◆ Передовой опыт — всем

ЛЮБЫЕ ЗАДАЧИ ПО ПЛЕЧУ

Добрая слава идет в механическом цехе о комсомольско-молодежной бригаде первого станочного отделения, руководит которой Владимир Синдеев. Бригадир — опытный специалист. Он с отличием закончил профтехучилище по специальности токаря, а три года назад получил диплом в Челябинском индустриально-педагогическом техникуме. Вот тогда-то он начал работать бригадиром в первом станочном отделении. Токарь по специальности, Владимир с первых же дней включился в работу коллектива. Он хорошо разбирается в чертежах, технической документации. Особенно большое внимание В. Синдеев уделяет молодым рабочим, выпускникам ГПТУ. В нынешнем году в его бригаду пришло из ГПТУ шесть молодых токарей. Он сразу же взял их под свою опеку, с первых же дней начал прививать им любовь к токарному делу, обучать молодежь работе без брака и потерь времени.

Особое внимание Владимир уделяет заточке режущего и исправности мерительного инструмента. Увидит, что молодой токарь неправильно заточил резец, объяснит ему сначала теоретически, какое значение имеет заточка переднего угла для схода стружки и заднего угла — для уменьшения трения, а потом практически покажет, как правильно заточить резец. Так, например, случилось, когда молодой рабочий В. Бреннинг выполнял аварийный заказ, изготовлял болты. Во время обработки у него стали нагреваться детали. На помощь ему пришел Владимир Синдеев. Бригадир объяснил причину нагрева детали во время обработки: неправильно заточен резец, не выдержан задний угол, и во время обработки резец быстро затупляется, соответственно увеличивается и его трение о деталь. Владимир сам показал, как правильно нужно заточить резец, объяснил, на каких режимах резания следует работать.

Обычно первую деталь из партии, изготовленную молодым рабочим, В. Синдеев тщательно проверяет, указывает на недостатки, дефекты в ее изготовлении, анализирует причины допущенных ошибок и после этого разрешает продолжать изготовление остальных деталей. Иногда он сам изготавливает первую деталь, подробно объясняет режим резания, приемы труда.

Владимир Синдеев старается научить молодых токарей творчески подходить к порученному делу, больше думать, искать и находить новые резервы повышения качества продукции и эффективности труда.

Коллектив бригады, претворяя в жизнь решения XXV съезда партии, широко развернул социалистическое соревнование за повышение эффективности производства и качества работы. В прошлом году комсомольско-молодежная бригада В. Синдеева завоевала первенство в соревновании комсомольско-молодежных бригад комбината. В этом году бригада трижды побеждала в соревновании среди бригад, цехов, управления главного механика. В этом коллективе нет прогульщиков, все рабочие выполняют нормы выработки. В этом несомненная заслуга бригадира Синдеева.

Хлопотная работа бригадира не мешает Владимиру вести и большую общественную работу. Он — комсорг первого станочного отделения. Часто посещает интернат, где живет 7 человек из его бригады, интересуется досугом молодых рабочих, контролирует их быт. И его уважают в коллективе.

Был такой случай. Один из учащихся ГПТУ во время производственной практики в цехе показал себя не с лучшей стороны, даже прогулы были. А когда окончил училище, в инструментальном отделении цеха просто-напросто отказались принять его в свой коллектив. Этот парень попал в поле зрения бригадира Синдеева. Он с ним поговорил по душам, объяснил, какая интересная работа его ожидает, какое значение имеет соблюдение трудовой дисциплины. Видимо, понял Владимир, что парень не такой уж безнадежный. Взял его в свою бригаду. Ну и что же — время показало, что прав оказался бригадир. Сейчас этот молодой рабочий трудится добросовестно, ежедневные задания выполняет, не имеет по работе и дисциплине никаких замечаний.

Бригада шефствует над шестым классом 48-й школы. Станочники оказывают школе помощь в ремонте оборудования, в изготовлении необходимого инвентаря. А летом этого года Владимир Синдеев возглавил семидневный поход пионеров по местам боевой славы Блюхера. Частенько бригада остается бригадой и после работы: рабочие часто ходят вместе в кино, в театр, выезжают на рыбалку, в лес. Прошлой зимой все как один сдали нормы ГТО по лыжам.

Комсомольско-молодежная бригада Синдеева имеет не случайно лучшие показатели среди бригад первого станочного отделения, причем эти показатели систематически улучшаются. Так, в прошлом году уровень выполнения норм выработки токарей бригады Синдеева составил 128,3 процента, в этом году этот показатель «перевалил» за 130 процентов. Это достигнуто во многом благодаря кропотливой работе бригадира по обучению и воспитанию молодых рабочих, по созданию опытного дружного коллектива, которому по плечу любые задачи.

А. ТОЛКИС,
начальник участка механического цеха.

СОВМЕСТНЫМИ УСИЛИЯМИ

Кустовой электроремонтный цех коксохимического производства. Небольшой коллектив — здесь работает немногим более ста человек — обслуживает все огромное хозяйство десяти цехов. Задачи перед ремонтниками стоят серьезные: надо в совершенстве знать оборудование, условия работы, обладать множеством приемов безопасного труда... Надо оперативно находить и устранять неисправности. И все это приходится делать в условиях повышенных температур, загазованности, рядом с агрессивными химическими веществами.

