

Обеспечить большевистское проведение нового приема в партию достойнейших людей нашей страны.

(„ПРАВДА“)

Оправдаю высокое звание коммуниста

Я внимательно прочитал решение ЦК партии о возобновлении приема в ВКП(б). Мне очень радостно, что приближается момент, когда я смогу подать заявление о приеме меня в ряды ВКП(б).

Считаю, что за 1 год и 2 месяца, которые я пробыл в группе сочувствующих, я подготовился к тому, чтобы носить высокое звание члена партии Ленина-Сталина.

Я знаю, что коммунист должен быть передовым, на каком бы участке он ни находился.

На производстве я — стахановец. Как старший оператор блюминга — стараюсь не только сам хорошо работать, но и учу товарищей; которым мой опыт может много дать.

Научил операторов ножниц 1 и 2 т. т. Мартыненко, Санталова, Ходина и мою жену комсомолку Черныш правильно реверсировать контроллерами, сокращать паузы между полосами и т. д.

За все время пребывания в группе сочувствующих я учился. Учился и в школе, и еще больше самостоятельно дома. Читаю Ингулова. Когда роть осылки у него на статьи Ленина, я беру книгу из полного собрания сочинений, которое у меня есть, и читаю отдельные статьи. Есть у меня „Вопросы Ленинизма“ Сталина, и в эту книгу я часто заглядываю.

В общественной жизни принимаю все время активное участие. Сейчас меня выдвигают редактором цеховой газеты.

Выпустил уже 2 номера. Провожу беседы с рабочими своей смены. В последнее время рассказываю рабочим о процессе над троцкистско-зиновьевской бандой, о событиях в Испании.

Партийная организация меня часто привлекала, как агитатора, к разным работам: чтитки газет, доклады даже делал на собрании рабочих. Это меня активизировало.

Большой упрек партийной организации блюминга надо бросить в том, что другим сочувствующим, более слабым, чем я, например, Мачину, Дружину и другим мало помогали.

Собрания группы сочувствующих собрали за 1 год и 2 месяца всего 3 раза. Это, конечно, не могло не отразиться на привлечении всех сочувствующих к активной общественной и партийной работе.

Я себе ставлю задачей заохотить, чтобы одним из первых на заводе пойти в партию.

Заслужу это еще лучшей стахановской работой. В этом месяце обязательно перевыполню план и дам рекорд производительности в 270 слитков, 1800 тонн всада.

Еще раз проработаю программу и устав партии, чтобы лучше, зная все обязанности коммуниста, их полностью выполнять.

Если меня примут в ряды партии, я оправдаю высокое звание коммуниста.

Сочувствующий Черныш

Операторы Тищенко и Огородников перевыполняют обязательства

Вчера в первой смене старший оператор блюминга т. Огородников (смена Шканова) прокатал 225 слитков, дав по всаду 1485 тонн или 107,7 проц. задания. На таком же уровне производительности работал и оператор Тищенко, прокатавший 229 слитков и дал по всаду 1488 тонн.

Операторы блюминга Тищенко и Огородников по боевому выполняют свои обязательства — 590 тонн чугуна за смену.

Замечательно работала вчера бригада мастера-комсомольца Николаева, старшего горного Голуба. Бригада выплавляла по печи № 3 590 тонн чугуна при задании 452 тонн.

ВЫШЕ ПЛАНА

На стане „300“ № 1 смены Тараканова, мастера Василия Зуева на квадрате 122 прокатала 365 тонн годного, выполнив план на 118,1 проц.

Среди других смен также чувствуется подъем, например, смена Синдява, мастера Сикстунова легко дает по 330 тонн и больше годного металла.



Стаханов-п-сталева 9-й печи т. Бобров со своим бывшим учеником, сейчас сталева 8-й печи, Гризновым.

ПОЧЕМУ В МЕХАНИЧЕСКОМ НЕ ВЫПОЛНЯЮТ ПЛАНА

План по цеху раньше исполнялся в тоннаже. С начала месяца трудоемкие детали кое-как исполнялись по требованиям заказчиков, а, начиная с середины каждого месяца, на требования заказчиков внимания не обращали. Чтобы нагнать план по тоннажу, загружали станки только тяжеловесными деталями, чтобы выполнить план по количеству.

«Спасителем» выполнения плана, главным образом, считался большой строгальный станок „Биллетер“, который загружали стружкой тяжеловесных шаботов весом в 15-20 тонн и тяжеловесных плит.

Отдел организации труда завода щедро премировал за „выполнение“ плана.

Но крайне недовольными от такого планирования оставались заказчики, то-есть основные цеха завода.

Вспомним, например, что ремонт компрессора вагоновосов доменного цеха тянулся 4 месяца только потому, что детали по обработке были трудоемкими. Своим весом компрессор мало влиял на выполнение плана механического цеха. Такая участь постигла многие заказы по основным цехам завода.

