

БОЛЬШЕ ЗАБОТЫ О ВОСПИТАНИИ МОЛОДЕЖИ

Повысить уровень комсомольской работы

Не так давно в обжимно-заготовочном цехе политмассовая работа среди молодежи находилась на низком уровне, а на некоторых участках совсем не проводилась. Только руководитель огнеупорного участка коммунист т. Стерликов уделял и уделяет большое внимание воспитанию молодежи. Он организовал беседы на научные и политические темы, громкие чтения газет и журналов, много раз посещал общежитие молодых обжимщиков, где также выступал с докладами по различным вопросам. Такая постановка политмассовой работы на его участке дала положительные результаты. Тяга к политическим знаниям у молодых огнеупорщиков значительно повысилась.

Но это отрадное явление только на одном участке. Основной же фронт воспитательной работы в цехе находился в состоянии застоя. Многие командиры производства и коммунисты мало уделяли внимания состоянию трудовой дисциплины, а тем более массовой работе среди молодежи.

Так, молодой слесарь ад'юстажа Пажинский вследствие недобросовестного отношения к своим обязанностям допускал аварии на своем участке. На линейке по его недомыслию неоднократно рвались троса, срывало болты на каретке шлипперов. Но Пажинский из этого не делал никаких выводов. Мало того, он не являлся на производственные совещания. Все это проходило вне поля зрения партийной и комсомольской организаций.

В конце июля по решению партбюро было проведено цеховое партийное собрание с участием комсомольцев, где был обсужден вопрос о мерах по улучшению работы в комсомоле. На собрании было вскрыто много недостатков в работе партийной и комсомольской организаций и были намечены мероприятия по оказанию конкретной помощи комсомолу.

Вскоре после собрания был избран новый состав комитета комсомола цеха, который, выполняя решение партийного собрания, организовал кружок по изучению Устава ВЛКСМ. Руководителем кружка утвержден кандидат ВЛКСМ т. Шалилов. Слушатели этого кружка тт. Рачинская, Панкрушев, Брамаренко, Борisenko и другие с большим желанием повышают свой идейно-политический уровень. В цехе также организуется кружок по изучению биографии И. В. Сталина.

Это только наши первые шаги на пути к улучшению политвоспитательной работы среди молодежи цеха.

А. САДУРСКИЙ, секретарь комитета ВЛКСМ обжимного цеха.

Комсомольцы изучают историю ВЛКСМ

20 июля по решению партийной организации сортопрокатного цеха на ад'юстаже был организован кружок по изучению «Братского курса истории ВЛКСМ». Руководителем этого кружка утвердили меня.

Я имею некоторый опыт в агитационной и пропагандистской работе. На сменно-встречных собраниях я часто проводил громкие чтения газет, вел беседы на международные темы, активно участвовал в подписке на государственные займы. Но то, что мне поручили руководить кружком, я считаю более ответственной работой. Поэтому являюсь к первому занятию.

На первом занятии, когда мы проработали «Введение», я задал слушателям вопрос:

— Что такое современная социал-демократическая партия западно-европейского типа?

Ни один из слушателей не сумел ответить на мой вопрос. Это обстоятельство показало, что слушатели не в курсе международных событий, мало читают газеты. Тогда я решил внести небольшое дополне-

ние к моим занятиям. Каждый раз перед началом я провожу политинформацию, читаю последние известия, характеризую международное положение.

Такая постановка дела намного улучшила мою работу и повысила политический кругозор слушателей. Комсомольцы Салим Тухватгулин, Екатерина Гром и многие другие с большим интересом относятся к занятиям и усердно работают над собой не только на занятиях, но и на дому.

Первые занятия показали, что данное мне поручение партийной организацией, могу выполнить. Все слушатели сейчас серьезно относятся к каждой теме на семинарских занятиях, и некоторые из них делают довольно глубокий и четкий анализ пройденного материала.

Несмотря на то, что занятия начались недавно, мы уже обстоятельно проработали первую главу и провели по ней семинарские занятия, которые дали много полезного мне и моим слушателям.

М. БАНАМИ, начальник ад'юстажа сортопрокатного цеха.

Литературно-читательская конференция молодежи

Вечером 13 августа в красном уголке третьего блуминга было шумно и весело. Молодежь цеха собралась здесь на литературно-читательскую конференцию по роману А. Фадеева «Молодая гвардия».

Конференцию открыла зав. филиалом библиотеки металлургов т. Ерушера. Она коротко ознакомила присутствующих с задачами литературного вечера и предоставила слово для доклада бригадире куста марлена В. Свердловичу.

