

ПРАВИТЕЛЬСТВО

## План дружбы народов

Кабинет министров Российской Федерации разработал меры по реализации государственной национальной политики страны.

Составить такой план Владимир Путин поручил правительству в конце прошлого года. Оно должно было детально прописать – как именно министерства и ведомства будут исполнять указ президента «О стратегии государственной национальной политики РФ на период до 2025 года». И прописало.

В плане 82 пункта, и все они направлены на «укрепление единства и духовной общности многонационального народа» России, «обеспечение межнационального мира и согласия, гармонизации межнациональных отношений».

Для сохранения и приумножения дружбы народов чиновники будут устраивать всевозможные этнокультурные фестивали, семинары и совещания на тему предупреждения межэтнических конфликтов и экстремизма, проводить подготовку чиновничьих кадров разного уровня, мониторить обращения граждан о фактах нарушения «равноправия граждан независимо от расы, национальности, языка, религии», пропагандировать достижения народов в деле единения, привлекая при этом СМИ, ТВ и Интернет, поддерживая ряд издательских программ, проводить светские и спортивные мероприятия, фотовыставки. Со значимых этнических и религиозных праздников будут вестись прямые трансляции по ТВ.

План распространяется не только на Россию: ежегодно будет проводиться Пушкинский конкурс среди учителей государств – членов СНГ, Балтии и дальнего зарубежья, специально для зарубежной аудитории создадут цикл радио- и телепередач, а в Интернете заработает портал «Россия для всех».

Отдельными пунктами прописаны и планы по адаптации в России мигрантов. Обществам и НКО, которые примут в этом участие, окажут финансовую помощь, а в ряде стран СНГ создадут центры обучения русскому языку.

ВАРИАНТЫ

## ЕГЭ будут сдавать по новым правилам

Чиновники и эксперты думают, как сделать единый госэкзамен более правильным и честным. На «круглом столе» комиссии по развитию образования Общественной палаты РФ министр образования и науки Дмитрий Ливанов предложил два варианта:

– Либо мы уходим от заданий с выбором ответа. Либо оставляем их и делаем двухуровневую систему. Первый уровень – базовые задания для обычных учеников. Второй – для продвинутых.

На базовом уровне задания будут в форме теста: из нескольких вариантов ответа надо выбрать правильный. А если претендуешь на продвинутый ЕГЭ, придется выполнять задания творческие и креативные. Ректор Высшей школы экономики Ярослав Кузьминов считает, что ученики могли бы выбирать сложность экзамена – какой нужнее. Вузы же могут объявлять, какой уровень требуют для поступления. Но пройдет предложение или нет, пока не ясно.

– Надо сделать многое для обеспечения информационной безопасности ЕГЭ. Будем ужесточать ответственность за нарушения и предоставлять больше прав региональным комиссиям, – подытожил Ливанов.

СТАТИСТИКА

## Требуются медики

По данным службы занятости, Челябинской области требуются 899 медсестер. На учете состоит лишь 141 претендент на замещение должности. Чуть меньше потребность во врачах – 826 вакансий и сто желающих работать.

Среди лидеров по количеству рабочих мест оказались дворники, грузчики, монтажники, бетонщики, формовщики, официанты, маляры и овощеводы. Количество вакансий на данные специальности превышает двести, а желающих едва ли наберется больше ста. В лидеры по дефицитным профессиям пробилась также следователи и геологисты. На двадцать свободных мест приходится лишь два специалиста.

КРИМИНАЛ

## Полмиллиарда за фальсификат

Деятельность группы лиц, подозреваемых в изготовлении и реализации фальсифицированных лекарственных препаратов для онкологических больных и ВИЧ-инфицированных, пресечена МВД России.

