



СЪЕЗДУ КПСС РАПОРТУЕТ СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫЙ ПЕРЕДЕЛ



Каковы основные вехи минувшей пятилетки?

1976 год — комсомольско-молодежный коллектив мартеновской печи № 1 призвал молодых металлургов продолжить предсезонную трудовую вахту до конца года. 1977 год — коллектив мартеновской печи № 5 — инициатор соревнования за досрочную выдачу 300-миллионной тонны стали. 1978 год — всеобщий рекорд комсомольско-молодежного коллектива агрегата № 35: выплавлено 1,6 миллиона тонн стали. Коллектив ЦРМП № 1 решил добиваться проведения каждого ремонта с заводским Знаком качества. 1979 год — в мартеновском цехе № 1 выплавлена 100-миллионная тонна стали. Комсомольско-молодежный коллектив печи № 1 удостоен звания коллектива имени 50-летия Магнитогорска. 1980 год — новый всеобщий рекорд коллектива печи № 35: выплавлено 1605679 тонн стали...

Широка поступь коллектива сталеплавильного передела. Сегодня он решает задачи новой пятилетки.

Миновал еще один важный этап в жизни нашей страны, в жизни коллектива сталеплавильного передела. За эти годы труженики всех цехов нашего производства добились нового простота выплавки стали. Памятны две вехи. В июле

НАША ПЯТИЛЕТКА

1977 года, когда все мы готовились достойно встретить 60-летие Великого Октября, по почину бригады пятой мартеновской печи в коллективе передела началось соревнование за приближение дня выдачи 300-миллионной тонны магнитогорской стали. В канун Дня металлурга страна получила нашу юбилейную тонну металла. Тогда всем нам достигнутое казалось огромной высотой. Но понадобилось всего, как в той сказке, три года и три месяца, чтобы произвести еще 50 миллионов тонн стали. И вряд ли правильно считать такие поистине семимильные шаги коллектива передела заслугой

одних лишь сталеплавильщиков.

Что они смогли бы сделать без помощи коллектива цеха ремонта металлургических печей № 1? Высокий профессионализм работников этого цеха широко известен за пределами комбината. Помните, в

твной поддержки коллективов шихтовых дворов всех цехов, копровиков и подготовителей составов? Все они год за годом поднимаются на новые высоты качественной работы, стремясь полностью обеспечить все потребности производства в добротной ших-

к сталеплавильщикам были строки: «Совершенствовать и шире внедрять... обработку жидкой стали... методом внепечного вакуумирования. Обеспечить дальнейший рост использования кислорода и природного газа в металлургической промышленности».

В решении этой задачи мы продвинулись далеко вперед. Нарастает поток кислорода для интенсификации процесса. Причем сегодня кислород используют не только бригады первого мартеновского цеха. Несколько лет успешно применяют этот мощный стимулятор коллективы мартеновских печей № 14, 15 и 17 третьего цеха. Думается, в новом пятилетии кислород найдет еще более широкое применение.

В последние годы мы перешли от экспериментов к устойчивой работе на установке вакуумирования стали за двухваннным агрегатом № 29. Не обходится и без сложностей, но работа этой установки дает значительный эффект.

Г. ЧЕРНУШКИН,
главный сталеплавильщик комбината.

прошлом году на заседаниях межзаводской школы по изучению опыта работы коллектива первого мартеновского цеха посланцы десятков предприятий отрасли с огромным вниманием знакомились и с опытом работы ремонтников. Им принадлежит огромная заслуга в увеличении стойкости агрегатов, а значит, и в наращивании производства металла. Сегодня большинство ремонтов бригады ЦРМП № 1 проводят за заводским Знаком качества. А всего несколько лет назад такое качество считалось делом далекого будущего.

Что смогли бы сделать сталеплавильщики без ак-

те. Не случайно среди победителей предсезонного социалистического соревнования — лучшие представители многих цехов нашего передела.

