

Перед лицом больших задач

Закончил свою работу проходивший в Москве очередной Пленум ЦК КПСС. Он обсудил вопросы о ходе выполнения решений XXI съезда КПСС, о развитии промышленности, транспорта и внедрения в производство новейших достижений науки и техники.

Как отметил Пленум, большое значение для нашего успешного продвижения вперед к коммунизму имеет дальнейшая механизация и автоматизация производственных процессов. Сейчас на многих предприятиях страны во все более широких масштабах проводится работа по созданию полностью механизированных и автоматизированных участков, цехов и предприятий. В соответствии с решениями XXI съезда КПСС и июньского Пленума ЦК КПСС решено создать десять крупнейших по уровню комплексной механизации и автоматизации предприятий. Среди них наш комбинат.

Руководствуясь решениями партии о дальнейшем развитии производительных сил страны, металлургия нашего комбината немало сделала в области технического прогресса. Большие задачи стоят перед нами впереди. Вот об этом и надо вести речь.

Что же необходимо сделать в ближайшем будущем для повышения производительности труда? Какие проблемы необходимо разрешить?

Хорошо используют технику наши горняки. Месяц от месяца они повышают производительность горного оборудования. Теперь перед ними стоит большой важности задача — направить свои усилия на усреднение руд, снизить колебание в них по железу и основности, давать более ровное сырье для аглофабрик. Это даст возможность выпекать высокий по качеству мартеновский агломерат. И уже сейчас надо думать о том, чтобы удвоить его производство.

Чтобы успешно, ровно работали доменщики, надо и коксовикам изыскивать резервы для улучшения качества кокса. И здесь также есть свои главные узлы, на которые в первую очередь нужно обратить внимание. Сложное хозяйство углеобогатительной фабрики еще не используется полностью. А повышение производительности механизмов, улучшение работы флотационного отделения — главная задача. Именно от этого зависит дальнейшее повышение прочности кокса, его постоянства.

Давно уже ведут борьбу за снижение содержания серы в чугуне наши доменщики. 0,03 процента серы в чугуне — вот основное мерило их работы, которое и сейчас остается главным направлением в деле технического прогресса в доменном производстве. В ближайшее время одна доменная печь будет переведена на новую технологию, что также будет важным

ТРУДОВАЯ ПОБЕДА

Высоко несет знамя соревнования за досрочное выполнение плана второго года семилетки коллектив агрегата коммунистического труда — печи № 14 третьего мартеновского цеха. Полугодовой план бригады печи перевыполнили, добившись высоких показателей по росту производства стали и съема ее с квадратного метра пода печи и снижения простоев против плана на 1,1 процента.

Сталевары К. Неклеенов, В. Прокопьев, Ф. Шаров и К. Багрецов со своими подручными закрепили высокие показатели коммунистического труда и в июле. Это позволило им повысить производительность труда и рост выпуска металла. Коллектив печи первым на комбинате, 20 июля, рассчитался с графиком семи месяцев.

РЕШЕНИЯ ПАРТИИ — В ЖИЗНЬ

вкладом в дело повышения производительности труда.

Много предстоит сделать мартеновцам. И главная их забота — повышение стойкости сводов за счет улучшения ухода за печами. Надо сказать, что в этом отношении наши металлурги отстают от кузнечан, ниже-тагильцев и загоржцев. На нашем комбинате стойкость сводов оставляет желать много лучшего. Здесь повинны и сами сталеплавильщики, подчас нарушающие технологию.

Важно мартеновцам третьего цеха продолжать освоение попутного газа. Необходимо сделать все, чтобы перевести все печи мартеновского цеха на попутный газ. Надо помнить при этом, что экономия только на одной печи от его использования составляет в месяц 150 тысяч рублей.

В эти месяцы мартеновцы снизили качество выплавляемой стали, не всегда точно и в срок выполняют заказы. А это больно отзывалось на работе сортовых станков. Пора прекратить эти нарушения. Ведь в результате их комбинат задолжал десятки тысяч тонн металла. Надо уже в июле — августе рассчитаться с долгом и набрать темпы для успешного выполнения годового плана.