Как сообщается на официальном сайте ведомства, оперативно-розыскные мероприятия по выявлению и документированию противоправной деятельности велись на протяжении трех лет. Злоумышленники подделывали дорогостоящие лекарства меромом (сильный антибиотик), десферал и герцептин (применяются для лечения опухолей), после этого распространяли фальсификат через аптечные сети Москвы, Подмосквья, Кабардино-Балкарской Республики, Ростовской и Воронежской областей. Поддельные препараты в том числе поставлялись в детский онкологический центр в Нальчике. Сообщники заработали 0,5 млрд. рублей.

АРМИЯ

## Офицеры станут служить дольше

Неожиданное заявление сделал на заседании общественного совета при Минобороны статс-секретарь – заместитель министра обороны генерал армии Николай Панков.

– Открою маленький секрет, – сказал он. – Мы будем вносить в правительство законопроект об увеличении предельных возрастов нахождения военнослужащих на военной службе. Предложено увеличить предельный возраст нахождения на военной службе на пять лет.

По словам Панкова, Минобороны собирало отзывы на этот документ от органов государственной власти и общественности более месяца. И в итоге не было получено ни одного критического замечания.

Многие эксперты уверены, что в военном ведомстве наконец-то пришли к выводу о растущем дефиците кадров с достаточно большим опытом службы. Поэтому и появился данный законопроект. Кадровики с большими звездами на погонах заявляют, что документ предусматривает возможность дольше пребывать на военной службе опытных военнослужащих, обладающих управленческими навыками и знаниями.

Как аргумент в пользу появления законопроекта генерал Панков заявил: «Ни одно государство в мире так основательно не учит офицерский корпус. Мы учим до девяти лет, что обходится государству в круглую сумму. А ни одно государство в мире не имеет столь малый жизненный цикл офицера: майор, подполковник – 45 лет, полковник – 50 лет».

ВЕХИ | Одному из главных производств ММК исполняется восемьдесят лет

ВЛАДИМИР ПУТИН УЧАСТВОВАЛ В ТОРЖЕСТВЕННЫХ ПУСКАХ ТОЛСТОЛИСТОВОГО СТАНА «5000» И СТАНА «2000» ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ



# Взятый курс не знает отклонений

ЮРИЙ ЛУКИН

Окончание. Начало на 1-й странице

Если присмотреться к главным историческим датам, нетрудно заметить, что ни одно десятилетие не обходилось без появления нового цеха.

И не имело значения, плановая на тот момент была экономика или рыночная, выполняла Магнитка решения партии и правительства или воплощала в жизнь собственные проекты. Любой пуск знаменовал очередной этап развития. Середина пятидесятых – открытие листопркатного цеха с третьим порядковым номером, который закрыл потребности страны в белой и черной полированной жести, а также оцинкованном листе. Не прошло и трех лет, как на ММК появился еще один мощный стан – слябинг «1150». Послевоенный проект столичного Гипрометза улучшили, вдвое увеличили производительность агрегата. На нем катали заготовки для отечественных заводов, Венгрии и Югославии, слябинг обеспечивал металл и цехи комбината.

Только трест «Магнитстрой» сдал первый объект, предусмотренный семилетним планом, как получил новое задание. Страна остро нуждалась в широком стальном листе, из-за чего в быстром темпе был построен стан «2500» горячей прокатки. Для его возведения снесли двадцать тысяч квадратных метров временного жилья, перенесли трамвайную линию, автодорогу, три километра подземных коммуникаций и семь километров железнодорожных путей. Километровый корпус стана «2500» холодной прокатки, ставшего

основой ЛПЦ-5, вписался в промплощадку на исходе шестидесятых. На тридцать седьмом году своей истории комбинат стал производителем холоднокатаного стального листа. Второй и третий цехи были ориентированы в основном на выпуск жести. Продукция пятого воплотилась в автомобили, трактора, холодильники, газовые плиты и другие изделия.

