

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 18 (3528)
Год издания 23-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 11 февраля 1962 года

Цена 1 коп.

Активное участие в рейде—дело чести каждого металлурга комбината



В ХОДЕ РЕЙДА НЕОБХОДИМО:
— УСТАНОВИТЬ, ЧТО СЛЕДУЕТ СДЕЛАТЬ ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ НАРУШЕНИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДИСЦИПЛИНЫ И ПОВЫШЕНИЯ КУЛЬТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА.

Производительность труда—главное

Под высокими сводами цеха неумолчный шум рольгангов, стук раскаленных заготовок в клетях, гудение мощных электромоторов. Людей здесь не видно. И кажется, что все, что гремит, движется само по себе живое.

Стан «300» № 3 — высококомпьютеризированный и высокоавтоматизированный агрегат. Казалось бы, участие людей здесь исключено. Все за них делают умные автоматы. Но это далеко не так. Вот в одной из клетей застряла заготовка. Послышался тревожный сигнал, и стан замолк. Оказалось, что во время переделки плохо была отрегулирована клеть. И теперь задержка. Выходит, что автоматизация и механизация еще не все, если люди, обслуживающие ее, будут небрежно относиться к своим обязанностям.

Производительность труда, в конечном счете, зависит от самих работников. И тем выше она будет, чем лучше станут прокатчики, мартеновцы и другие работники комбината использовать вверенную им технику, чем четче они будут организовывать свой рабочий день. Не потому ли коллектив сортопрокатного цеха не выполнил январского плана, что пренебрег этим условием?

В нынешнем году, в четвертом году семилетки, перед металлургами нашего комбината стоят большие задачи. Освоение плана нынешнего года потребует использования больших резервов, имеющихся на каждом переделе. Сейчас на комбинате проходит рейд по выявлению резервов для дальнейшего повышения производи-

тельности труда. Не случайно он проводится с начала года. Именно теперь надо выявить все резервы и использовать их для успешного выполнения повышенной программы 1962 года.

Однако рейд не везде на комбинате проводится организованно. И главное, что не хватает в организации, — большинство хозяйственных руководителей, секретарей партбюро и председателей цехкомов обращает внимание на одну сторону дела, на выявление предложений, на составление сводок. А ведь в каждом цехе, на каждом участке есть «узкие» места, на ликвидацию которых и надо было бы нацелить внимание участников рейда. Но этой работы не видно. Об этом можно судить уже потому, что сталеплавильщики и прокатчики не выполнили январского плана.

Рейд, в конечном счете, должен быть мощным толчком в ликвидации отставания, в успешном выполнении взятых обязательств. И формальное отношение к нему нетерпимо.

— ОПРЕДЕЛИТЬ, КАКИЕ РАБОТЫ И С ПОМОЩЬЮ КАКОГО МЕХАНИЗМА МОГУТ БЫТЬ МЕХАНИЗИРОВАНЫ И АВТОМАТИЗИРОВАНЫ В ЦЕЛЯХ ВЫСВОБОЖДЕНИЯ РАБОЧИХ И ОБЛЕГЧЕНИЯ ТРУДА.

Большая экономия

Установить, какие лучше, более производительные инструменты и приспособления могут быть применены взамен существующих для ускорения и облегчения работы. Так определена одна из задач рейда за повышение производительности труда.

Изучая положение о рейде, бригадир слесарей автогенной аппаратуры копрового цеха М. Шарфутдинов задумался над тем, как сократить затраты на изготовление инструментов. На днях он предложил готовить головки коврового резака из стали, а не из латуни, как это делалось раньше.

Стоимость головок резака, изготовленных из стали, повышается в 5 раз. Кроме того, достигается большая экономия цветного металла, повышается производительность труда слесарей.

И. АРХИПОВ.

ЦЕННЫМ ПРЕДЛОЖЕНИЯМ—ШИРОКУЮ ДОРОГУ

В четвертом году семилетки коллектив нашего третьего листопрокатного цеха должен значительно увеличить выпуск жести и резко повысить ее качество. Выполнить эти задачи невозможно без использования новых резервов, которые еще не выявлены. Вот почему в проходящем сейчас на комбинате массовом рейде за повышение производительности труда участвуют многие десятки наших рабочих, инженерно-технических работников и служащих. Мы настойчиво ищем новые пути

для улучшения, совершенствования нашей работы. С начала рейда в штаб по его проведению поступило около 100 ценных предложений. Большинство из них будет проведено в жизнь в первом и во втором кварталах нынешнего года.