Важный резерв здесь — успешная деятельность коллектива коврового цеха. Он должен улучшить обслуживание своего оборудования, создать неснижаемый запас металлического лома для мартеновских цехов. И не только о сегодняшнем дне надо думать. Впереди зима, впереди третий год семилетки. Уже сейчас необходимо заботиться о переходных запасах сырья.

Много металла задолжал нынче коллектив обжимщиков. Немало здесь было внутрицеховых причин. Главная из них теперь — плохая работа нагревательных средств на блюмингах. Как-то начальник обжимного цеха т. Кудимов жаловался на то, что не создан график для блюмингов. А ведь дело-то просто: надо наладить работу на-

гревательных колодцев, тогда и график будет отработан.

И не только это надо сделать обжимщикам. Нужно им улучшить уход за оборудованием, технологично, квалифицированно, технически грамотно управлять процессом прокатки.

Говорят, что листопрокатный цех № 1 является воротами второго и третьего листопрокатных цехов. Это так. Именно отсюда идет подкат на листовые станы. Но не всегда листопрокатчики первого цеха обеспечивают полностью металлом своих смежников. Не только запаса, но даже необходимого количества для загрузки станков не бывает иногда здесь.

И тут есть еще один «узел», развязав который, можно намного увеличить производство листового металла, — это 4-я нагревательная печь. Назначалось много сроков ее пуска, а все впуском. Хватит говорить теперь об этом. Производство требует пустить печь в эксплуатацию в сентябре.

В связи с вводом в действие новой техники, осуществлением комплексной механизации и автоматизации намного усиливается роль проектного отдела комбината, общественно-конструкторского бюро. Однако в последнее время общественные конструкторы ослабили свою работу. Надо так сделать, чтобы предложения рационализаторов и изобретателей находили быстрое применение в производстве.

И еще необходимо сказать об одном. В связи с вводом в действие новых агрегатов своей электроэнергии на комбинате уже не хватает. Отсюда частые простои металлургического оборудования. Необходимо в ближайшее время закончить строительство электроподстанции, которая включит нас в энергетическое кольцо Уралэнерго.

Много есть и других задач, над которыми будут работать металлурги. Партийные, профсоюзные и комсомольские организации должны в своей работе помнить об этих важных звеньях, сделать все, чтобы успешно выполнить решения партии.

Г. АНДРОНОВ,
начальник планового отдела.



Два друга Иван Сайгак и Иван Строкин много лет работали вместе. Оба они хорошие рационализаторы. Раньше они работали в одном цехе — КИП и автоматики, а теперь Иван Сайгак работает в центральной заводской лаборатории автоматизации производственных процессов.

Но это не разделило их дружбу. Они по-прежнему крепко дружат, часто советуются, помогают друг другу.

Вот и сейчас Иван Сайгак интересуется, над каким новшеством работает его друг Иван Строкин.

Фото Е. Карпова.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 86 (3169)
Год издания 21-й.

ПЯТНИЦА, 22 июля 1960 года.

Цена 15 коп.

На ремонте шестой домны

Постоянно помнить о графике

Ремонт домны проводится в основном по графику. На многих участках монтажники опережают график, стремясь досрочно обеспечить пуск домны. Монтажники «Уралдомнаремонта» завершили разборку воздухонагревателя № 20, предоставив возможность бетонщикам ремонтно-строительного цеха приступить к укладке бетонного фундамента. Бригады ремонтно-строительного цеха под руководством прораба Н. Рудина, не ожидая окончания работ монтажников, еще раньше приступили к рубке, заливке бетона там, где предоставлялась возможность. Сейчас перед ними задача: в кратчайший срок выполнить бетонные работы, создать условия для сборки нового воздухонагревателя.

Без задержки ведутся работы на монтаже пылеуловителей и трубы коксового газа для нагревания воздухонагревателей. Эту работу нужно быстрее заканчивать, так как воздухонагреватели № 21 и № 22 скоро надо будет разогревать, чтобы к окончанию ремонта домны они могли подавать в печь горячий воздух.