— Роман Александра Фадеева «Молодая гвардия» стал настольной книгой всей советской молодежи, — начал свое выступление докладчик. — События, описанные в романе, не вымысел, это — реальная жизнь, правдивый подвиг комсомольцев Краснодона, на примере которых должна учиться вся наша молодежь.

Затем т. Свердлович кратко изложил содержание романа, особо остановившись на образах главных руководителей подпольной комсомольской организации — Олега Кошевого, Ули Громовой, Любы Шевцовой и других.

С докладом «Поколение старых большевиков в романе «Молодая гвардия» выступил вырубщик ад'юстажа В. Ковальчук. Он подробно рассказал о работе и

причинах провала краснодонских коммунистов-подпольщиков.

Вторым содокладчиком выступил электрик третьего блуминга С. Об'едков.

Братское заключительное слово сказал т. Свердлович.

— Роман «Молодая гвардия» является своеобразным памятником героям Краснодона и долгие годы эта книга будет нашим учителем, — закончил он свое выступление под дружные аплодисменты присутствующих.

После короткого перерыва началась художественная часть вечера. Диспетчер блуминга т. Фролова прочла отрывок из романа о смерти Олега Кошевого, а электрик т. Рачинская — отрывок об аресте Ули Громовой.

После этого драмколлектив отдела технического контроля на сцене красного уголка поставил одноактную пьесу «Девчонка», которая показывает производственную жизнь нашей молодежи и воспитательную работу мастеров.

Так интересно и культурно провели этот вечер молодые рабочие обжимного цеха.

Г. ГРОМЫКО.



Мастер большого токарного отдела основного механического цеха С. Ф. Погорелов, следуя почину Николая Российского, добивается стахановской работы всего своего коллектива.

На снимке: С. Ф. Погорелов. Фото К. Шитякова.

Слет молодых стахановцев завода

Сегодня заводской комитет ВЛКСМ проводит в парке металлургов слет молодых стахановцев комбината. На слете будет заслушан доклад о выполнении взятых обязательств молодежными коллективами к 30-й годовщине Великого Октября. После доклада будут вручены знамена горькома и завкома ВЛКСМ передовикам социалистического соревнования — лучшим комсомольско-молодежным бригадам и агрегатам.

ФУТБОЛ

Победили молотовцы

Состоявшийся 14 августа на стадионе металлургов футбольный матч между командой города Молотова и первой командой «Металлург Востока» явился большим уроком для последней.

В первые минуты игра проходила с переменным успехом, а затем с первым голом в ворота металлургов молотовцы уверенно начали вести атаку. Игра постепенно и прочно переходила на штрафную площадку металлургов. К концу первого тайма молотовцы забили в ворота металлургов еще три гола.

И во втором тайме магнитогорские футболисты не смогли отыграться и пропустили в свои ворота еще 4 мяча. Таким образом, матч закончился со счетом 8:0 в пользу команды города Молотова.

Трибуна стахановского опыта

СКОРОСТНЫЕ ПЛАВКИ СТАЛИ

Весь советский народ горит одним патристическим желанием — перевыполнить государственный план второго года пятилетки, достойно встретить всенародный праздник — 30-ю годовщину Великого Октября. В этом трудовом наступлении дружными коллективами выступают сталевары печей №№ 17, 18 и 19. Хотя я работаю с ними недавно, но достаточно изучил способности и деловые качества каждого, чтобы вовремя увлечь на действенную борьбу за перевыполнение повышенных обязательств.

В моей смене на большегрузной печи № 19 работает опытный сталевар т. Старостин. Здесь, благодаря хорошему досмотру, печь уже вторую кампанию работает без смены газовых насадок. На большегрузной печи № 18 тоже отличный сталевар Шикин. Два месяца подряд он держит звание лучшего сталевара комбината. На печи № 17 самый молодой сталевар-комсомолец Михаил Сафронов. Около года назад он прибыл в наш цех и довольно хорошо освоил сталеплавильное дело. Эти сталевары и их подручные — дружный коллектив, воодушевленный желанием досрочно завершить годовой план.

Мастер-патриот Николай Российский подказал новые методы борьбы за выполнение государственных заданий не только отдельными рабочими, но участками. Этот метод мы глубоко внедряем в своем цехе. До начала сменно-встречного собрания я знакомлюсь с заданием и условиями работы в предыдущей смене. Не упускаю из своего наблюдения состояние печи, рабочей

площадки, узла, на котором периоде находится плавка.

