

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЦКП, завода и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина

27 ЯНВАРЯ
1944 ГОДА
ЧЕТВЕРГ
№ 11 (634)

ВЫХОДИТЕ НА СОРЕВНОВАНИЕ ИМЕНИ 26-й ГОДОВЩИНЫ КРАСНОЙ АРМИИ

ОБРАЩЕНИЕ

коллектива мартеновцев цеха № 1 ко всем рабочим, работникам и инженерно-техническим работникам металлургического комбината им. Сталина, треста «Магнитострой» и предприятий города

Сегодня мы с большим воодушевлением прочли рапорт партийного актива Челябинской области товарищу Сталину об итогах работы трудящихся Южного Урала за 1943 год. Большевики Челябинской области в своем отчете-рапорте пишут: «В 1943 году все наши усилия были направлены на то, чтобы полностью использовать все производственные мощности и дать Красной Армии еще больше танков, вооружения и снаряжения». В этом напряженном труде трудящихся Южного Урала есть немалая доля и магнитогорских металлургов. Присоединяя свой голос к участникам партантива области, мы, мартеновцы, тоже говорим товарищу Сталину, что «Весь смысл нашей борьбы и нашего труда мы видим в том, чтобы в ногу с наступающей Красной Армией шло могучее наступление на трудовом фронте».

Начало нового, 1944 года коллектив сталеплавильщиков мартеновского цеха № 1 отмечает высокой производительностью по выплавке броневой стали. План 23-х дней января коллектив выполнил на 114 проц.

Следуя примеру передовых сталеваров нашего цеха тт. Артамонова, Смольникова, мастеров тт. Сазонова, Клемина, Оськина, наш коллектив встает на вахту имени 26-й годовщины Красной Армии. Начиная это соревнование, сталеплавильщики первого цеха берут на себя обязательства:

Выдать в январе сверх плана 6500 тонн стали.

К 26-й годовщине Красной Армии сварить дополнительно к плану 2000 тонн металла.

Довести простои по наварке подни до 3-х проц.

Экономно условного топлива по мартеновским печам довести до 5 проц.

Повседневнo развивать и применять в работе методы скоростного сталеварения.

Мы обращаемся с призывом ко всем металлургам, строителям и коллективам предприятий города встать на стахановскую вахту в честь 26-й годовщины Красной Армии. Еще шире развернем социалистическое соревнование, направленное на всемерное увеличение помощи фронту, на лучшее выполнение клятвы, данной товарищу Сталину.

Ф. ВОРОНОВ, начальник цеха. В. ЗАДАЛЯ, секретарь парторганизации. А. САВРУЩИЙ, председатель цехового комитета.

(Принято на сменных рабочих собраниях цеха).

Священная клятва будет нерушимой

Когда читаешь слова рапорта партантива товарищу Сталину о том, что сделали трудящиеся нашей области в минувшем году и что обязуются они сделать в этом году, переживаешь непередаваемое волнение, глубокую уверенность в своих силах и хочется сделать даже то, что кажется невозможным.

Нам доверили замечательную шестую комсомольскую домну. Закончился уже первый месяц нашей работы на ней. Несмотря на перебои с коксом, с чугуновозными и шлаковыми чашами, мы все же за 25 дней января дали стране 4110 тонн сверхпланового чугуна. Моя бригада выполнила задание на 117,3 процента. Бригада мастера тов. Шаткина дала почти столько же, бригада мастера тов. Ткаченко выполнила план на 113,6 процента.

Хорошо работают и доменщики пятой печи. Они выполнили план на 102,5 проц. Бригада мастера тов. Полукина реализовала задание на 103,2 проц., бригада тов. Маньяка — на 102,5 проц. и бригада мастера тов. Герасимова — на 101,8 проц.

Мы дали священную клятву товарищу Сталину трудиться изо всех сил, чтобы наш металл шел на фронт нескончаемым потоком. Наша клятва будет нерушимой. Мы сделаем все, что только возможно, для приближения часа полной победы над немецкими захватчиками.

Моя бригада, встав на вахту в честь 26-й годовщины Красной Армии, обязуется каждый день отмечать высокой производительностью труда.

С. ЧЕРКАСОВ — мастер шестой доменной печи.

Новые успехи сталеплавильщиков

Инициатор боевого соревнования в честь 26-й годовщины Красной Армии — коллектив первого мартеновского цеха добивается новых успехов в борьбе за сверхплановую сталь.

25 января сталевары печи № 2 тт. Соколов, Козырев и Крючков досрочно закончили январский план. В этот день тов. Соколов работал с большим усердием и перекрыл задание на 31 тонну металла.

25 января коллектив цеха выдал более 100 тонн стали дополнительно к плану.

Успешно закончили смену сталевары

т. Артамонов и Ермоленко. Первый выполнил задание с перевыполнением на 35 тонн, второй — на 70 тонн металла.

С начала месяца коллектив цеха имеет на своем счету более 7300 тонн добротной стали.

