

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 31 (6770)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 16 марта 1982 года
Цена 2 коп.



Имя машиниста крана Валентины Федоровны Рейт хорошо известно труженикам второго копрового цеха.

За время работы Валентина Федоровна в совершенстве изучила крановое оборудование и, соблюдая технологические требования, производит операции быстро и качественно, добиваясь ежедневно перевыполнения заданий.

Неоднократный победитель в социалистическом соревновании, ударник коммунистического труда В. Ф. Рейт награждена орденом «Знак Почета».

На снимке: В. Ф. РЕЙТ.
Фото Н. Нестеренко.

60-летию СССР — 60 ударных недель!

ПОЗЫВНЫЕ «КРАСНОЙ СУББОТЫ»

Широкую поддержку получила на комбинате инициатива передовых коллективов Москвы и Ленинграда о проведении 17 апреля Ленинского коммунистического субботника. С каждым днем, приближающим нас к первому апреля, — к сроку, когда все работники комбината будут ознакомлены с планами «красной субботы», — все четче прорисовывается картина праздника труда. Этому в первую очередь способствует то, что в большинстве цехов и производств созданы, утверждены на заседаниях партбюро и начали рабочие встречи штабы по подготовке и проведению субботника.

Графики выходов еще окончательно не прописаны, а значит нет и распределения работ между участниками ленинской вахты. Однако коллектив рудника, одним из первых на комбинате откликнувшийся на призыв москвичей и ленинградцев, уже сейчас едва ли не до деталей знает, кому и чем придется заниматься. Из 425 участников субботника 295 будут трудиться на своих рабочих местах, 95 — на благоустройстве территории, 35 примут участие в сборе металлолома. В дни «красной субботы» намечено выдать сверх плана тысячу тонн сырой руды, отремонтировать 3 километра железнодорожных путей, пробурить дополнительно к плану 280 погонных метров скважин, собрать и отгрузить 30 тонн металлолома, сэкономить 5 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

В доменном цехе общими усилиями предполагается привести в порядок территорию площадью 3 тыс. квадратных метров, собрать 110 тонн лома.

1000 человек из первого мартеновского будут в основном заняты очисткой шихтового двора и внутрицеховой территории, а также ремонтом и изготовлением инвентаря для микрорайонов. Механикам, электрикам предстоит потрудиться на рабочих местах.

Около 50 участников субботника в ЛПЦ № 5 также будут выполнять привычную работу — на дрессировке, порезке, упаковке и сортировке металла, на шлифовке валков.

Н. ВАСИЛЬЕВ.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Металлурги комбината посвящают свои трудовые достижения XVII съезду профсоюзов страны

И СНОВА ПОБЕДА

Коллектив известняково-доломитового карьероуправления вновь стал одним из победителей недели во внутрикомбинатском соревновании, посвященном 60-летию образования СССР.

С начала года здесь поддерживаются высокие темпы производства. За два предыдущих месяца и 11 дней марта дополнительно к плану выдано 25 600 тонн дробленого известняка, 3300 тонн дробленого доломита, 1610 тонн доломита обожженного, 2240 тонн известняков и 8 тонн карбида кальция.

Особенно хорошо в последнее время идут дела на дробильно-сортировальных фабриках. Тон в социаль-

стическом соревновании задает бригада, возглавляемая мастером А. М. Соколовым. С высоким профессиональным мастерством трудятся в этой бригаде дробильщик Н. В. Беззубакин, грохотовщик В. Г. Токмянин, машинист транспортера Г. В. Гатулина.

Стабильно трудится и коллектив четвертой бригады, руководит которым мастер основного производства А. И. Ольхин. Здесь пример ударной работы показывают обжигальщик В. Д. Максименко, дробильщик В. А. Кобылянская, старший обжигальщик Р. Р. Галеев, бригадир участка А. Н. Карпов.

В. ИПАТОВ,
мастер теплотехнического участка известняково-доломитового карьероуправления.