Ответственной работой заняты и монтажники участка А. Фалеева

на сборке кожуха шахты домны. К листам кожуха предварительно прикрепляют холодильники и в таком виде устанавливают на место. На 20 июля из 10 листов уже заменили шесть.

Вместе с тем на участках ремонта домны еще много недочетов. Несмотря на многократные напоминания, мастера мало уделяют внимания состоянию рабочих площадок. Всюду захламленность, много мусора. Это и работе мешает, и к нарушению техники безопасности может привести. На это тоже нужно обратить особое внимание, чтобы создать условия для бесперебойной работы всех бригад.

Среди коллектива ремонтников много передовиков, чей пример должен воодушевлять всех. Немало их в коллективе «Уралдомнаремонта», об их отношении к делу рассказывают листовки наглядной агитации. Пример передовиков, прогрессивные приемы работы надо шире пропагандировать, внедрять, чтобы повысить темпы работ и ускорить ремонт домны при отличном качестве выполнения заданий.

По три нормы

Монтаж шахты домны — одна из основных работ. Чем быстрее и лучше будет выполнен он, тем скорее возьмется за дело огнеупорщики и быстрее домна войдет в строй действующих.

Это знают монтажники и электросварщики «Уралдомнаремонта», занятые на этом участке. Электросварщики из смены в смену обгоняют нормы, сваривая листы брони шахты надежным швом. Соревнование, начатое на вахте в честь Пленума ЦК КПСС и Дня металлурга, продолжается, многие электросварщики систематически перевыполняют задания.

Высокопроизводительно работа-

ют на монтаже листов кожуха шахты электросварщики А. Шадрин, В. Зинченко, Д. Токарев, М. Воробьев, С. Усов, Л. Кажаяев. Они ежедневно уходят с рабочего места, выполнив норму на 150—160 процентов.

Но особенно хорошо трудятся, применяя новые методы, бригады В. Нифанова и А. Щербо. Они монтируют кожух шахты «картами» из двух сваренных листов. Передовой способ позволяет резко повысить производительность труда, бригады выполняют по три нормы.

Н. НЕДОШИВИН,
прораб участка сварочных работ.

СЛОВО ПОДКРЕПЛЯЕТСЯ ДЕЛОМ

Каменщикам «Уралдомнаремонта» до настоящего времени на ремонте домны негде было проявить свои старания. Лишь с 18 июля они получили возможность приступить к работам в кольцевом воздухопроводе. Работы ведут бригады В. Потапкина, недавно награжденного значком «Отличник социалистического соревнования РСФСР» и т. Двойных.

Приступая к работе, каменщики дали слово сбросить на этом задании 2 дня, окончить огнеупорную

кладку за 6 суток вместо 8 по графику. Свое слово подкрепляют делом, ежесменно перевыполняя норму.

По графику надо вести огнеупорную кладку в районе фурменной зоны. Но там еще задержались монтажники участка Д. Кузьмина. Нужно, чтобы они скорее представили нам фронт работ.

Н. МАКСИМЕНКО,
начальник участка огнеупорных работ.

Прогрессивный метод монтажа

Дружно поработали бригады монтажников на установке центробежек пылеуловителей. Завершили работу досрочно. Сейчас они собирают отдельный клапан, работу ведут также слаженно, перевыполняя норму в два раза. Особенно высокопроизводительно трудятся бригады, борющиеся за звание коммунистических, тт. Кондратова и Матрюкова, а также бригада т. Варлакова.

Успеху способствует то, что монтажники широко внедряют прогрессивный метод монтажа укруп-

ненными деталями.

На земле собирают и монтируют узлы весом в 26 тонн. Затем узлы целиком поднимают к месту монтажа агрегата пылеулавливания. Это не только ускоряет сборку, но и облегчает труд монтажников.

Этот прогрессивный метод и обеспечивает перевыполнение норм на монтаже. А сборка узлов внизу позволяет обеспечить высокое качество работы.

В. ЖДАНОВ,
прораб «Уралдомнаремонта».