Не нужно доказывать, какое значение имеет создание таких условий труда и отдыха, при которых можно нейтрализовать вредные воздействия окружающей среды. К чести коллектива и его руководителей, такие условия созданы, причем, собственными силами. И хотя времени потребовалось немало, результаты очевидны. Только за последние годы выполнены десятки мероприятий, разработанных с участием всего коллектива цеха и медиков здравпункта. Проведена реконструкция вентиляции в электросварочной, освещенность рабочих мест в инструментальной доведена до нужного уровня, установлены кондиционеры в бытовых, здравпункте и в производственных помещениях. Смонтирован конденсатопровод для промывки электрических машин: если прежде использовались токсичные вещества, то теперь опасность профессиональных заболеваний намного снижена.

Большую роль в этой работе по созданию здоровых условий труда и отдыха ремонтников сыграл коллектив цехового здравпункта. Долгие годы охраняет здоровье рабочих заведующая здравпунктом коммунист, ударник коммунистического труда Н. Е. Киселева. Свыше 30 лет — трудовой стаж цехового фельдшера коммуниста Л. И. Самохваловой. Во многом благодаря их заботам в течение последних двух лет в коллективе кустового электроремонтного цеха нет случаев травматизма, резко снижен уровень заболеваний.

Помогают медикам активисты. 20 лет работает Г. Васильченко, старший бухгалтер материального отдела коксохимического производства. И все эти годы добросовестно исполняет обязанности председателя первичной организации общества Красного Креста. В заводских соревнованиях санитарных постов электроремонтники показали в этом году высокую подготовленность к оказанию помощи пострадавшим. Начальник поста С. Савицкий и санпостовец Н. Ахатов — комсомольцы, оба — электрослесари. В цехе хорошо известны имена почетного донора СССР маляра В. Алешковой, санитарных активистов маляров Р. Нурмухаметовой и М. Бакировой.

Л. ЯНЧЕНКО,
рабкор.

Прокат сверх плана

Среди коллективов бригад стана «2500» горячей прокатки лучших производственных успехов добился за 13 дней ноября коллектив третьей бригады, где начальником смены В. М. Минулин, а мастером производства — Г. Е. Сеничев. На сверхплановом счету этой бригады уже 4290 тонн проката. Большой вклад в успех всего коллектива сделали оператор поста № 4 С. И. Ясько, оператор поста № 6 П. А. Червяк, вальцовщик А. Г. Катанов и другие.

И. КЛЫКОВ,
секретарь партбюро ЛПЦ № 4.

◆ НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

Коллектив электроремонтного куста мартеновских и прокатных цехов ведет большую работу по ремонту и профилактике энергетического оборудования, находящегося в цехах. Многотысячные энергетические установки, обслуживаемые тружениками цеха, работают бесперебойно и в этом большая заслуга ремонтников. В числе тех, кто успешно несет трудовую вахту третьего года десятой пятилетки, электромонтер моторного участка Виталий Алексеевич Шубенков. Бывший выпускник технического училища, которому опытные наставники помогли освоить специальность, сейчас все работы проводит быстро и качественно. Ему присвоено высокое звание ударника коммунистического труда.

НА СНИМКЕ: В. А. ШУБЕНКОВ за работой.

Магнитогорск — Кузнецк — Нижний Тагил

Итоги выполнения производственного плана за октябрь и с начала 1978 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК		КМК		НТМК	
	За месяц	С нач. года	За месяц	С нач. года	За месяц	С нач. года
Чугун	100,2	100,4	100,3	100,0	100,1	97,3
Сталь	100,9	101,0	101,3	100,2	100,4	100,5
Прокат	101,3	100,7	100,9	99,8	100,4	100,3
Кокс	100,1	100,4	100,1	100,3	101,2	101,5
Руда	101,1	101,0	97,3	97,7	100,8	101,6
Агломерат	100,9	100,3	101,9	100,3	101,0	100,9
Огнеупоры	100,0	100,7	101,4	101,1	100,0	99,0

Итоги выполнения производственного плана за октябрь 1978 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,2			Доменный цех № 1	100,3
Доменная печь № 2	100,4	Доменная печь № 1	96,9		
Доменная печь № 3	100,1	Доменная печь № 4	100,3		
Доменная печь № 4	100,2			Доменная печь № 4	96,2
Доменная печь № 6	100,3	Доменная печь № 2	100,1		
Доменная печь № 7	100,0			Доменная печь № 3	102,2
Мартеновский цех № 2	100,2	Мартеновский цех № 1	100,8	Мартеновский цех № 2	100,4
Мартеновский цех № 3	100,1	Мартеновский цех № 2	101,6		
Мартеновская печь № 2	100,4	Мартеновская печь № 2	97,0		
Мартеновская печь № 3	100,1	Мартеновская печь № 3	100,6		
Мартеновская печь № 11	101,0			Мартеновская печь № 17	101,7
Мартеновская печь № 12	100,2	Мартеновская печь № 10	92,5		
Мартеновская печь № 13	100,4	Мартеновская печь № 7	101,4		
Мартеновская печь № 22	100,1	Мартеновская печь № 8	100,9		
Мартеновская печь № 25	100,1	Мартеновская печь № 15	102,1		
Обжимный цех № 3	101,9	Обжимный цех	102,1		
Обжимный цех № 2	100,9			Блюминг	82,9
Бригада № 2 блюминга № 2	100,3			Бригада № 2 блюминга	99,4
Среднелистовой стан	108,4	Листопрокатный цех	100,2		
Стан «500»	100,0	Среднесортный стан	100,1		
Копровый цех № 1	97,5	Копровый цех	100,8	Копровый цех	101,7
ЖДТ	100,6	ЖДТ	100,0	ЖДТ	101,0