За пятилетие коллектив сталеплавильного передела многое сделал для увеличения производства металла. Но при всех темпах роста мы не забывали о том, что сегодня недостаточно дать стране много стали. Гораздо важнее — какой стали. С самого начала пятилетки коллектив передела вплотную занялся решением проблемы качества металла. На это ориентировали и решения XXV съезда партии. Ведь в них прямым обращением

В соревновании мастеров производства за полное выполнение заказов по выплавке стали признаны победителями за январь и премированы в соответствии с условиями социалистического соревнования:

Чернов Анатолий Иванович, Лысяков Владимир Семенович, Безменов Вадим Валентинович из мартеновского цеха № 3; Анисимов Николай Ильич, Соколов Михаил Макарович, Мызиков Николай Григорьевич и Янбахтов Владимир Александрович из мартеновского цеха № 2.

ЛУЧШИЕ МАСТЕРА

ЗА СТРОКОЙ ПРОЕКТА ЦК КПСС

В одиннадцатой пятилетке, как и в минувшей, партия берет курс на повышение благосостояния советского народа. В ответ на это мы, рабочие, должны трудиться более качественно, более эффективно. Этому должно способствовать и применение новой технологии производства, предусмотренное проектом. В разделе, касающемся развития черной металлургии, говорится, в частности, о расширении производства стали методами внепечной обработки.

В 1973 году возле мартеновской печи № 29 появилась внушительных размеров пристройка — установка порционного вакуумирования стали (УПВС). На нее возлагались две основные задачи: перемешивание металла в ковше и отсасывание из стали газовых включений — азота, кислорода.

Уже несколько лет, как установка вышла на проектную мощность и пропускает через себя 240 тысяч тонн стали в год. Практика показала: качество стали с применением вакуумирования улучшилось и по содержанию нежелательных включений и по однородности. Стало возможным проводить более точную регулировку продукции по всем элементам.

Конечно, применение дополнительной техники сказало на себестоимости продукции — она возросла. Усложнилась организация работ, увеличился расход жидкого чугуна. Все это, а главное — отсутствие незадействованных производственных площадей едва ли даст возможность строи-

тельства новых УПВС в цехе. Несмотря на это, задача остается неизменной: нужно повышать качество стали всеми способами, и внепечной обработке ее, как наиболее эффективной, должно быть отдано предпочтение.

В связи с этим заслуживает одобрения решение проектных организаций построить в комплексе пятой кислородной станции установку по производству аргона. Скорейший пуск ее в строй самым непосредственным образом касается и мартеновцев, так как аргон найдет применение именно у нас. Наличие его позволит применить как переносное, так и стационарное оборудование по перемешиванию стали во время выпуска и непосредственно в ковше. Пока что часть металла, и немалая, выбраковывается на начало и конец выпуска. Перемешивание инертным газом позволит выпускать сталь однородную по всему объему, возрастет также экономия дефицитных ферросплавов за счет лучшей дозировки их и меньшего выгорания. Еще один положительный эффект — при продувке аргоном будет происходить подсушивание стали, а значит, улучшится парк изделий за счет уменьшения приварки металла.

Применение нового вида технологии потребует дополнительных знаний и навыков от сталеваров. К приходу нового нужно готовиться — это условие выдвигает перед нами день нынешний — время, когда качество решает все.

А. БУКАНЕВ,
сталевар мартеновской
печи № 20.



На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите одного из передовиков производства, сталевара первого мартеновского цеха коммуниста Геннадия Николаевича Черняева. Геннадий Николаевич на трудовой вахте в честь XXVI съезда КПСС добился почетного права подписать рапорт трудящихся комбината высшему форуму коммунистов страны.

Цифры, цифры, цифры... Проценты, тонны, рубли... За каждым из этих показателей стоит труд сотен людей, труд целого коллектива. И если к тому же от этого коллектива зависят успехи других, основных цехов комбината, то тут хочешь-не хочешь, а с планом справляться надо.