Совещание механиков в городе Днепрпетровске поломало эту систему планирования. Указано, что самое верное планирование — это план в станкочасах. Техническое совещание механического цеха, обсудившее новый план в августе, подтвердило, что план реален и вполне выполнимый.

Но результаты августовской работы показали, что низкое качество административно-технического руководства и отсутствие внимания к требованиям стахановцев привели к колоссальным потерям и простоям и план был выполнен только на 44 проц.

В августе на брак и переделки деталей потрачено 9 тысяч станкочасов, 30 проц. плана. В сентябре дела ничуть не поправились. План в сентябре выполнен только на 52,2 проц.

По инициативе партийной организации было созвано 20 сентября партийно-производственное совещание. Два дня тянулось совещание. Стахановцы внесли 40 предложений. А после организатор ИТС тов. Ермаков, он же начальник смены, маринует у себя эти предложения.

Начальника цеха т. Подкопаева и профорга т. Майшева это не трогает.

Приказом главного механика комбината указано начальнику цеха, что нужно закрепить рабочих, организовать рабочее место. В цехе же получается наоборот. Текучесть рабочих растет. Партийно-техническая конференция указала, что нужно повысить коэффициент сменности до 2,3, а в цехе коэффициент сменности достиг 1,2.

Рабочее место попрежнему не организовано. Брак растет.

Такое позерное отношение механического цеха в дальнейшем нетерпимо. Владимир

СТАЛЕВАРЫ

А. ГРЯЗНОВ

Сергей Коршенко проснулся в тот момент, когда в дверь отбучили звонко и настойчиво. Он сбросил одеяло и в одних трусах прошел по узкому длинному коридору — отворил дверь. Давая, давая входи. Рано очень.

— И, Серега — из цеха № 8 на свод. Печь работает, давай 165-й завалку.

Сергей натянул пижаму, взял в руки хромированные сандалии. Он посмотрел на стонные часы.

— Только еще семь часов, а ты уже был на заводе.

— Ну, Серега, так ты, давай, приходи ко мне. Жду.

Валентин остался у подъезда дома на Кардышевском проспекте. В раскрытой двери стояла жена.

— Ну, Клавдия, сто шестьде-

сят четыре плавки есть. Свод держится. Теперь зная у нас передержало ровно месяц, премию получим...

Жена ласково и внимательно слушала, гребенкой поправляя кудрявые локоны и зацепив их длинной ностяной прищепкой.

Принесли газеты. Посмотрел „Правду“, „Челябинский Рабочий“ и улыбнулся над заводской газетой, шарж нарисован чудно. Четыре сталевара держат переходящее красное знамя. Кто в фуражке с очками, а кто в одних очках...

Над рисунком — крупно:

— Даю, чтобы все сталевары работали так, как сталевары 8-й мартепловской печи.

В дверь постучали. Первым

пришел на беседу инженер тов. Косяков.

Начали прибывать и сталевары.

Вот вошел Тислюк. Лицо его узкое, нос большой, острый. Глаза мягкие, тихие, редко куда поворачиваются. Он сегодня принарядился. Сел, вынул пачку хороших папирос.

— Курите, товарищи!

В это время в дверях показались пятеро высоких, стройных парней. Живой, веселый сталевар Коршенко Сергей впереди. На нем прекрасно сидел синий, толстой материи, костюм.

— Мы дружно, — вся первая бригада! Здорово, ребята!

Из за его широкой спины показались всеми уважаемый мастер Пинягин.

Подручные сталеваров приходят, немного смущаясь, перешептываясь. Чувствуется, что эта встреча со старшими това-

рищами их и удивила и ново-му обрадовала.

— Мы сегодня, — сказал я гостям — собрались для того, чтобы поделиться несколько нашим опытом. Мы обязаны распространить наш опыт и сделать по системе работы на всех цехах.

Сталевар Коршенко первым рассказывает, как боролись за чистоту свода.

— Мы — говорит он, — регулировали газ шиберами. Когда мы делаем завалку, то поднимаем шибера, когда идет плавление — опускаем их. Главное дело тут в том, что мы ухаживаем за пролетами, даем правильный ход фавелу.

Сталевар Тислюк сказал о подмене...

Мастер Пинягин долго сидел и внимательно слушал. Затем сказал:

— Такой стойкости надо до-

биться и на печи № 9. Вось-наш блок — седьмой, восьмой и девятый печи — может быть сталеварским.

Заключил это совещание секретарь парткома Гейзар.

— Недавно мы были у Бузы, мы Васильевича Рындина, где он потребовал от нас ежедневно выполнять план. Инициатива сталеваров печи № 8 по стойкости свода заставляет нас поддерживать это великое дело и сделать их рекорд достоянием всех сталеваров. Договорились — весь блок сделать сталеварским.

Сталевары 8-й печи установили замечательный рекорд. В одну кампанию дали 167 плавков, при плане в 150. Сейчас приказом начальника цеха печь остановлена на ремонт.