Хорошо уяснив предстоящую задачу я могу дать конкретные задания сталеварам и их подручным. На сменно-встречном собрании выясняем возможности сократить время плавки. Это в большинстве случаев касается печи № 17, как самой новой. Сталевар т. Сафронов тут же обязуется сварить плавку на час—два раньше графика. Я помогаю ему, и в последние дни скоростное сталеварение на печи № 17 вошло в систему. Здесь уже сварено семь скоростных плавков. Среди них есть такие, каких давно на нашем комбинате не было. Одна плавка была выдана 7 августа за шесть часов 40 минут — сэкономлено времени 4 часа 20 минут.

Как организовано скоростное сталеварение на нашей печи?

Получив зарядку на сменно-встречном, сталевар и подручные дорожат каждой минутой. Я ставлю в известность мастера разливки т. Смирнова, чтобы к предполагаемому времени выпуска стали он подал ковш и стальной жолоб, а также добиваюсь четкой подачи шихты с шихтового двора. Диспетчер шихтового двора т. Голобоков обеспечивает подачу шихты без задержки, а начальник смены т. Иосифович тщательно проверяет шихтовку и координирует труд всех агрегатов, обслуживающих печь.

7 августа вместо сталевара-скоростника т. Сафронова работал подменный сталевар-комсомолец Алексей Панченко. Он тоже

опытный работник, а подручные тт. Полянский, Ландов и Очаковец обеспечивают хорошее состояние порогов, стальной легки и порядки на рабочей площадке. Работа шла слаженно по заведенному порядку.

Мы приняли плавку на доводке и в 9 часов 15 минут выпустили. К этому времени подготовили заправочную машину и заправили пороги за 25 минут, сэкономили пять минут. Экономия небольшая, но сталевары знают, что экономия по несколько минут на каждой операции, впоследствии можно сварить скоростную. Вслед за этим сэкономили 35 минут на завалке, 45 минут на подсыпке порогов и прогревании шихты. Экономия также около 2 часов на сливе чугуна и плавнении, а на доводке плавки выиграли 40 минут.

Большое значение для ускорения прогревания руды имеет способ завалки ее в мартеновскую печь. Мы заваливаем по одной мульде в каждое окно, начиная с той стороны печи, откуда поступает газ. Пока дойдем до пятого окна, то в первом и последующих окнах руда уже успевает нагреться и по нагретой руде, начиная опять с первого завалочного окна, заваливаем по второй мульде. Этим мы достигаем экономии на разогреве шихты 30—40 минут. Вслед за этим разравниваем, перемешиваем слой руды и даем железо.

Экономия времени на доводке плавки всецело зависит от мастера. Имея данные лаборатории, необходимо быстро сообразить сколько дать руды, чтобы печь не успела остыть и чтобы довести процент содержания углерода до требуемой нормы.

В плавке 7 августа углерода было 0,56 процента, а требовалось — 0,18—0,20 процента. Я дал указание завалить руду в один прием, чтобы не снизить температуру

печи и в таком количестве, что, по моим расчетам, должно дать снижение углерода в этой плавке до требуемого процента.

Совокупность этих мероприятий обеспечила выдачу скоростной плавки. В эту смену мы выпустили две плавки. Последние дни сталевар т. Сафронов регулярно выдает по две плавки.

Скоростное сталеварение не только повышает выдачу стали, но и способствует экономии газа. Правда, здесь мастеру нужно предоставить больше инициативы, не связывая его технической инструкцией. Если бы я в период плавления брал газ строго по инструкции, то не создал бы требуемой температуры, плавка просидела бы дольше и расход газа был бы выше.

В общем итоге борьбы за плавку в 6 часов 40 минут мы на одну тонну стали израсходовали по 92 килограмма условного топлива при норме — 154 килограмма. За десять дней августа в среднем на печи № 17 израсходовано на выдачу одной тонны стали 133 килограмма условного топлива при норме — 157 килограммов.

Скоростное сталеварение дает возможность более интенсивно использовать мартеновские печи. Благодаря скоростным плавкам, мы повысили в августе с'ем стали с одного квадратного метра пода. Так, например, на печи № 17 при задании снять с одного квадратного метра площади пода печи 5,31 тонны стали, мы сняли по 6,91 тонны.

П. ДОРОШЕНКО, мастер третьего мартеновского цеха.

Ответственный редактор **Д. М. ГНИЛОРЬОВ.**