Коллектив второго копрового цеха с планом справляется. Это особенно заметно в последние дни предсезонной трудовой вахты. Стрелка выполнения производственного задания постоянно «зашкаливает» за отметку 100 процентов. Две бригады цеха, вторая и четвертая, идут сейчас особенно ровно. У этих коллективов за десять дней месяца соответственно 316 и 516 тонн металли-

ДОСТОЙНЫЙ ПОДАРОК

ческого лома, отгруженного мартеновцам сверх плана. Впрочем, остальные две бригады тоже не числятся в отстающих, хотя работать во втором копровом цехе нелегко.

Одной из причин этого является то, что копровикам приходится трудиться под открытым небом. Льет ли проливной дождь, падают ли снег, стоят ли морозы или, напротив, жара — работать нужно всегда, ведь мартеновские печи, которые копровики снабжают ломом, нельзя оставить ни на минуту.

Конечно, большим подспорьем в труде рабочих стала техника. Еще пять лет назад металлолом ре-

зали вручную, автогеном, а сейчас в цехе действуют 3 огнерезные машины, которые выполняют ту же работу во много раз быстрее. Введены в действие в минувшей пятилетке 9 новых кранов, построена пятая колоннада для отгрузки металлолома... Сейчас копровый цех уже в принципе нельзя назвать копровым; ему более подходит название цеха по подготовке мартеновского производства. Это когда-то главным техническим средством копровиков являлся копер, теперь же положение дел в корне изменилось.

Но не в технике дело. Основная причина трудовых побед копровиков кроется



Моя строка в рапорт

Комсомольцы и молодежь второго копрового цеха достойно встречают XXVI съезд КПСС. В минувшем году в нашем цехе было создано два комсомольско-молодежных коллектива. Один из них уже добился первого места в общецеховом соревновании среди КМК. Накануне съезда партии семь лучших комсомольцев цеха стали кандидатами в члены КПСС, а одному из них — электромонтеру В. А. Рене в минувшем году было присвоено звание «Первопроходец производства — отличник учебы».

А. СЕНИН,
секретарь комсомольской организации копрового цеха № 2.

Во втором мартеновском цехе полным ходом идет соревнование за достойную встречу XXVI съезда КПСС. Немалую лепту в его высокие результаты вносят комсомольско-молодежные коллективы. Особо отличился коллектив шестой мартеновской печи (руководитель С. И. Жиликин, комсорг С. Богачев), который выдает все плавки строго по заказам. Двое комсомольцев нашего цеха в минувшем году были отмечены Знаком ЦК ВЛКСМ «Молодой гвардеец пятилетки». Это подручные сталеваров Ю. Солопов и В. Петренко.

В. КУРБАТОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ мартеновского цеха № 2.

Мартеновцы уже давно привыкли к тому, что сталеплавильные агрегаты вступают в эксплуатацию после ремонта значительно раньше установленного графика срока. В этом немалая заслуга комсомольско-молодежных звеньев нашего цеха. Только одно такое звено (бригадир Ю. Н. Харитонов, комсорг А. Комаров) девять раз выходило победителем в общецеховом соревновании. Ребята взяли обязательство выполнять сменное задание не менее чем на 135 процентов, но оно постоянно переполняется. Это звено соревнуется со звеном П. Н. Великова (комсорг А. Филиппов), которое также лидирует в общецеховом соревновании.

Досрочные ремонты мартеновских печей — такъв трудовой подарок ЦРМП № 1 предстоящему форуму партии.

А. ПЕЛЕВИН,
секретарь бюро ВЛКСМ ЦРМП № 1.

в людях. Во втором копровом цехе много рабочих, которые идут в авангарде социалистического соревнования. Это — машинисты кранов М. П. Бояринцев и В. Н. Дубровский, газорезчик И. В. Деркач, оператор пресса В. К. Попов и многие другие.

... Из второго копрового медленно движется к мартеновским цехам состав с металлоломом, с «пищей» для сталеплавильных агрегатов. Копровики взяли обязательства отгрузить сверх плана к открытию съезда 5 тысяч тонн металлолома. Сейчас это обязательство выполнено уже на 86 процентов. Достойный подарок к съезду.

И. ГОРЕНКО.