Рапорт партийного актива Челябинской области тов. Сталину вызвал у сталеплавильщиков огромный трудовой подъем. Они обязуются в январе добиться недостижимой ранее производительности и с честью выполнить священную клятву товарищу Сталину.

А. ШИТОВ.

Мы заверяем Вас, Иосиф Виссарионович, что мобилизуем все имеющиеся на наших предприятиях резервы для обеспечения дальнейшего подъема промышленности области, для выполнения взятых перед Вами обязательств.

(Из рапорта партийного актива Челябинской области товарищу СТАЛИНУ).

ПО-СКОРОСТНОМУ

На комсомольско-молодежном стане «300» № 3 была остановлена для капитального ремонта нагревательная печь. Предполагалось, что ремонт ее продлится не менее семи суток. Но мы решили выполнить все работы скоростными методами и сократить срок ремонта по крайней мере в два раза.

Раньше продольные глиняные трубы вводились в печь отдельными секциями и в печи производили сварку их. Мастер тов. Долженков предложил иной способ и сам же его осуществил. Он сваривал полный комплект секций в вводил в печь сразу всю глиняную трубу. Это позволило в два раза сократить ремонт глиняных труб, а каменщикам обеспечить полный фронт для огнеупорной кладки.

Примечательно, что ремонт печи был закончен одновременно каменщиками, слесарями и электросварщиками за 54 часа! За такой короткий срок еще не ремонти-

ровали ни одной нагревательной печи прокатного стана.

Самоотверженно трудились на ремонте слесари тт. Китанин, Грищенко, автогенщик т. Ткачев, электросварщик т. Смертин, каменщики тт. Корпильцев и Муфтьев. Хорошо организовал труд по футеровке инженер тов. Соловцов.

Люди не выходили из цеха по сорок часов, стараясь быстрее выполнить порученную работу и сократить простой мощного стана. Трудовой доблестью отличился слесарь т. Китанин, приступивший к работе, когда температура в печи доходила до 160 градусов.

На днях будет остановлена на капитальный ремонт вторая нагревательная печь. К этому ремонту мы также производим тщательную подготовку и окончим его не за семь суток, а за 50—60 часов.

П. ПРНИН — механик.

НЕСЕРЬЕЗНОЕ ОТНОШЕНИЕ К ДЕЛУ

Второй мартеновский цех (начальник тов. Давштейн) в январе задолжал стране свыше 4000 тонн стали. Особенно плохо работает смена инженера Горбачева.

На днях мы присутствовали на сменном собрании смены Горбачева. Оказалось, что ни тов. Горбачев, ни член пленума цехового комитета тов. Гребенников, руководивший собранием, ничего не знали о выполнении плана за сутки и с начала месяца.

Больше того, здесь не используют сменное собрание для мобилизации масс на перевыполнение заданий. Вот как проводили это собрание.

— Ну, давай начнем с тринадцатой, — сказал тов. Гребенников, призывая людей соблюдать тишину.

— На сколько дань плавку? — обратился он к кому-то. — На 23 часа, — ответил кто-то.

— Может быть на час раньше?

— Раньше, так раньше, — выпрямившись на стуле, сказал сталевар печи № 13 тов. Лузин.

Затем тов. Гребенников бросил в зал какие-то реплики:

— Двенадцатая, говори, когда? Одинадцатая, что там у тебя? Десятая, на сколько думаешь?..

Под номерами 10, 11, 12 оказались живые люди, сталевары тт. Лопухов, Бур-

ганов, Бадли. Почему их не называют по фамилиям, трудно понять.

Затем выступил инженер тов. Горбачев. Он сказал, что на большие печи дают мало железа и приходится расстраивать жидкий чугун. А вот на малые печи бригады шихтового двора тов. Голыков и составитель шихты тов. Чузреев подают по 90 тонн железа и завалку его делают в два приема, что приводит к большим задержкам.

Недавно и с разливкой стали. О промежуточных ковшах вспоминают только тогда, когда шлавка готова к выпуску. Так было и у мастера Сологуба. Он начал устанавливать стаканчик в промежуточный ковш в самую последнюю минуту, но так и не мог поставить. Пришлось сталь разливать без промежуточного ковша, что, конечно, понизило качество металла.

В заключение тов. Горбачев, ругая разливщиков, сказал:

— Сейчас нам надо беречь каждую тонну металла. А мы за каждую смену теряем десятки тонн стали. Куда это годится? — воскликнул т. Горбачев. — Надо запомнить, что, когда будем выполнять план на 110 проц., тогда можно будет разбрасываться, а сейчас запрещаю...

Из всего этого видно, как несерьезно относятся к плану сталеплавильщиков второго мартеновского цеха.

А. НИКИТИН.



На снимках: лучшие стахановцы цеха подготовки составов (слева направо): старший рабочий М. Ахматулин, чистильщик А. Кофанов. Фото В. Янковского.