СОХРАНЯЮТ ВЫСОКИЕ ТЕМПЫ

За 11 дней марта коллектив бригады № 3 девятого прокатного цеха на огневой зачистке обработал 500 тонн сверхплановой заготовки. Умело руководит коллективом бригады мастер вырубки В. А. Куин.

Высокое профессиональное мастерство присуще большинству членов бригады, в том числе огнерезчиком А. И. Заварихину и Ф. Е. Зарудному, которые добились в минувшем году почетного звания «Победитель социалистического соревнования», а также огнерезчику Н. А. Ильину, ставшему лауреатом премии ММК.

В январе коллектив бригады обработал около 15 тысяч тонн сверхплановой заготовки, только на «квадрате» ежемесячно перекрывая задания почти на 25 процентов. Высокий темп работы был поддержан здесь и в феврале. По итогам минувшего месяца коллектив признан победителем внутриводового соревнования с присуждением ему почетного вымпела и денежной премии. Судя по работе, труженики бригады не намерены сдавать завоеванных высоких позиций и в марте.

В целом коллектив цеха также успешно закончил предыдущий месяц. Передано станам и отгружено на 10 383 тонны металла больше, чем предусматривалось планом. Есть полная уверенность в том, что и квартал в целом коллектив цеха закончит успешно.

М. МИНМУХАМЕТОВ,
председатель комитета профсоюза прокатного цеха № 9.

◆ Отгрузка готовой продукции

ДОЛГ ПЕРЕД ПОТРЕБИТЕЛЕМ

К середине марта положение с отгрузкой готовой продукции, по признанию начальника отдела сбыта В. П. Шишкина, выглядело не блестяще. Цехи прокатного цеха, имеющие задания по отгрузке, выполняют их крайне неравномерно.

С начала года уверенно выполняют планы отправки продукции потребителям коллективы листопрокатных цехов № 2 и 7. Здесь ритм отгрузки с первых дней каж-

дого месяца года сохраняется четким и напряженным. Благодаря слаженной работе всех участков этих цехов уже к середине марта сверхплановая отгрузка достига-

ет внушительных размеров. Хорошо работает в марте и коллектив листопрокатного цеха № 1, успешно выполняющий план отгрузки. План отправки листа потребите-

лям выполняет и коллектив пятого цеха.

Неважно идут дела у коллектива четвертого листопрокатного цеха по сдаче и по горячему прокату. Не удается закрепиться на плановом уровне коллективу сортопрокатного цеха. Большой долг к середине марта по отгрузке белой жести накопился у листопрокатчиков третьего и шестого цехов.

С. КУЛИГИН.

НА ПУСКОВЫХ ОБЪЕКТАХ КОМБИНАТА

НАЧАЛЬНЫЙ ЭТАП

Десятого сентября должна начаться кладка огнеупоров на строительстве коксовой батареи № 7-бис. Это будет вторая «миллионка» после «восемерки-бис» на Магнитогорском металлургическом комбинате. Ее сметная стоимость 33 миллиона 670 тысяч рублей. Из них свыше 25 миллионов стоят строительно-монтажные работы. Остальные деньги — стоимость оборудования. Помимо самой батареи № 7-бис в комплекс входит строительство отделения вагонопрокидывателя избирательного измельчения шихты и других объектов.

Радуется то, что уже есть график поставки огнеупоров. А тревожит вот что: «Союзметаллургкомбинат» отказал магнитогорцам в поставке одной из четырех двересъемных машин. Короче говоря, уже на начальном этапе строительства «семерки-бис» возникает сложней-

шая неувязка, требующая большой инициативы со стороны заказчика. А как обстоят сегодня дела у непосредственных исполнителей? Их пока что четверо. Это «Земстрой», «Спецпромстрой», «Бетонстрой» и генподрядное управление № 5. За два месяца они освоили объемы немногим больше, чем на триста тысяч рублей. Маловато. Сдерживает смежников «Земстрой». Этому коллективу необходимо увеличить на строительстве «семерки-бис» число рабочих. Лишь в этом случае можно создать заделы и по времени, и по стоимости денег, столь необходимые при возведении сложного технического комплекса.