Строительство ЛПЦ-6, известного как цех покрытий, Магнитка обязана визиту председателя правительства Алексея Косыгина. Он при посещении третьего листопркатного цеха остался недоволен большим расходом олова при изготовлении белой жести. Для нового отделения электролужения было решено возвести отдельный корпус, а в перспективе расположить там агрегаты цинкования, алюминирования и полимерных покрытий. Цех гнутых профилей, под седьмым порядковым номером, ознаменовал открытие на комбинате четвертого передела – после доменного, сталеплавильного и прокатного. С конца 2009 года он входит в состав восьмого ЛПЦ, который три десятилетия специализируется на выпуске углеродистой ленты. Она необходима для бытовой техники, применяется в военной промышленности при изготовлении пулеметных гильз, пушек, ракет, танков, самолетов и кораблей. Освоение выпуска монетной ленты позволило чеканить мелкие деньги из магнитогорской стали.

Последние магнитогорские стройки были с непростой судьбой. Оборудование для десятого листопркатного цеха изначально предназначалось для социалистической Польши, куда его и отправили. Политический кризис в этой стране остановил работы, и широкополосный стан «2000» горячей прокатки решили отдать Магнитке. Помощь оказывали польские строители, прибывшие в наш город. Но постановление Совета министров СССР комбинат выполнял в девяностые, когда ни Союза, ни его правительства уже не было. Не существовало и братской соотраны, вернувшей домой своих граждан. Комбинат тянул воз в одиночку и на собственные средства.

О том, как в разгар мирового экономического кризиса ММК вытянул строительство стана «5000», написано и сказано много. Комплекс стана «2000» холодной прокатки, запущенный в два приема в 2011–2012 годах, тоже дался нелегко. Задуманную в советские годы стройку не раз замораживали, и получилось, что путь от идеи до воплощения занял четверть века.

Но нет, как говорится, худа без добра. С учетом появления в двухтысячные годы еще трех новых сортовых станов прокатное производство стало передовым в техническом оснащении.

– Плана поднята высоко. На старых агрегатах не

могли выпускать многие изделия, – подчеркивает главный прокатчик комбината Олег Казаков (на фото внизу). – Современные технологии это позволяют, и совсем не случайно к нам присматриваются многие ведущие автоконцерны. Приоритетом же для комбината остается внутренний рынок, на котором продаем примерно семьдесят процентов металлопродукции.

Взятый курс не знает отклонений, и его плосы очевидны. Продукция ММК находит потребителей по всей территории страны. И не осталось, пожалуй, отраслей, где бы ни был востребован металл Магнитки. Обновление цехов, начатое и запланированное, еще больше улучшит потребительские свойства готовых изделий. В четвертом цехе полным ходом идет замена нагревательных печей на более экономичные и производительные. Две уже введены, пуск третьей, в ноябре этого года, позволит приступить к реконструкции стана «2500» горячей прокатки. Есть планы в отношении ЛПЦ-5. В перспективе – и реконструкция жестяного комплекса.

– Последний из цехов, которые входят в состав прокатного производства, создан в октябре прошлого года, – отмечает Олег Владимирович. – Цех

упаковки металлопродукции – это требование времени. Товарный вид имеет большое значение для покупателей. Красивая упаковка означает, что и качество ей соответствует. Она, кроме всего прочего, еще и средство защиты металла – от той же коррозии за время пути к потребителю.

В юбилейные дни, как и в будни, прокатчиков волнуют объемы производства. Всегда хочется полной загрузки агрегатов, но отголоски кризиса сказываются. Однако и стучать краски повода нет. Резкие падения, как в 2008-м, не предвидятся. Для того, чтоб на высокой ноте отметить круглую дату, есть все основания.

– Желаю ветеранам и тем, кто сейчас трудится, крепкого здоровья, успехов, постоянного развития, позитивных эмоций, семейного благополучия и оптимизма, – заключил Олег Казаков. – Путь к совершенству не стоит. В любых обстоятельствах надо работать, и все будет хорошо.

Подарком к юбилею прокатчиков стала выпущенная на днях книга «Путь к совершенству», рассказывающая об основных вехах развития ведущего производства, его командах и лучших работниках.