Активно участвуют в рейде станочники-шлифовщики валков лудильных автоматов тт. Плеханов и Солоха. Им, людям пытливым мысли, до всего есть дело. Штаб рейда получил от тт. Плеханова и Солохи ряд предложений, и все они представляют ценность для производства. Например т. Плеханов в целях совмещения профессии на участке механической мастерской по ремонту автоматов горячего лужения и в целях более рационального использования рабочего времени предложил обучить всех станочников-шлифовщиков профессии слесаря. Это предложение одобрено, принято штабом рейда и будет реализовано во втором квартале нынешнего года.

Тов. Солоха предложил создать комплексные бригады по ремонту автоматов горячего лужения, в которых были бы совмещены профессии станочника-шлифовщика и слесаря по ремонту автоматов горячего лужения.

18 марта—день выборов в Верховный Совет СССР

Голосуйте за кандидатов нерушимого блока коммунистов и беспартийных

По всей стране сейчас, в обстановке высокой политической активности, проходят окружные предвыборные совещания представителей трудящихся. Они демонстрируют безавестную преданность советских людей идеалам коммунизма, сплоченность вокруг Коммунистической партии и ее Ленинского Центрального Комитета.

На днях на совещание собрались представители трудящихся Магнитогорского избирательного округа № 368. Совещание открыл старейший избиратель, работник коксохимического производства т. Подкопаев.

От коллектива нашего комбината выступил мастер мартеновского цеха № 3 т. Сафронов. Сообщив о том, что металлурги Магнитки выдвинули своими представителями в Верховный орган Советской власти лучших из лучших, достойнейших из достойных: Первого секретаря ЦК КПСС, Председателя Совета Министров СССР Н. С. Хрущева, старейшего коммуниста, члена Президиума ЦК КПСС Н. М. Шверника и старейшего мартеновского цеха № 3 нашего комбината, Героя Социали-

стического Труда П. И. Федяева, выступивший призывал всех присутствующих горячо поддержать выдвинутые кандидатуры.

Затем выступили секретарь горкома КПСС т. Антипин, врач т. Полозова, секретарь горкома ВЛКСМ т. Квартковин, представители калибровщиков, строителей, метизников, швейной фабрики № 1 и других коллективов города. Все они единодушно от имени своих коллективов поддержали и выдвижение кандидатами от магнитогорцев достойных сынов народа.

Совещание избрало доверенных лиц и представителей на окружное совещание представителей трудящихся Челябинского избирательного округа № 25 по выборам в Совет Национальностей Верховного Совета СССР.

На совещании также было единодушно принято обращение ко всем избирателям Магнитогорского избирательного округа № 368 с призывом в день выборов отдать свои голоса достойным кандидатам блока коммунистов и беспартийных товарищам Н. С. Хрущеву, Н. М. Швернику и П. И. Федяеву.



Продукцию слесаря инструментального отдела коммунистического труда основного механического цеха Ивана Макаровича Ишимова не увидит заказчик. Но она незримо присутствует в каждом механизме, изготовленном в цехе станочниками и слесарями. Благодаря его шаблонам да калибрам токарь и фрезеровщик обеспечивают правильную обточку, точную нарезку зубьев.

Качество шаблонов отличное. Достигнуто это годами упорного и настойчивого труда слесаря. Приглядитесь к снимку—видите, как внимательно проверяет И. Макаров угол шаблона мерительным инструментом. Так он работает всегда, станочники получают точные шаблоны, обеспечивая высокое качество своих изделий.

Поэтому заслуженно пользуется в цехе почетом и уважением И. Ишимов, не раз его фотография была на цеховой Доске почета, не раз ему присваивали звание победителя в соревновании. Сейчас, на вахте в честь выборов в Верховный Совет СССР, слесарь И. Ишимов старается со всеми тружениками отдела, чтобы этот коллектив коммунистического труда высоко нес знамя первенства в цехе и впредь.

На снимке И. М. Ишимов.
Фото Е. Карпова.

Если взяться дружно

Иной раз просто зло возьмет, когда некоторые секретари бюро ВЛКСМ ведущих цехов комбината начинают жаловаться, что негде взять металлолом, мол, выгребли уже все.

Вот уж неправда. Да на комбинате куда бы ни пошел, обязательно найдешь металлолом. Порой его целые горы, бери и сдавай.

Наша комсомольская организация не отличается многочисленностью да и по работе мы никак не связаны с металлической продукцией, сами понимаете, работаем на поселке «Самстрой», где заготовили немало старого, ржавого железа. За один день пятнадцать наших комсомольцев сдали семь тонн металлоотходов. Причем это только начало. Мы убедились, что если взяться дружно да внимательно посмотреть вокруг, можно всегда найти металлолом, в котором так нуждаются мартены.

М. ЛЮБИН, секретарь бюро ВЛКСМ строительного участка управления капитального строительства.

Л. РУМЯНЦЕВА, инженер листопркатного цеха № 3.