в честь XXIV съезда КПСС. За период с 1 июля 1970 года по первое апреля 1971 года намечено внедрить в производство рационализаторских предложений и получить 7 миллионов рублей экономии.

Нет сомнения в том, что обязательства, принятые на пятилетку, и в честь XXIV съезда КПСС, будут выполнены досрочно.

В. ГОЛЧИН. начальник отдела изобретательства и патентования.

Мелких предложений на счету Бориса Андреевича Другова было уже немало. Самым первым значительным усовершенствованием, разработанным Друговым, было, пожалуй, это...

рейдов за экономию довой экономии. атериалов. вторично реконструирован дробепровод.

Рационализатор обратил внимание на то, что во время насечки дробь, не полностью разрушаетпригодна для повторного лей. использования. А чтобы отделить осколки от годпо предложению Друго-

личный сч

Участвуя в одном из что дает 2000 рублей го- дарственных средств.

Так, слесарь Борис Анд-Б. А. Другов предложил реевич Другов начал выполнять свое личное обядробь, используемую для зательство, взятое на пянасечки рабочих валков. тилетку. Во втором ли-По идее новатора был стопрокатном цехе личный счет Другова числится под номером один. Как видно из обязательства, на свой личный счет Борис Андреевич должен ударяясь с огромной си- был записать 10 рационас общим экономическим ствующей пружиной, толся. Часть дроби вполне эффектом 5 тысяч руб-

Намеченную программу новатор выполнил сов. Всегда аккуратный шенствования. ной дроби, нужно реше- давно. За четыре года и то. Оно было поставлено восемь месяцев на про- ла, слесарь стал еще бо- ринтовые кольца в поизводстве нашли приме- лее собранным и дело- душках валков трехклева. Вторичное использо- нение 19 его рацпредлование годной дроби поз- жений, которые экономят волило сократить закупку более тридцати с полови-

кающей слесаря на поний наболевших вопров исполнении любого девитым.

Слабые места оборудования, за исправность ко-

этого ценного материала, ной тысяч рублей госу- торого отвечал, Другов знал. Вынашивал задум-Особенно четко выра- ки, так и эдак прикидыботался у Б. А. Другова вал варианты своих ретворческий взгляд на шений. Наконец, найдя оборудование, на испол- оптимальный, на его нение своей хлопотливой взгляд, способ расшить обязанности после того, «узкое место», советовалкак по примеру инженер- ся со своим мастером но-технических работни- Иваном Андреевичем Хаков третьего листопрокат- линым. Бывает, что раного цеха он решил от- ционализатор обращаеткрыть рабочий рациона- ся к своему непосредлизаторский личный счет. ственному руководителю Обязательство стало и в том случае, если не лой о поверхность валка, лизаторских предложений той постоянно дей- может самостоятельно одолеть сложное дело. Совместными усилиями иски оригинальных реше- удается вносить значительные сложные усовер-

Подшипники и лабитевого стана были бы хороши, если бы срок их службы удалось значи-

тельно увеличить. С каждым новым ремонтом Борис Андреевич убеждался в правоте своей идеи. А задумал он сократить размеры лабиринтов, чтобы увеличить зазоры между лабиринтовыми кольцами и подшипниками. Усовершенствование, произведенное по предложению Другова, приносит 2230 рублей ежегодной экономии.

Еще одна ценная работа была внедрена на стане благодаря пытливой мысли Бориса Андреевича. Она была направлена увеличение срока службы втулок для вкладышей подшипников жидкостного трения.

Более 6200 рублей в год экономит второй листопрокатный цех за счет увеличения стойкости ценных деталей.

Таковы вклады Бориса Андреевича Другова. Так выполняет он «свою» пятилетку.

и. давыдов, рабкор.

ПРЕДЛОЖЕНИЕ CJECAPЯ КОРОПОВА

Старейший работник горного управления, слесарь рудообогатительных фабрик Семен Федорович Коропов известен не только как отличный мастер своего дела, но и как активный рационализатор. У него действительно умелые руки. А это ценное качество при творческом складе ума.

Каждый год Семен Федорович придумывает многочисленные усовершенствования, новые приспособления, направленные в основном на облегчение труда. Наиболее крупные работы Коропова оформляются как рационализаторские предложения.

Недавно в числе слесарных инструментов постоянного пользования появилось новое приспособление, изобретенное Семеном Федоро-

При ремонте транспортерных роликов больших размеров, длиной от 900 до 1800 миллиметров, необходимо шарикоподшипники выбивать из их пнезд. Работа эта трудоемкая и к тому же очень не просто направить удар точно во внутреннее кольцо шарикоподшилника, чтобы выбить его без повреждений и быстро.

Специально подогнанный стержень с универсальным плечом, который смастерил С. Ф. Коропов, намного облегчает выбивку шарикоподшипников. Если учесть, что в течение месяца приходится ремонтировать не меньше сотни роликов - транспортерное хозяйство рудообогатительных фабрик велико, - то можно понять, сколь ценно предложение старейшего рационализатора.

На ревизии и ремонте гранспортерных роликов, где работает Семен Федорович, раньше было занято три слесаря. А сейчас Коропов справляется один. Сокращению штата слесарей, повышению производительности труда в немалой степени способствовали усовершенствования С. Ф. Коропова.

> Ю. ВАЛЕИШО, начальник БРИЗа горного управления.

1 Y 4 III A R на комбин

20 октября на очередном заседании совета ВОИР комбината подводились итоги социалистического соревнования между коллективами рационализаторов комбината. Звание «Лучший цех комбината по рационализации и изобретательству» и переходящие Красные знамена присуждены коллективам второго листопрокатного цеха, цехов водоснабжения и ремонта промышленных печей.