### Главные прокатчики комбината

Валентин КОЖЕВНИКОВ (1939–1962), Георгий САВЕЛЬЕВ (1962–1966), Василий НОСОВ (1966–1968), Дмитрий ГАЛКИН (1969), Леонид РАДЮКЕВИЧ (1970–1972), Александр ЛИТВАК (1972–1976), Алексей ЛИТОВЧЕНКО (1976–1979), Анатолий СТАРИКОВ (1979–1985), Константин РАДЮКЕВИЧ (1985–1990), Андрей МОРОЗОВ (1990–1991), Фагим АХМЕТЗЯНОВ (1991–1992), Сергей ЛЕБЕДЕВ (1998), Анатолий КАРПОВ (1998–1999), Борис ДУБРОВСКИЙ (1999–2000), Алексей КУШНАРЕВ (2000–2002), Василий НОСОВ (2002–2005), Александр ЛИТОВ (2005–2009), Дмитрий КУРЯЕВ (2009), Валерий БОЖЕВАЛЕВ (2010–2011), Олег КАЗАКОВ (2011–н.в.).

### Прокатчики-директора комбината

Константин ИВАНОВ (1939–1940), Андрей ФИЛАТОВ (1968–1973), Дмитрий ГАЛКИН (1973–1978), Леонид РАДЮКЕВИЧ (1979–1985), Анатолий СТАРИКОВ (1991–1997), Виктор РАШНИКОВ (1997–2005), Геннадий СЕНИЧЕВ (2005–2006), Борис ДУБРОВСКИЙ (2011–н.в.).

### Юбилейные тонны проката

1 миллион – июль 1936; 100 миллионов – февраль 1964; 200 миллионов – июль 1974; 300 миллионов – декабрь 1982; 400 миллионов – февраль 1991; 500 миллионов – июль 2003; 600 миллионов – сентябрь 2012.

### Пусковые объекты за восемьдесят лет

Июль 1933 – блюминг № 2; декабрь 1933 – стан «630»; апрель 1934 – стан «450»; июль 1934 – стан «500»; май 1935 – стан «300»; август 1935 – стан «250» № 1; июль 1936 – стан «300» № 2; февраль 1938 – стан «300» № 3; июль 1938 – стан «250» № 2; март 1941 – блюминг № 3 в комплексе с непрерывно-заготовочным станом «720»; ноябрь 1941 – эвакуированный из Мариуполя броневой стан «4500»; июль 1942 – доставленный из Запорожья среднелистовой стан «2350»; январь 1951 – непрерывный стан горячей прокатки «1450» (ЛПЦ № 1); декабрь 1951 – цех холодной прокатки (ЛПЦ № 2) с трехклетевым станом «1450»; октябрь 1956 – цех жести с пятиклетевым станом «1200» (ЛПЦ № 3); март 1959 – слябинг «1150»; ноябрь 1960 – стан «2500» горячей прокатки (ЛПЦ № 4); декабрь 1964 – дрессировочный стан в ЛПЦ № 3; май 1969 – цех холодной прокатки (ЛПЦ № 5) с четырехклетевым станом «2500»; апрель 1973 – цех покрытий (ЛПЦ № 6); май 1974 – цех гнутых профилей (ЛПЦ № 7); декабрь 1976 – стан «530» на втором блюминге; декабрь 1982 – цех углеродистой ленты (ЛПЦ № 8); октябрь 1994 – стан «2000» горячей прокатки (ЛПЦ № 10); июль 2005 – станы «450» и «370» в сортовом цехе; июль 2006 – проволочный стан «170»; июль 2008 – агрегат непрерывного горячего цинкования в цехе покрытий; июль 2009 – толстолистовой стан «5000» (ЛПЦ № 9); июль 2011 – стан «2000» холодной прокатки (ЛПЦ № 11).



ФОТО: ДМИТРИЙ РУЖНИКОВ