В марте «Земстрой» нужно раскрыть фронт на коксовой рампке, складе огнеупоров, участке вентиляционных систем. По плечу ли это сегодня «Земстрой»? Пока что у него одна «объективная» причина — заказчик все еще не устранил неувязки с переносом ряда коммуникаций и газопроводов.

Главная задача «Бетонстрой» — заливка бетонной верхней плиты батареи. Все помнят, сколько времени и сил заняло сооружение такой же плиты коксовой батареи № 8-бис. Работники «Бетонстрой» уже теперь разрабатывают технологические новшества, которые должны помочь им ускорить бетонирование плиты.

Есть еще время обогнать график строительства «семерки-бис». Но для этого необходимо не отставать от него на первоначальном этапе.

М. СМОЛЕНСКИЙ.

ТВОРЦЫ НОВОГО

Всего лишь месяц назад прибыла на строительство коксовой батареи № 7-бис бригада плотников-бетонщиков Тимофея Иванова из «Бетонстрой». Перед ней была поставлена сложная задача — забетонировать газовые борозы со стороны коксовыталькивателя. Плотники-бетонщики Т.

Иванова решили на новой стройке применить несколько технологических новинок, выработанных на бетонировании «восемерки».

График удалось нагнать при помощи в общем-то нехитрой задумки. Борова монтируются так, чтобы между ними оставался температурный шов. Сейчас решено закладывать в температурный шов не доски, а пенопласт. Это облегчит работы и позволит сэкономить время.

Установка газовых бороз — одна из самых сложных бетонных работ. Эта работа должна выполняться с допуском плюс-минус несколько миллиметров. Большой опыт и высокая квалификация таких рабочих, как Виктор Кашеев, Геннадий Вторушин, Семен Михайлов, Николай Силкин, позволяет бригаде Т. Иванова трудиться высокопроизводительно, выполняя сменную норму выработки на 140 процентов.

В. ТУМАНОВ,
корреспондент газеты «Магнитострой».



На Камыш-Бурунском железорудном комбинате откосы внутренних отвалов, образуемые транспортно-отвальным мостом, постоянно испытывают деформации, приводящие к оползням. Основными причинами возникновения оползней откосов внутренних отвалов являются низкие прочностные характеристики пород отвальной массы, технология отвалообразования, увлажнение и другое.

Криворожский горнорудный институт предложил для предотвращения оползания отвалов сооружение противополюзневой предотвальной дамбы.

Строительство противополюзневой предотвальной дамбы осуществляется автомобилями БелАЗ-540.

На Соколовско-Сарбайском горно-обогатительном комбинате применяется передвижная путеремонтная мастерская, предназначенная для перевозки к месту путеремонтных работ людей и механизированного инструмента, обеспечения его электроэнергией.

Мастерская содержит: генератор, трансформатор (сварочный), грузоподъемный кран, маслостанцию, верстак, заточный станок, кабельный барабан емкостью не менее 50 м кабеля. Мастерская имеет комбинированный ход (автомобильно-железнодорожный) и раздаточную коробку для привода генератора.

Техническая характеристика: базовый автомобиль МАЗ-509; количество одновременно перевозимых людей, чел. — 9; комплект механизированного путевого инструмента: костьлевывдергиватель — 2; костьлезабивщик — 2; шпалоподбойка — 8; гайковерт — 2; шлифовкалка — 1; рельсорезный станок — 1; гидродомкрат — 2; стыкоразгонщик — 1; генератор ВСС-82 — 4; сварочный трансформатор ТС-300; маслостанция ИШ-32У.

Обзор подготовлен сотрудниками ОНТИ.